



VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave. Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 10 et 45 mm et sont normalement disponibles avec les mélanges standards para N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.

Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé ou en aluminium anodisé.

Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée mâle, afin de faciliter sa fixation sur l'automatisme.

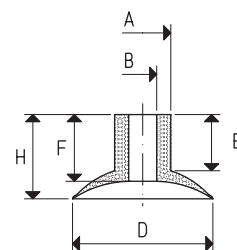
Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.

Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges spéciaux listés page 31 et les supports en matériaux différents.



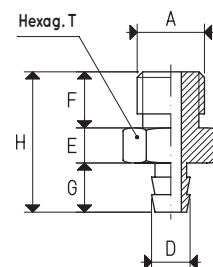
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	VOLUME mm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	(A)(N)(S)	227	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	(A)(N)(S)	254	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	(A)(N)(S)	364	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	(A)(N)(S)	502	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	(A)(N)(S)	536	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	(A)(N)(S)	723	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	(A)(N)(S)	1628	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	(A)(N)(S)	2055	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	(A)(N)(S)	3292	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	(A)(N)(S)	4740	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	(A)(N)(S)	8553	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



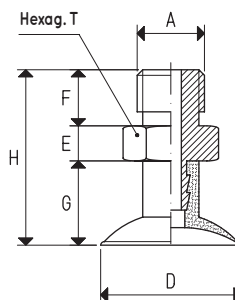
SUPPORTS

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 03	G1/8"	5.5	5	8	7.0	20.0	12	laiton	01 10 10 01 12 10 01 15 10 01 18 10 01 20 10 01 22 10	9
00 08 05	G1/8"	7.5	5	8	9.5	22.5	12	laiton	01 25 15 01 30 15	10
00 08 20	G1/4"	12.0	8	14	10.0	32.0	17	aluminium	01 35 15 01 40 15 01 45 15	11



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 10 10 *	0.19	(A)(N)(S)	G1/8"	10	5	8	11	24	12	01 10 10	00 08 03	9.0
08 12 10 *	0.28	(A)(N)(S)	G1/8"	12	5	8	11	24	12	01 12 10	00 08 03	9.6
08 15 10 *	0.44	(A)(N)(S)	G1/8"	15	5	8	12	25	12	01 15 10	00 08 03	9.7
08 18 10 *	0.63	(A)(N)(S)	G1/8"	18	5	8	12	25	12	01 18 10	00 08 03	9.7
08 20 10 *	0.78	(A)(N)(S)	G1/8"	20	5	8	12	25	12	01 20 10	00 08 03	9.8
08 22 10 *	0.95	(A)(N)(S)	G1/8"	22	5	8	13	26	12	01 22 10	00 08 03	10.2
08 25 15 *	1.23	(A)(N)(S)	G1/8"	25	5	8	16	29	12	01 25 15	00 08 05	12.0
08 30 15 *	1.76	(A)(N)(S)	G1/8"	30	5	8	17	30	12	01 30 15	00 08 05	12.7
08 35 15 *	2.40	(A)(N)(S)	G1/4"	35	8	14	16	38	17	01 35 15	00 08 20	13.6
08 40 15 *	3.14	(A)(N)(S)	G1/4"	40	8	14	18	40	17	01 40 15	00 08 20	14.1
08 45 15 *	3.98	(A)(N)(S)	G1/4"	45	8	14	23	45	17	01 45 15	00 08 20	17.6



* Compléter le code en indiquant le mélange : (A) = caoutchouc anti-huile ; (N) = para ; (S) = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave. Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 10 et 45 mm et sont normalement disponibles avec les mélanges standards para N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.

Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé ou en aluminium anodisé.

Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée femelle, afin de faciliter sa fixation sur l'automatisme.

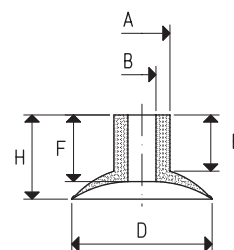
Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.

Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges spéciaux listés page 31 et les supports en matériaux différents.



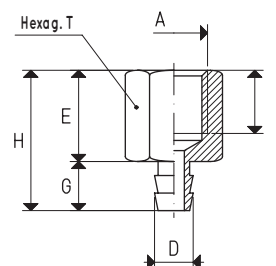
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	VOLUME mm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	A N S	227	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	A N S	254	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	A N S	364	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	A N S	502	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	A N S	536	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	A N S	723	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	A N S	1628	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	A N S	2055	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	A N S	3292	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	A N S	4740	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	A N S	8553	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



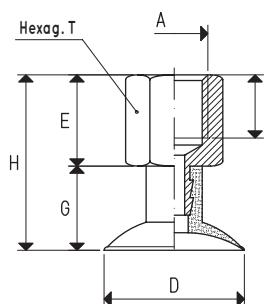
SUPPORTS

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 04	G1/8"	5.5	13	10	7.0	20.0	12	laiton	01 10 10 01 12 10 01 15 10 01 18 10 01 20 10 01 22 10	8.1
00 08 14	G1/8"	7.5	13	10	9.5	22.5	12	laiton	01 25 15 01 30 15	9.8
00 08 21	G1/4"	12.0	17	13	10.0	27.0	17	aluminium	01 35 15 01 40 15 01 45 15	9.3



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 10 25 *	0.19	A N S	G1/8"	10	13	10	11	24	12	01 10 10	00 08 04	8.1
08 12 25 *	0.28	A N S	G1/8"	12	13	10	11	24	12	01 12 10	00 08 04	8.7
08 15 25 *	0.44	A N S	G1/8"	15	13	10	12	25	12	01 15 10	00 08 04	8.8
08 18 25 *	0.63	A N S	G1/8"	18	13	10	12	25	12	01 18 10	00 08 04	8.8
08 20 25 *	0.78	A N S	G1/8"	20	13	10	12	25	12	01 20 10	00 08 04	9.3
08 22 25 *	0.95	A N S	G1/8"	22	13	10	13	26	12	01 22 10	00 08 04	9.3
08 25 25 *	1.23	A N S	G1/8"	25	13	10	16	29	12	01 25 15	00 08 14	11.8
08 30 25 *	1.76	A N S	G1/8"	30	13	10	17	30	12	01 30 15	00 08 14	12.5
08 35 25 *	2.40	A N S	G1/4"	35	17	13	16	33	17	01 35 15	00 08 21	11.9
08 40 25 *	3.14	A N S	G1/4"	40	17	13	18	35	17	01 40 15	00 08 21	12.4
08 45 25 *	3.98	A N S	G1/4"	45	17	13	23	40	17	01 45 15	00 08 21	15.9



* Compléter le code en indiquant le mélange : (A) = caoutchouc anti-huile ; (N) = para ; (S) = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave.

Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 25 et 35 mm et sont normalement disponibles avec les mélanges standards para N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.

Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé.

Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille fileté mâle, afin de faciliter sa fixation sur l'automatisme.

Le remplacement des ventouses est extrêmement simple

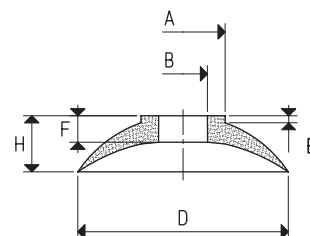
: en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.

Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges spéciaux listés page 31 et les supports en matériaux différents.



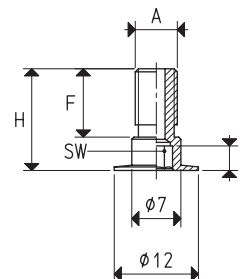
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 25 10 *	1.23	A N S	1.4	12	6	25	2	3.5	8
01 30 10 *	1.76	A N S	1.8	12	6	30	1	3.5	8
01 35 10 *	2.40	A N S	2.4	12	6	35	1	3.5	8



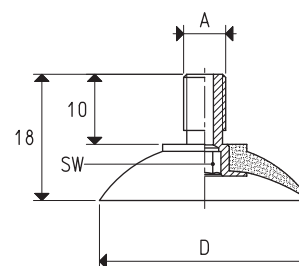
SUPPORTS

Art.	A Ø	E	F	H	SW	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 08	M6	3.5	10	14.5	3	laiton	01 25 10 01 30 10 01 35 10	2.7
00 08 60	G1/8"	4.0	10	14.5	4	laiton	01 25 10 01 30 10 01 35 10	5.6



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	SW	D Ø	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 25 10 *	1.23	A N S	M6	3	25	01 25 10	00 08 08	3.9
08 25 11 *	1.23	A N S	G1/8"	4	25	01 25 10	00 08 60	6.8
08 30 10 *	1.76	A N S	M6	3	30	01 30 10	00 08 08	4.6
08 30 11 *	1.76	A N S	G1/8"	4	30	01 30 10	00 08 60	7.5
08 35 10 *	2.40	A N S	M6	3	35	01 35 10	00 08 08	5.1
08 35 11 *	2.40	A N S	G1/8"	4	35	01 35 10	00 08 60	8.0



* Compléter le code en indiquant le mélange : A = caoutchouc anti-huile ; N = para ; S = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave.

Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 45 et 60 mm et sont normalement disponibles avec les mélanges standards para N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.

Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé ou en aluminium anodisé.

Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée mâle, afin de faciliter sa fixation sur l'automatisme : de plus, ceux ayant un filetage de 1/4" ont un trou fileté M8, pour permettre l'insertion éventuelle d'un goujon avec un trou calibré (voir page 1.135), ayant pour fonction de réduire la quantité d'air aspirée.

Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.

Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges spéciaux listés page 31 et les supports en matériaux différents.



VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I
01 45 10 *	3.98	  	8.1	15	10	--	45	5	9.5	--	18	--
01 60 10 *	7.06	  	18.2	15	10	25	60	4	--	10	22	2.5

SUPPORTS

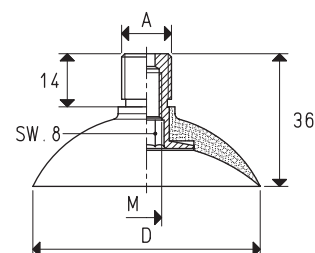
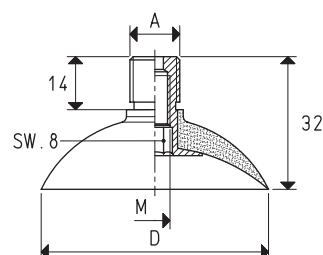
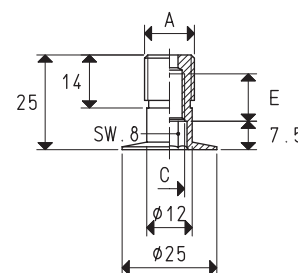
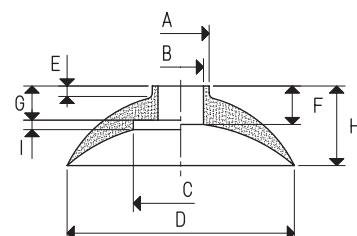
Art.	A Ø	E	C Ø	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 22	G1/4"	10	M8	aluminium	01 45 10 01 60 10	5.9
00 08 44	G1/8"	--	--	aluminium	01 45 10 01 60 10	5.1
00 08 313	M6	--	--	laiton	01 45 10 01 60 10	3.3
00 08 314	M8	--	--	aluminium	01 45 10 01 60 10	4.3
00 08 92	M10	--	--	aluminium	01 45 10 01 60 10	5.2

VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	D Ø	M Ø	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 45 10 *	3.98	  	G1/4"	45	M8	01 45 10	00 08 22	12.6
08 45 11 *	3.98	  	G1/8"	45	--	01 45 10	00 08 44	11.8
08 45 12 *	3.98	  	M6	45	--	01 45 10	00 08 313	10.0
08 45 13 *	3.98	  	M8	45	--	01 45 10	00 08 314	11.0
08 45 14 *	3.98	  	M10	45	--	01 45 10	00 08 92	11.9

VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	D Ø	M Ø	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 60 10 *	7.06	  	G1/4"	60	M8	01 60 10	00 08 22	20.8
08 60 11 *	7.06	  	G1/8"	60	--	01 60 10	00 08 44	20.0
08 60 12 *	7.06	  	M6	60	--	01 60 10	00 08 313	18.2
08 60 13 *	7.06	  	M8	60	--	01 60 10	00 08 314	19.2
08 60 14 *	7.06	  	M10	60	--	01 60 10	00 08 92	20.1



* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134