



PLAQUES ET BANDES EN CAOUTCHOUC MOUSSE OF

Le même caoutchouc mousse utilisé pour réaliser nos ventouses peut être fourni sous forme de plaque ou de bande, dans les dimensions listées dans le tableau.

Pour permettre une fixation rapide et facile sur le support métallique, aussi bien les plaques que les bandes en caoutchouc mousse OF ont un côté autoadhésif.

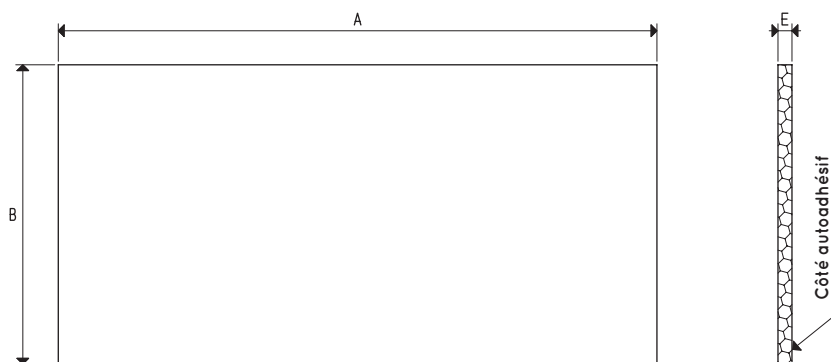
Avec les plaques et les bandes, les ventouses dans les formes les plus variées peuvent être réalisées et il est possible de déplacer des charges ayant des surfaces brutes ou très rugueuses. Sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, elles peuvent être fournies avec des dimensions et des densités différentes.

Les valeurs des températures de travail du caoutchouc mousse sont comprises entre -40 °C et +80 °C.

Résistance optimale à la compression et à la casse, avec allongement jusqu'à 350%. Mauvaise résistance aux huiles, à l'ozone et aux flammes.

N.B. Le caoutchouc mousse OF est obtenu par l'expansion d'un caoutchouc naturel subissant un gonflement au moyen d'un traitement chimique et thermique.

Donc, la porosité superficielle, avec une densité égale, peut varier sans compromettre son efficacité.

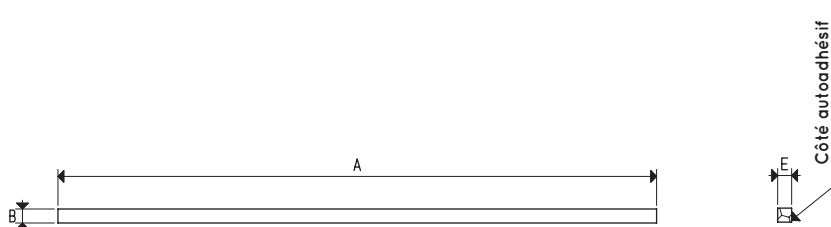


PLAQUES EN CAOUTCHOUC MOUSSE OF

Art.	A	B	E
LGS 10 OF	2050 ÷ 1950	920 ÷ 880	10 ± 1.50
LGS 15 OF	2050 ÷ 1950	920 ÷ 880	15 ± 1.60
LGS 20 OF	2050 ÷ 1950	920 ÷ 880	20 ± 1.90
LGS 25 OF	2050 ÷ 1950	920 ÷ 880	25 ± 1.90
LGS 30 OF	2050 ÷ 1950	920 ÷ 880	30 ± 2.00
LGS 40 OF	2050 ÷ 1950	920 ÷ 880	40 ± 2.50
LGS 45 OF	2050 ÷ 1950	920 ÷ 880	45 ± 2.50

N.B. Format minimum pouvant être fourni, moitié de plaque.

N.B. Étant donné la nature du caoutchouc éponge OF et sa production, les dimensions des plaques exposées dans le tableau pourraient subir des variations, même au-delà des tolérances.



BANDES EN CAOUTCHOUC MOUSSE OF

Art.	A	B	E
SGS 10 10 OF	2050 ÷ 1950	10 ± 1.50	10 ± 0,50
SGS 15 10 OF	2050 ÷ 1950	15 ± 1.60	10 ± 0,50
SGS 20 10 OF	2050 ÷ 1950	20 ± 1.90	10 ± 0,50
SGS 20 15 OF	2050 ÷ 1950	20 ± 1.90	15 ± 0,75

N.B. Étant donné la nature du caoutchouc éponge OF et sa production, les dimensions des bandes exposées dans le tableau pourraient subir des variations.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$