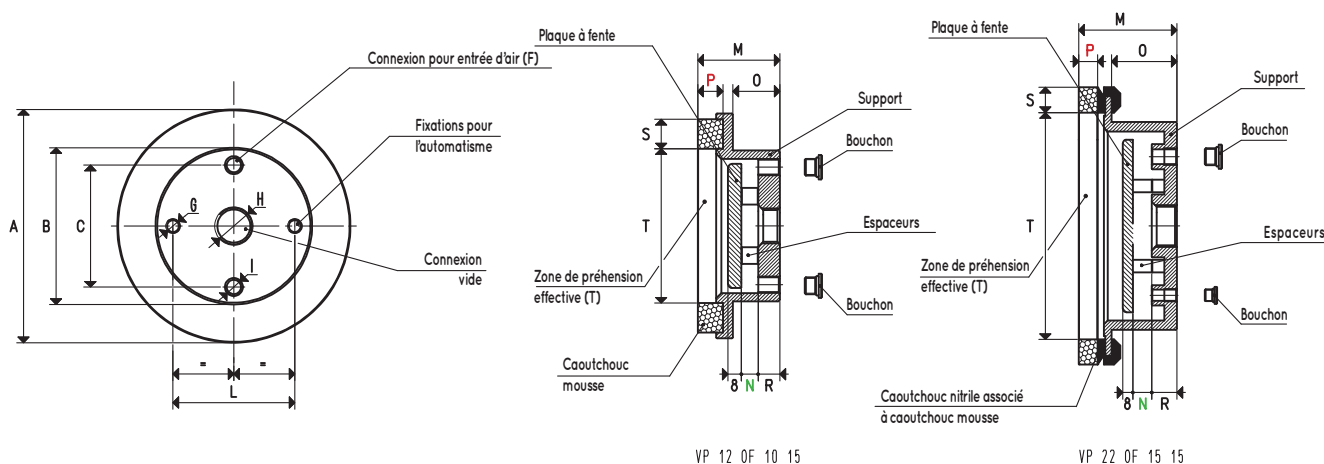




VENTOUSES VACUPREDATOR POUR LA PRÉHENSION DE SACHETS, SACS ET CONTENANTS SOUPLES

Les ventouses illustrées sur cette page ont été étudiées pour la préhension de sachets, sacs et contenants souples en papier ou plastique, contenants pour poudres, granulés, produits en vrac ou liquides. Ces nouvelles ventouses ont été conçues et fabriquées pour saisir en toute sécurité les emballages même les plus difficiles et irréguliers. Réalisées en aluminium anodisé, elles sont dotées d'une plaque à fente à l'intérieur pour permettre au contenant souple de s'adapter parfaitement à la ventouse et d'un joint en caoutchouc mousse spécial qui, en suivant les plis inévitables qui se forment sur le contenant souple en phase de préhension, empêche les fuites de vide sur tout le périmètre. Elles sont particulièrement conseillées pour la préhension d'emballages flow pack, contenants souples de perfusion, sachets de confiseries ou produits similaires, sachets de granulés de plastique, de ciment, de sucre ou de farine, etc. Leur force de levage a été calculée en considérant un degré de vide minimum de -75 KPa, la surface totale renfermée à l'intérieur du joint et un coefficient de sécurité 3.



VP 12 OF 10 15

VP 22 OF 15 15

VENTOUSES VACUPREDATOR RONDES

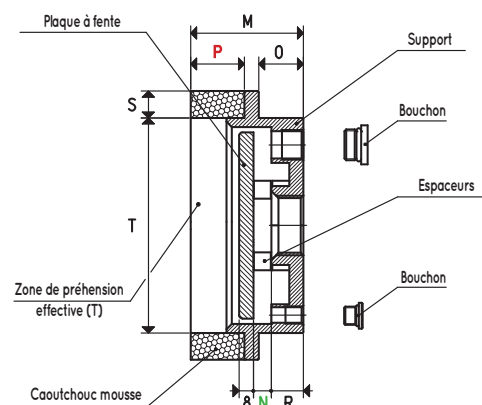
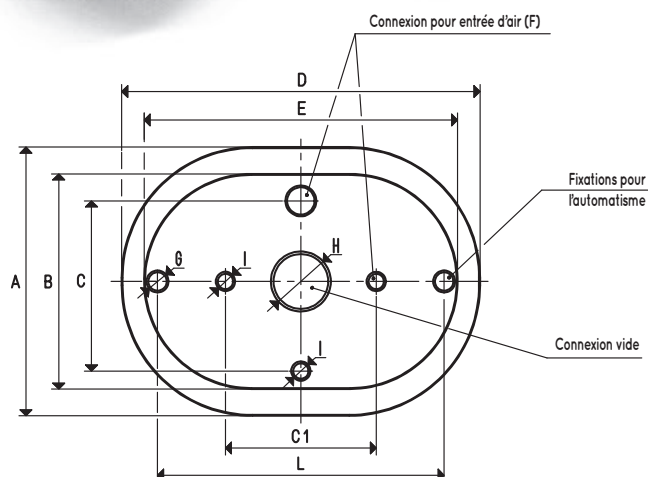
Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C	F Ø	G Ø	H Ø	I Ø	L	M	N	O	P	R	S	T Ø	Poids Kg
VP 12 OF 10 15	17.5	134	89	70	G1/8"	M8	G1/2"	G1/8"	70	49	10	28	15	13	17.5	92	0.54
VP 22 OF 15 15	63.6	220	165	110	G1/4"	M12	G1"	G1/8"	120	78	15	52	15	20	20.0	180	1.55

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

TOUSES VACUPREDATOR POUR LA PRÉHENSION DE SACHETS, SACS ET CONTENANTS SOUPLES



VENTOUSES VACUPREDATOR ÉLLIPTIQUES

Art.	Force Kg	A	B	C	C1	D	E	F Ø	G Ø	H Ø	I Ø	L	M	N	O	P	R	S	T	Poids Kg
VP 06 12 OF 10 15	9.4	60	40	---	---	120	111	---	M8	G3/8"	---	100	49	10	29	15	14	10	40 x 100	0.36
VP 09 16 OF 10 30	17.9	90	60	---	80	160	145	G1/4"	M8	G1/2"	G1/8"	130	63	10	25	30	18	15	60 x 130	0.63
VP 09 21 OF 10 30	27.4	95	60	---	80	210	185	G1/4"	M12	G1/2"	G1/8"	160	63	10	25	30	18	15	65 x 180	0.80
VP 15 20 OF 10 30	43.8	150	120	95	---	200	175	G3/8"	M12	G1"	G1/8"	155	63	10	25	30	18	15	120 x 170	1.10
VP 20 30 OF 15 30	82.5	200	150	115	---	300	250	G3/8"	M12	G2"	G1/8"	200	78	15	40	30	20	25	150 x 250	2.24
VP 30 40 OF 15 30	174.4	300	250	160	---	400	350	G3/8"	M12	G2"	G1/8"	300	78	15	40	30	20	30	240 x 340	3.85

EXEMPLE DE CODIFICATION :

VP 06 12 OF 10 15

Modèle :
Vacu Predator

Dimensions :

06 12 (60 x 120 mm)
09 16 (90 x 160 mm)
09 21 (95 x 210 mm)
15 20 (150 x 200 mm)
20 30 (200 x 300 mm)
30 40 (300 x 400 mm)
12 (ø 134 mm)
22 (ø 220 mm)

Hauteur Caoutchouc mousse (P) :
pour VP0612-VP0916-VP0921-VP12-VP22
15-20-25-30 mm

pour VP1520-VP2030-VP3040
20-25-30-40 mm

Hauteur Espaceurs (N) :
5 mm
10 mm
15 mm

Type de mélange du
caoutchouc mousse :
OF : ORANGE FOAM
SB : EXTRA SOFT
NF : NEOPRENE

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{Kg}}{453.6}$ = $\frac{\text{g}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134