

VENTOUSES AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Étudiées et réalisées spécialement pour la préhension de tôles moulées ou embouties, ces ventouses sont très utilisées dans le secteur automobile.

La lèvre rectifiée dont elles sont équipées leur permet une préhension immédiate de la charge à prélever, même avec une pression d'appui minimum et garantit une tenue parfaite du vide.

Ces ventouses sont produites avec un mélange spécial appelé BENZ, capables de résister au chlore habituellement contenu dans les huiles employées pour le moulage et l'emboutissage des tôles.

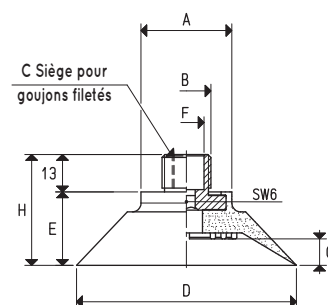
Le support est en acier galvanisé et est vulcanisé sur la ventouse.

Sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses en para, en silicone et mélanges spéciaux, listés page 31.



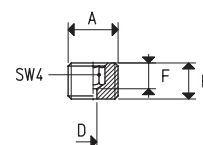
VENTOUSES AVEC SUPPORT VULCANISÉ MÂLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F Ø	G	H	Poids g
08 50 40 *	4.90		10.3	31	G3/8"	--	50	16.0	12	6.5	29.0	38.5
08 50 40 GR B	4.90		10.3	31	G3/8"	G1/8"	50	16.0	--	6.5	29.0	38.5
08 75 40 *	11.04		29.3	31	G3/8"	--	75	25.0	12	9.0	38.0	57.9
08 75 40 GR B	11.04		29.3	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	--	9.0	38.0	57.9
08 100 40 *	19.62		42.6	32	G3/8"	--	100	26.0	12	9.0	39.0	78.3
08 100 50 *	19.62		70.6	32	G3/8"	--	100	30.5	12	15.0	43.5	74.8
08 50 40 1/4" B	4.90		10.3	31	G1/4"	--	50	16.0	--	6.5	29.0	37.4
08 75 40 1/4" B	11.04		29.3	31	G1/4"	--	75	25.0	--	9.0	38.0	57.6
08 100 40 1/4" B	19.62		42.6	32	G1/4"	--	100	26.0	--	9.0	39.0	76.8
08 50 40 M10 B	4.90		10.3	31	M10	--	50	16.0	--	6.5	29.0	32.7
08 100 50 M10 B	19.62		70.6	32	M10	--	100	30.5	--	15.0	43.5	70.2
08 75 40 M14 B	11.04		29.3	31	M14 x 1.5	--	75	25.0	--	9.0	38.0	54.9
08 100 50 M14 B	19.62		70.6	32	M14 x 1.5	--	100	30.5	--	15.0	43.5	74.9



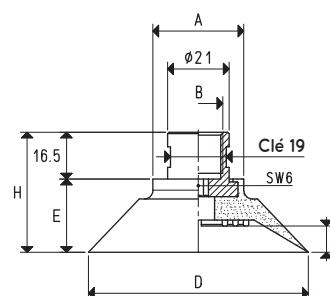
GOUJONS FILETÉS AVEC TROU CALIBRÉ

Art.	A Ø	D Ø	F	H	Matériel goujon	Poids g
00 08 164	G1/8"	1.2	5	7	laiton	3.0
00 08 165	G1/8"	1.5	5	10	laiton	3.0
00 08 334	G1/8"	3.0	4	7	laiton	4.0



VENTOUSES AVEC SUPPORT VULCANISÉ FEMELLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm³	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Poids g
08 50 40 F B	4.90		10.3	31	G3/8"	50	16.0	6.5	32.5	49.5
08 75 40 F B	11.04		29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	68.3
08 75 40 F S	11.04		29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	68.3
08 100 40 F B	19.62		42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	89.3
08 100 40 F S	19.62		42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	89.3
08 100 50 F B	19.62		70.6	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	88.8



* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc BENZ ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134