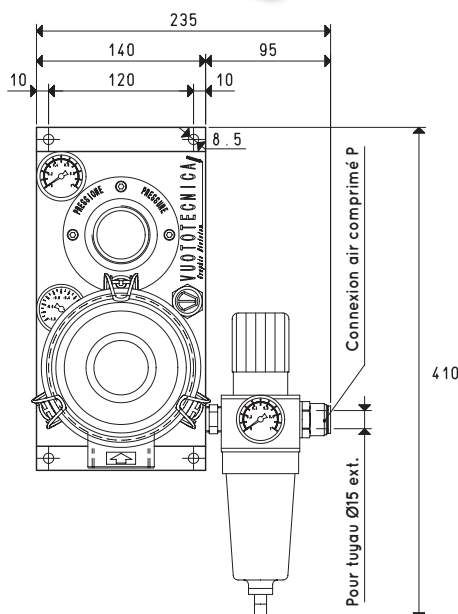
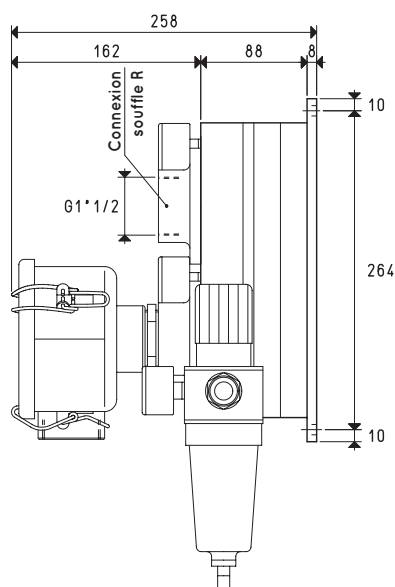


Art.		PS 140					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Quantité d'air soufflé	m³/h	59	102	135	160	181	199
Poids	Kg	7.3					
Art.		PS 170					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Quantité d'air soufflé	m³/h	71	125	165	194	219	240
Poids	Kg	7.3					
Art.		PS 200					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Quantité d'air soufflé	m³/h	81	142	185	221	249	270
Poids	Kg	7.3					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134