

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES MÉLANGES DE CAOUTCHOUC

DÉNOMINAT. COMM.	SIGLE INTERN.	SIGLE VT	CARACTÉRISTIQUES POSITIVES	CARACTÉRISTIQUES NÉGATIVES	COULEUR	TEMPÉRATURE D'UTILISATION	DURETÉ	RÉSISTANCE CHIMIQUE	NORMES ALIMENTAIRES	EMPLOI
CAOUTCHOUC NITRILE OU ANTI-HUILE	NBR		Excellente résistance aux huiles, à la chaleur et au vieillissement. Basse déformation permanente et basse perméabilité aux gaz.	Résistance limitée à l'ozone s'il n'est pas traité. Propriété diélectrique réduite. Basse résilience;	Noir	De -40 à + 130°C	60 ÷ 70 Sh.A	Résistance aux huiles minérales, aux hydrocarbures, à l'eau, à la vapeur, aux gaz et aux huiles végétales.	Non conseillé	Les caractéristiques mécaniques optimales possédées par ce mélange permettent au ventouses de supporter des travaux lourds comme des déchirures, des écrasements, des chocs, etc. Elles sont adaptées pour la prise de plaques métalliques de verres et de charges avec des surfaces lisses.
CAOUTCHOUC BENZ	HNBR		Excellente résistance à l'usure, au vieillissement, aux huiles contenant du chlore, aux graisses et aux essences. Basse déformation permanente. Ne laisse pas d'aureoles sur les surfaces de prise des ventouses.	Propriété diélectrique réduite. Basse résilience;	Noir Rouge	De -40 à + 170°C	60 ÷ 75 Sh.A	Résistance aux huiles minérales contenant du chlore, aux hydrocarbures, à l'eau, à la vapeur, aux gaz et aux végétaux.	Non conseillé	Les ventouses produites avec ce mélange sont capables de supporter des travaux lourds comme des déchirures, des écrasements, des chocs, etc. Elles sont adaptées pour la prise de plaques métalliques de verres et de charges avec des surfaces lisses. Particulièrement conseillées pour le secteur AUTOMOBILE.
CAOUTCHOUC ANTI-TACHE BIOND	----		Mélange Blond d'une grande élasticité et résistance à l'usure, à la découpe et au déchirement. Il a comme propriétés de ne pas laisser de taches, d'aureoles ou d'empreintes sur les surfaces de prise.	Faible résistance aux huiles et à la chaleur.	Bleu	De -30 à + 80°C	45 ÷ 60 Sh.A	Résistance discrète à l'eau de mer, aux acides et aux alcalis à concentration moyenne.	Non conseillé	Les ventouses produites avec ce mélange sont adaptées pour la prise de marbre, de bois, de verre, de tôles, etc, sans laisser d'aureoles ou d'empreintes sur les surfaces de préhension.
CAOUTCHOUC NITRILE ANTI-STATIQUE	NBR-AS		Excellente résistance aux huiles, à la chaleur et au vieillissement. Basse déformation permanente. Mélange hautement conducteur et anti-statique.	Résistance limitée à l'ozone s'il n'est pas traité. Basse résilience;	Noir	De -40 à + 130°C	60 ÷ 70 Sh.A	Excellente résistance aux huiles minérales, aux hydrocarbures, à l'eau, à la vapeur, aux gaz, aux huiles végétales.	Non conseillé	En plus de l'emploi normal du mélange NBR, les ventouse réalisées avec ce mélange peuvent être utilisées dans tous les cas où il faut dissiper les charges électrostatiques s'étant accumulées sur les surfaces de préhension.
CAOUTCHOUC PARA	NR		Excellente élasticité et résistance à l'usure, à la coupe et au déchirement. Allongement exceptionnel à la rupture.	Faible résistance aux huiles et à la chaleur.	Noir	De -70 à + 80°C	45 ÷ 50 Sh.A	Résistance discrète à l'eau de mer, aux acides et aux alcalis à concentration moyenne.	Non conseillé	La flexibilité du mélange permet aux ventouses d'adhérer sur les surfaces rugueuses et irrégulières. Elles sont adaptées pour le bois, le carton, les marbres, les briques, les verres et le plastique.
CAOUTCHOUC PARA SYNTHÉTIQUE	IR		Bonne élasticité, excellente résistance à la fatigue, bonnes propriétés mécaniques, pureté supérieure par rapport au NR.	Faible résistance aux UV, à l'ozone et aux agents oxydants en général, faible résistance aux huiles minérales.	Noir	De -50 à + 90°C	35 ÷ 45 Sh.A	Bonne résistance à l'eau de mer et aux acides dilués, aux alcools et aux solutions salines.	Non conseillé	La flexibilité du mélange permet aux ventouses d'adhérer sur les surfaces rugueuses et irrégulières. Elles sont adaptées pour le bois, le carton, les marbres, les briques, les verres et le plastique.

DÉNOMINAT. COMM.	SIGLE INTERN.	SIGLE VT	CARACTÉRISTIQUES POSITIVES	CARACTÉRISTIQUES NÉGATIVES	COULEUR	TEMPÉRATURE D'UTILISATION	DURETÉ	RÉSISTANCE CHIMIQUE	NORMES ALIMENTAIRES	EMPLOI
CAOUTCHOUC NATUREL	NR		Il s'agit du même mélange décrit ci-dessus, non traité.	Faible résistance au vieillissement, aux huiles et à la chaleur.	Jaune	De -50 à + 70°C	40 ÷ 45 Sh.A	Comme le NR décrit ci-dessus.	Non conseillé	La flexibilité majeure du mélange permet aux ventouses d'adhérer aux surfaces très rugueuses et irrégulières. Les ventouses réalisées avec ce mélange sont conseillées pour la prise de feuille, carton, plastique, films plastiques pour l'emballage, etc.
CAOUTCHOUC MOUSSE GERANIO	NR		Excellente élasticité et résistance au déchirement. Allongement exceptionnel à la rupture.	Faible résistance au vieillissement, aux huiles et à la chaleur.	Orange	De -40 à + 80°C	25 ÷ 30 Sh.A	Résistance discrète à l'eau de mer, aux acides et aux alcalis à concentration moyenne.	Non conseillé	La douceur du caoutchouc mousse permet de réaliser des ventouses mousses pour la prise de charges avec des surfaces brutes ou très rugueuses.
SILICONE	VMQ		Comportement parfait à des températures élevées et réduites. Mélange conducteur.	Modestes propriétés mécaniques. Il peut laisser des auréoles sur les surfaces de préhension des ventouses.	Neutre Blanc Rouge	De -50 à + 300°C	40 ÷ 45 Sh.A	Excellente résistance aux substances chlorées, aux solvants, à l'ozone, à l'oxygène et aux rayons UV.	Il est possible de produire des ventouses selon les normes alimentaires FDA, BGA, TSCA, etc.	Les ventouses en silicone sont employées dans l'industrie alimentaire et électronique, dans l'emballage et dans tous les cas où la surface de contact a des températures très élevées ou très basses.
SILICONE ANTI-STATIQUE	VMQ-AS		Comportement parfait à des températures élevées et réduites. Mélange hautement conducteur et anti-statique.	Modestes propriétés mécaniques. Il peut laisser des auréoles sur les surfaces de préhension des ventouses.	Noir	De -50 à + 200°C	40 ÷ 45 Sh.A	Comme le mélange de silicone VMQ.	Mélange déconseillé pour l'utilisation alimentaire.	Les ventouses en silicone stabilisé sont largement employées dans l'industrie de la céramique et dans tous les cas où, outre à résister aux températures élevées, elles ne doivent pas laisser d'auréoles ou d'empreintes sur la surface de préhension.
SILICONE STABILISÉ	VMQ-SS		Comportement parfait à des températures élevées et réduites. Mélange conducteur et anti-tache. Il ne laisse ni d'auréoles ni d'empreintes sur les surfaces de préhension.	Modestes propriétés mécaniques.	Neutre Blanc	De -50 à + 300°C	40 ÷ 45 Sh.A	Comme le mélange de silicone VMQ.	Il est possible de produire des ventouses pour l'utilisation alimentaire.	Les ventouses en silicone stabilisé sont largement employées dans l'industrie de la céramique et dans tous les cas où, outre à résister aux températures élevées, elles ne doivent pas laisser d'auréoles ou d'empreintes sur la surface de préhension.
SILICONE MAGNÉTIQUE	----		Comportement parfait à des températures élevées et réduites. Mélange hautement conducteur, détectable magnétiquement.	Modestes propriétés mécaniques. S'il n'est pas stabilisé, il peut laisser des auréoles sur les surfaces de préhension des ventouses.	Noir	De -50 à + 250°C	45 ÷ 50 Sh.A	Excellente résistance aux substances chlorées, aux solvants, à l'ozone, à l'oxygène et aux rayons UV.	La composition chimique du mélange contient exclusivement des substances autorisées par la Réglementation FDA CFR 21 : 177-2600 « METAL DETECTABLE COMPOUND - HEAT CONDUCTIVITY COMPOUND »	Les ventouses en silicone magnétique sont employées dans l'industrie alimentaire et sont caractérisées par le fait d'être faciles à détecter, en cas de rupture ou de déchirement accidentel, par des détecteurs de métaux prévus à cet effet pour la protection des aliments.

DÉNOMINAT. COMM.	SIGLE INTERN.	SIGLE VT	CARACTÉRISTIQUES POSITIVES	CARACTÉRISTIQUES NÉGATIVES	COULEUR	TEMPÉRATURE D'UTILISATION	DURETÉ	RÉSISTANCE CHIMIQUE	NORMES ALIMENTAIRES	EMPLOI
VITON®	FKM		Excellente résistance à l'attaque chimique ; parfaite pour les lubrifiants et à la chaleur. Bon comportement par rapport à la compression et au pouvoir élastique. Ne laisse pas d'auroles	Faible résistance aux alcali et aux cétones.	Vert Marron	De -20 à + 300°C	50 ÷ 60 Sh.A	Excellente résistance à la lumière du jour, à la flamme et aux températures élevées ; aux hydrocarbures aromatiques et aliphatiques ; aux substances agressives chimiques et aux solvants chlorés.	Non conseillé	Avec ce mélange, on produit des ventouses hautement qualifiées pour l'industrie mécanique, pétrolière, chimique, pharmaceutique, aéronautique et nucléaire.
POLYURÉ-THANE VUL-KOLLAN®	AU-EU		Résistance très élevée à l'abrasion, à la traction, à la flexion et aux huiles. Ne laisse pas d'auroles	Faible résistance à l'eau, aux alcali et aux acides.	Ivoire Bleu	De -30 à + 100°C	60 ÷ 70 Sh.A	Excellente résistance aux produits pétroliers.	Non conseillé	Adapté pour produire les ventouses soumises à des utilisations lourdes, intenses et continues.
DUTRAL®	EPDM		Excellente résistance à la chaleur, aux agents atmosphériques et au vieillissement. Excellente résistance à des températures basses.	Faible élasticité.	Noir	De -60 à + 150°C	50 ÷ 70 Sh.A	Bonne résistance aux substances agressives chimiques et à l'oxygène.	Non conseillé	Les ventouses en EPDM sont conseillées pour les machines qui opèrent en plein air, au contact des agents atmosphériques et de l'eau de mer. Comportement excellent au contact des encres pour l'imprimerie et les solvants.
NEOPRENE®	CR		Résistance discrète aux huiles. Excellente résistance à l'ozone, à l'eau de mer et au vieillissement. Bonne résistance à la coupe, à l'abrasion et à la combustion.	Faible élasticité. Tendance à se déformer au fil du temps.	Noir	De -20 à + 120°C	50 ÷ 70 Sh.A	Excellente résistance aux produits pétroliers, à la lumière du jour, aux agents atmosphériques, à l'ozone et à la flamme.	Non conseillé	Les ventouses réalisées avec ce mélange sont employées dans l'industrie électrique et sur les installations de maintenance qui opèrent à l'extérieur, au contact des agents atmosphériques.
CAOUTCHOUC MOUSSE NEOPRENE®	CR		Résistance discrète aux huiles. Excellente résistance à l'ozone, à l'eau de mer et au vieillissement. Bonne résistance à la coupe, à l'abrasion et à la combustion.	Faible élasticité. Tendance à se déformer au fil du temps.	Noir	De -20 à + 80°C	30 ÷ 35 Sh.A	Excellente résistance aux produits pétroliers, à la lumière du jour, aux agents atmosphériques, à l'ozone.	Non conseillé	La douceur qui caractérise ce caoutchouc mousse permet de réaliser des ventouses pour la prise des charges avec des surfaces brutes ou très rugueuses qui opèrent à l'extérieur, au contact des agents atmosphériques.
CAOUTCHOUC MOUSSE EXTRASOFT	EPDM		Très bonne résistance à la chaleur, aux agents atmosphériques, aux basses températures et au vieillissement.	Mauvaise résistance aux huiles et modestes propriétés mécaniques.	Noir	De -40 à + 130°C	8 ÷ 10 Sh.A	Bonne résistance aux agents agressifs chimiques et à l'oxygène.	Non conseillé	La souplesse de ce caoutchouc éponge permet de réaliser des plans de prise pour les charges avec des surfaces brutes ou très rugueuses.