

POMPES À VIDE VTL 10/FG, 15/FG et 20/FG



Il s'agit de pompes à vide à palettes rotatives, avec une capacité d'aspiration de 10, 15 et 20 m³/h.

La lubrification se fait par dépression avec recyclage d'huile et est réglable grâce à deux burettes de graissage placées au niveau des coussinets de support.

Le rotor est calé sur son arbre et est supporté par des coussinets indépendants, logés dans les deux brides de fermeture de la pompe.

La pompe et le moteur électrique sont ainsi deux unités indépendantes, fixées sur un support prévu, connectées entre elles grâce à un joint de transmission élastique.

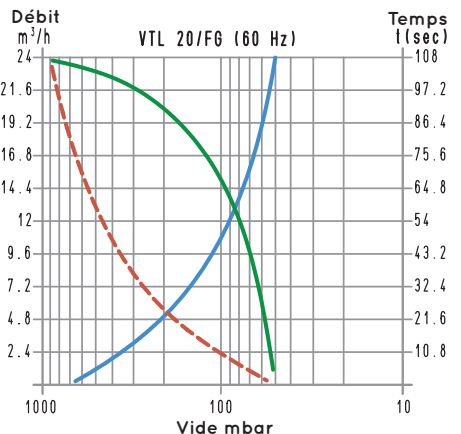
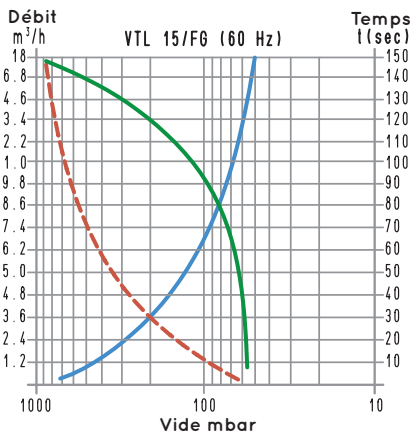
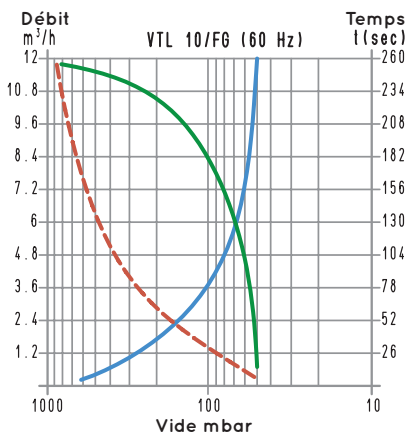
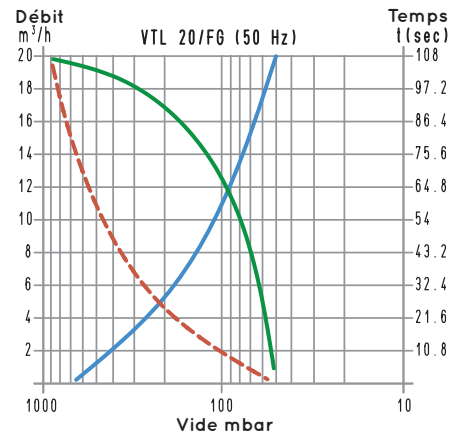
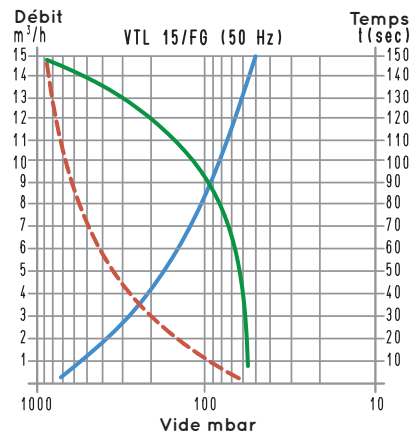
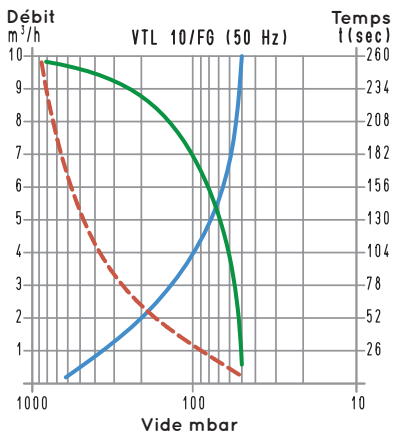
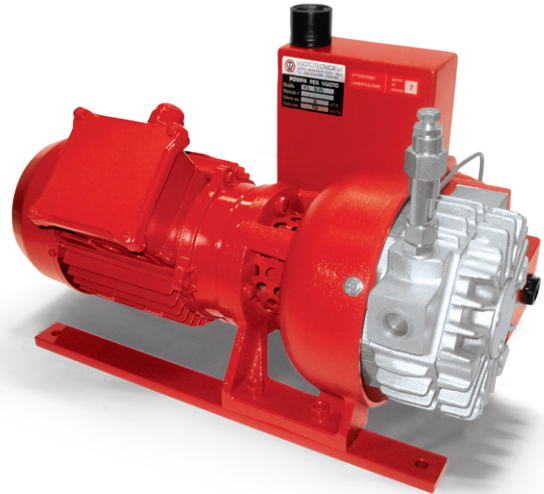
Cette forme permet l'emploi de moteurs électriques standards, dans la forme et la grandeur indiquée sur le tableau.

Le refroidissement de la pompe est de type superficiel ; la chaleur est répandue par la surface externe, ayant des ailettes prévues à cet effet, par un ventilateur radial placé entre le moteur et la pompe.

Un réservoir de récupération de l'huile est installé sur l'évacuation de la pompe, et contient un filtre séparateur qui empêche la formation de vapeurs d'huile et, en même temps, qui réduit le bruit.

Il est toujours conseillé d'installer un clapet anti-retour et un filtre sur l'aspiration de façon à retenir toute impureté pouvant être aspirée.

Cette série de pompes peut elle aussi être fournie avec des moteurs électriques monophasés.



Pour calculer le temps de vidange d'un volume V_1 , appliquer la formule suivante : $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

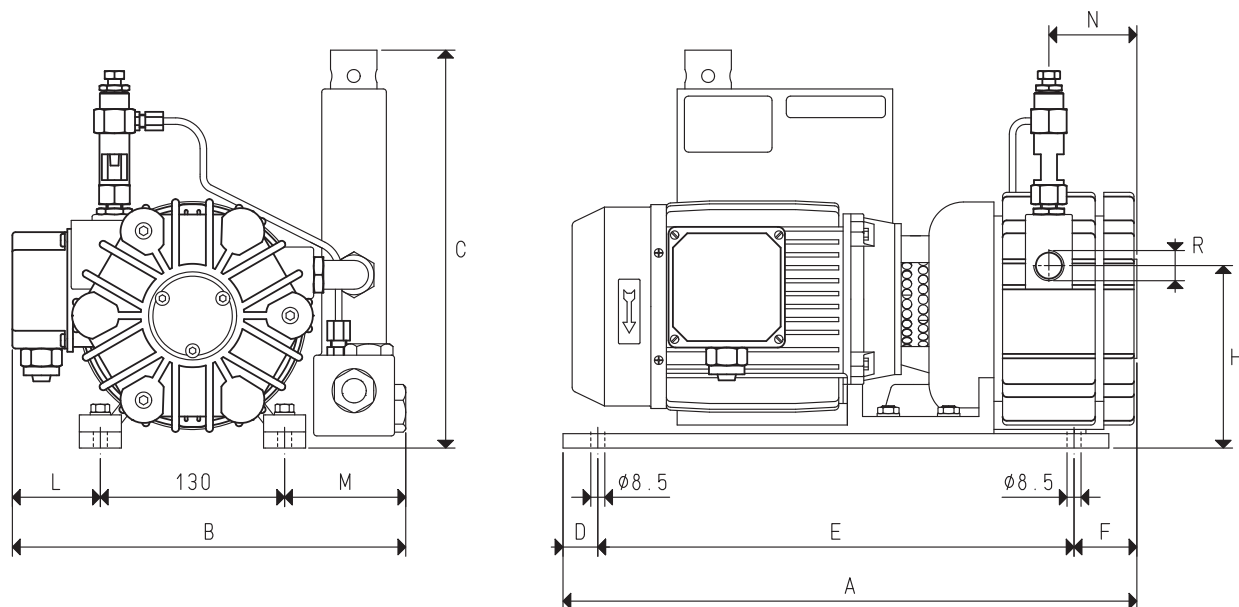
- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration)
- - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 mbar)
- Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres

- V_1 : volume à vider (l)
- t_1 : temps à calculer (sec)
- t : temps prévu dans le tableau (sec)



POMPES À VIDE VTL 10/FG, 15/FG et 20/FG

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.	VTL 10/FG		VTL 15/FG		VTL 20/FG	
Fréquence	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Débit m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pression finale mbar abs.	50		50		50	
Exécution moteur 3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt 1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Puissance moteur 3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
Kw 1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
Protection moteur IP	55		55		55	
Vitesse de rotation t/min ⁻¹	1450	1680	1450	1680	1450	1680
Forme moteur	Spécial		Spécial		Spécial	
Grandeur moteur	80		80		80	
Niveau de bruit dB(A)	71	73	74	76	80	82
Poids max 3~	24.0		28.0		31.0	
Kg 1~	24.5		28.5		31.5	
A	430		450		470	
B	300		300		300	
C	270		270		285	
D	65		65		65	
E	340		340		340	
F	25		45		65	
H	133		133		133	
L	55		55		55	
M	115		115		155	
N	58		68		78	
R Ø gaz	G1/2"		G1/2"		G1/2"	

Accessoires et pièces de rechange		VTL 10/FG	VTL 15/FG	VTL 20/FG
Charge d'huile l		0.4	0.5	0.65
Huile synthétique type		ISO 100	ISO 100	ISO 100
6 palettes art.		00 VTL 10FG 10	00 VTL 15FG 10	00 VTL 20FG 10
Kit joints art.		00 KIT VTL 10FG	00 KIT VTL 15FG	00 KIT VTL 20FG
Clapet anti-retour art.		10 03 10	10 03 10	10 03 10
Filtre d'aspiration art.		FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20
Burette de graissage à gouttes réglable art.		00 VTL 00 11	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11

N.B. En ajoutant la lettre M à l'article, la pompe est fournie avec un moteur électrique monophasé (Exemple : VTL 10/FG M).

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6