

P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.	15 07 10 SX			
Quantité d'air aspiré	m³/h	18	19	20
Niveau max. de vide	-KPa	40	60	90
Pression finale	mbar abs.	600	400	100
Pression d'alimentation	bar	2	3	3.5
Pression d'alimentation optimale	bar			3.5
Consommation d'air	NI/s	6.0	7.7	8.5
Température d'utilisation	°C			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			66
Poids	g			355
Pièces de rechange		15 07 10 SX		
Silencieux	art.	SSX 1/2"		

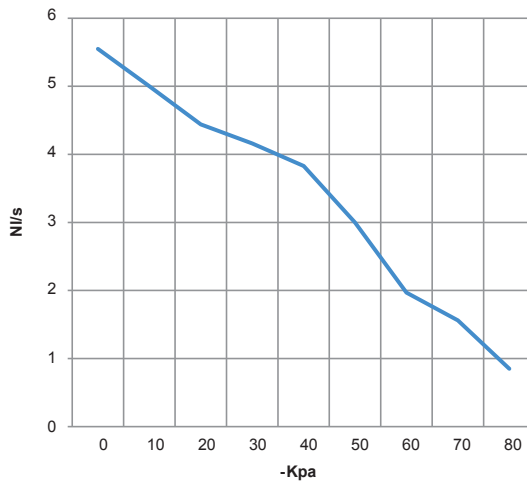
N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante. L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



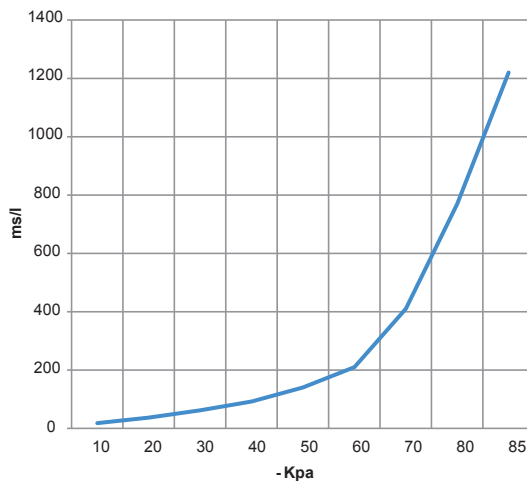
GÉNÉRATEUR DE VIDE MONO-ÉTAGÉ 15 07 10 SX

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 07 10 SX	3.5	8.5	5.55	5.00	4.44	4.16	3.83	3.00	1.97	1.56	0.85	90	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m ³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
15 07 10 SX	3.5	8.5	18	37	62	92	140	210	410	770	1220	90	