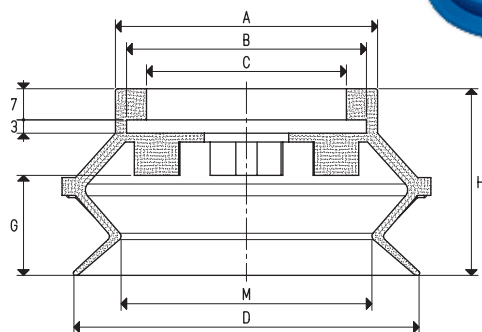




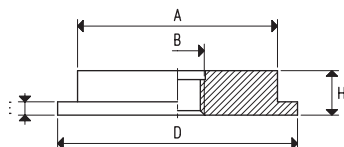
VENTOUSES À SOUFFLET RENFORCÉ AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses illustrées sur cette page ont les mêmes caractéristiques que les ventouses à soufflet décrites sur les pages précédentes ; elles se distinguent par leurs dimensions majeures, qui leur permettent de soulever des charges nettement supérieures et par leur support qui, au lieu d'être à goujon, est à disque, toujours en aluminium anodisé, avec un trou central fileté pour permettre leur fixation sur l'automatisme et, pour les plus grandes, d'un trou latéral, pour la connexion du vide. Les ventouses peuvent être montées à froid sur leur support, sans liant. Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



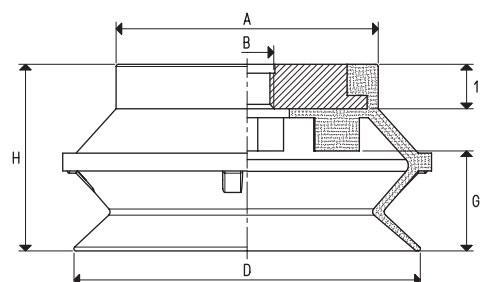
VENTOUSE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	G	H	M Ø	Course soufflet mm
01 75 42 *	11.93		89.4	59	54	45	78	22.5	42	56	22.5



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 126	45	M12	54	3	10	aluminium	01 75 42	45.5
00 08 465	45	G1/4"	54	3	10	aluminium	01 75 42	41.5
00 08 193	45	G3/8"	54	3	10	aluminium	01 75 42	41.5
00 08 143	45	G1/2"	54	3	10	aluminium	01 75 42	41.5



VENTOUSES AVEC SUPPORT

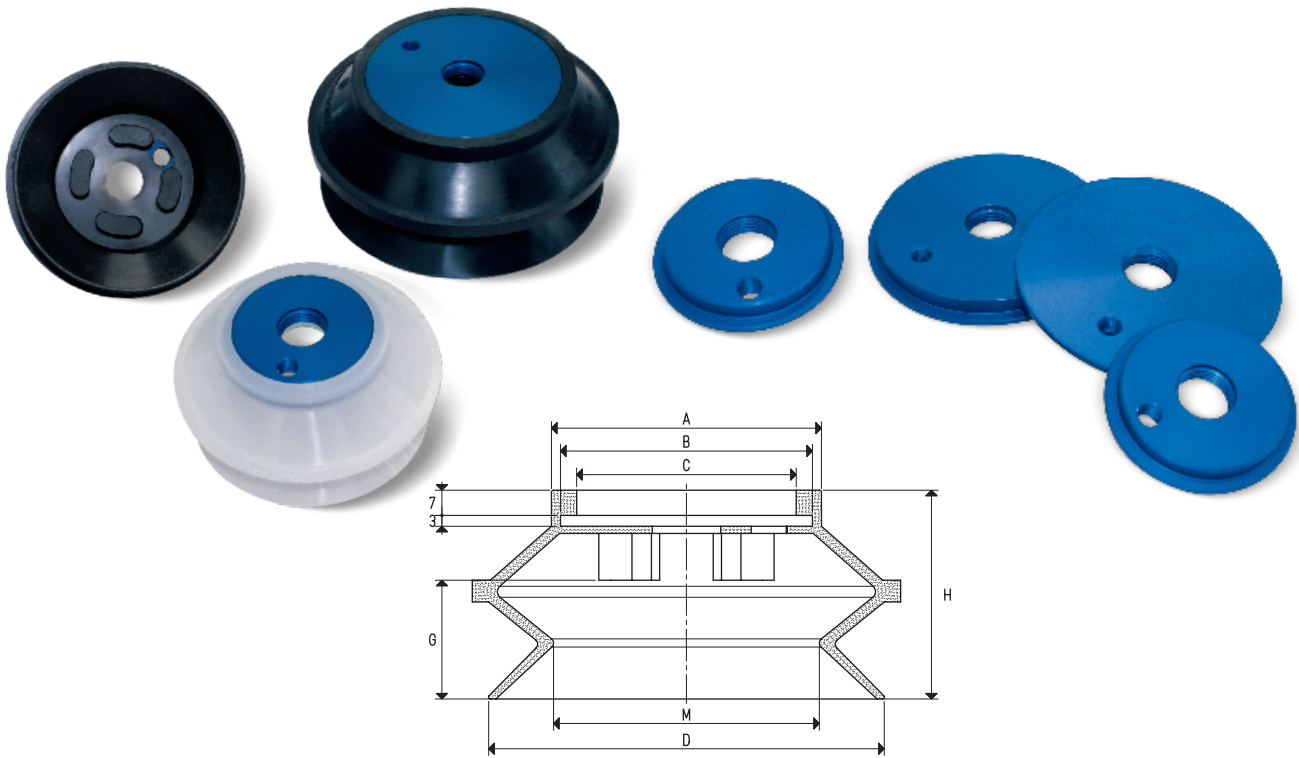
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	D Ø	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 75 42 *	11.93		59	M12	78	22.5	42	01 75 42	00 08 126	94.8
08 75 42 1/4" *	11.93		59	G1/4"	78	22.5	42	01 75 42	00 08 465	90.8
08 75 42 3/8" *	11.93		59	G3/8"	78	22.5	42	01 75 42	00 08 193	90.8
08 75 42 1/2" *	11.93		59	G1/2"	78	22.5	42	01 75 42	00 08 143	90.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

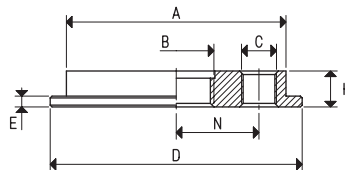
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



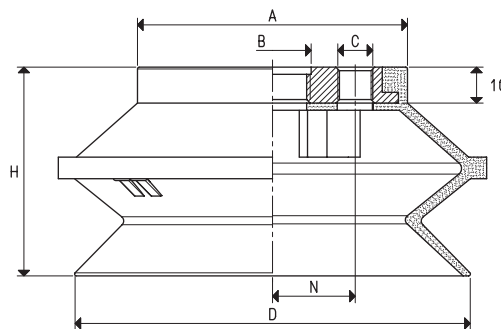
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	G	H	M Ø	Course soufflet mm
01 110 58 *	23.70		281.9	75	70	61	110	33	58	74	33
01 150 74 *	45.00		726.1	112	107	98	150	49	74	103	49



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	N	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 162	61	G1/2"	G1/8"	70	3	23	10	aluminium	01 110 58	78.9
00 08 163	98	G1/2"	G1/8"	107	3	35	10	aluminium	01 150 74	211.8



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	N	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 110 58 *	23.70		75	G1/2"	G1/8"	110	58	23	01 110 58	00 08 162	190.7
08 150 74 *	45.00		112	G1/2"	G1/8"	150	74	35	01 150 74	00 08 163	458.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134