

VENTOUSES À COURONNE CIRCULAIRE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Nées de l'exigence de devoir prendre des objets avec un trou central, les ventouses à couronne circulaire satisfont pleinement cette demande.

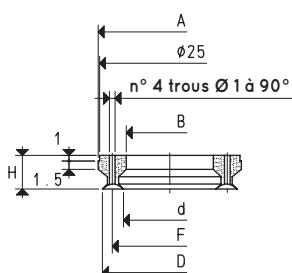
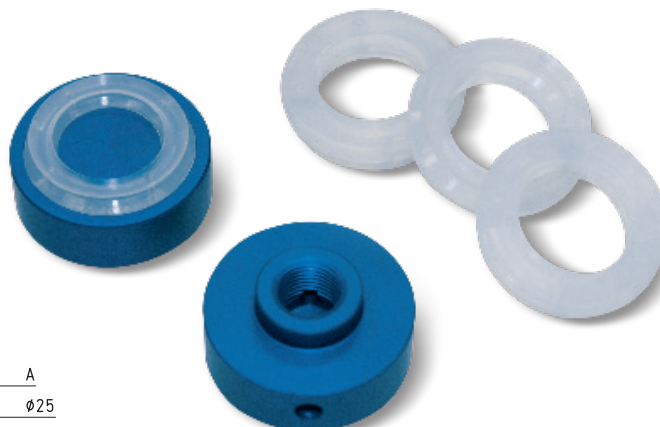
Leur lèvre, particulièrement fine, est capable d'adhérer aussi sur des surfaces très rugueuses, comme les meules et les disques abrasifs pour les meuleuses.

Elles sont aussi naturellement indiquées pour la préhension de CD, disques forés, engrenages, poulies et objets similaires.

Leurs supports, réalisés en aluminium et anodisés sont équipés d'un trou central fileté pour permettre l'aspiration et la fixation de l'automatisme.

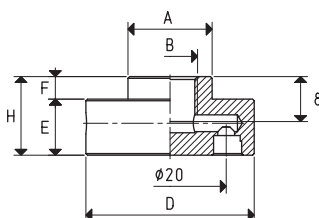
Les ventouses sont montées à froid sur celles-ci, sans liant.

Pour garantir une flexibilité maximum, elles sont réalisées en para N, celles pour la préhension des disques abrasifs et en silicone S, celles adaptées pour les CD ; sur demande et pour des quantités minimum, elles peuvent aussi être réalisées dans les autres mélanges listés page 31. Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



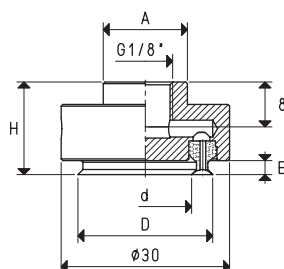
VENTOUSE

Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	F Ø	H
01 24 06 S	0.6		1.3	25.5	15.5	24	16.5	20	6



SUPPORT

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 232	15	G1/8"	30	10	4	14	aluminium	01 24 06	16.7



VENTOUSE AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	A Ø	D Ø	d Ø	E	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 24 06 S	0.6		15	24	16.5	2.5	16.5	01 24 06 S	00 08 232	18.1

Mélange : = silicone

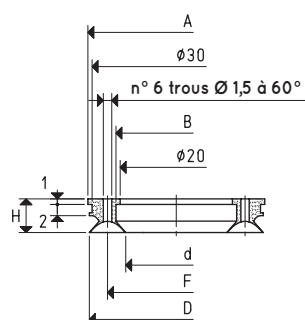
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

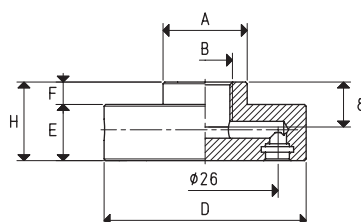


VENTOUSE À COURONNE CIRCULAIRE AVEC SUPPORT CORRESPONDANT



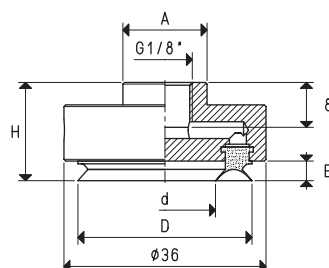
VENTOUSE

Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	F Ø	H
01 31 06 S	1.25		2.0	31.5	21.5	31	18	24.5	6



SUPPORT

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 231	15	G1/8"	36	10	4	14	aluminium	01 31 06	24.9



VENTOUSE AVEC SUPPORT

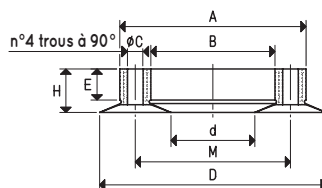
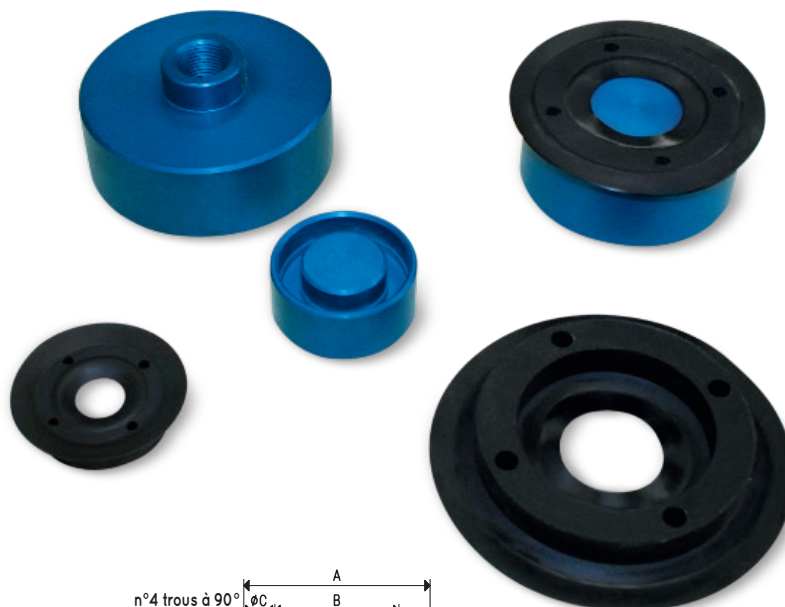
Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	A Ø	D Ø	d Ø	E	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 31 06 S	1.25		15	31	18	3.6	17.6	01 31 06 S	00 08 231	26.6

Mélange : = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

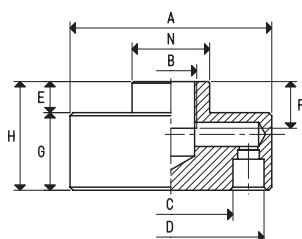
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



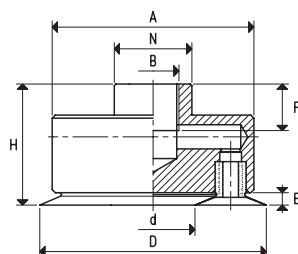
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	d Ø	E	H	M Ø
01 46 13 N	3.87		4.7	35	23	3	46	12	8.5	12.5	29
01 73 14 N	9.02		16.6	60	40	5	73	27	10.0	14.0	50
01 95 14 N	16.28		27.0	71	51	6	95	27	10.0	14.5	61



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	N Ø	Matériau support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 68	40	M12	23	35	7	10	18	25	20	aluminium	01 46 13	47.2
00 08 72	65	G3/8"	40	60	10	15	25	35	25	aluminium	01 73 14	169.1
00 08 73	76	G3/8"	51	71	10	15	27	37	25	aluminium	01 95 14	266.0



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	E	F	H	N Ø	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 46 13 N	3.87		40	M12	46	12	4.5	10	29.5	20	01 46 13 N	00 08 68	53.1
08 73 14 N	9.02		65	G3/8"	73	27	4.0	15	39.0	25	01 73 14 N	00 08 72	189.4
08 95 14 N	16.28		76	G3/8"	95	27	5.5	15	42.5	25	01 95 14 N	00 08 73	292.9

Mélange : = para

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134