



VENTOUSES POUR LA PRÉHENSION DE FILMS PLASTIQUES, FLOW PACK ET SECTEUR DE L'EMBALLAGE

Cette série de ventouses est spécifiquement conçue pour la manipulation d'objets fins, légers et délicats, tels que des sachets en plastique ou en papier.

La lèvre particulièrement fine permet à la ventouse de s'adapter facilement aux variations de forme du matériau à prélever ou à ouvrir, garantissant une adhérence efficace même sur des surfaces non parfaitement régulières.

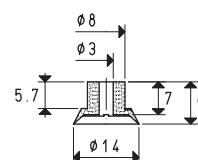
Les plots internes jouent un rôle fondamental : ils répartissent uniformément la dépression sur toute la surface de la ventouse, évitant ainsi que des matériaux très fins ne se déforment ou ne soient aspirés directement dans l'orifice central.

Afin de garantir les meilleures performances lors de la préhension de produits en plastique ou en papier, l'utilisation du mélange Para est recommandée, reconnu pour ses excellentes propriétés d'adhérence et sa grande délicatesse vis-à-vis du matériau manipulé.



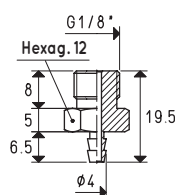
VENTOUSE

Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³
01 14 09 *	0.38	  	220

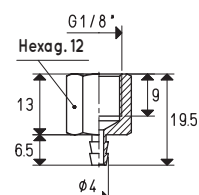


SUPPORTS

Art.	Matériel support	Ventouse art.	Poids g
00 08 239	laiton	01 14 09	8.0
00 08 240	laiton	01 14 09	7.0



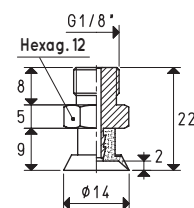
00 08 239



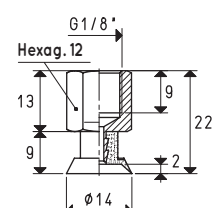
00 08 240

VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 14 09 *	0.39	  	01 14 09	00 08 239	8.3
08 14 09 F *	0.39	  	01 14 09	00 08 240	7.3



08 14 09 *



08 14 09 F *

* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

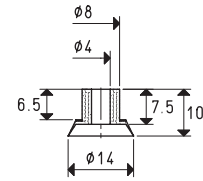
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES POUR LA PRÉHENSION DE FILMS PLASTIQUES, FLOW PACK ET SECTEUR DE L'EMBALLAGE

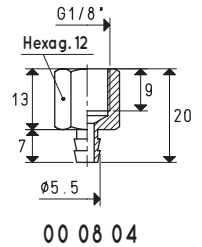
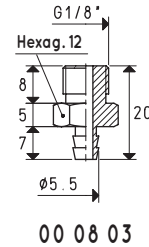
VENTOUSE

Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³
01 14 10 *	0.38	 	301



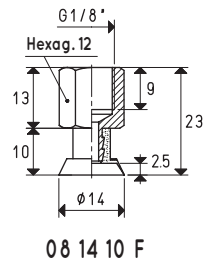
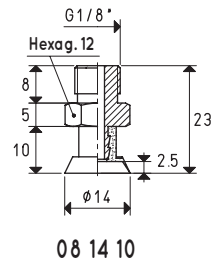
SUPPORTS

Art.	Matériel support	Ventouse art.	Poids g
00 08 03	laiton	01 14 10	9.0
00 08 04	laiton	01 14 10	8.1



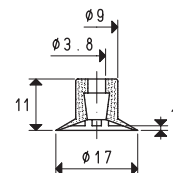
VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 14 10 *	0.39	 	01 14 10	00 08 03	9.4
08 14 10 F *	0.39	 	01 14 10	00 08 04	8.5



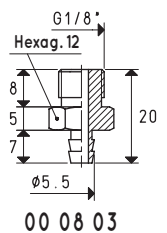
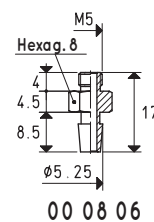
VENTOUSE

Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³
01 17 12 *	0.60	  	213



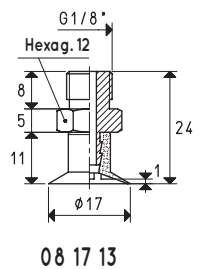
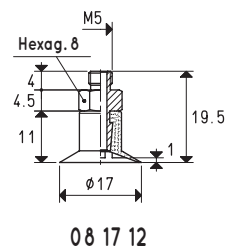
SUPPORTS

Art.	Matériel support	Ventouse art.	Poids g
00 08 06	AVP	01 17 12	2.6
00 08 03	laiton	01 17 12	9.0



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 17 12 *	0.60	  	01 17 12	00 08 06	3.3
08 17 13 *	0.60	  	01 17 12	00 08 03	9.7



* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone ;  = para jaune

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

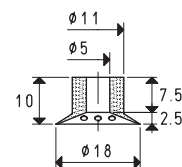
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES POUR LA PRÉHENSION DE FILMS PLASTIQUES, FLOW PACK ET SECTEUR DE L'EMBALLAGE

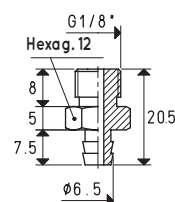
VENTOUSE

Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³
01 18 12 *	0.63		459

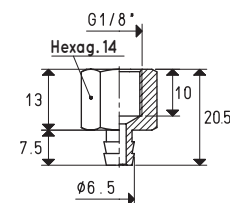


SUPPORTS

Art.	Matériel support	Ventouse art.	Poids g
00 08 67	laiton	01 18 12	11.4
00 08 64	laiton	01 18 12	13.9



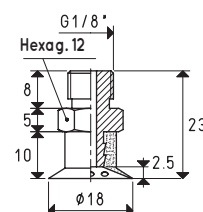
00 08 67



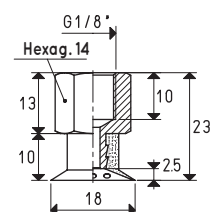
00 08 64

VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 18 12 *	0.63		01 18 12	00 08 67	12.2
08 18 12 F *	0.63		01 18 12	00 08 64	14.7



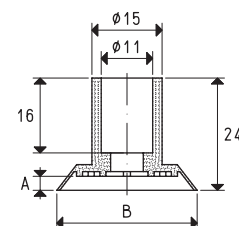
08 18 12



08 18 12 F

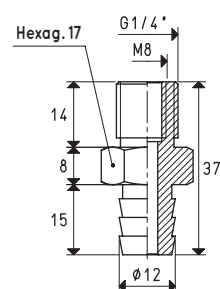
VENTOUSES

Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A	B	Volume cm ³
01 27 24 *	1.43		3.0	27	2.0
01 30 24 *	1.76		3.0	30	2.2
01 30 24 L *	1.76		1.5	30	1.8



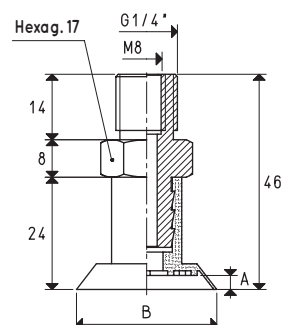
SUPPORT

Art.	Matériel support	Ventouse art.	Poids g
00 08 15	aluminium	01 27 24	12.1
		01 30 24	12.1
		01 30 24 L	12.1



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A	B	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 27 24 *	1.43		3.0	27	01 27 24	00 08 15	15.1
08 30 24 *	1.76		3.0	30	01 30 24	00 08 15	15.2
08 30 24 L *	1.76		1.5	30	01 30 24 L	00 08 15	15.5



* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134