

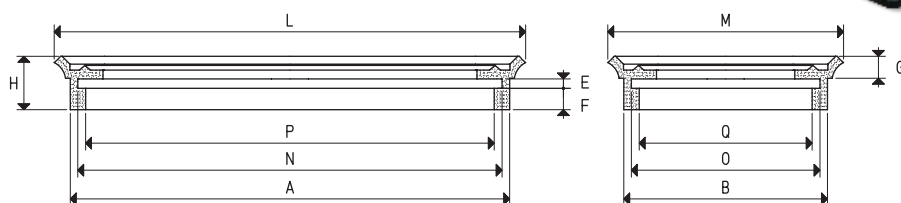


VENTOUSES RECTANGULAIRES PLATES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Cette série de ventouses est particulièrement indiquée pour réaliser des plans de travail pour la fixation de panneaux en bois, marbres, granits, céramiques, verres et similaires. Naturellement, elles peuvent être employées également pour le déplacement de ces matériaux. La forme de leur lèvre, basse et verticale, permet une préhension solide sur la surface de la charge à fixer ou à déplacer, élimine les oscillations et réduit remarquablement le volume d'air contenu à l'intérieur de celle-ci, permettant ainsi une rapidité de préhension et de dégagement majeure. Elles sont normalement

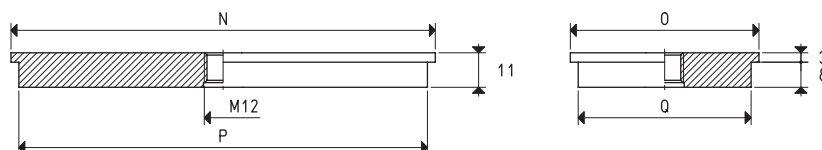
disponibles dans les trois mélanges standards, mais, sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de les fournir également dans les mélanges spéciaux listés page 31. Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en aluminium anodisé, équipé d'un trou central fileté pour faciliter sa fixation sur l'automatisme.

De plus, les supports les plus grands ont deux trous filetés équidistants par rapport au centre pour permettre l'insertion éventuelle des goujons de guidage, anti-rotation. Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



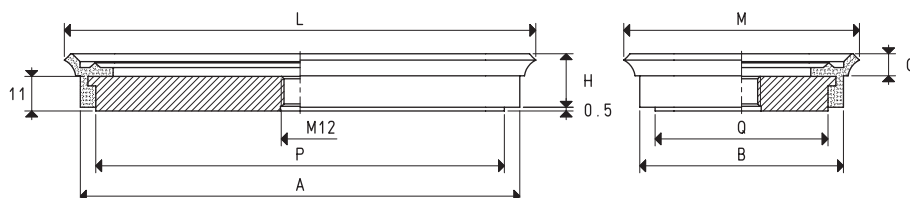
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 40 75 *	6.7	  	9.2	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19
01 120 90 *	24.0	  	42.9	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68
01 150 65 A	21.5		36.6	137	52	3	7.5	7.5	16.5	147	62	132	47	127	42
01 150 75 *	25.0	  	43.5	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52



SUPPORTS

Art.	N	O	P	Q	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 31	60	25	55	20	aluminium	01 40 75	34.1
00 08 34	107	75	102	70	aluminium	01 120 90	215.5
00 08 144	135	50	130	45	aluminium	01 150 65	176.1
00 08 59	135	60	130	55	aluminium	01 150 75	218.4



VENTOUSES AVEC SUPPORT

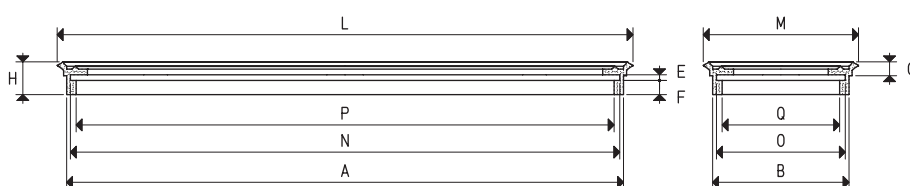
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A	B	C	H	L	M	P	Q	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 40 75 *	6.7	  	66	31	6.5	16.0	76	41	55	20	01 40 75	00 08 31	49.7
08 120 90 *	24.0	  	112	80	7.5	17.5	120	90	102	70	01 120 90	00 08 34	254.3
08 150 65 A	21.5		140	55	7.5	16.5	150	65	130	45	01 150 65	00 08 144	217.3
08 150 75 *	25.0	  	140	65	7.5	16.5	150	75	130	55	01 150 75	00 08 59	259.6

* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

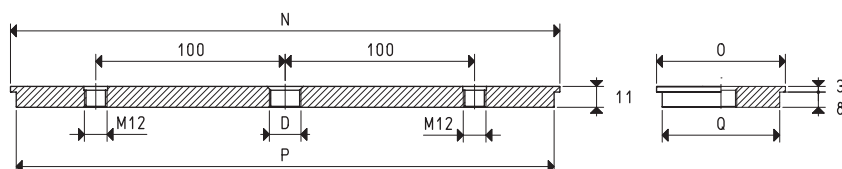
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$



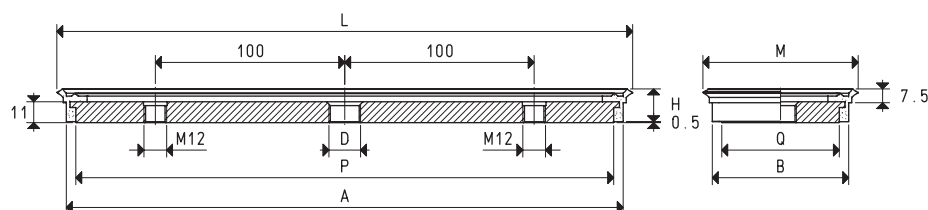
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 300 80 *	60.0		117.6	288	68	3	7.5	7.5	17.5	297	77	284	64	278	58
01 300 150 *	113.0		268.5	288	138	3	7.5	7.5	17.5	297	147	284	134	278	128



SUPPORTS

Art.	D Ø	N	O	P	Q	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids Kg
00 08 116	G3/8"	290	68	284	62	aluminium	01 300 80	0.53
00 08 117	G1/2"	290	140	284	134	aluminium	01 300 150	1.13



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A	B	D Ø	H	L	M	P	Q	Ventouse art.	Support art.	Poids Kg
08 300 80 *	60.0		290	70	G3/8"	17.5	300	80	284	62	01 300 80	00 08 116	0.61
08 300 150 *	113.0		290	140	G1/2"	17.5	300	150	284	134	01 300 150	00 08 117	1.22

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134