

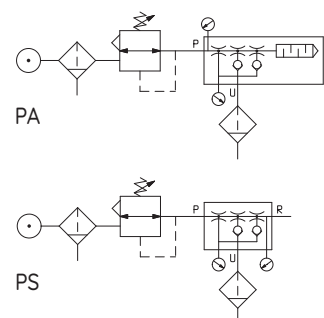
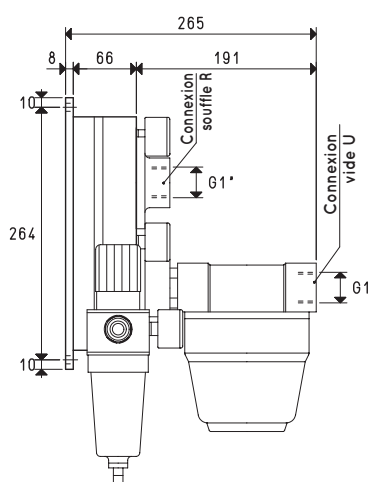
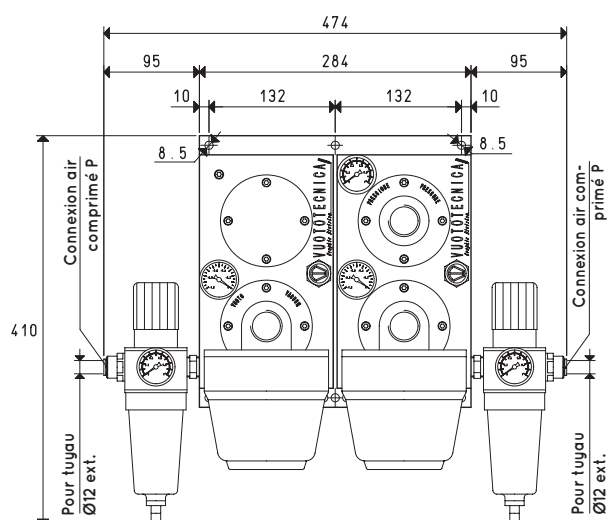
POMPES PNEUMATIQUES ASPIRANTES PA ET SOUFFLANTES PS, ASSOCIÉES

Toutes les pompes pneumatiques aspirantes et soufflantes décrites précédemment peuvent être associées entre elles, indépendamment de leurs capacités d'aspiration ou de soufflage.

Pour une question d'espace, étant donné les nombreuses combinaisons qu'il est possible de faire, les associations entre les pompes de la même taille sont illustrées dans le catalogue.



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.		PA 40					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	14	30	46	65	82	90
Consommation d'air	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Quantité d'air aspiré	m³/h	15	23	30	36	39	42
Poids	Kg	6.2					
Art.		PA 70					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	14	30	46	65	82	90
Consommation d'air	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Quantité d'air aspiré	m³/h	29	47	58	65	73	80
Poids	Kg	6.2					
Art.		PA 100					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	14	30	46	65	82	90
Consommation d'air	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Quantité d'air aspiré	m³/h	28	57	75	88	98	108
Poids	Kg	6.2					
Température de travail	°C	-20 / +60					

Art.		PS 40					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Quantité d'air soufflé	m³/h	18	28	37	44	48	53
Poids	Kg	6.3					
Art.		PS 70					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Quantité d'air soufflé	m³/h	36	57	72	83	93	104
Poids	Kg	6.3					
Art.		PS 100					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Quantité d'air soufflé	m³/h	38	73	97	114	129	144
Poids	Kg	6.3					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

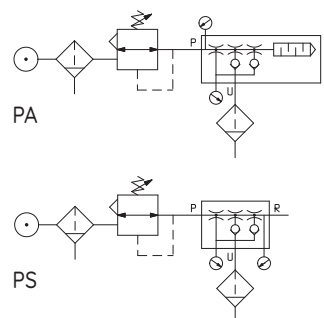
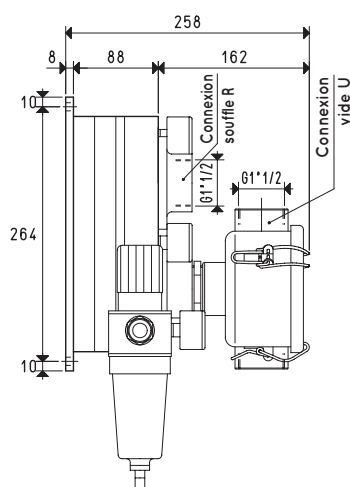
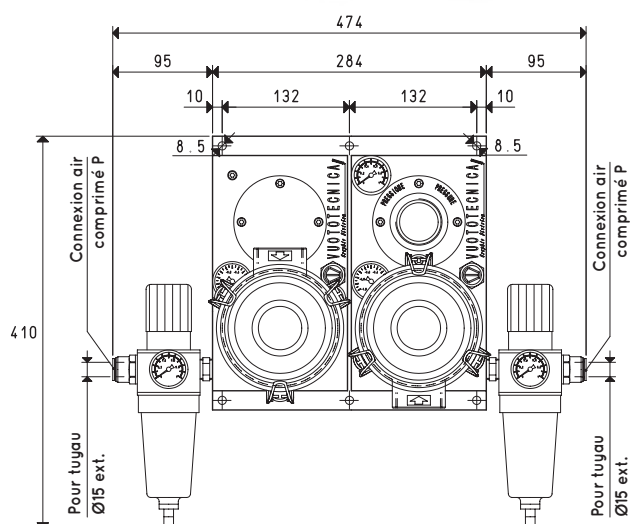
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



POMPES PNEUMATIQUES ASPIRANTES ET SOUFFLANTES ASSOCIÉES PA 140 ÷ 200 AVEC PS 140 ÷ 200

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuotecnica.net



Art.		PA 140					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Quantité d'air aspiré	m³/h	45	80	106	125	140	152
Poids	Kg	7.2					
Art.		PA 170					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Quantité d'air aspiré	m³/h	53	98	128	150	168	182
Poids	Kg	7.2					
Art.		PA 200					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Quantité d'air aspiré	m³/h	60	110	142	170	188	200
Poids	Kg	7.2					
Température de travail	°C	-20 / +60					

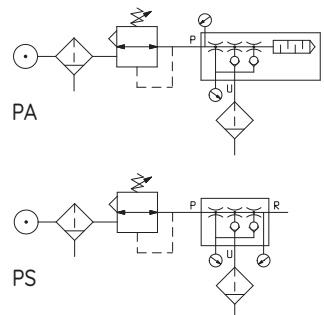
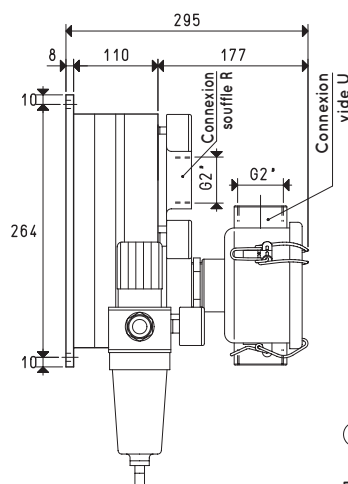
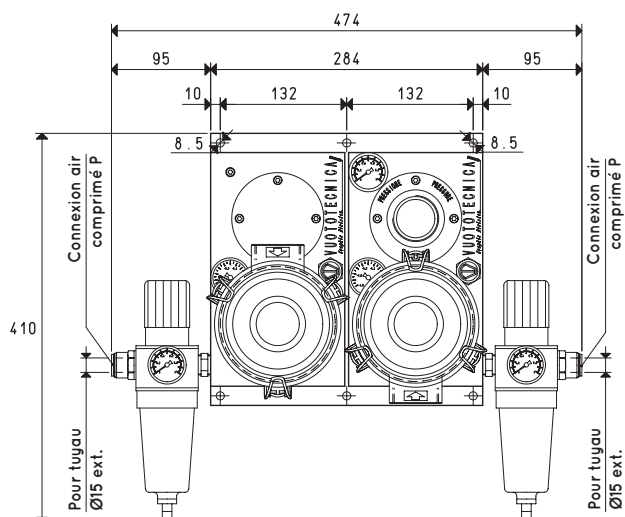
Art.		PS 140					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Quantité d'air soufflé	m³/h	59	102	135	160	181	199
Poids	Kg	7.3					
Art.		PS 170					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Quantité d'air soufflé	m³/h	71	125	165	194	219	240
Poids	Kg	7.3					
Art.		PS 200					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Quantité d'air soufflé	m³/h	81	142	185	221	249	270
Poids	Kg	7.3					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

POMPES PNEUMATIQUES ASPIRANTES ET SOUFFLANTES ASSOCIÉES PA 250 ÷ 300 AVEC PS 250 ÷ 300



Art.		PA 250					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	NI/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Quantité d'air aspiré	m³/h	100	145	190	224	252	280
Poids	Kg	8.1					
Art.		PA 300					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	NI/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Quantité d'air aspiré	m³/h	106	160	213	240	290	320
Poids	Kg	8.1					
Température de travail	°C	-20 / +60					

Art.		PS 250					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Quantité d'air soufflé	m³/h	127	185	244	286	327	366
Poids	Kg	8.2					
Art.		PS 300					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consommation d'air	NI/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Quantité d'air soufflé	m³/h	138	208	278	313	379	424
Poids	Kg	8.2					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134