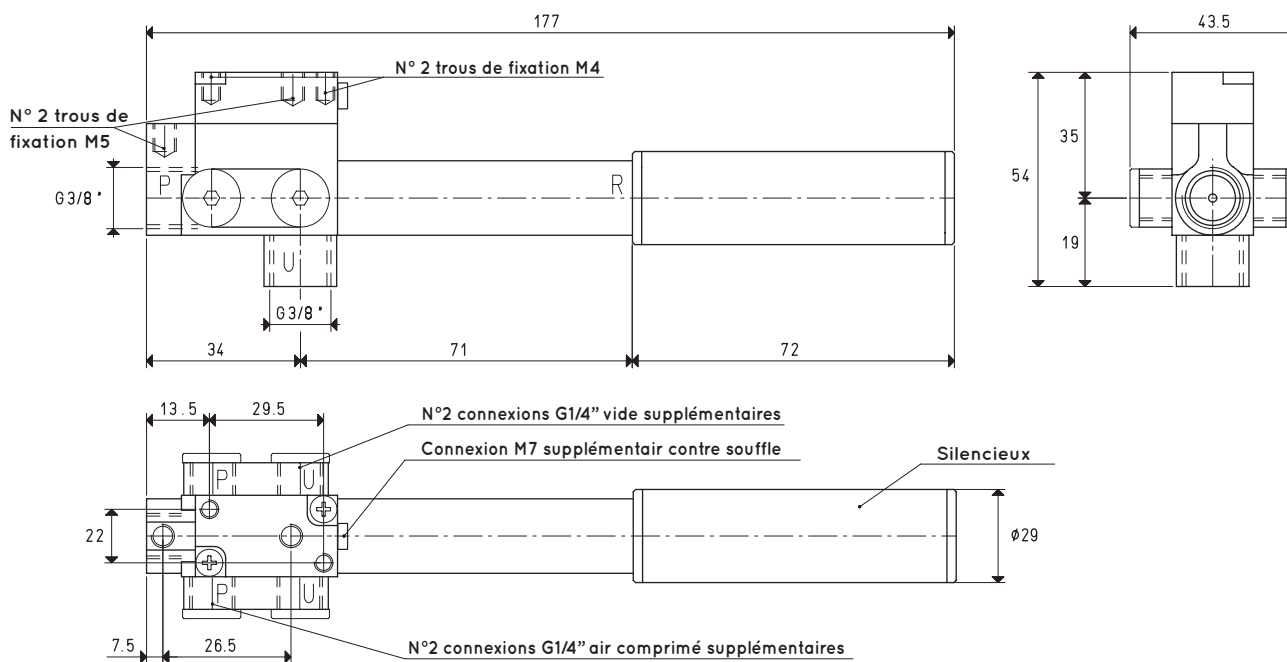




## GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ AVEC ÉJECTEUR FVG 8 et FVG 12

Ces générateurs de vide mono-étagé ont été conçus spécifiquement pour les applications de préhension/relâchement à très haute fréquence, ils sont basés sur le principe Venturi et dotés d'éjecteur pneumatique, qui peuvent être mis en place sur demande par la connexion M7 située sur le couvercle, pour permettre de rétablir rapidement la pression atmosphérique sur l'utilisation. Les caractéristiques les plus frappantes sont le poids nettement réduit, la pression de l'air comprimé d'alimentation inférieure à 4 bars, la faible consommation énergétique, la simplicité d'installation et l'utilisation silencieuse grâce au silencieux en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé en série sur les générateurs. L'éjecteur pneumatique peut être désactivé en activant simplement une membrane intégrée dans les générateurs. Ces générateurs aussi, comme ceux décrits précédemment, sont entièrement réalisés en aluminium anodisé.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

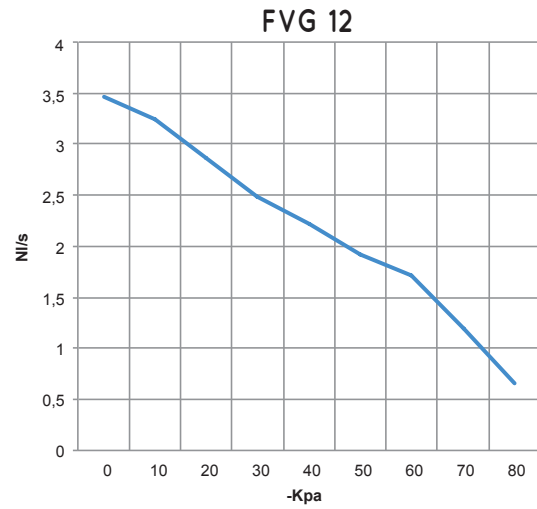
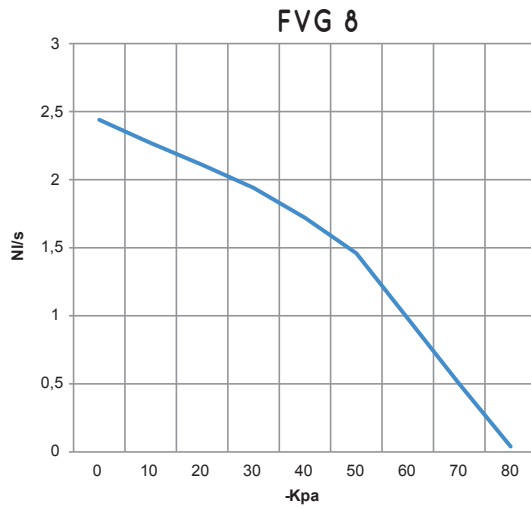
| Art.                                                  |           | FVG 8 |     |           | FVG 12 |      |           |
|-------------------------------------------------------|-----------|-------|-----|-----------|--------|------|-----------|
| Quantité d'air aspiré                                 | m³/h      | 8.0   | 8.6 | 8.8       | 12.0   | 12.2 | 12.5      |
| Niveau max. de vide                                   | -KPa      | 40    | 60  | 90        | 40     | 60   | 90        |
| Pression finale                                       | mbar abs. | 600   | 400 | 100       | 600    | 400  | 100       |
| Pression d'alimentation                               | bar       | 2     | 3   | 3.5       | 2      | 3    | 3.5       |
| Pression d'alimentation optimale                      | bar       |       |     | 3.5       |        |      | 3.5       |
| Consommation d'air                                    | NI/s      | 2.8   | 3.8 | 4.3       | 3.7    | 5    | 5.5       |
| Température de travail                                | °C        |       |     | -20 / +80 |        |      | -20 / +80 |
| Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale | dB(A)     |       |     | 60        |        |      | 63        |
| Poids                                                 | g         |       |     | 250       |        |      | 252       |
| Pièces de rechange                                    |           | FVG 8 |     |           | FVG 12 |      |           |
| Silencieux                                            | art.      |       |     | SSX 3/8"  |        |      | SSX 3/8"  |
| Kit de joints et de clapets à lames                   | art.      |       |     | 00 15 538 |        |      | 00 15 538 |

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

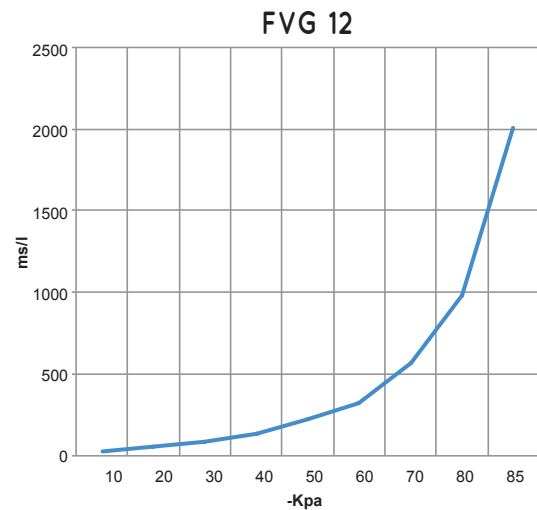
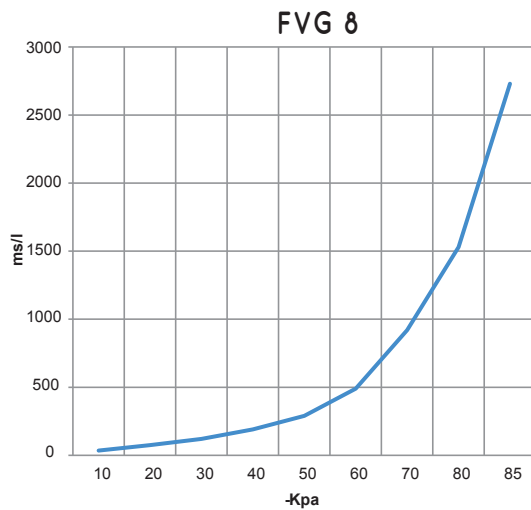
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



| Générateur.<br>art. | Press. alim.<br>bar | Consommation d'air<br>NI/s | Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa)<br>à la pression d'alimentation optimale |      |      |      |      |      |      |      |      |      | Vide max. |
|---------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|
|                     |                     |                            | 0                                                                                                 | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | -KPa |           |
| FVG 8               | 3.5                 | 4.3                        | 2.44                                                                                              | 2.27 | 2.11 | 1.94 | 1.72 | 1.46 | 0.98 | 0.50 | 0.04 | 90   |           |
| FVG 12              | 3.5                 | 5.5                        | 3.47                                                                                              | 3.24 | 2.86 | 2.49 | 2.22 | 1.92 | 1.72 | 1.20 | 0.65 | 90   |           |

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



| Générateur.<br>art. | Press. alim.<br>bar | Consommation d'air<br>NI/s | Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa)<br>à la pression d'alimentation optimale |    |     |     |     |     |     |      |      |      | Vide max. |
|---------------------|---------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----------|
|                     |                     |                            | 10                                                                                                              | 20 | 30  | 40  | 50  | 60  | 70  | 80   | 85   | -KPa |           |
| FVG 8               | 3.5                 | 4.3                        | 35                                                                                                              | 75 | 120 | 190 | 290 | 490 | 920 | 1530 | 2730 | 90   |           |
| FVG 12              | 3.5                 | 5.5                        | 25                                                                                                              | 54 | 90  | 140 | 220 | 320 | 570 | 980  | 2012 | 90   |           |