



VENTOUSES À SOUFFLET RENFORCÉ AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS MÂLE ET FEMELLE

La forme particulière des ventouses à soufflet permet, au contact avec la surface de la charge à prendre et en présence de vide, qu'elle se rétracte rapidement, en soulevant la charge de quelques centimètres, indépendamment des mouvements de l'automatisme ; ce mouvement rapide évite que le chargement se trouvant en-dessous ne reste attaché à celui qui est soulevé.

Grâce à cette caractéristique, les ventouses à soufflet sont conseillées dans tous les cas où il faut séparer et déplacer les feuilles en papier et en carton, les tôles fines, les panneaux en bois et les plaques en verre, etc.

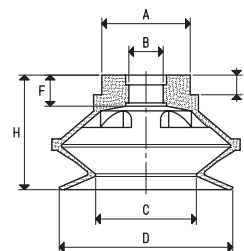
De par leur grande flexibilité, elles peuvent également être utilisées pour compenser les erreurs de planéité ou pour la préhension sur des surfaces inclinées. Leurs supports, réalisés en aluminium et anodisés sont équipés d'un trou central fileté mâle et femelle pour permettre l'aspiration et la fixation de l'automatisme. Les ventouses peuvent être montées sur ces derniers, sans liant.

Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



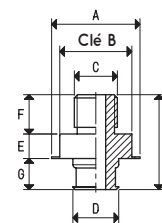
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Course soufflet mm
01 22 19 *	0.95	  	2.5	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19	10
01 34 26 *	2.26	  	8.0	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26	12
01 43 28 *	3.62	  	15.3	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28	14
01 53 35 *	5.51	  	30.5	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35	16



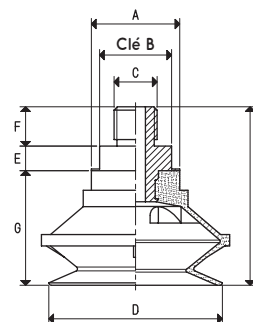
SUPPORTS MÂLE

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 133	14.5	13	G1/8"	8.5	5.5	8	5.0	18.5	aluminium	01 22 19 01 34 26	3.5
00 08 135	20.0	17	G1/4"	10.0	7.5	12	7.5	27.0	aluminium	01 43 28	9.5
00 08 142	27.0	22	G1/4"	14.0	7.5	12	9.5	29.0	aluminium	01 53 35	15.7



VENTOUSES AVEC SUPPORT MÂLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 22 19 *	0.95	  	14.5	13	G1/8"	22	5.5	8	19	32.5	01 22 19	00 08 133	6.2
08 34 26 *	2.26	  	14.5	13	G1/8"	34	5.5	8	26	39.5	01 34 26	00 08 133	15.2
08 43 28 *	3.62	  	20.0	17	G1/4"	43	7.5	12	28	47.5	01 43 28	00 08 135	18.5
08 53 35 *	5.51	  	27.0	22	G1/4"	53	7.5	12	35	54.5	01 53 35	00 08 142	33.3



* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

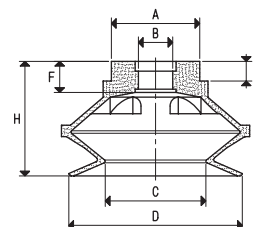
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



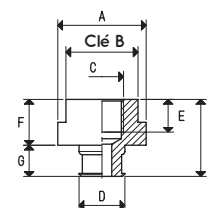
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Course soufflet mm
01 22 19 *	0.95		2.5	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19	10
01 34 26 *	2.26		8.0	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26	12
01 43 28 *	3.62		15.3	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28	14
01 53 35 *	5.51		30.5	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35	16



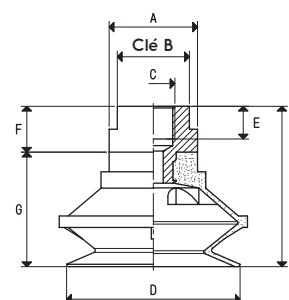
SUPPORTS FEMELLE

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 132	14.5	13	G1/8"	8.5	8	12	5.0	17.0	aluminium	01 22 19 01 34 26	3.8
00 08 134	20.0	17	G1/4"	10.0	10	14	7.5	21.5	aluminium	01 43 28	8.3
00 08 141	27.0	22	G1/4"	14.0	10	14	9.5	23.5	aluminium	01 53 35	19.7



VENTOUSES AVEC SUPPORT FEMELLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 22 19 F *	0.95		14.5	13	G1/8"	22	8	12	19	31	01 22 19	00 08 132	6.5
08 34 26 F *	2.26		14.5	13	G1/8"	34	8	12	26	38	01 34 26	00 08 132	9.5
08 43 28 F *	3.62		20.0	17	G1/4"	43	10	14	28	42	01 43 28	00 08 134	17.3
08 53 35 F *	5.51		27.0	22	G1/4"	53	10	14	35	49	01 53 35	00 08 141	37.3



* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134