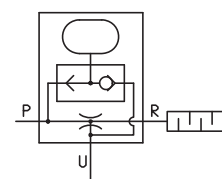
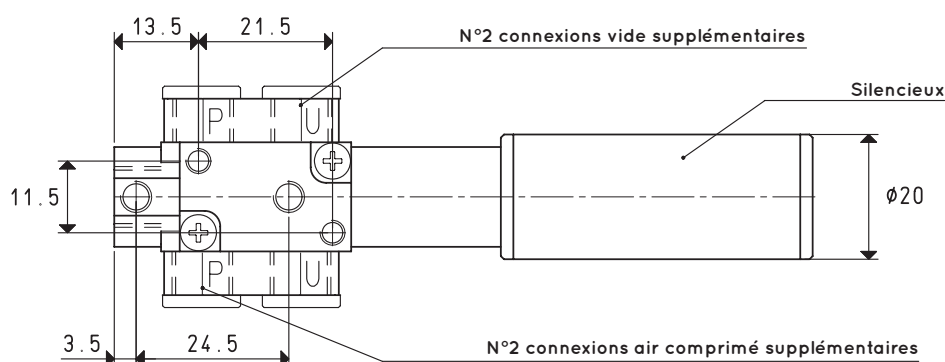
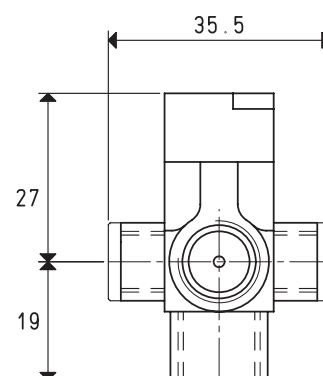
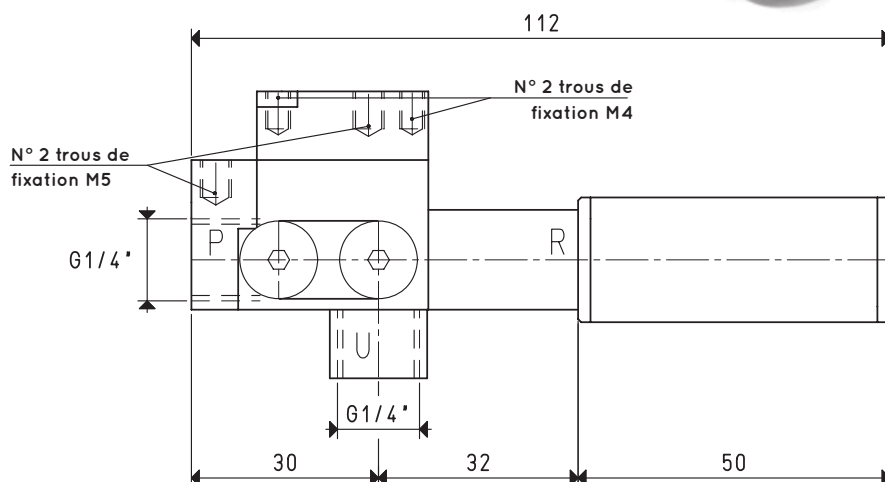




GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ AVEC ÉJECTEUR FVG 3 et FVG 5

Ces générateur de vide mono-étagé ont été conçus spécifiquement pour les applications de préhension/relâchement à très haute fréquence, ils sont basés sur le principe Venturi et dotés d'éjecteur pneumatique pour permettre de rétablir rapidement la pression atmosphérique sur l'utilisation.

Les caractéristiques les plus frappantes sont le poids nettement réduit, la pression de l'air d'alimentation inférieure à 4 bars, la faible consommation énergétique, la simplicité d'installation et l'utilisation silencieuse grâce au silencieux en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé en série sur les générateurs. L'éjecteur pneumatique peut être désactivé en activant simplement une membrane intégrée dans les générateurs. Ces générateurs aussi, comme ceux décrits précédemment, sont entièrement réalisés en aluminium anodisé.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

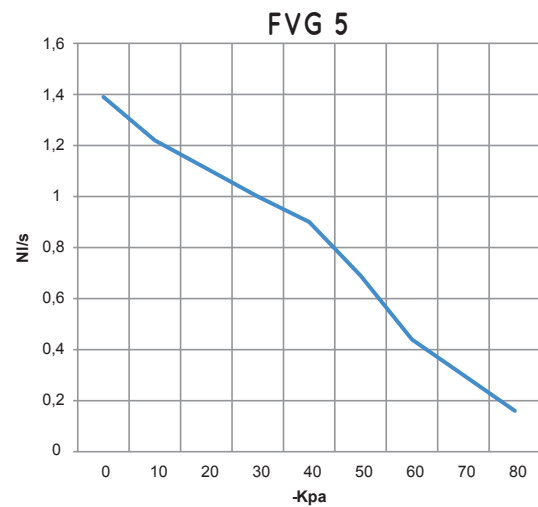
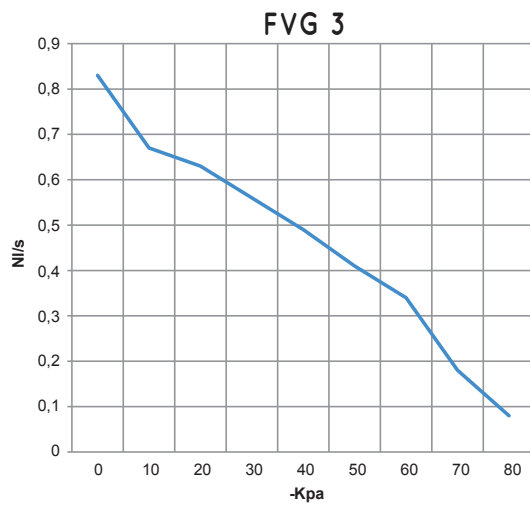
Art.		FVG 3			FVG 5		
Quantité d'air aspiré	m³/h	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Niveau max. de vide	-KPa	43	61	85	40	61	85
Pression finale	mbar abs.	570	390	150	600	390	150
Pression d'alimentation	bar	2	3	4	2	3	4
Pression d'alimentation optimale	bar			4			4
Consommation d'air	NI/s	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Température de travail	°C			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			68			74
Poids	g			84			86
Pièces de rechange		FVG 3			FVG 5		
Silencieux	art.			SSX 1/4"			SSX 1/4"
Kit de joints et de clapets à lames	art.			00 15 502			00 15 502

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

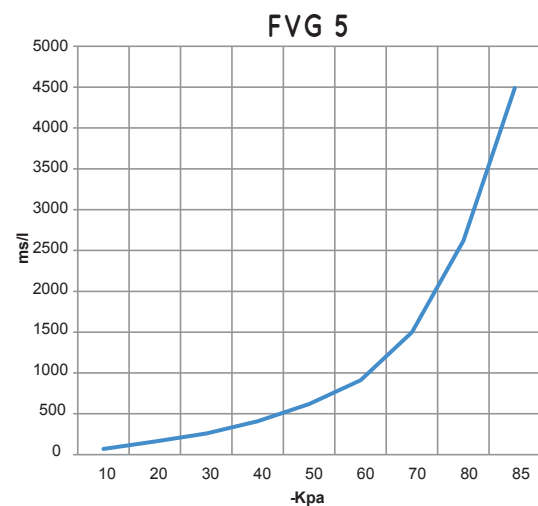
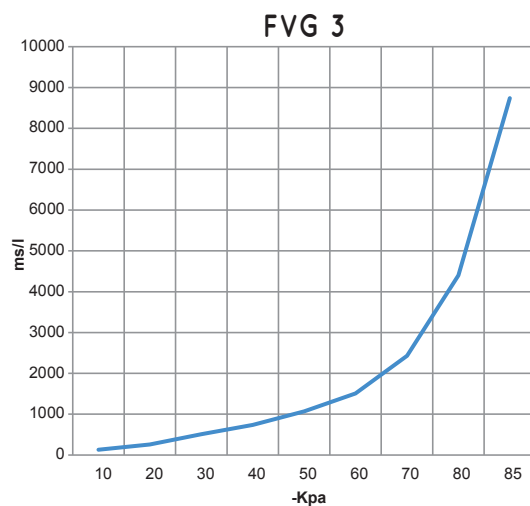
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
FVG 3	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08		85
FVG 5	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16		85

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
FVG 3	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740		85
FVG 5	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490		85