

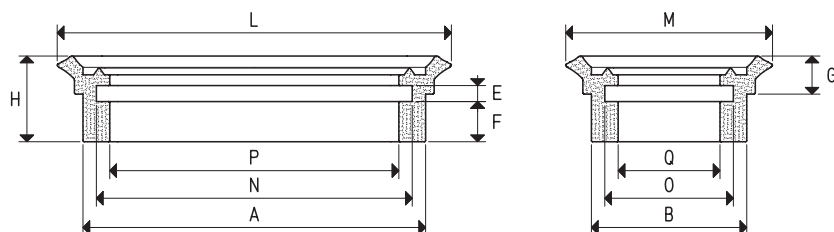


VENTOUSES RECTANGULAIRES PLATES AVEC SUPPORT ANTIDÉRAPANT

En plus des caractéristiques techniques et mécaniques des ventouses précédemment décrites, le support de celles-ci est recouvert d'un petit tapis en plastique antidérapant, particulièrement adapté pour la fixation du verre et du marbre lisse.

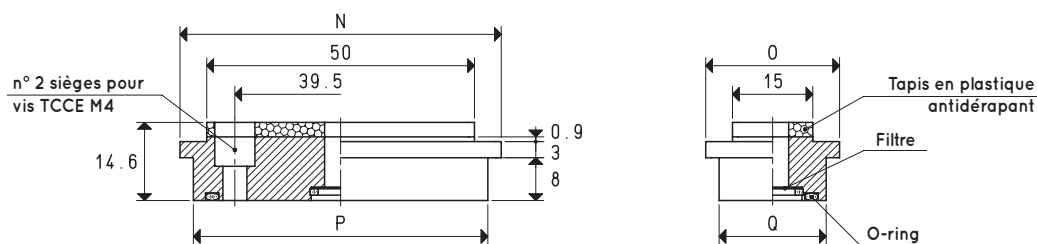
Un filtre en treillis métallique en acier inox intégré dans le trou d'aspiration et un joint o-ring d'étanchéité à la base du support, complètent la particularité de ces ventouses.

Pour les fixer sur le plan de travail, deux ou quatre logements pour les vis TCCE sont prévus selon la grandeur.



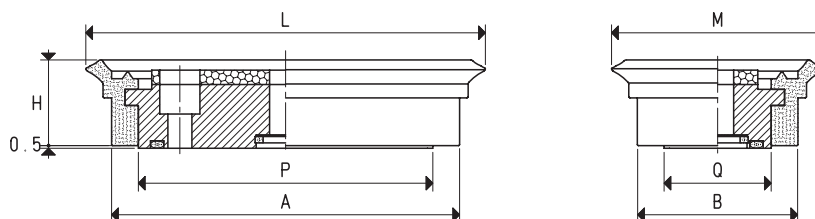
VENTOUSE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 40 75 *	6.7	A N S	9.2	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19



SUPPORT

Art.	N	O	P	Q	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 184	60	25	55	20	aluminium	01 40 75	38.7



VENTOUSE AVEC SUPPORT

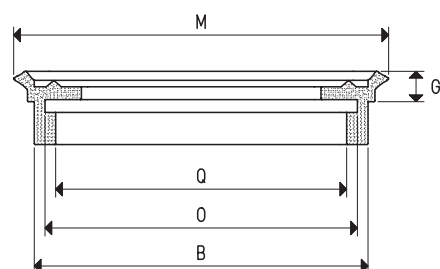
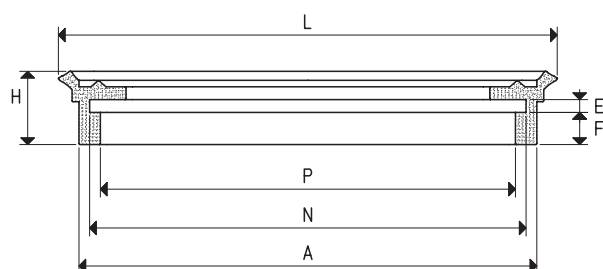
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A	B	H	L	M	P	Q	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 40 75 M1 *	6.7	A N S	66	31	16.0	76	41	55	20	01 40 75	00 08 184	53.5

* Compléter le code en indiquant le mélange : **A** = caoutchouc anti-huile ; **N** = para ; **S** = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

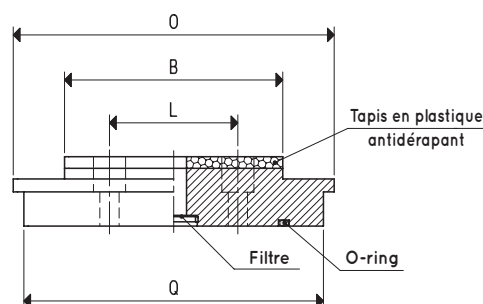
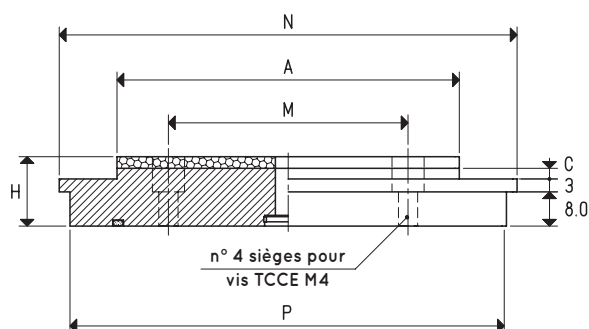
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



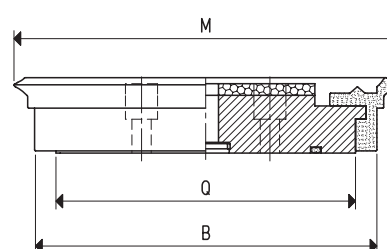
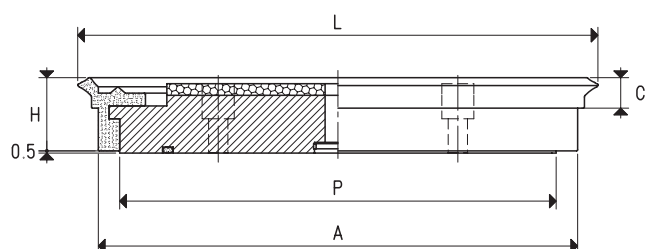
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 120 90 *	24.0	  	42.9	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68
01 150 75 *	25.0	  	36.6	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52



SUPPORTS

Art.	A	B	C	H	L	M	N	O	P	Q	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 256	82	50	2.5	16.2	30	56	107	75	102	70	aluminium	01 120 90	244.5
00 08 257	110	35	2.3	16.4	20	92	135	60	130	55	aluminium	01 150 75	247.9



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A	B	C	H	L	M	P	Q	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 120 90 M1 *	24.0	  	112	80	7.5	17.5	120	90	102	70	01 120 90	00 08 256	283.3
08 150 75 M1 *	25.0	  	140	65	7.5	16.5	150	75	130	55	01 150 75	00 08 257	289.1

* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$