



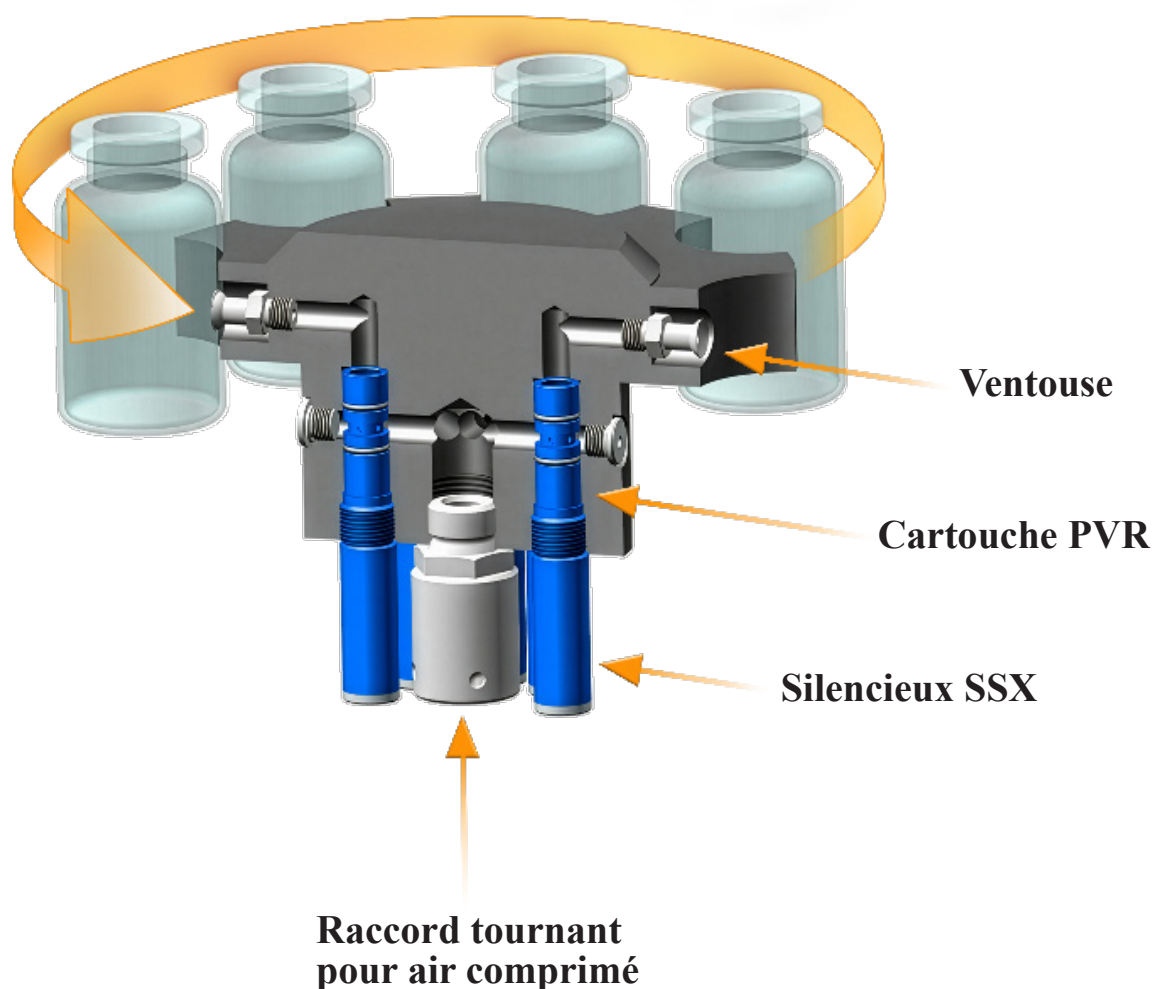
GÉNÉRATEURS DE VIDE À CARTOUCHE PVR 1 et PVR 4

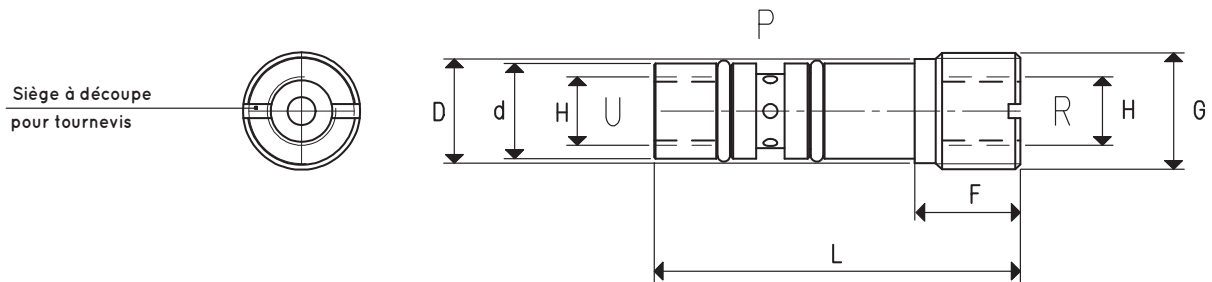
Ces petits générateurs de vide à cartouche peuvent être intégrés directement sur les organes de préhension des machines d'emballage.

Leur rendement est maximal aux basses pressions de l'air comprimé d'utilisation, 2-3 bars, en offrant des valeurs de vide allant jusqu'à -72 KPa et des débits compris entre 1 et 4 m³/h.

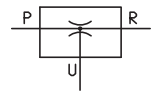
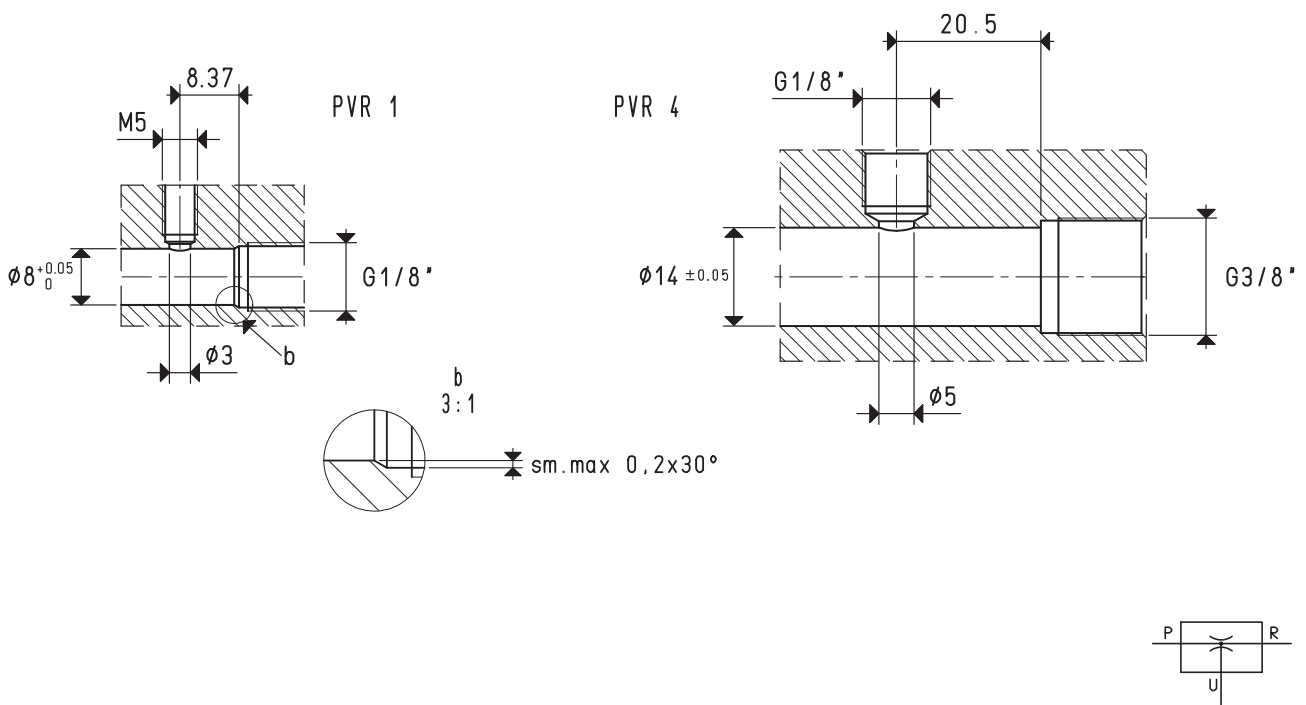
Leur forme particulière permet l'aspiration de poussières ou de petits résidus d'usinage, sans les problèmes de colmatage.

Ils sont réalisés en aluminium anodisé de série mais, sur demande, peuvent être fournis aussi en acier inox.





RÉALISATION SIÈGES POUR INSERTION CARTOUCHES



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVR 1			PVR 4	
Quantité d'air aspiré	m ³ /h	0.6	0.8	0.9	2.7	3.3
Niveau max. de vide	-KPa	19	41	60	30	72
Pression finale	mbar abs.	810	590	400	700	280
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2.5
Consommation d'air	NI/s	0.3	0.5	0.6	1.7	2.9
Température d'utilisation	°C	-10 / +80			-10 / +80	
Niveau de bruyance	dB(A)	68			80	
Poids	g	4			16	
d	Ø	7.8			13.5	
D	Ø	8.7			14.8	
L		26			52	
F		9.3			15	
G	Ø	G1/8"			G3/8"	
H	Ø	M5			G1/8"	

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante. En ajoutant la lettre I à l'article, le générateur est fourni en acier inox (Exemple : PVR 4 I).

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134