



VENTOUSES ELLIPTIQUES PLATES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

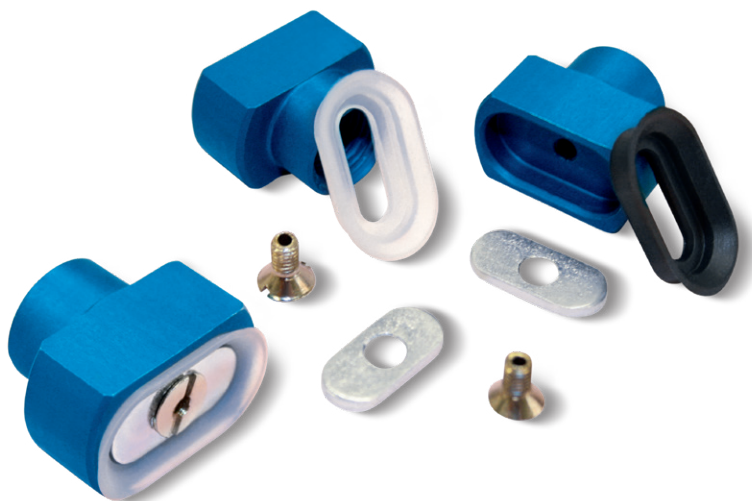
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Ventouses d'une forme elliptique, encastrées dans les plans de travail des machines mouleuses, elles ont la fonction de tenir un côté de la boîte en carton pendant le moulage qui se produit au moyen des ventouses traditionnelles avec préhension sur le côté opposé.

En revanche, montées sur leur support, elles peuvent être utilisées pour déplacer des boîtes, des objets en plastique ou autre, avec des surfaces de préhension limitées.

Leurs supports, réalisés en aluminium anodisé, ont un trou central fileté afin de permettre la fixation sur l'automatisme ; ils sont intégrés par une plaquette en laiton nickelé pour tenir la ventouse dans son logement et par une ou deux vis en acier inox pour la fixation.

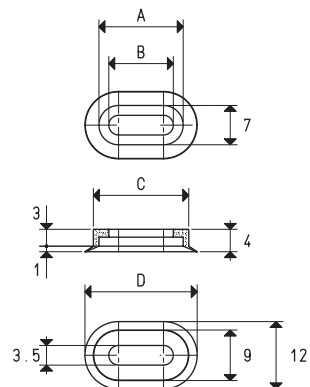
Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



VENTOUSE

Art.	Force Kg	Volume cm ³	A	B	C	D
01 12 20 *	0.52	0.3	15	11.5	17	20

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

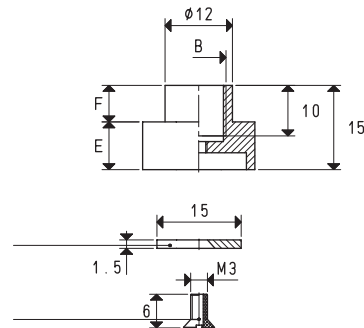


SUPPORT

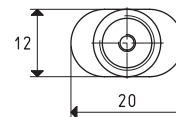
Art.	B Ø	E	F	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 70	G1/8"	8.5	6.5	aluminium	01 12 20	5.4

plaque de fixation art. **00 08 97**

vis TSP M3x5 perforée art. **00 08 103**



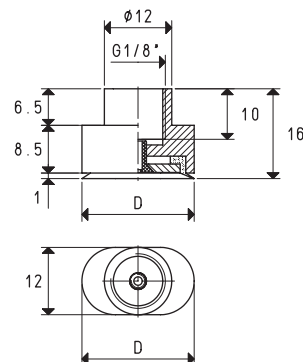
N.B. En commandant l'article **00 08 70**, la plaque de fixation et la vis TSP perforée sont fournies automatiquement



VENTOUSE AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	D	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 12 20 *	0.52	20	01 12 20	00 08 70	5.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

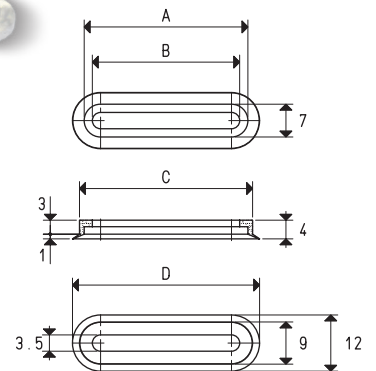
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



VENTOUSES

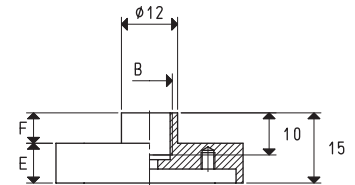
Art.	Force Kg	Volume cm ³	A	B	C	D
01 12 30 *	0.82	0.5	25	21.5	27	30
01 12 40 *	1.12	0.7	35	31.5	37	40
01 12 50 *	1.57	1.0	50	46.5	52	55

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



SUPPORTS

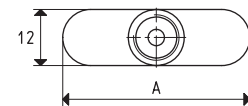
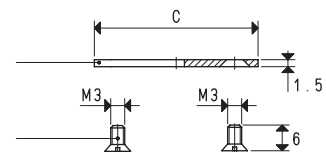
Art.	A	B Ø	C	E	F	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 71	30	G1/8"	25	8.5	6.5	aluminium	01 12 30	7.8
00 08 75	40	G1/8"	35	8.5	6.5	aluminium	01 12 40	11.4
00 08 76	55	G1/8"	50	8.5	6.5	aluminium	01 12 50	15.5



plaque de fixation art. **00 08 98** pour support **00 08 71**
 art. **00 08 99** pour support **00 08 75**
 art. **00 08 100** pour support **00 08 76**

n° 2 vis TSP M3x5 art. **00 08 102**

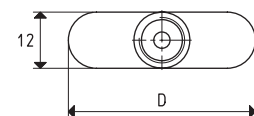
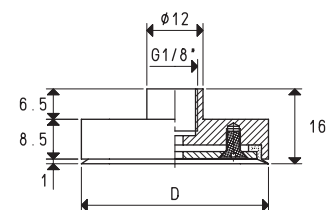
N.B. En commandant l'article correspondant au support, la plaque de fixation et les vis TSP sont fournies automatiquement



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	D	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 12 30 *	0.82	30	01 12 30	00 08 71	8.3
08 12 40 *	1.12	40	01 12 40	00 08 75	12.0
08 12 50 *	1.57	55	01 12 50	00 08 76	16.2

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130