

GROUPES D'ASPIRATION DE SÉCURITÉ AVEC FILTRE À SIPHON



Ils ont la même fonction que les groupes d'aspiration précédemment décrits : seules l'automatisation et la composition diffèrent. En effet, ces appareils sont constitués de :

- Un filtre à siphon de série, déjà décrit dans le chapitre 5.
- Deux générateurs de vide multi-étagés, fonctionnant à air comprimé, avec système d'économie d'énergie intégré ES.
- Un vacuomètre, pour lire directement le niveau de vide dans le récipient.
- Deux vannes à manchons pour intercepter l'air comprimé.

Le groupe d'aspiration ainsi conçu prévoit normalement le fonctionnement d'un seul générateur de vide, avec insertion automatique du second, pour des consommations majeures et quand le niveau de vide descend en dessous de la valeur minimum préfixée. De plus, cette forme permet de garantir la continuité du travail même en cas de panne sur l'un des deux générateurs de vide.

Le maintien du niveau de vide dans le récipient en plexiglas, préconfiguré avec les vacuostats intégrés sur les générateurs, est automatique. Les groupes d'aspiration de sécurité avec filtre à siphon sont adaptés pour desservir les systèmes de fixation à ventouses pour la préhension, marbres, granits, alliages légers et dans tous les cas où la présence de liquides réfrigérants est abondante et une nécessité effective de garantir le vide pendant tout le temps du cycle de production.

Il est également conseillé pour l'aspiration de substances crémeuses ou boueuses, difficiles à déplacer avec des pompes traditionnelles.

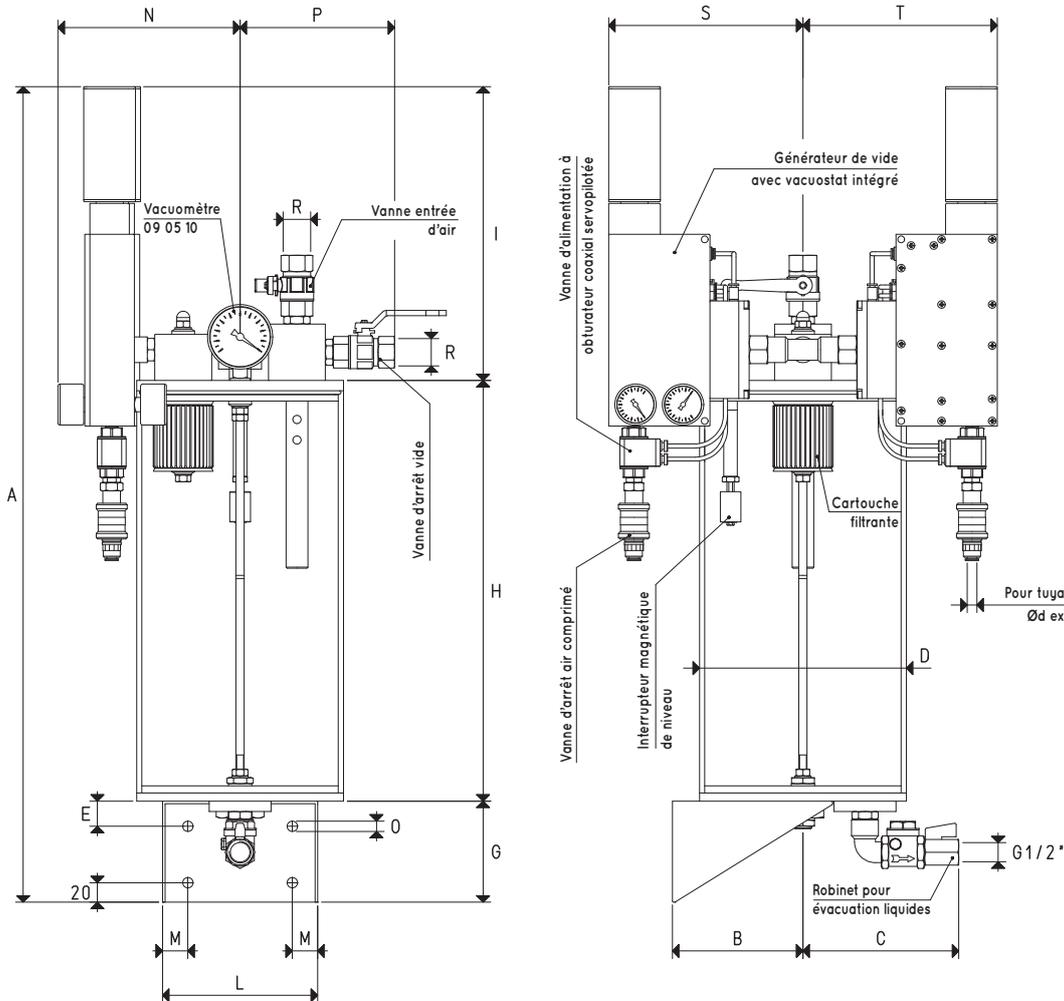
Les groupes d'aspiration décrits sont exclusivement alimentés à air comprimé avec 4 ÷ 6 bars de pression. Sur demande, ils peuvent également être fournis dans des versions différentes.

Caractéristiques techniques

Pression d'exercice : de 0,5 à 1000 mbar absolus

Température du fluide : de -5 à +50 °C

Niveau de filtration : 60 µ



Art.	A	B	C	d	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	R	S	T	2 Générateurs de vide art.	Capacité l	Poids Kg
GAS FS 20 ES	800	130	175	8	200	25	100	410	290	150	25	175	10	145	G1/2"	188	188	PVP 25 MDX ES	10.5	11.5
GAS FS 25 ES	900	150	195	8	240	25	100	510	290	170	30	175	11	180	G3/4"	188	188	PVP 50 MDX ES	19.5	14.0
GAS FS 30 ES	1060	190	225	12	300	30	120	610	330	200	40	190	11	220	G1"	201	201	PVP 75 MDX ES	38.0	24.0

N.B. L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$