

VENTOUSES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS, POUR LA PRISE D'EMBALLAGES FLOW PACK

La conformation et flexibilité particulière des ventouses à soufflet illustrées et décrites sur cette page les rend particulièrement adaptées à des installations sur des machines automatiques à forte productivité du secteur de l'emballage, pour la prise et la manipulation d'emballages flow pack.

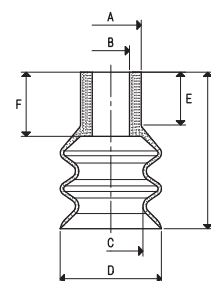
Les ventouses sont disponibles avec la certification FDA pour un usage alimentaire et peuvent être montées à froid sur leurs supports dédiés, sans utiliser de colle.

Ces ventouses sont également disponibles sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, dans d'autres mélanges spéciaux, listés page 31.



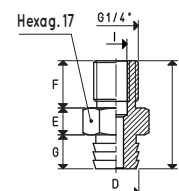
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Course soufflet mm
01 20 30 S	0.78	(S)	3.0	13.0	8	12	20	10	11.5	30	11
01 30 45 S	1.76	(S)	11.4	18.0	11	19	30	16	19.0	45	20
01 40 55 S	3.14	(S)	30.0	26.0	15	23	40	18	20.0	58	25
01 50 65 S	4.90	(S)	60.2	32.5	20	28	50	19	21.0	68	30



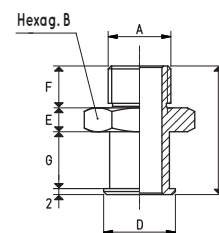
SUPPORTS

Art.	D Ø	E	F	G	H	I	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 18	9.5	8	14	10	32	M8	aluminium	01 20 30	10.3
00 08 127	13.5	8	14	15	37	--	aluminium	01 30 45	11.5



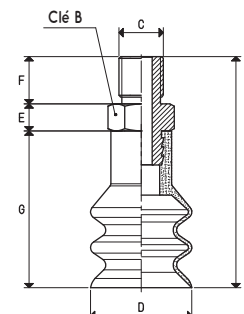
SUPPORTS

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 474	G3/8"	26	19	8	10	18	38	aluminium	01 40 55	18
00 08 475	G1/2"	32	24	8	14	19	43	aluminium	01 50 65	22



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchouc disponible	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 20 30 S	0.78	(S)	17	G1/4"	20	8	14	30	52	01 20 30	00 08 18	12.5
08 30 45 S	1.76	(S)	17	G1/4"	30	8	14	45	67	01 30 45	00 08 127	18.4
08 40 55 S	3.14	(S)	26	G3/8"	40	8	10	58	76	01 40 55	00 08 474	34.5
08 50 65 S	4.90	(S)	32	G1/2"	50	8	14	68	90	01 50 65	00 08 475	52.2



Mélange : (S) = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134