



## VACUUM TRAINING BOX - VTBOX01

C'est une valise contenant un échantillon de nos produits les plus significatifs et qui garantit une vue d'ensemble informative sur la technologie du vide dans le secteur de l'automatisation industrielle. C'est un excellent instrument didactique, formatif et informatif. La valise métallique est sous forme de trolley, facilement transportable.

### Caractéristiques techniques

Poids VTBOX01 : 26 kg



VTBOX01





## BANC DE TEST ET D'ESSAIS POUR LE SÉLECTION DES VENTOUSES - BT01

L'appareil est doté de 6 prises de vide et 2 pneumatiques, il permet à l'utilisateur d'effectuer des tests de préhension à dépression ou avec des ventouses pneumatique Bernoulli, sur les objets à prélever ou à déplacer, pour le choix correct des ventouses de préhension.

C'est un instrument utile dans des foires d'exposition, des salons, dans un show room ou une salle d'essais, pour des démonstrations de préhension ou de manutention ou pour la formation de personnel technique destinée à la technologie du vide.

L'appareil est déjà doté d'une propre centrale de vide pour la génération du vide et nécessite seulement du raccordement à l'air comprimé et à la ligne de courant électrique.

Pour plus d'informations, contacter notre bureau technique.

### Caractéristiques techniques

Alimentation électrique : Monophasée V230 ± 10% 50/60 Hz

Puissance électrique : 1.5 kw

Consommation d'air comprimé : 390 l/min 2bars

Poids BT01 : 115 kg

Poids mallette 01 : 200 kg

Poids total : 315 kg



## UNITÉ DE DÉMONSTRATION POUR LE TRANSFERT DE POUDRES ET GRANULÉS AVEC GÉNÉRATEURS DE FLUX CX - CONVY01

La forme particulière des générateurs de flux qui composent cette unité et leur principe de fonctionnement à flux rectiligne, permettent d'aspirer et de transférer les produits de différente nature sans interférence.

Cet appareil, comme celui décrit précédemment, est particulièrement conseillé dans des foires d'exposition, des salons, des show room ou des salles d'essais, pour des démonstrations pratiques d'aspiration et de transfert de poudres, granulés, sciures, grenailles, de riblons métalliques, de produits alimentaires liquides ou secs, etc. Il nécessite d'un raccordement à l'air comprimé et à la ligne de courant électrique.

### Caractéristiques techniques

Alimentation électrique : Monophasée V230 ± 10% 50/60 Hz

Puissance électrique : 0.5 kw

Consommation d'air comprimé : 390 l/min 2bars

Poids CONVY01 : 90 kg

Poids mallette 01 : 200 kg

Poids total : 290 kg





## ÉCHANTILLONS ET APPAREILS À USAGE DÉMONSTRATIF

### ROBOT ÉQUIPÉ POUR LA PRÉHENSION ET LA MANIPULATION D'OBJETS AVEC VENTOUSES ET PINCES À VIDE SPÉCIALES - VACBOT

Le système que nous proposons est composé d'un robot fixé sur un plan de travail, programmable au moyen d'un clavier, à commande servo-assistée par une mini centrale de vide avec pompe à vide et un compresseur, renfermés dans un meuble solide en métal sur roues. Le robot peut être configuré et équipé de différentes façons, pour la préhension avec des ventouses ou de petits plans Octopus, avec des programmes de préhension répétitifs pour donner une idée de ses capacités de préhension multiples, d'objets divers et de forme difficile. Cet appareil est idéal dans des foires d'exposition ou des show room parce qu'en le voyant fonctionner, on comprend tout le potentiel offert par son utilisation dans le secteur de l'automation et de la manipulation en général, avec l'aide du vide. Il nécessite seulement d'un raccordement à la ligne de courant électrique.

#### Caractéristiques techniques

Alimentation électrique : Monophasée V230 ± 10% 50/60 Hz

Puissance électrique : 3.5 kw

Poids VACBOT : 475 kg

Poids mallette 02 : 275 kg

Poids total : 750 kg

