



SYSTÈME MOBILE PAR INFUSION SOUS-VIDE DE RÉSINE

Ce système a été étudié pour permettre l'impression par infusion sous vide des résines et le moulage avec le vide des fibres composites.

Le système est composé de :

- Un autoclave en tôle d'acier soudée, parfaitement étanche, avec des couvercles en méthacrylate transparent, qui peut être retiré manuellement.
- Une pompe à palettes rotatives avec lubrification à bain d'huile, pour haut vide.
- Un réducteur, pour le réglage du niveau de vide souhaité.
- Un vacuomètre, pour la lecture du niveau de vide dans l'autoclave.
- Une vanne manuelle à trois voies, pour intercepter le vide de la pompe et rétablir la pression atmosphérique à l'intérieur de l'autoclave.
- Une vanne à deux voies, pour intercepter le vide lors de l'utilisation.
- Un appareil électrique de commande, contenu dans une caisse protégée prévue à cet effet.
- Un châssis en profilés d'acier, pour l'assemblage de tous les composants décrits ci-dessus, monté sur roues, pour pouvoir les déplacer.
- Un levier, pour le conduire et le positionner.

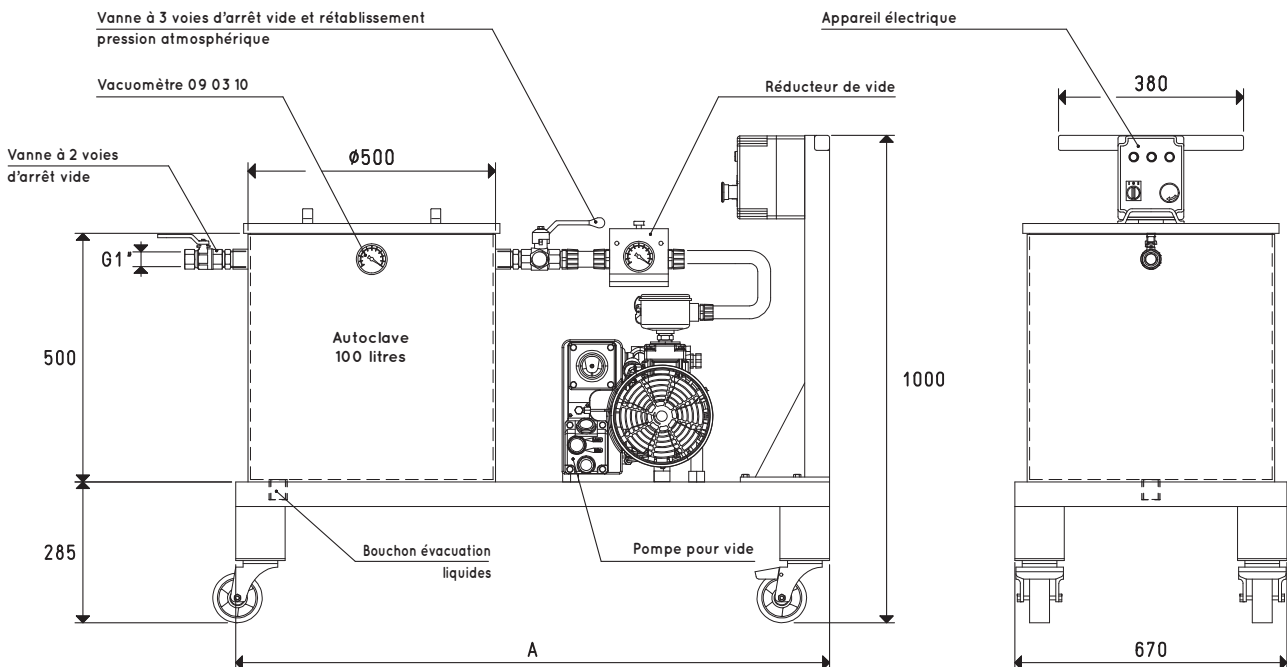
L'impression par infusion sous vide des résines, s'effectue en branchant la connexion réglée de la vanne manuelle à deux voies sur le moule prévu à cet effet. La résine, contenue dans son récipient, est aspirée par le vide à l'intérieur du moule, jusqu'à ce qu'il soit complètement rempli ; la résine en excès sera stockée dans l'autoclave.

Cette même connexion peut être branchée au système de mise sous vide pour mouler les fibres composites.

Les pompes à vide installées permettent d'atteindre un niveau de vide maximum de 99,5% à l'intérieur de l'autoclave ; donc, cet appareil peut être utilisé également comme dégazéificateur.

Le réducteur de vide installé sur l'appareil permet de régler le niveau de vide dans la limite des valeurs minimales de 20% et maximales de 99,5%.

Sur demande, ils peuvent être fournis avec des pompes et des versions différentes que celles illustrées.



Art.	Autoclave Litres	Pompe mod.	Exécution moteur Volt	Puissance moteur Kw	Appareil électrique art.	A	Poids Kg
DR 100 M 01	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	64.0
DR 100 M 02	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	87.5

N.B. Les vacuomètres installés peuvent être fournis avec un certificat de calibrage Accredia.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$