



VENTOUSES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS MÂLE ET FEMELLE

Les ventouses à soufflet illustrées sur cette page et sur la suivante ont été spécialement étudiées pour la production de produits alimentaires de boulangerie tels que les biscuits, le pain, les pizzas, les brioches etc., ou, des sachets en papier ou en plastique, contenant des chocolats, bonbons, pâte, farines, poudres, etc.

De par leur grande flexibilité, elles peuvent également être utilisées pour compenser les erreurs de planéité ou pour la préhension sur des surfaces inclinées. Leurs supports, réalisés en aluminium et anodisés sont équipés d'un trou central fileté mâle et femelle pour permettre l'aspiration et la fixation de l'automatisme.

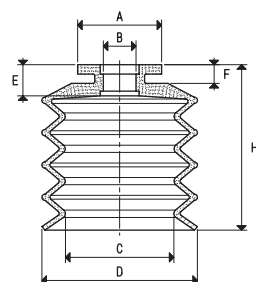
Les ventouses peuvent être montées sur ces derniers, sans liant.

Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



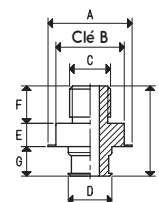
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Course soufflet mm
01 20 23 *	0.78	  	3.4	14.5	5.0	14	20	5	4	23	16
01 30 32 *	1.76	  	11.4	20.0	6.5	21	30	7	5	32	22
01 40 42 *	3.14	  	33.0	20.0	6.5	28	40	7	5	42	32
01 50 53 *	4.90	  	53.3	27.0	10.5	35	50	10	6	53	32



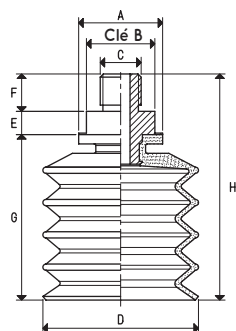
SUPPORTS MÂLE

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 133	14.5	13	G1/8"	8.5	5.5	8	5.0	18.5	aluminium	01 20 23	3.5
00 08 135	20.0	17	G1/4"	10.0	7.5	12	7.5	27.0	aluminium	01 30 32 01 40 42	9.5
00 08 142	27.0	22	G1/4"	14.0	7.5	12	9.5	29.0	aluminium	01 50 53	15.7



VENTOUSES AVEC SUPPORT MÂLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 20 23 *	0.78	  	14.5	13	G1/8"	20	5.5	8	23	36.5	01 20 23	00 08 133	5.3
08 30 32 *	1.76	  	20.0	17	G1/4"	30	7.5	12	32	51.5	01 30 32	00 08 135	15.1
08 40 42 *	3.14	  	20.0	17	G1/4"	40	7.5	12	42	61.5	01 40 42	00 08 135	21.1
08 50 53 *	4.90	  	27.0	22	G1/4"	50	7.5	12	53	72.5	01 50 53	00 08 142	40.1



ACCESSOIRES POUR VENTOUSES

FILTRES À DISQUE INOX

Art.	D Ø	Pour ventouse art.
00 08 295	17	01 20 23
00 08 293	27	01 30 32
00 08 279	35	01 40 42
00 08 489	44	01 50 53



* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

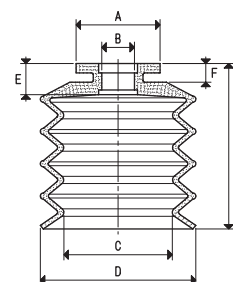
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



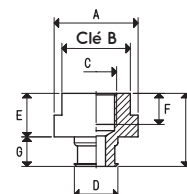
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Course soufflet mm
01 20 23 *	0.78		3.4	14.5	5.0	14	20	5	4	23	16
01 30 32 *	1.76		11.4	20.0	6.5	21	30	7	5	32	22
01 40 42 *	3.14		33.0	20.0	6.5	28	40	7	5	42	32
01 50 53 *	4.90		53.3	27.0	10.5	35	50	10	6	53	32



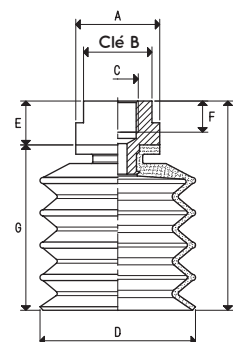
SUPPORTS FEMELLE

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 132	14.5	13	G1/8"	8.5	12	8	5.0	17.0	aluminium	01 20 23	3.8
00 08 134	20.0	17	G1/4"	10.0	14	10	7.5	21.5	aluminium	01 30 32 01 40 42	8.3
00 08 141	27.0	22	G1/4"	14.0	14	10	9.5	23.5	aluminium	01 50 53	19.7



VENTOUSES AVEC SUPPORT FEMELLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 20 23 F *	0.78		14.5	13	G1/8"	20	12	8	23	35	01 20 23	00 08 132	5.6
08 30 32 F *	1.76		20.0	17	G1/4"	30	14	10	32	46	01 30 32	00 08 134	13.9
08 40 42 F *	3.14		20.0	17	G1/4"	40	14	10	42	56	01 40 42	00 08 134	19.9
08 50 53 F *	4.90		27.0	22	G1/4"	50	14	10	53	67	01 50 53	00 08 141	44.1



ACCESSOIRES POUR VENTOUSES

FILTRES À DISQUE INOX

Art.	D Ø	Pour ventouse art.
00 08 295	17	01 20 23
00 08 293	27	01 30 32
00 08 279	35	01 40 42
00 08 489	44	01 50 53



* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134