



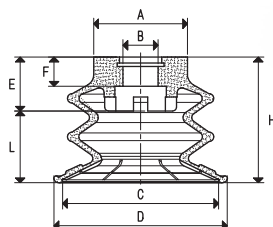
VENTOUSES À DEUX SOUFFLETS POUR EMBALLAGES LOURDS

Ces ventouses ont été spécialement conçues pour la préhension et la manutention de boîtes et d'emballages en carton en général, particulièrement lourds.

Leur lèvre est épaisse et solide pour absorber les déchirures et les accélérations brusques, typiques des mouvements robotisés ; le double soufflet permet une meilleure adaptation au plan de préhension, même quand celui-ci n'est pas parfaitement orthogonal à l'axe de la ventouse et de récupérer des inégalités évidentes des charges à soulever.

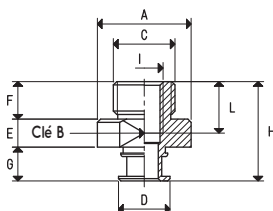
Les support de la ventouse, en aluminium anodisé, sont équipés d'un trou central fileté mâle ou femelle pour permettre l'aspiration et la fixation de l'automatisme. Les ventouses peuvent être montées sur ces derniers, sans liant.

Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



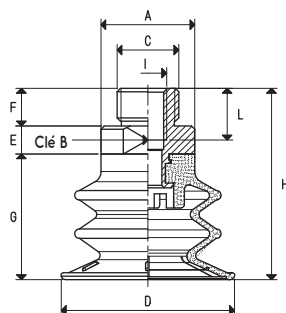
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Course soufflet mm
01 35 27 *	2.26		7.3	20	7.5	34	37	11.5	6.2	27	15.5	13
01 52 40 *	5.31		25.2	27	11.5	52	55	16.0	8.2	39	23.0	20



SUPPORTS MÂLE

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 394	20	17	G1/8"	11	6.0	8	7.2	21.2	M5	8	aluminium	01 35 27	6.2
00 08 395	27	20	G1/8"	15	7.5	8	9.2	24.7	M5	8	aluminium	01 52 40	13.2
00 08 366	20	17	G1/4"	11	6.0	8	7.2	21.2	M8	11	aluminium	01 35 27	6.2
00 08 364	27	20	G1/4"	15	7.5	8	9.2	24.7	M8	11	aluminium	01 52 40	13.2



VENTOUSES AVEC SUPPORT MÂLE

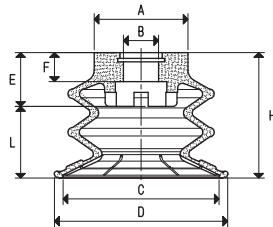
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 35 27 1/8 *	2.26		20	17	G1/8"	37	6.0	8	27	41.0	M5	8	01 35 27	00 08 394	13.0
08 52 40 1/8 *	5.31		27	20	G1/8"	55	7.5	8	39	54.5	M5	8	01 52 40	00 08 395	34.5
08 35 27 *	2.26		20	17	G1/4"	37	6.0	8	27	41.0	M8	11	01 35 27	00 08 366	12.9
08 52 40 *	5.31		27	20	G1/4"	55	7.5	8	39	54.5	M8	11	01 52 40	00 08 364	34.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

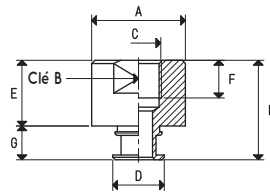
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



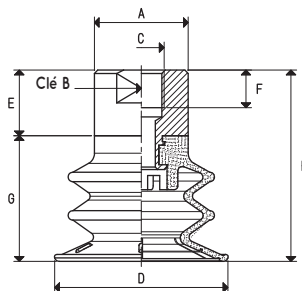
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Course soufflet mm
01 35 27 *	2.26		7.3	20	7.5	34	37	11.5	6.2	27	15.5	13
01 52 40 *	5.31		25.2	27	11.5	52	55	16.0	8.2	39	23.0	20



SUPPORTS FEMELLE

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 396	20	17	G1/8"	11	14	8	7.2	21.2	aluminium	01 35 27	9.7
00 08 397	27	20	G1/8"	15	14	8	9.2	23.2	aluminium	01 52 40	20.0
00 08 392	20	17	G1/4"	11	14	10	7.2	21.2	aluminium	01 35 27	7.8
00 08 393	27	20	G1/4"	15	14	10	9.2	23.2	aluminium	01 52 40	18.1



VENTOUSES AVEC SUPPORT FEMELLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 35 27 1/8 F *	2.26		20	17	G1/8"	37	14	8	27	41	01 35 27	00 08 396	16.5
08 52 40 1/8 F *	5.31		27	20	G1/8"	55	14	8	39	53	01 52 40	00 08 397	41.3
08 35 27 F *	2.26		20	17	G1/4"	37	14	10	27	41	01 35 27	00 08 392	14.6
08 52 40 F *	5.31		27	20	G1/4"	55	14	10	39	53	01 52 40	00 08 393	39.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

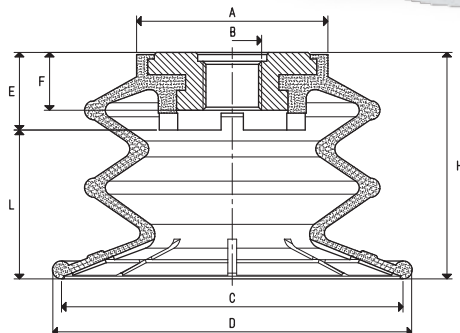
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES À DEUX SOUFFLETS AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS MÂLE

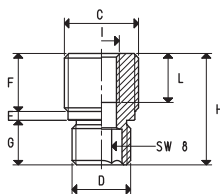
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

1



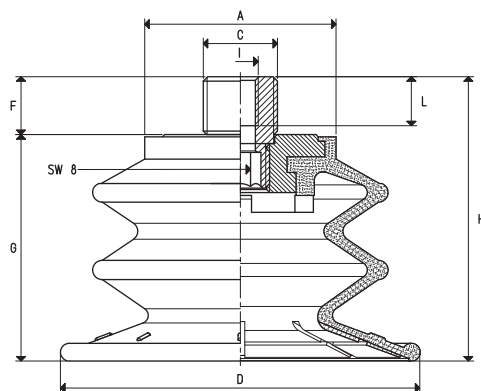
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Course soufflet mm
08 75 43 SR *	11.19		74.3	43.0	G1/4"	75.5	80.5	17.5	13.7	50	32.5	28
08 110 73 SR *	24.17		250.6	63.5	G3/8"	113.4	119.0	25.5	19.4	75	49.5	40



SUPPORTS MÂLE

Art.	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 373	8	G1/4"	G1/4"	2	10	10	22	M8	11	aluminium	08 75 43 SR	4.1
00 08 372	8	G3/8"	G1/4"	2	13	10	25	M8	11	aluminium	08 75 43 SR	7.4
00 08 376	8	G3/8"	G3/8"	3	13	15.5	31.5	M8	11	aluminium	08 110 73 SR	14.1
00 08 375	8	G1/2"	G3/8"	3	13	15.5	31.5	M8	11	aluminium	08 110 73 SR	15.5



VENTOUSES AVEC SUPPORT MÂLE

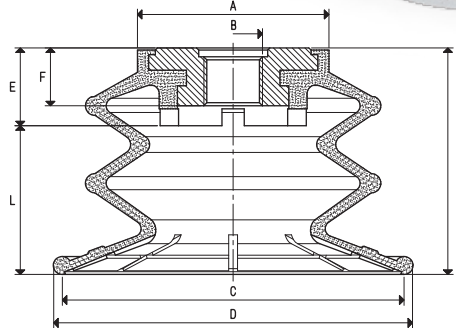
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	F	G	H	I	L	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 75 43 M *	11.19		43.0	8	G1/4"	80.5	10	50	60	M8	11	08 75 43 SR	00 08 373	75.0
08 75 43 3/8 M *	11.19		43.0	8	G3/8"	80.5	13	50	63	M8	11	08 75 43 SR	00 08 372	78.3
08 110 73 M *	24.17		63.5	8	G3/8"	119.0	13	75	88	M8	11	08 110 73 SR	00 08 376	220.3
08 110 73 1/2 M *	24.17		63.5	8	G1/2"	119.0	13	75	88	M8	11	08 110 73 SR	00 08 375	221.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

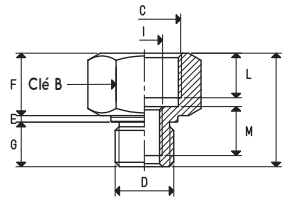
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



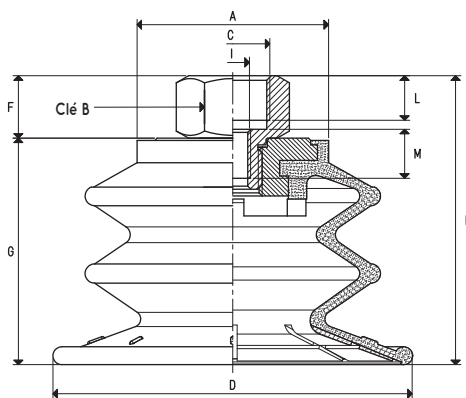
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Course soufflet mm
08 75 43 SR *	11.19		74.3	43.0	G1/4"	75.5	80.5	17.5	13.7	50	32.5	28
08 110 73 SR *	24.17		250.6	63.5	G3/8"	113.4	119.0	25.5	19.4	75	49.5	40



SUPPORTS FEMELLE

Art.	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	M	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 374	22	G3/8"	G1/4"	1.5	14	10.0	25.5	M8	10	11	aluminium	08 75 43 SR	12.0
00 08 377	23	G1/2"	G3/8"	3.0	17	15.5	35.5	M8	13	11	aluminium	08 110 73 SR	17.8



VENTOUSES AVEC SUPPORT FEMELLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	F	G	H	I	L	M	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 75 43 3/8 *	11.19		43.0	22	G3/8"	80.5	14	50	64	M8	10	11	08 75 43 SR	00 08 374	82.9
08 110 73 1/2 *	24.17		63.5	23	G1/2"	119.0	17	75	92	M8	13	11	08 75 43 SR	00 08 377	224.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{Kg}}{453.6} = \frac{\text{g}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134