



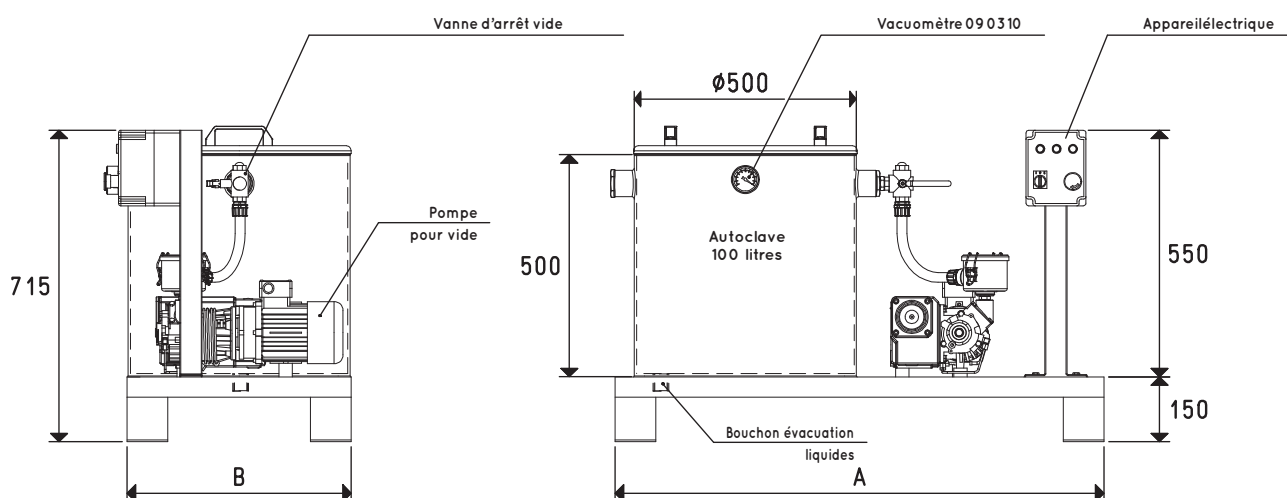
DÉGAZÉIFICATEURS

Les dégazéificateurs ont pour fonction d'aspirer les bulles d'air qui sont restées emprisonnées dans les pâtes de résine ou de matériaux composites et dans les mélanges en silicone ou similaires, pendant leur préparation. La présence de petites bulles dans les produits réalisés avec ces matériaux, comporte une réduction importante de leurs caractéristiques techniques et compromet leur aspect esthétique.

Les dégazéificateurs sont constitués de :

- Un autoclave en tôle d'acier soudée, parfaitement étanche, avec couvercles en méthacrylate transparent, amovibles manuellement ;
- Une pompe à palettes avec lubrification par bain d'huile, pour vide poussé ;
- Un vacuomètre, pour lire directement le niveau de vide dans l'autoclave ;
- Une vanne trois voies manuelle, pour intercepter le vide ;
- Un appareil électrique de commande, contenu dans une caisse protégée prévue à cet effet ;
- Un châssis en profilés d'acier, pour l'assemblage de tous les composants décrits ci-dessus.

À l'intérieur de l'autoclave, les dégazéificateurs peuvent atteindre un degré de vide final équivalent à 99,5 %. Avec des petites variantes et avec l'aide de résine isolantes ou imperméabilisantes, ils peuvent être utilisés pour l'imprégnation sous vide d'enroulements pour moteurs électriques, de transformateurs, de bobines électriques, etc. Sur demande, ils peuvent être fournis avec des pompes et des versions différentes que celles illustrées.



Art.	Autoclaves Litres	Pompe mod.	Exécution moteur Volt	Puissance moteur Kw	Appareil électrique art.	A	B	Poids Kg
DR 100 01	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	670	61.0
DR 100 02	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	670	84.5
DR 100 03	100	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	1.50	DR 100 90	1100	670	94.5
DR 100 04	100	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	2.20	DR 100 90	1100	710	105.0

N.B. Sur demande, les vacuomètres art. 09 05 16 peuvent être fournis séparément, avec un certificat d'étalonnage

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$