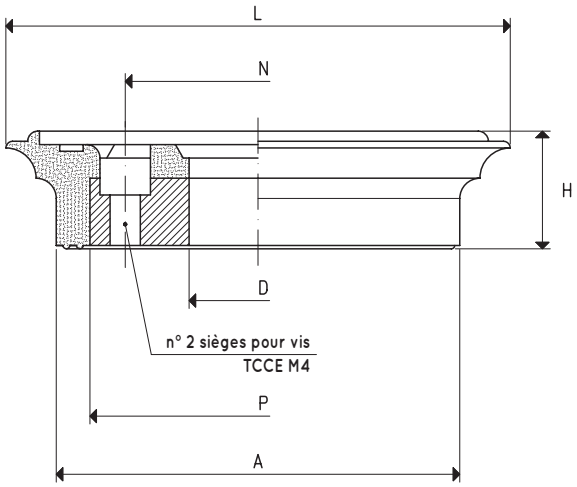
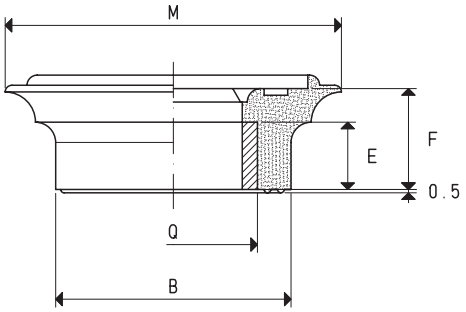
VENTOUSES RECTANGULAIRES PLATES AVEC SUPPORT VULCANISÉ POUR FIXER VERRE ET MARBRE

L'exigence des constructeurs de centres d'usinage pour le travail du verre et du marbre est d'avoir des systèmes toujours plus précis et sûrs et c'est ce qui nous a conduit à créer cette nouvelle série de ventouses.
Vulcanisées sur un support en acier, elles ont un trou central pour faire place à la connexion du vide ou à une vanne avec obturateur à sphère et 2 trous pour le logement des vis à tête hexagonale adaptées à leur fixation.
L'extrême flexibilité de la lèvre leur permet de s'adapter facilement aux plaques à tenir, sans risquer de se déformer ou se casser, même pour celles plus fines.
La forme particulière du plan d'appui à l'intérieur des ventouses est capable d'assurer un coefficient de frottement élevé avec la surface de préhension et en particulier, grâce au drainage facilité de l'eau, une prise sans égal sur les plaques en verre ou en marbre mouillé, garantissant une préhension ferme et sûre. De plus, elles sont caractérisées par la grande précision de leur épaisseur dont la cote nominale est comprise dans une tolérance de seulement cinq centièmes de millimètres.
Elles sont normalement produites avec du caoutchouc anti-huile A, mais sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de les fournir dans d'autres mélanges, listés page 31.





VENTOUSE AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Art.	Force Kg	Volume cm^3	A	B	D Ø	E	F	H	L	M	N	P	Q	Matériel support	Poids g
08 50 75 A	7.5	6.1	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	acier	92

Mélange : A= caoutchouc anti-huile

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$