



POMPES PNEUMATIQUES SOUFFLANTES PS

Une ligne d'éjecteurs de nouvelle conception a permis de réaliser cette gamme de pompes pneumatiques soufflantes, caractérisées par le rapport exceptionnel existant entre la quantité d'air consommée et celle générée et d'offrir à l'utilisateur la possibilité de régler le niveau de vide et le débit, en fonction de la pression de l'air d'alimentation.

Alimentées à air comprimé avec une pression variant de 1 à 6 bars, elles peuvent produire une pression maximum de 0,8 bar et un débit en soufflage compris entre 18 et 425 m³/h, mesuré à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar.

En concevant ces pompes, une grande attention a été consacrée au bruit ; en effet, n'ayant pas de pièces en mouvement sujettes à l'usure et aux vibrations et parfaitement insonorisées, leur fonctionnement s'avère extrêmement silencieux.

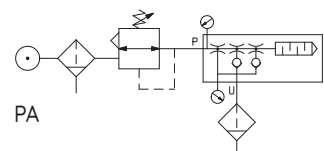
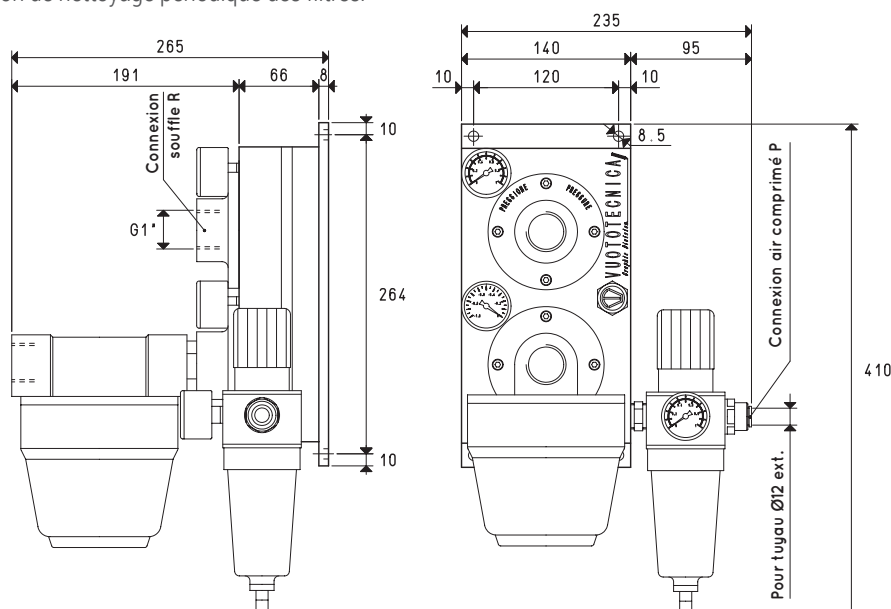
De plus, étant basées sur le principe Venturi, elles ne développent pas de chaleur.

Elles sont équipées, de série, d'un groupe filtre-réducteur de pression pour l'air d'alimentation et d'un filtre avec une cartouche microporeuse, placé sur la connexion d'entrée d'air, capable de retenir les poussières et les impuretés très fines.

L'excellente filtration de l'air comprimé d'alimentation et de l'air aspiré permet d'insuffler de l'air sans vapeur d'huile, condensations d'eau et impuretés, entre les feuilles de papier à séparer et dans l'environnement de travail, sans aucun problème de pollution.

L'utilisation d'alliages légers pour réaliser ces pompes a permis de limiter leur poids à des valeurs très basses, aussi bien qu'il a été possible de les installer sur la machine.

Grâce à leur principe de fonctionnement statique, la maintenance en est réduite à une simple opération de nettoyage périodique des filtres.

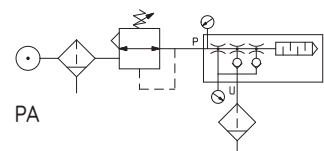
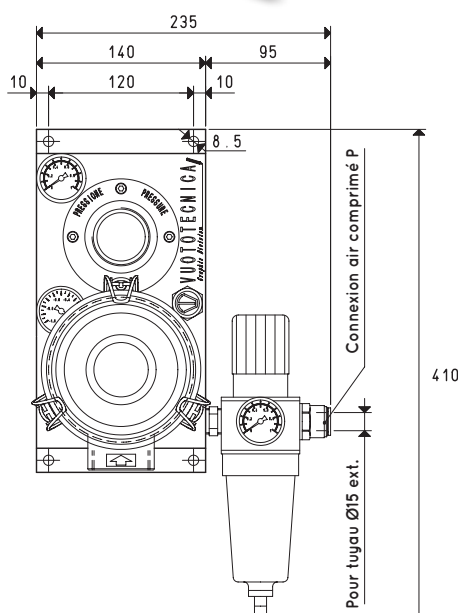
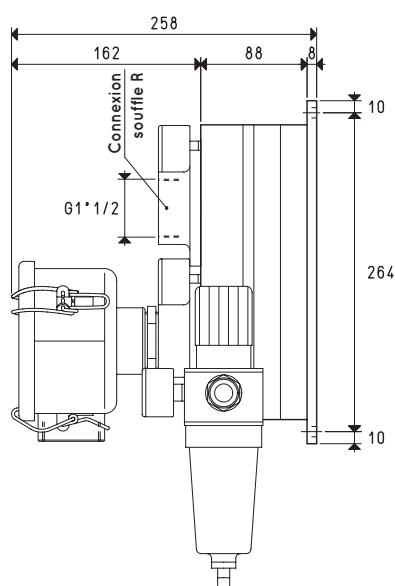


Art.		PS 40					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Quantité d'air soufflé	m³/h	18	28	37	44	48	53
Poids	Kg	6.3					
Art.		PS 70					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Quantité d'air soufflé	m³/h	36	57	72	83	93	104
Poids	Kg	6.3					
Art.		PS 100					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Quantité d'air soufflé	m³/h	38	73	97	114	129	144
Poids	Kg	6.3					
Température de travail	°C	-10 / +45					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art.		PS 140					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Quantité d'air soufflé	m³/h	59	102	135	160	181	199
Poids	Kg	7.3					
Art.		PS 170					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Quantité d'air soufflé	m³/h	71	125	165	194	219	240
Poids	Kg	7.3					
Art.		PS 200					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Quantité d'air soufflé	m³/h	81	142	185	221	249	270
Poids	Kg	7.3					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

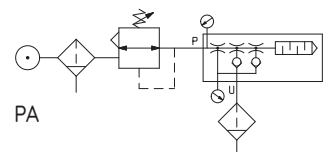
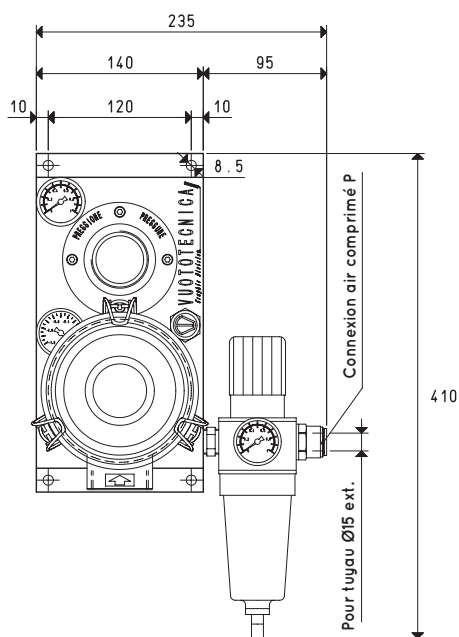
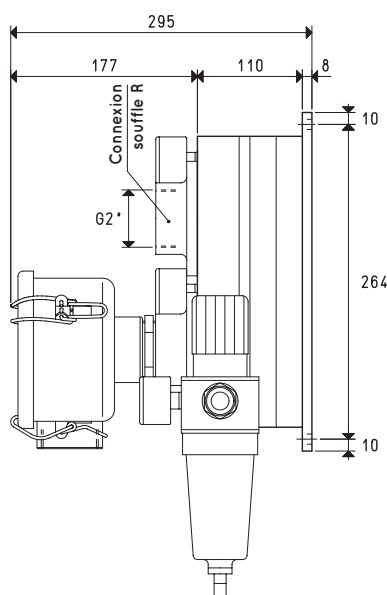
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



POMPES PNEUMATIQUES SOUFFLANTES PS 250 et PS 300

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.		PS 250					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Quantité d'air soufflé	m³/h	127	185	244	286	327	366
Poids	Kg	8.2					
Art.		PS 300					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Quantité d'air soufflé	m³/h	138	208	278	313	379	424
Poids	Kg	8.2					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134