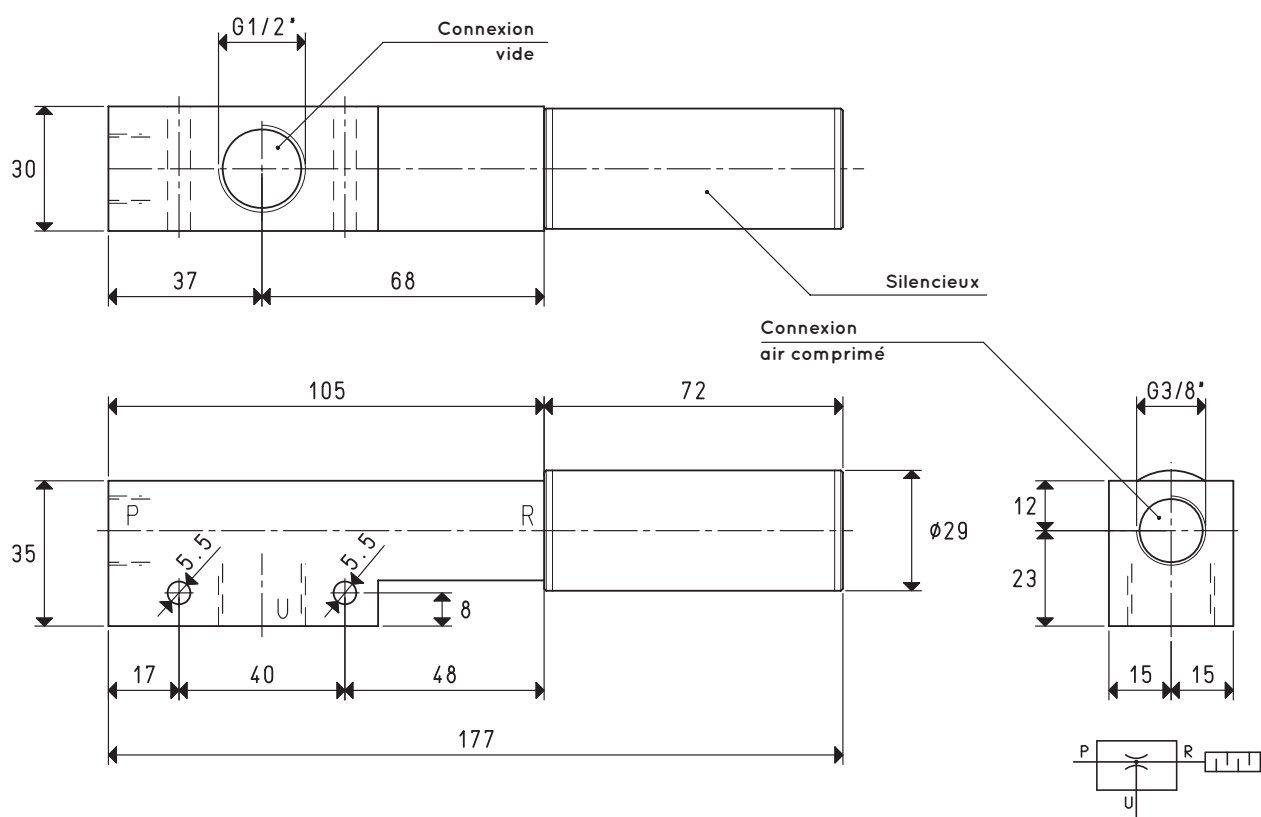




GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ 15 05 08 SX, 15 05 10 SX et 15 07 10 SX

Les générateurs de vide mono-étagé fonctionnent aussi en exploitant le principe Venturi : les caractéristiques qui les distinguent des générateurs de vide précédemment décrits, sont un meilleur débit d'aspiration, une pression inférieure de l'air d'alimentation, inférieure à 4 bars pour obtenir les meilleurs performances et le silencieux SSX ... en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé en série sur la connexion d'évacuation R.

Ils sont également utilisés dans le secteur automobile pour l'asservissement de ventouse, pour la préhension et le déplacement d'objets non poreux, de tôles, de panneaux en bois, de plaques en marbre et de verre et produits similaires. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

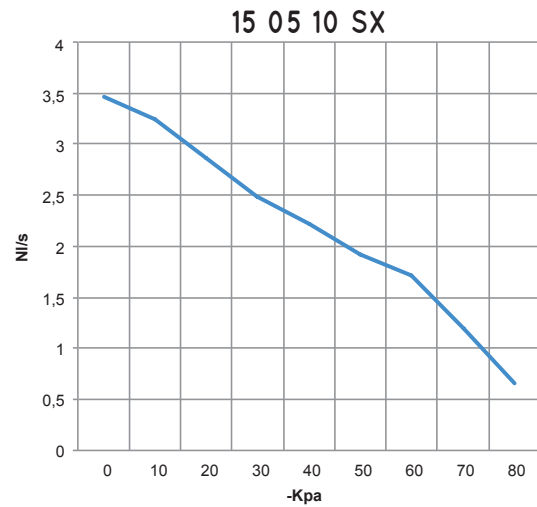
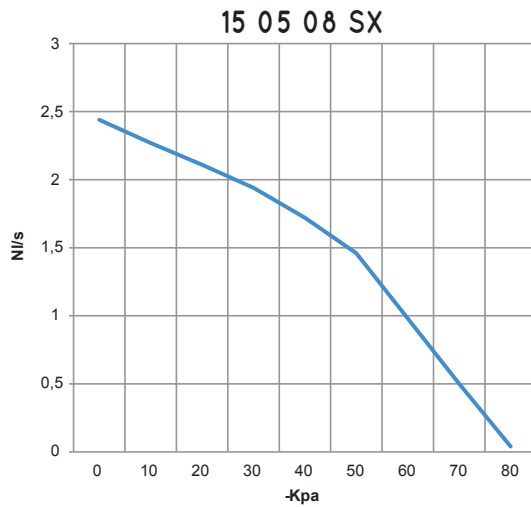
Art.		15 05 08 SX			15 05 10 SX		
Quantité d'air aspiré	m³/h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Niveau max. de vide	-KPa	40	60	90	40	60	90
Pression finale	mbar abs.	600	400	100	600	400	100
Pression d'alimentation	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Pression d'alimentation optimale	bar			3.5			3.5
Consommation d'air	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5	5.5
Température d'utilisation	°C			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			60			63
Poids	g			310			306
Pièces de rechange		15 05 08 SX			15 05 10 SX		
Silencieux	art.			SSX 3/8"			SSX 3/8"

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

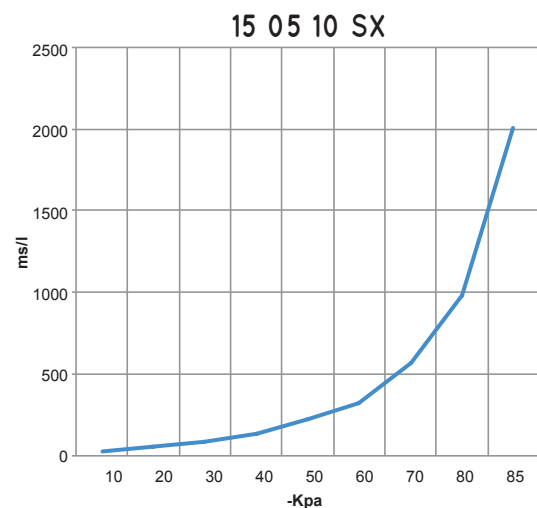
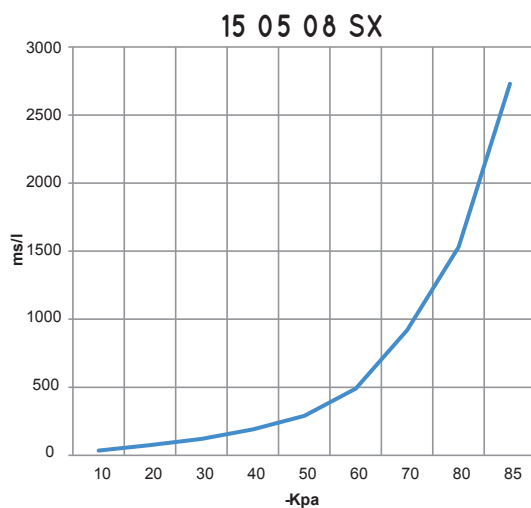
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
15 05 08 SX	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90	
15 05 10 SX	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
15 05 08 SX	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90	
15 05 10 SX	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90	