

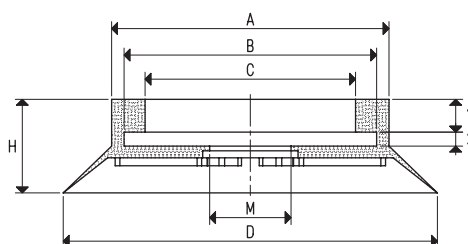
VENTOUSE RONDE PLATE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Il s'agit d'une ventouse avec une lèvre particulièrement fine et souple qui lui permet d'adhérer sur des surfaces très rugueuses et qui a un plan d'appui avec des reliefs exclusifs, capable de fournir une remarquable préhension avec la surface de charge à prendre.

Cette ventouse a été spécialement conçue pour la préhension de dalles en céramique avec une surface lisse, rugueuse et antidérapante, mais de par ses caractéristiques elle peut tranquillement être employée également pour la préhension de verres, de marbres et de produits manufacturés en ciment.

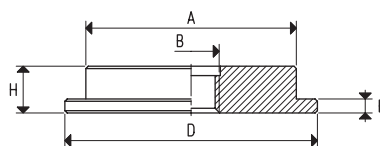
Elle peut être montée à froid, sans liant, sur un support en aluminium anodisé prévu à cet effet, équipé d'un trou central fileté pour permettre sa fixation sur l'automatisme.

Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



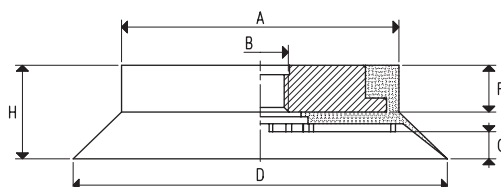
VENTOUSE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M Ø
01 80 20 *	12.56	A N S	27.2	58	54	45	80	20	17



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 126	45	M12	54	3	10	aluminium	01 80 20	45.5
00 08 465	45	G1/4"	54	3	10	aluminium	01 80 20	41.5
00 08 193	45	G3/8"	54	3	10	aluminium	01 80 20	41.5
00 08 143	45	G1/2"	54	3	10	aluminium	01 80 20	41.5



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	D Ø	F	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 80 20 *	12.56	A N S	58	M12	80	10	6	20	01 80 20	00 08 126	70.7
08 80 20 1/4" *	12.56	A N S	58	G1/4"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 465	66.7
08 80 20 3/8" *	12.56	A N S	58	G3/8"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 193	66.7
08 80 20 1/2" *	12.56	A N S	58	G1/2"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 143	66.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134