



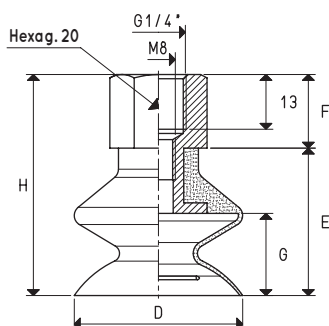
VENTOUSES À UN SOUFFLET AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Les ventouses décrites sur cette page, contrairement à celles décrites précédemment, sont vulcanisées sur un support en aluminium hexagonal, avec attache mâle ou femelle, où un trou fileté M8 est prévu pour l'insertion éventuelle d'un grain avec un trou calibré (voir page 1.135).

La principale caractéristique des ventouses à soufflet est qu'elles se rétractent rapidement lors de la préhension, en soulevant de cette façon de quelques centimètres la charge à prélever, indépendamment des mouvements de l'automatisme ; ce mouvement rapide évite au chargement se trouvant en-dessous de rester attaché à celui soulevé.

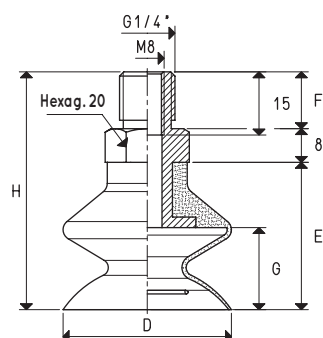
Grâce à cette caractéristique, elles sont particulièrement indiquées pour séparer et prélever des feuilles de tôles fines, plaques en verre, panneaux de particules de bois ou pressé, matières plastiques, etc. De par leur grande flexibilité, elles peuvent également être utilisées pour compenser les erreurs de planéité ou pour la préhension sur des surfaces inclinées.

Ces ventouses sont disponibles dans les mélanges standards et, pour des quantités minimum à définir lors de la commande, peuvent être fournies également dans des mélanges spéciaux, listés page 31.



VENTOUSES À UN SOUFFLET AVEC SUPPORT VULCANISÉ FEMELLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	D Ø	E	F	G	H	Course soufflet mm	Matériel support	Poids g
08 40 30 *	3.14	  	16.2	40	35	17	18	52	12	aluminium	32.4
08 50 30 *	4.90	  	27.9	50	37	17	20	54	13	aluminium	40.9
08 60 30 *	7.06	  	46.8	60	39	17	21	56	14	aluminium	53.6
08 85 30 *	14.08	  	107.2	85	50	17	31	67	21	aluminium	122.0



VENTOUSES À UN SOUFFLET AVEC SUPPORT VULCANISÉ MÂLE

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	D Ø	E	F	G	H	Matériel support	Poids g
08 40 30 M *	3.14	  	40	35	13.5	18	56.5	aluminium	29.1
08 50 30 M *	4.90	  	50	37	13.5	20	58.5	aluminium	39.0
08 60 30 M *	7.06	 	60	39	13.5	21	60.5	aluminium	51.2
08 85 30 M *	14.08	 	85	50	13.5	31	71.5	aluminium	115.0

* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134