



VENTOUSES RONDES PLATES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

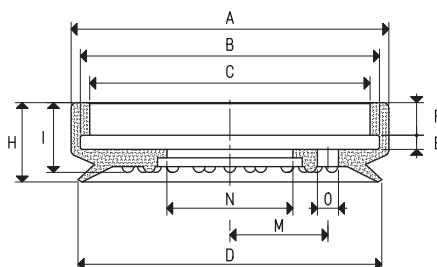
Les ventouses plates avec leur forme originale, ont été spécialement conçues pour le déplacement de tôles, de verres, de panneaux en bois, de marbres et de granits usinés et similaires.

La forme de leur lèvre permet une préhension solide de la surface de la charge à déplacer, élimine les oscillations et réduit remarquablement le volume d'air contenu à l'intérieur, tout en permettant une rapidité de préhension et de dégagement majeure. Les reliefs dont sont dotées ces ventouses, en plus d'éviter la flexion de la charge correspondant à la zone de préhension, ont pour but d'augmenter la surface de frottement avec la charge soulevée verticalement, pour empêcher qu'elle ne glisse. Elles sont normalement disponibles dans les

trois mélanges standards, mais, sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de les fournir dans des mélanges spéciaux listés à la page 31.

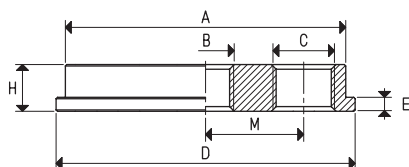
Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en aluminium anodisé prévu à cet effet, équipé d'un trou central fileté pour permettre sa fixation sur l'automatisme et, au choix, d'un trou latéral avec filetage gaz pour le raccord d'aspiration.

Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



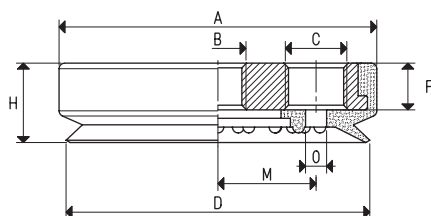
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	VOLUME cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	I	M	N Ø	O Ø
01 65 15 *	8.29	  	9.1	68	63	59	65	3	7	17	15	--	27	--
01 65 16 *	8.29	  	9.1	68	63	59	65	3	7	17	15	21	27	4.5



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Pour ventouse art.	Matériel support	Poids g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 65 15	aluminium	80.6
00 08 424	60	G1/4"	--	64	3	10	--	01 65 15	aluminium	80.6
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	aluminium	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	aluminium	77.1



VENTOUSES AVEC SUPPORT

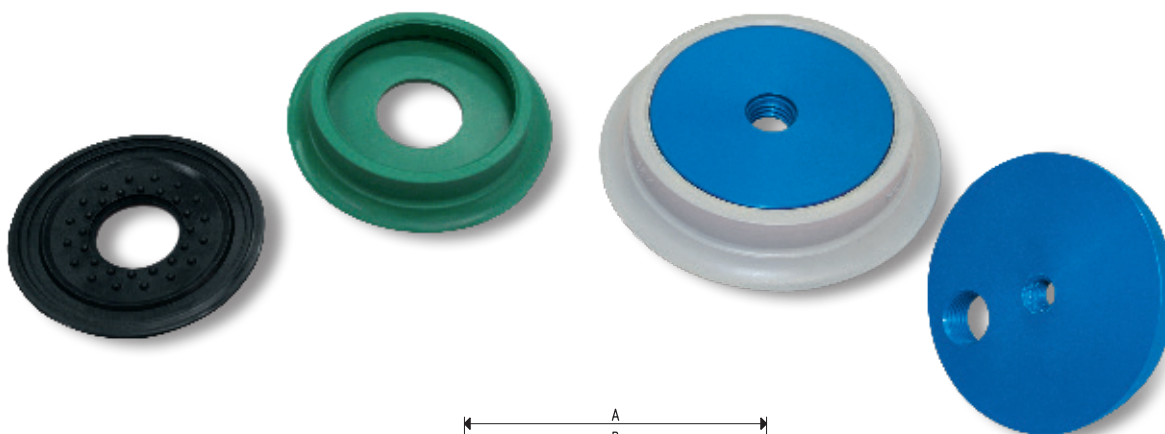
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 65 15 *	8.29	  	69	M12	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 32	102.0
08 65 15 1/4" *	8.29	  	69	G1/4"	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 424	102.0
08 65 16 *	8.29	  	69	M8	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 02 36	100.0
08 65 17 *	8.29	  	69	M12	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 06 13	98.5

* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

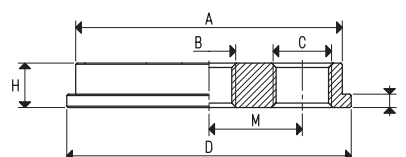
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



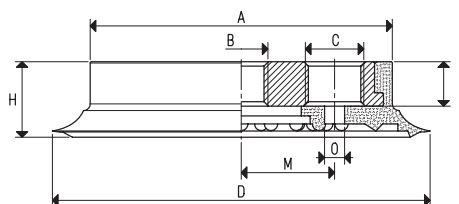
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N Ø	O Ø
01 85 15 *	14.18		13.0	68	63	59	85	3	7	17	--	27	--
01 85 16 *	14.18		13.0	68	63	59	85	3	7	17	21	27	4.5



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Pour ventouse art.	Matériel support	Poids g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminium	80.6
00 08 234	60	G1/2"	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminium	78.3
00 08 424	60	G1/4"	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminium	80.6
00 08 233	60	G3/4"	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminium	77.3
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	aluminium	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	aluminium	77.1



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 85 15 *	14.18		69	M12	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 32	110.3
08 85 15 1/2" *	14.18		69	G1/2"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 234	108.0
08 85 15 1/4" *	14.18		69	G1/4"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 424	107.0
08 85 15 3/4" *	14.18		69	G3/4"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 233	107.0
08 85 16 *	14.18		69	M8	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 02 36	107.7
08 85 17 *	14.18		69	M12	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 06 13	106.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

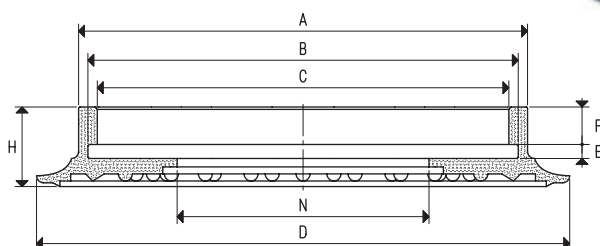
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

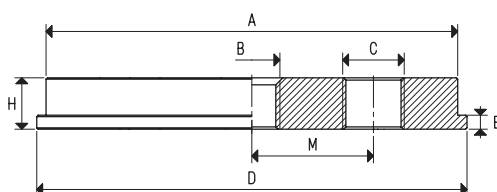


VENTOUSE RONDE PLATE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



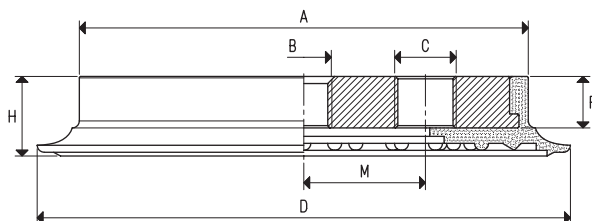
VENTOUSE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 110 10 *	23.74	$\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$	24.9	96	91	87	114	3	8	17	54



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Pour ventouse art.	Matériel support	Poids g
00 08 33	88	M12	--	92	3	11	--	01 110 10	aluminium	188.9
00 02 37	88	M8	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	aluminium	188.8
00 06 14	88	M12	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	aluminium	185.8
00 08 123	88	G3/8"	--	92	3	11	--	01 110 10	aluminium	186.1



VENTOUSES AVEC SUPPORT

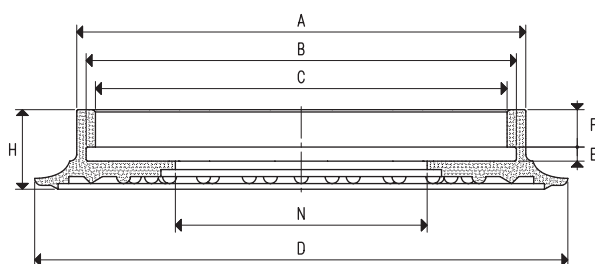
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 110 10 *	23.74	$\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$	97	M12	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 33	233.2
08 110 11 *	23.74	$\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$	97	M8	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 02 37	233.1
08 110 12 *	23.74	$\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$	97	M12	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 06 14	230.1
08 110 13 *	23.74	$\langle A \rangle \langle N \rangle \langle S \rangle$	97	G3/8"	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 123	230.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : $\langle A \rangle$ = caoutchouc anti-huile ; $\langle N \rangle$ = para ; $\langle S \rangle$ = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

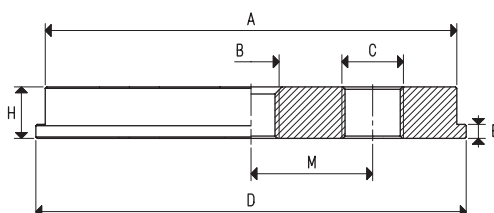
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



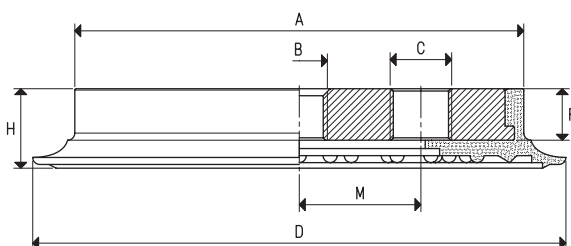
VENTOUSE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 150 10 *	45.00		75.7	133	125	118	154	4	11	23	64



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Pour ventouse art.	Matériel support	Poids g
00 08 35	120	M12	--	127	4	15	--	01 150 10	aluminium	471.3
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	01 150 10	aluminium	476.9
00 08 119	120	G3/8"	--	127	4	15	--	01 150 10	aluminium	478.9
00 08 145	120	G3/8"	G3/8"	127	4	15	27	01 150 10	aluminium	471.9
00 06 15	120	M12	G1/4"	127	4	15	30	01 150 10	aluminium	476.3



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 150 10 *	45.00		135	M12	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 35	583.3
08 150 12 *	45.00		135	M12	G3/8"	154	15	23	30	01 150 10	00 08 107	588.9
08 150 13 *	45.00		135	G3/8"	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 119	590.9
08 150 14 *	45.00		135	G3/8"	G3/8"	154	15	23	27	01 150 10	00 08 145	583.9
08 150 16 *	45.00		135	M12	G1/4"	154	15	23	30	01 150 10	00 06 15	588.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134