

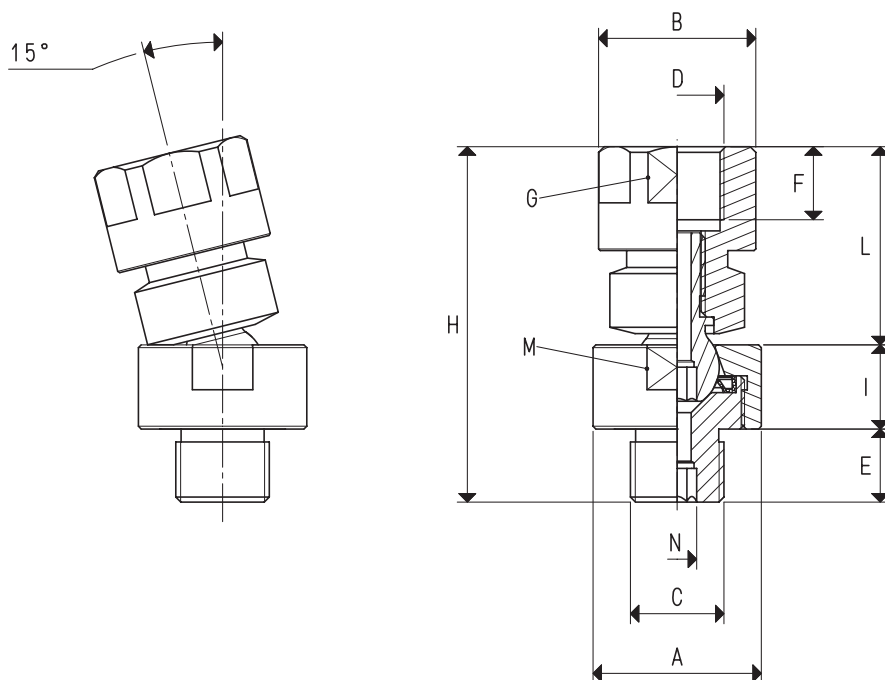
JOINTS ARTICULÉS SPHÉRIQUES AVEC CONNEXION DE VIDE AXIAL

Cette série de joints a été conçue pour être installée sur les ventouses avec support, en particulier celles planes ou ayant une faible surface de lèvre, leur permettant de s'adapter facilement à la surface de prise de la charge à prendre, même si elle n'est pas parfaitement parallèle au plan de la ventouse ou pour compenser d'éventuelles erreurs de perpendicularité qui sont souvent rencontrées entre le porte-ventouse et le support de fixation de l'automatisme. La connexion du vide est axiale et l'étanchéité est garantie par un joint spécial, toujours en contact avec l'articulation sphérique.

La ventouse installée dessus est libre de tourner sur son axe selon un angle de 360° et de s'incliner jusqu'à 15°.

Les joints sont entièrement réalisés en laiton, à l'exception de la goupille sphérique et de sa bague de maintien qui sont en acier inox.

Leur fixation sur la ventouse peut être effectuée à l'aide d'une connexion filetée, qu'elle soit femelle ou mâle.



JOINTS ARTICULÉS SPHÉRIQUES AVEC CONNEXION DE VIDE AXIAL

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G Hexag.	H	I	L	M Clé	N Hexag.	Matériel	Charge max autorisée Kg	Poids g
GSL 1/8"	20	12	G1/8"	G1/8"	8.5	8	11	43.0	12	22.5	18	4	laiton/inox	10.5	40
GSL 1/4"	20	16	G1/4"	G1/4"	10.0	8	15	44.6	12	22.6	18	4	laiton/inox	19.6	56
GSL 3/8"	30	28	G3/8"	G3/8"	13.0	13	26	63.3	15	35.3	28	6	laiton/inox	33.4	206
GSL 1/2"	30	28	G1/2"	G1/2"	17.0	15	26	72.3	15	40.3	28	6	laiton/inox	51.5	232