

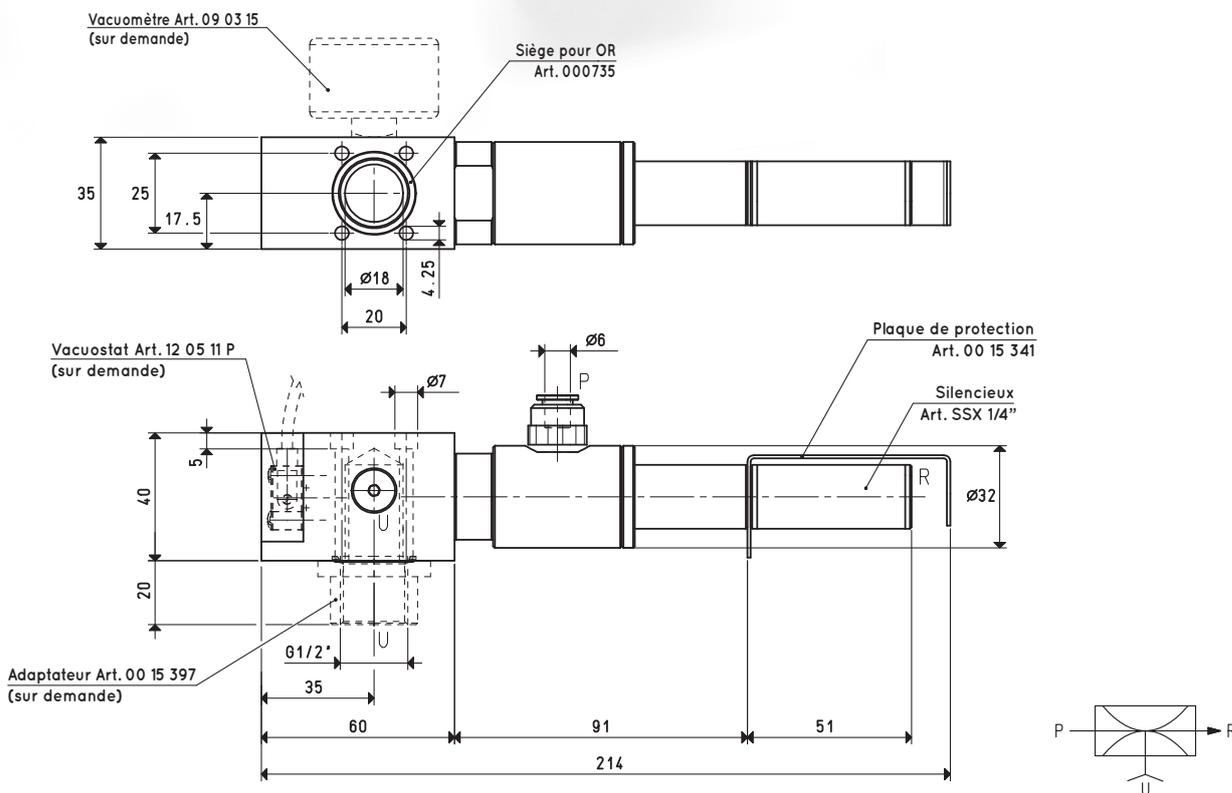
GÉNÉRATEUR DE VIDE CONVEYOR PVR 25 MS, AVEC SUPPORT DE FIXATION AUX VENTOUSES

La forme particulière de ce générateur de vide et le principe de fonctionnement à flux rectiligne permet de desservir les ventouses en présence de grandes quantités de poussières, de liquides, de sciures de différentes origines et de copeaux, sans interférences. Il peut atteindre un niveau de vide équivalent à -70KPa, une capacité d'aspiration d'environ 10 m³/h, avec une pression d'alimentation de 3 bars.

Le support dont il est doté permet la fixation aux ventouses plates, à partir de celles ayant un Ø 200 mm, alors qu'un adaptateur spécial, pouvant être fourni sur demande, permet de fixer le générateur à distance. Un silencieux « free-flow » capable de réduire remarquablement le bruit, est installé en série sur le tuyau d'échappement de l'air, il est doté d'une protection de sécurité pour empêcher la dispersion des impuretés solides aspirées dans l'environnement de travail.

Sur demande également, il est possible d'obtenir un micro-vacuostat numérique art. 12 05 11 P, pour le contrôle du niveau de vide à l'intérieur de la ventouse et un vacuomètre art. 09 03 15, pour la lecture directe de la valeur.

Une bonne filtration de l'air comprimé d'alimentation suffit pour éliminer toute forme de maintenance. Leur utilisation est particulièrement indiquée sur les ventouses pour la préhension de marbres et granits, de briques, de tôles rouillées, de planches en bois brut et autres matériaux ayant des surfaces de préhension très sales.



Art.	PVR 25 MS			
Quantité d'air aspiré	m ³ /h	6.4	9.4	9.6
Niveau max. de vide	-KPa	12	45	70
Pression finale	mbar abs.	880	550	300
Pression d'alimentation	bar	1	2	3
Consommation d'air	NI/s	8.2	10.87	12.49

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130