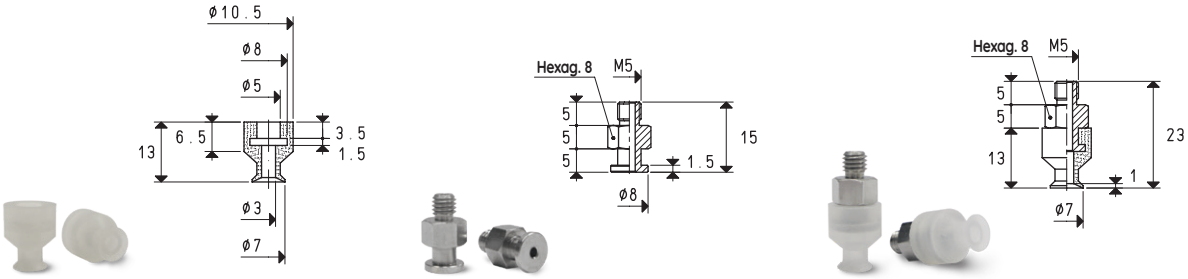
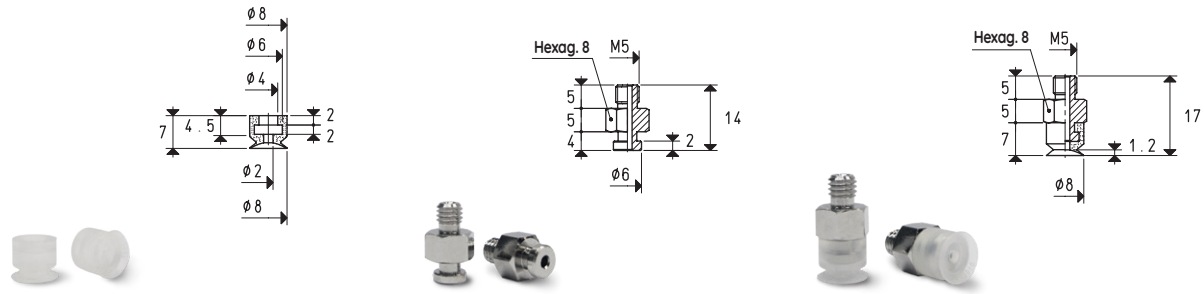
VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses illustrées sur cette page et sur les suivantes ont été conçues et réalisées pour résoudre les nombreux problèmes de préhension et de manipulation qui nous ont été soumis au cours de plus de trente années d'activité ; elles se distinguent de toutes les autres ventouses par leurs formes variées.
Elles sont adaptées pour la préhension de CD, étiquettes, sachets, chocolats, biscuits, feuilles en papier et en plastique, statuettes, pralinés, cartons, plaques, minuteries métalliques, objets en plastiques, etc. Leurs supports, réalisés en laiton nickelé ou en aluminium anodisé, sont équipés d'un goujon central, fileté mâle ou femelle, pour permettre l'aspiration et la fixation sur l'automatisme.
Les ventouses peuvent être montées manuellement sur ces derniers d'une simple pression et sans liant. Ces ventouses sont disponibles dans les mélanges standards et, pour des quantités minimum à définir lors de la commande, peuvent être fournies également dans des mélanges spéciaux, listés page 31.



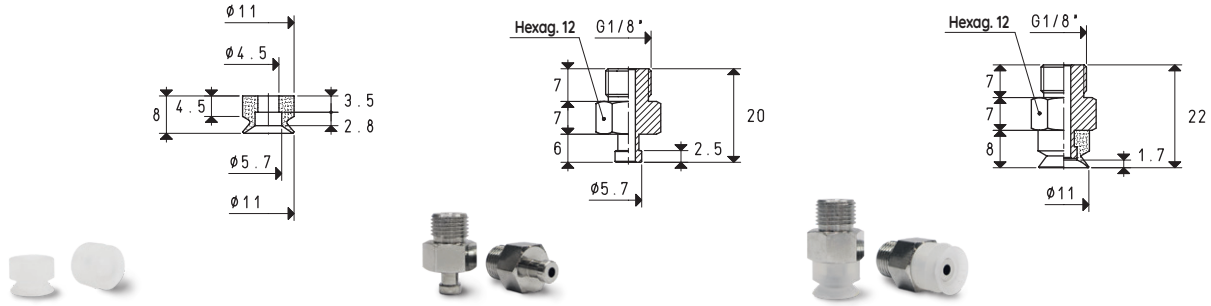
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 07 13 *	0.10	19	00 08 236	laiton	3	08 07 13 *	3.6

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 08 07 *	0.13	31	00 08 237	laiton	3	08 08 07 *	3.1

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



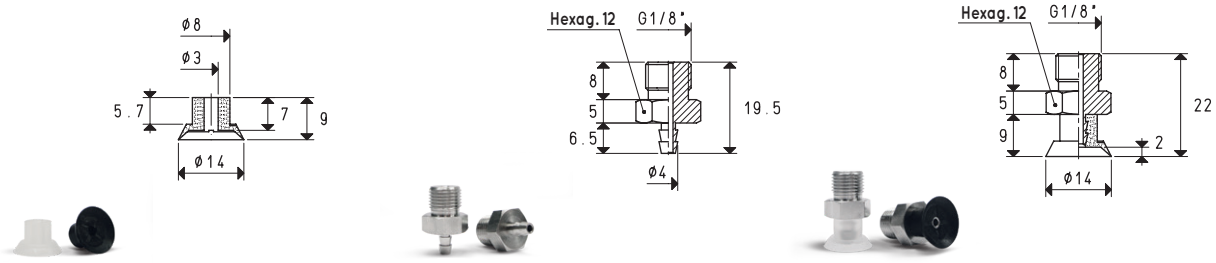
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 11 08	0.24	95	00 08 238	laiton	7	08 11 08 *	7.6

Mélange : S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

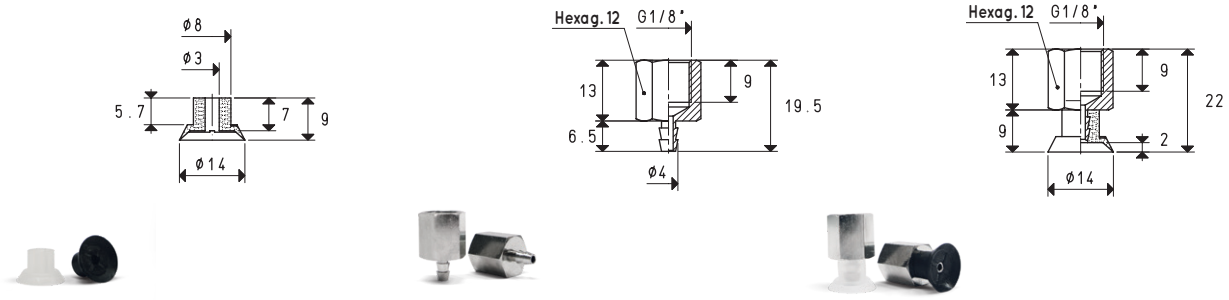
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



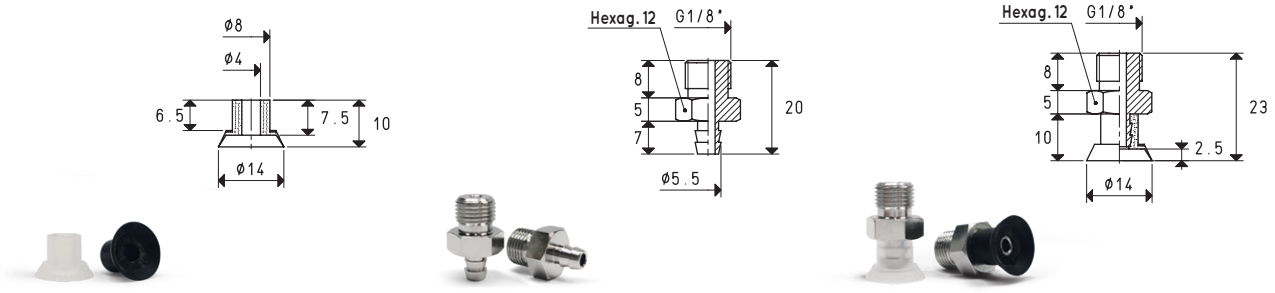
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 09 *	0.38	220	00 08 239	laiton	8.0	08 14 09 *	8.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



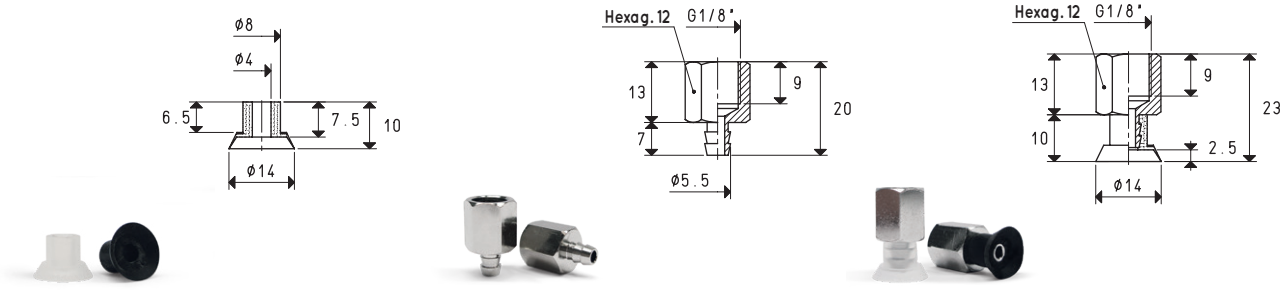
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 09 *	0.38	220	00 08 240	laiton	7.0	08 14 09 F *	7.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 10 *	0.38	301	00 08 03	laiton	9.0	08 14 10 *	9.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune



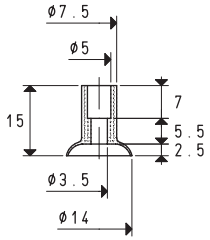
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 10 *	0.38	301	00 08 04	laiton	8.1	08 14 10 F *	8.5

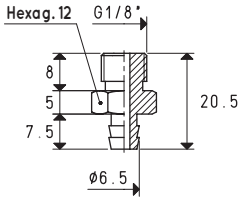
* Compléter le code en indiquant le mélange : N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune

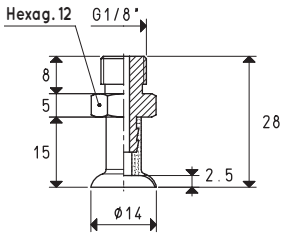
N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

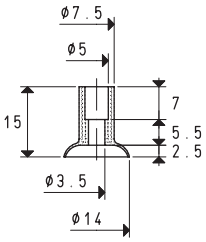


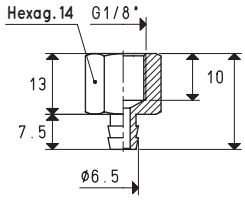


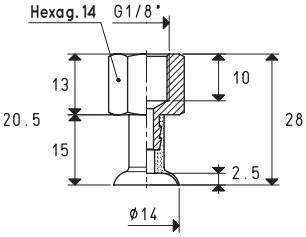


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 15 *	0.38	270	00 08 67	laiton	11.4	08 14 15 *	11.9

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

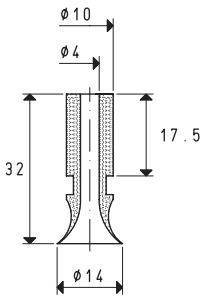


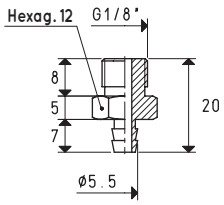


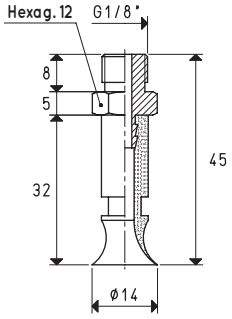


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 15 *	0.38	270	00 08 64	laiton	13.9	08 14 15 F *	14.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone







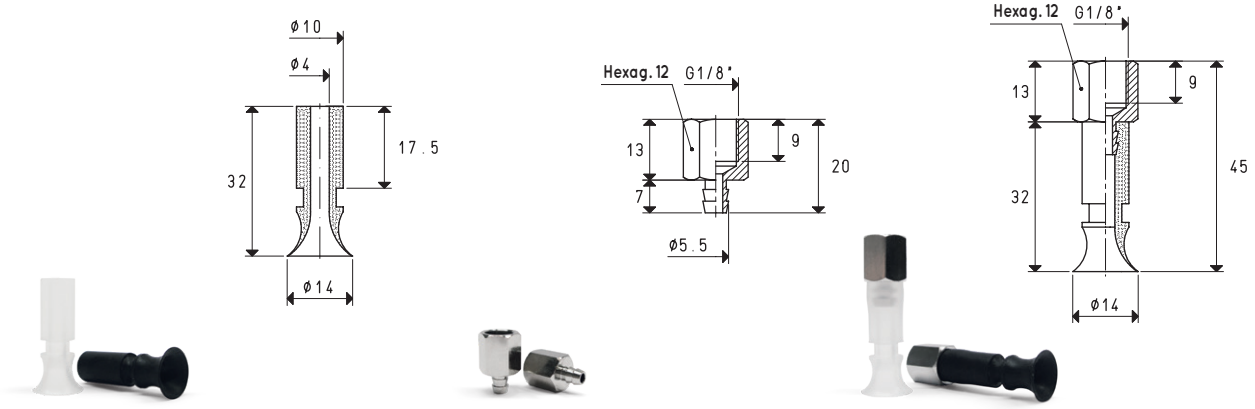
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 32 *	0.38	397	00 08 03	laiton	9.0	08 14 32 *	10.9

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

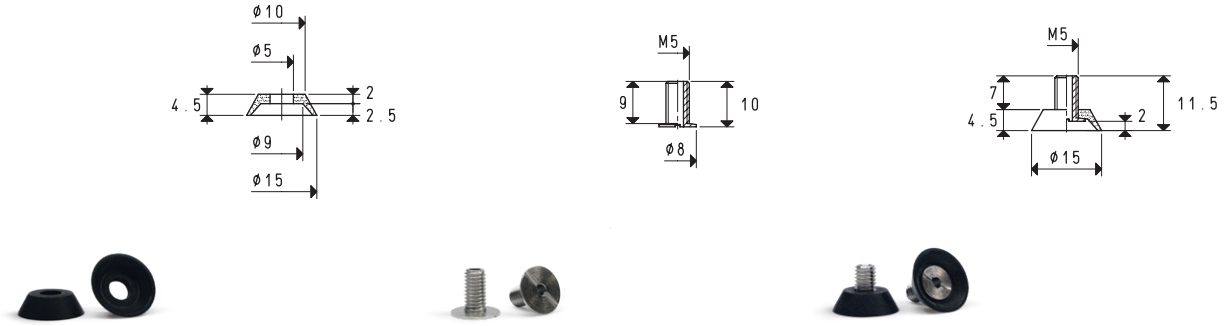
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



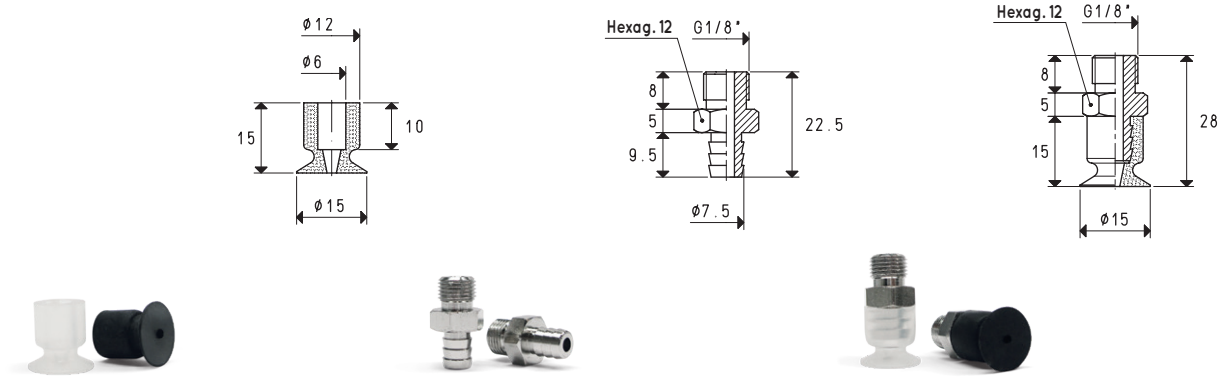
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 32 *	0.38	397	00 08 04	laiton	8.1	08 14 32 F *	10.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 04 *	0.44	250	00 08 241	laiton	1.5	08 15 04 *	1.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



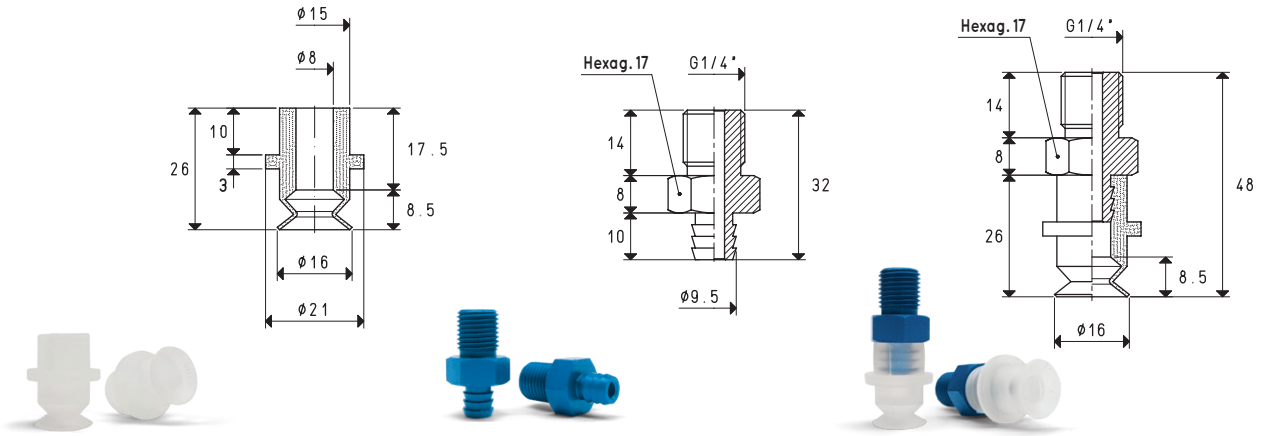
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 15 *	0.03	14	00 08 05	laiton	10.4	08 15 15 *	11.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

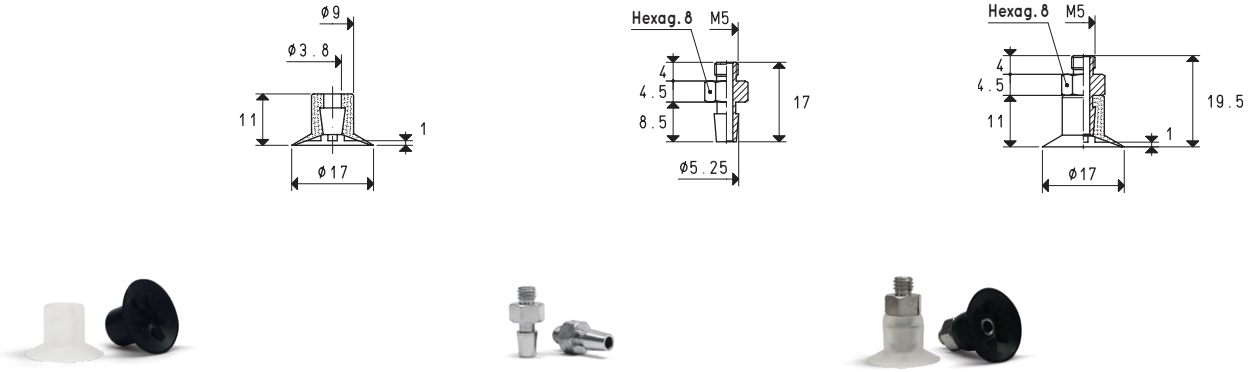
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



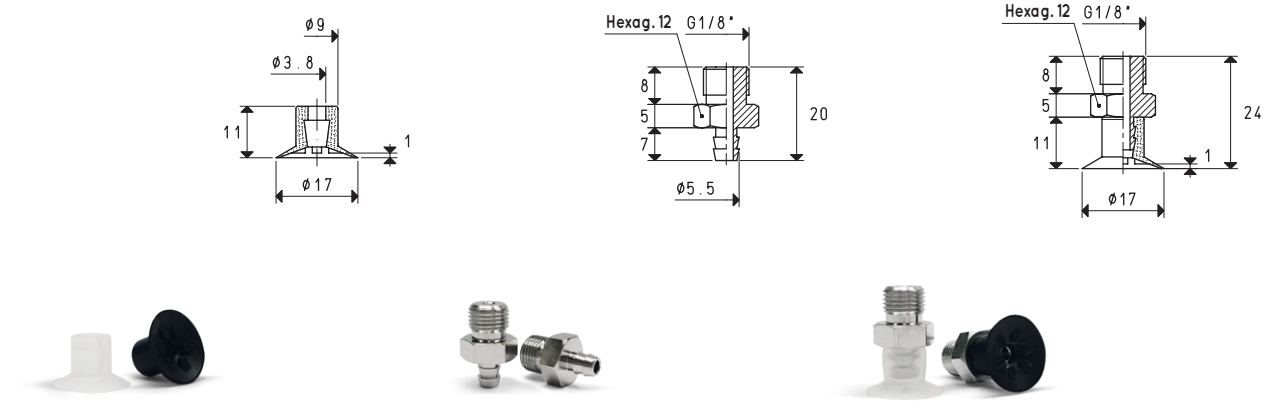
Art. ventouse	Force Kg	Course soufflet mm	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 16 26 *	0.50	7	293	00 08 18	aluminium	10.3	08 16 26 *	13.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 17 12 *	0.60	213	00 08 06	laiton	2.6	08 17 12 *	3.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

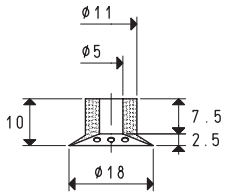


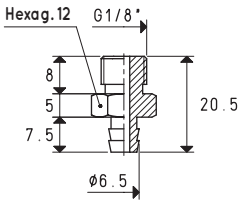
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 17 12 *	0.60	213	00 08 03	laiton	9.0	08 17 13 *	9.7

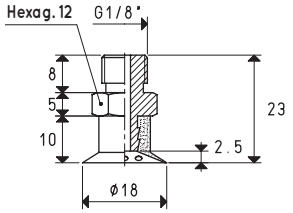
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

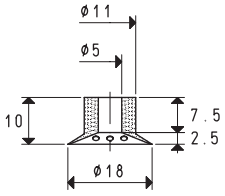


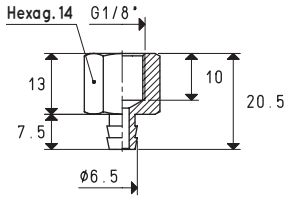


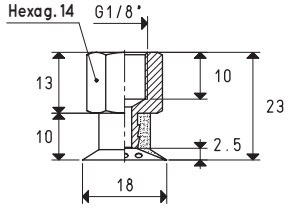


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 12 *	0.63	459	00 08 67	laiton	11.4	08 18 12 *	12.2

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune

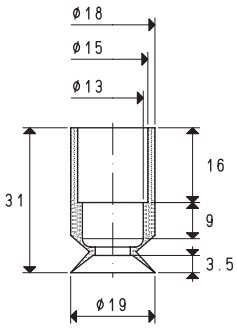


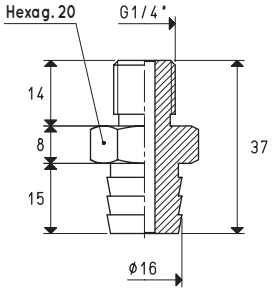


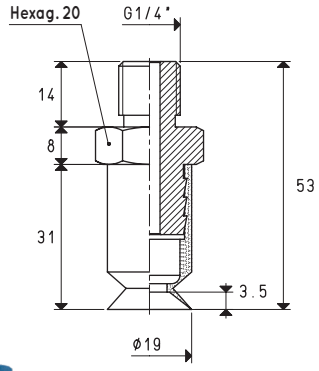


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 12 *	0.63	459	00 08 64	laiton	13.9	08 18 12 F *	14.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune







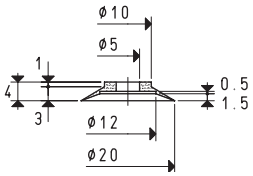
Art. ventouse	Force Kg	Course soufflet mm	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 19 31 *	0.70	5	532	00 08 09	aluminium	18.1	08 19 31 *	20.9

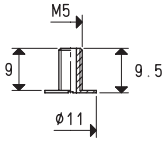
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

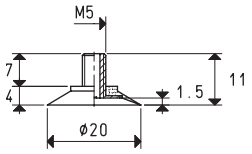
N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

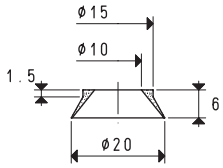


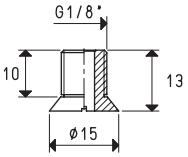


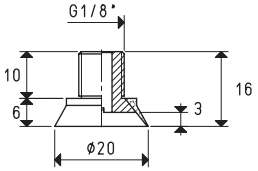


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 04 *	0.78	365	00 08 242	laiton	1.8	08 20 04 *	2.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

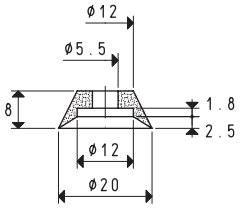


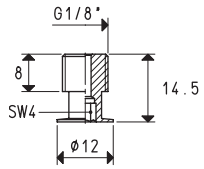


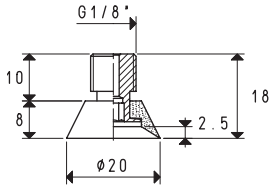


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 06 S	0.78	1068	00 08 243	laiton	6.0	08 20 06 *	6.3

Mélange : S= silicone

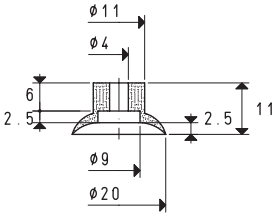


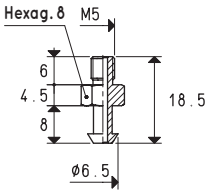


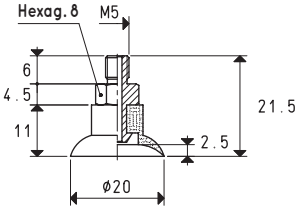


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 08 *	0.78	804	00 08 60	laiton	5.6	08 20 08 *	6.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune







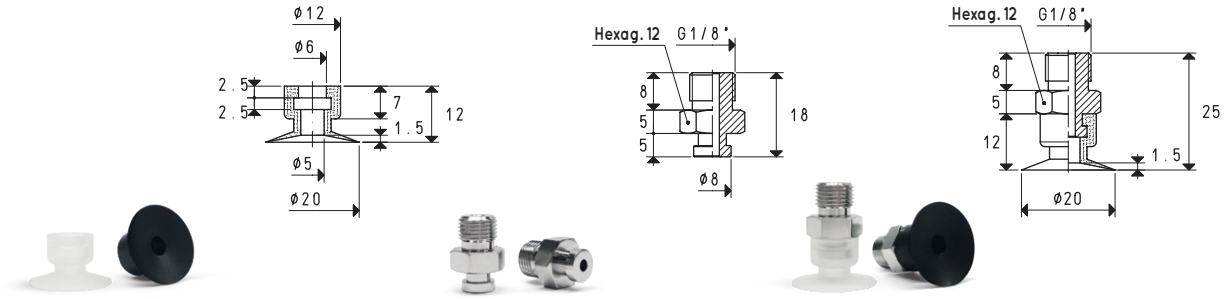
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 11 S	0.78	784	00 08 245	laiton	2.7	08 20 11 *	3.7

Mélange : S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

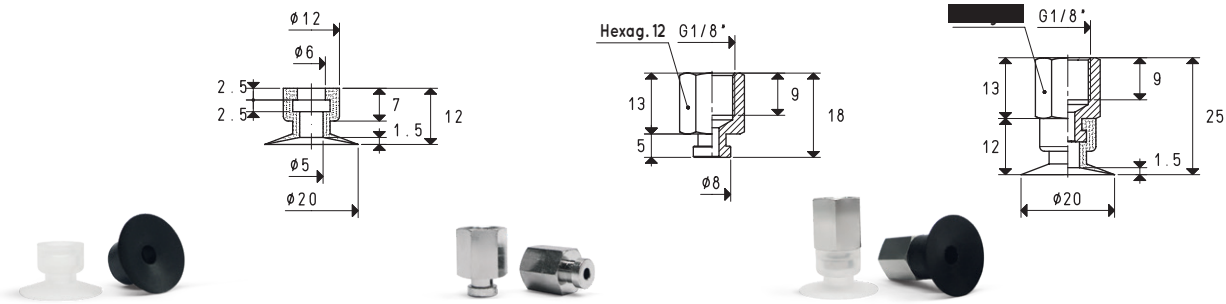
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



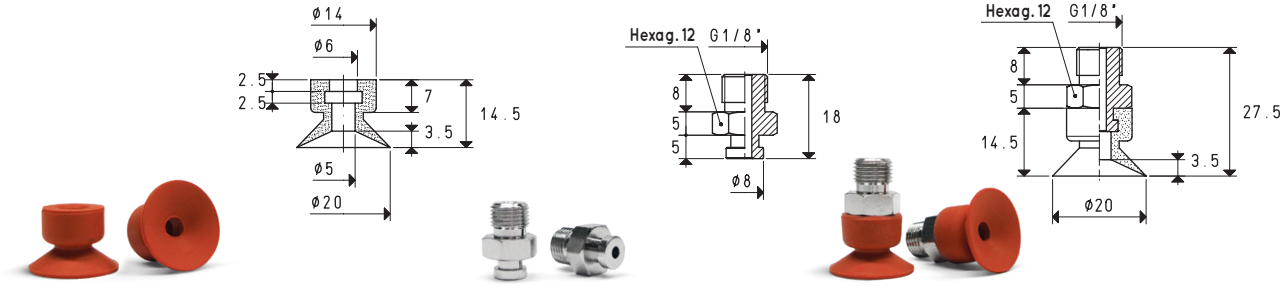
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 12 *	0.78	314	00 08 146	laiton	9.8	08 20 12 *	10.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



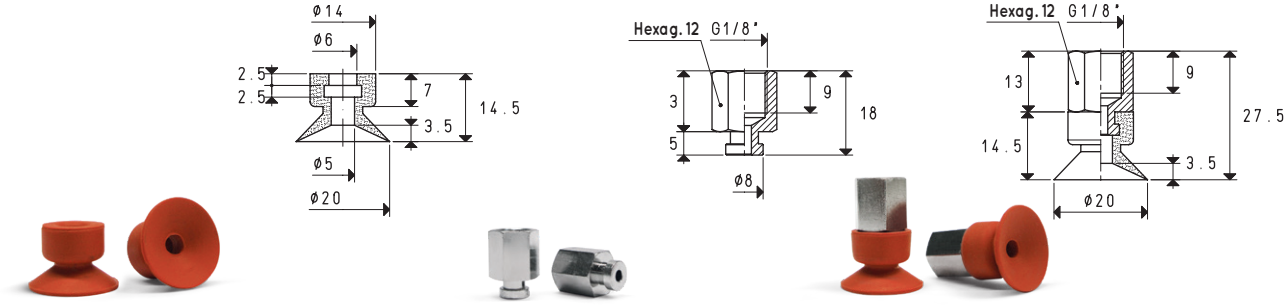
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 12 *	0.78	314	00 08 155	laiton	9.1	08 20 12 F *	10.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 14 N	0.78	589	00 08 146	laiton	9.8	08 20 14 *	11.3

Mélange : N= para naturel de couleur orange

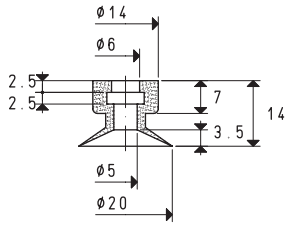


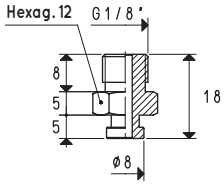
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 14 N	0.78	589	00 08 155	laiton	9.1	08 20 14 F *	10.6

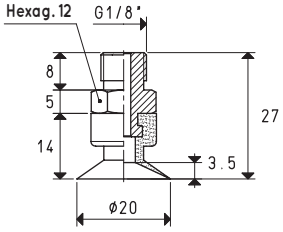
Mélange : N= para naturel de couleur orange

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

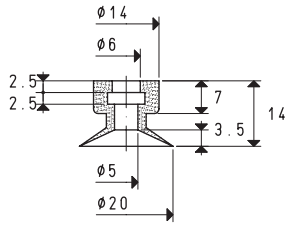


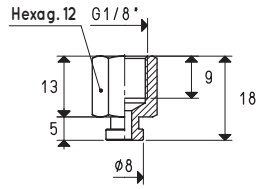


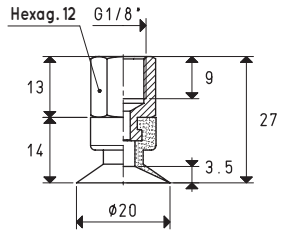


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 15 *	0.78	599	00 08 146	laiton	9.8	08 20 15 *	11.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

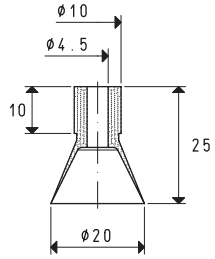


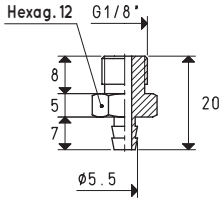


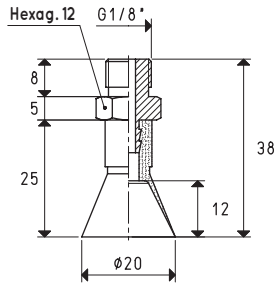


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 15 *	0.78	599	00 08 155	laiton	9.1	08 20 15 F *	10.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone





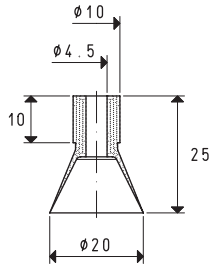


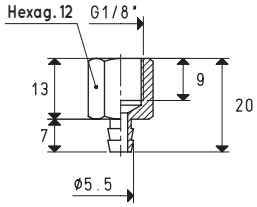
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 24 *	0.78	1.9	00 08 03	laiton	9.0	08 20 24 *	10.2

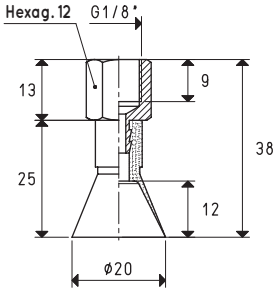
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

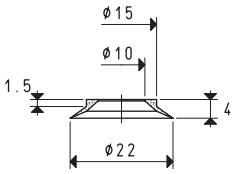


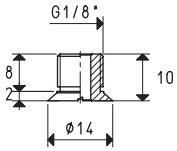


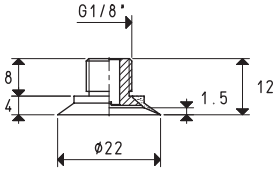


Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 24 *	0.78	1.9	00 08 04	laiton	8.1	08 20 24 F *	9.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

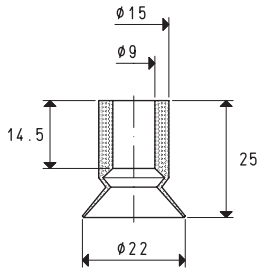


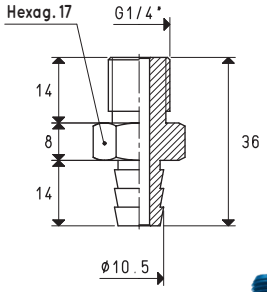


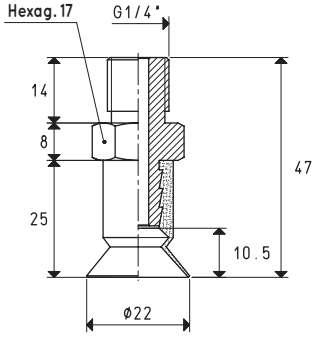


Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 22 06 *	0.95	681	00 08 246	laiton	5.0	08 22 06 *	5.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone







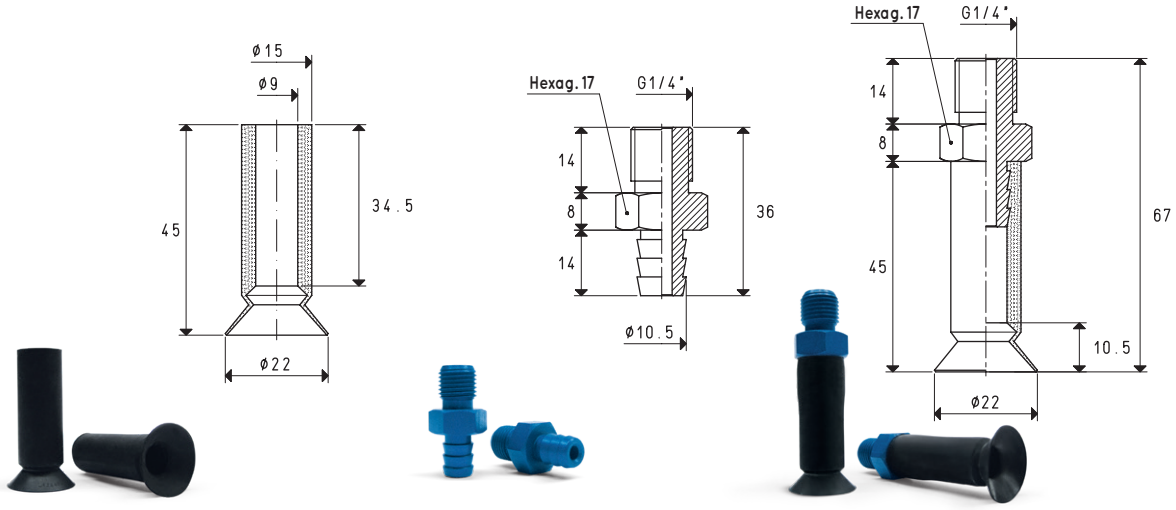
Art. ventouse	Force Kg	Course soufflet mm	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 22 24 *	0.95	7	1.3	00 08 10	aluminium	11.0	08 22 24 *	13.6

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

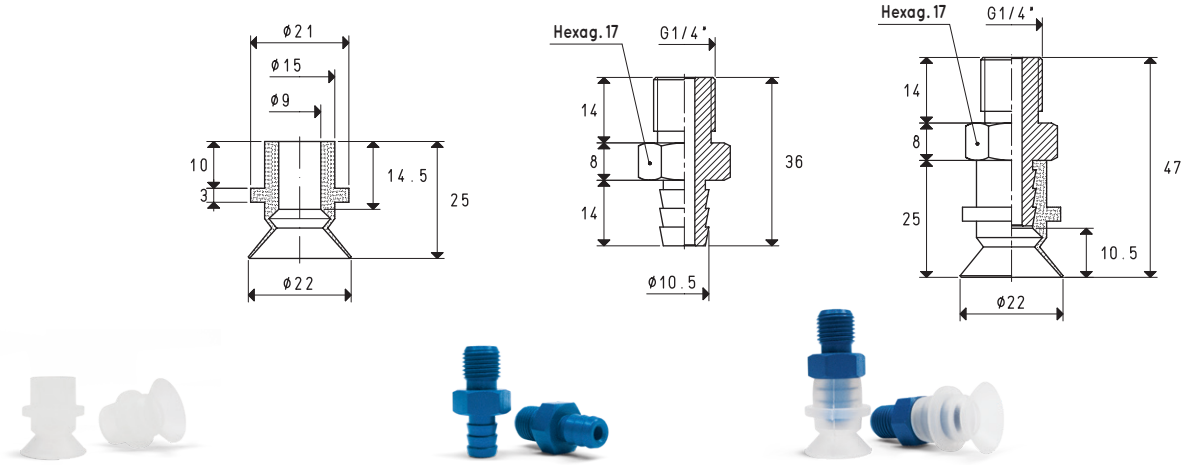
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



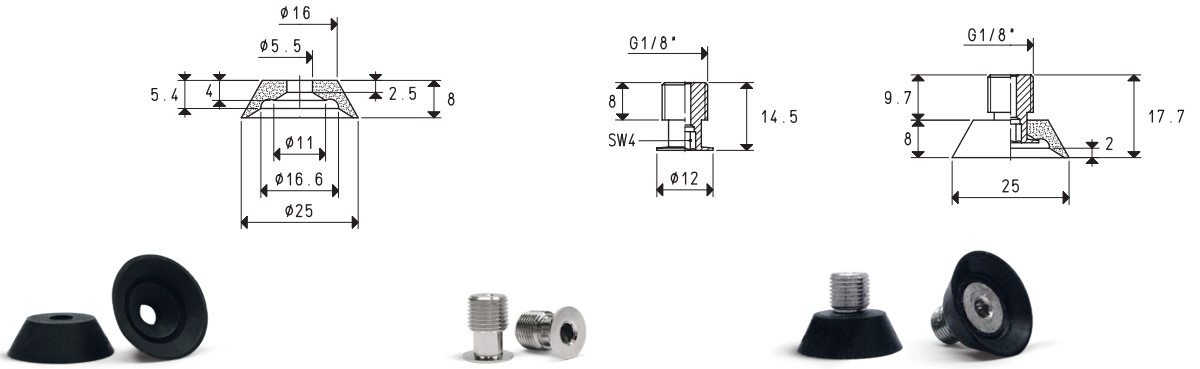
Art. ventouse	Force Kg	Course soufflet mm	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 22 45 *	0.95	7	2.7	00 08 10	aluminium	11.0	08 22 45 *	16.1

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



Art. ventouse	Force Kg	Course soufflet mm	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 22 99 *	0.95	7	1.7	00 08 10	aluminium	11.0	08 22 99 *	13.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



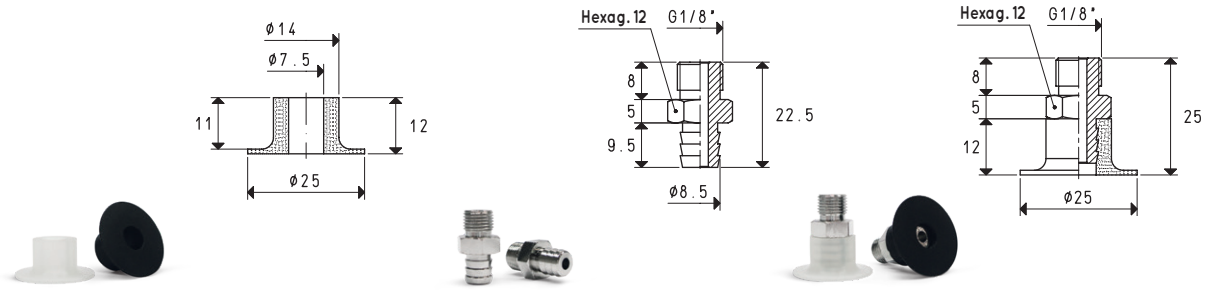
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 08 *	1.23	1.1	00 08 60	laiton	5.6	08 25 08 *	7.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

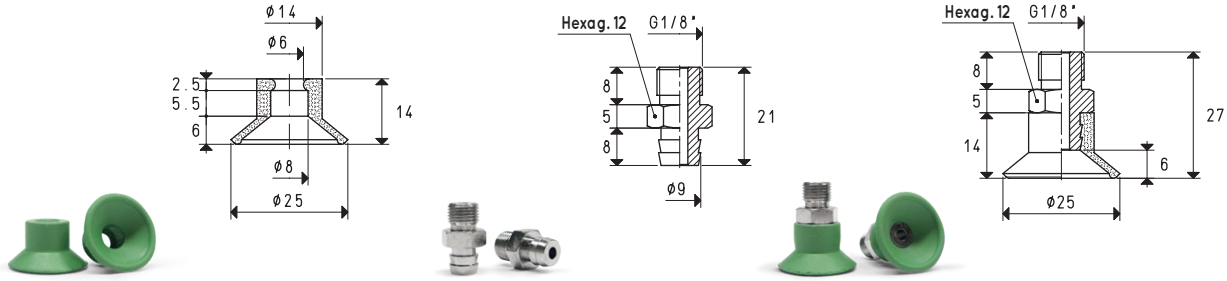
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



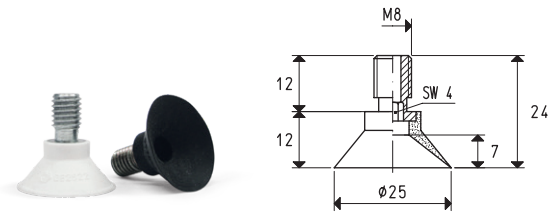
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 12 *	0.11	125	00 08 82	laiton	11.2	08 25 12 *	12.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune



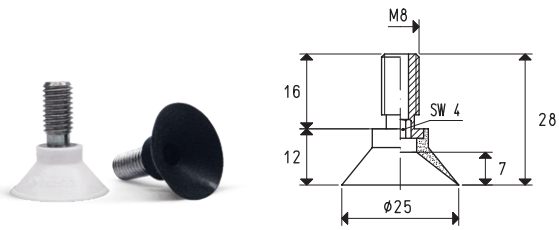
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 14 N	1.23	1.1	00 08 101	laiton	10.8	08 25 14 *	12.6

Mélange : N= para naturel de couleur vert



Ventouse avec support vulcanisé Art.	Force Kg	Volume cm³	Matériel support	Poids g
08 25 22 *	1.23	1.6	acier	5.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

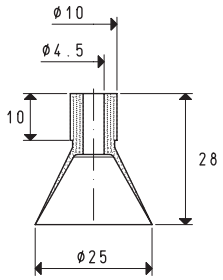


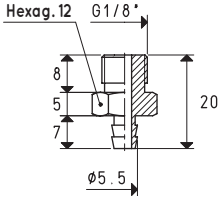
Ventouse avec support vulcanisé Art.	Force Kg	Volume cm³	Matériel support	Poids g
08 25 27 *	1.23	1.6	acier	5.2

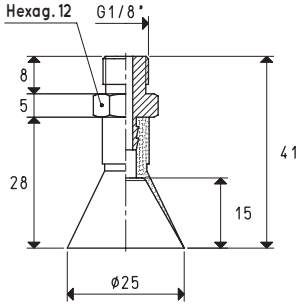
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

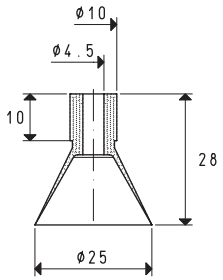


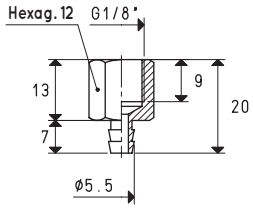


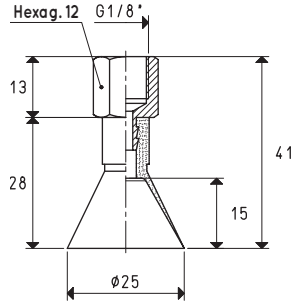


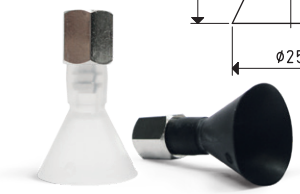
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 28 *	1.23	3.4	00 08 03	laiton	9.0	08 25 28 *	10.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



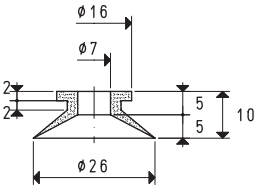


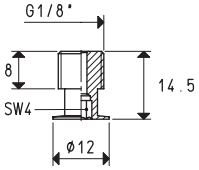


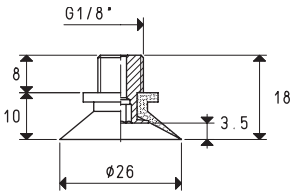


Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 28 *	1.23	3.4	00 08 04	laiton	8.1	08 25 28 F *	9.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone







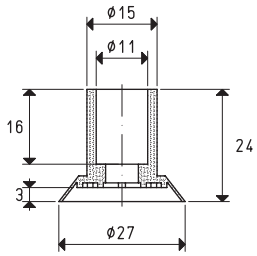
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 26 10 *	1.33	1.1	00 08 60	laiton	5.6	08 26 10 *	6.5

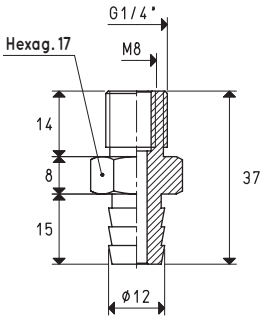
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune

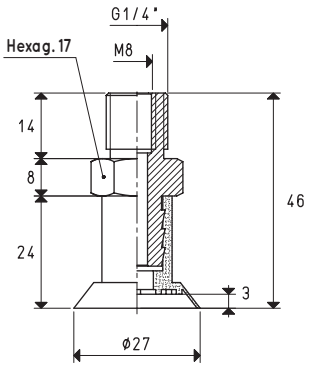
N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

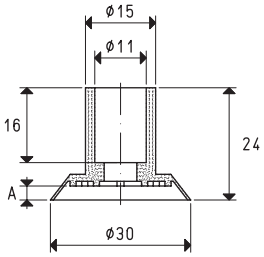


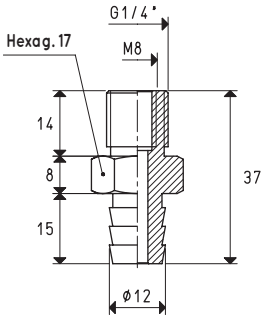


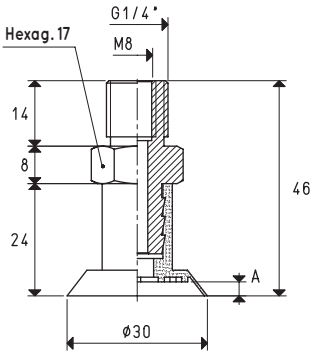


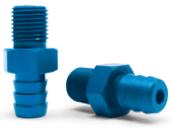
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 27 24 *	1.43	2.2	00 08 15	aluminium	12.3	08 27 24 *	15.1

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



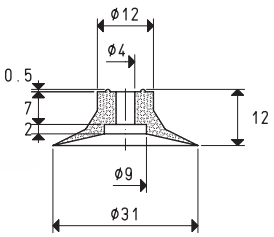


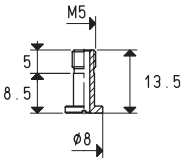


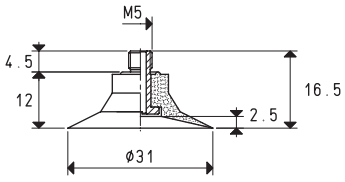


Art. ventouse	Force Kg	A	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 30 24 *	1.76	3.0	2.2	00 08 15	aluminium	12.3	08 30 24 *	15.2
01 30 24 L *	1.76	1.5	1.8	00 08 15	aluminium	12.3	08 30 24 L *	15.5

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone





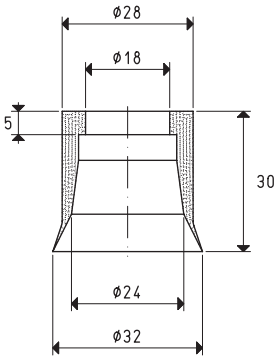


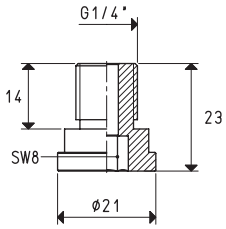
Art. ventouse	Force Kg	Volume mm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 31 12 S	1.89	991	00 08 249	laiton	1.8	08 31 12 S	3.4

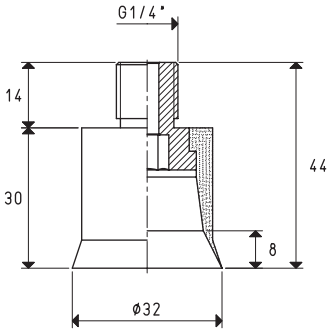
Mélange : S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

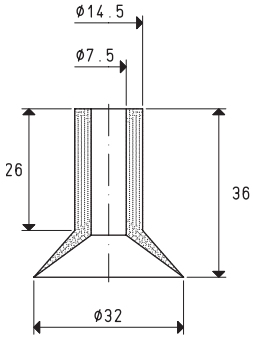


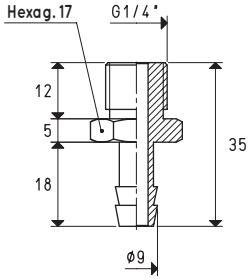


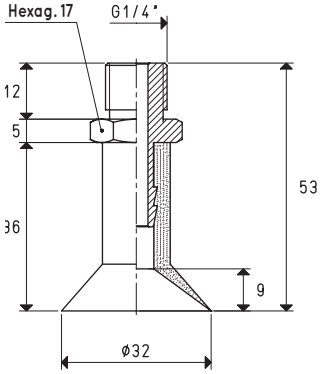


Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 32 30 *	2.00	11.4	00 08 250	aluminium	8.6	08 32 30 *	14.5

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone





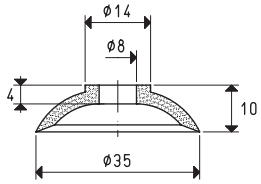


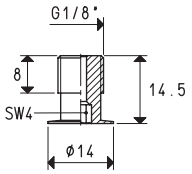
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 32 36 *	2.00	3.4	00 08 19	laiton	22.7	08 32 36 *	27.8

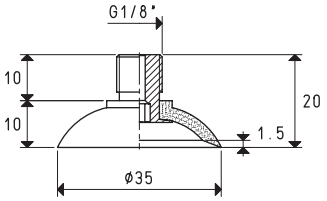
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

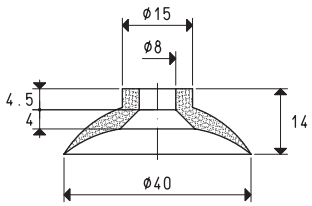


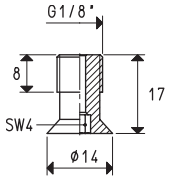


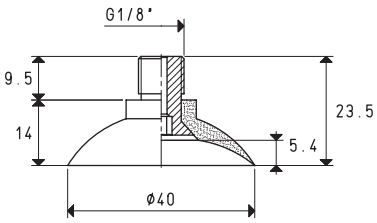


Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 35 12 *	2.40	2.9	00 08 244	laiton	5.9	08 35 12 *	8.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

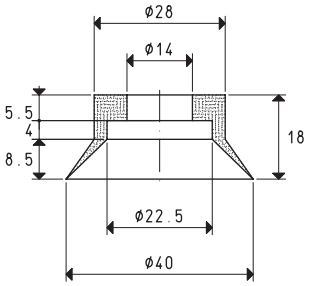


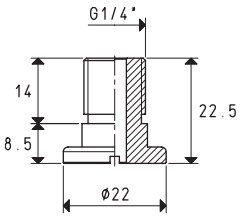


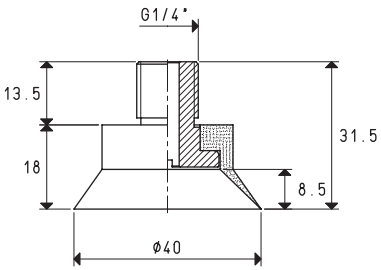


Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 14 *	3.14	4.8	00 08 247	laiton	8.4	08 40 14 *	12.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone





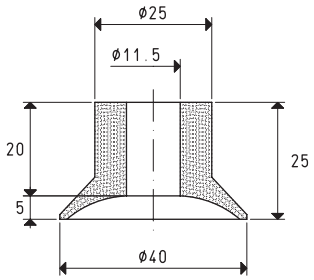


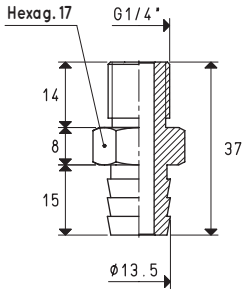
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 18 *	3.14	8.2	00 08 81	aluminium	8.8	08 40 18 *	15.0

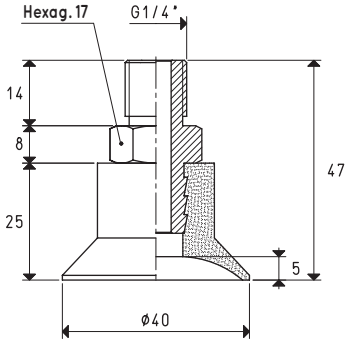
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

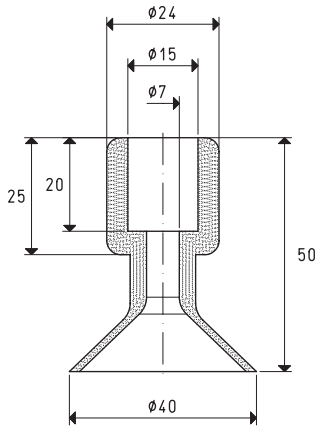


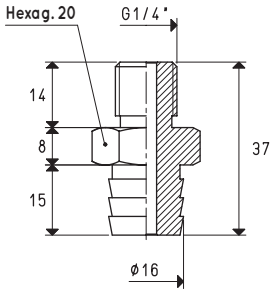


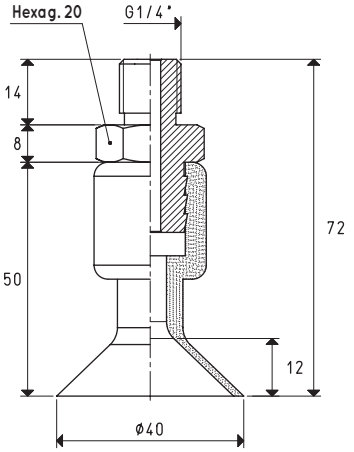


Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 25 *	3.14	3.4	00 08 127	aluminium	11.5	08 40 24 *	21.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; S= silicone ; NG= para jaune







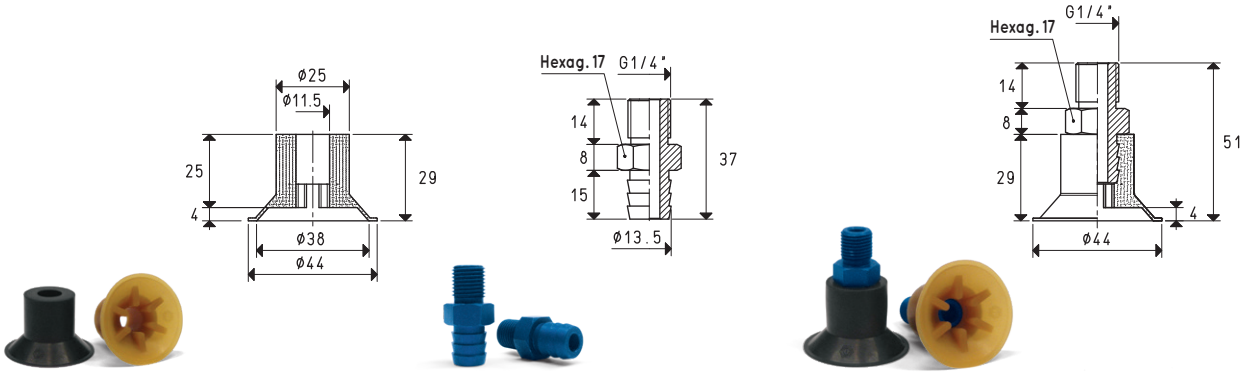
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 70 *	3.14	6.3	00 08 09	aluminium	18.1	08 40 70 *	32.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

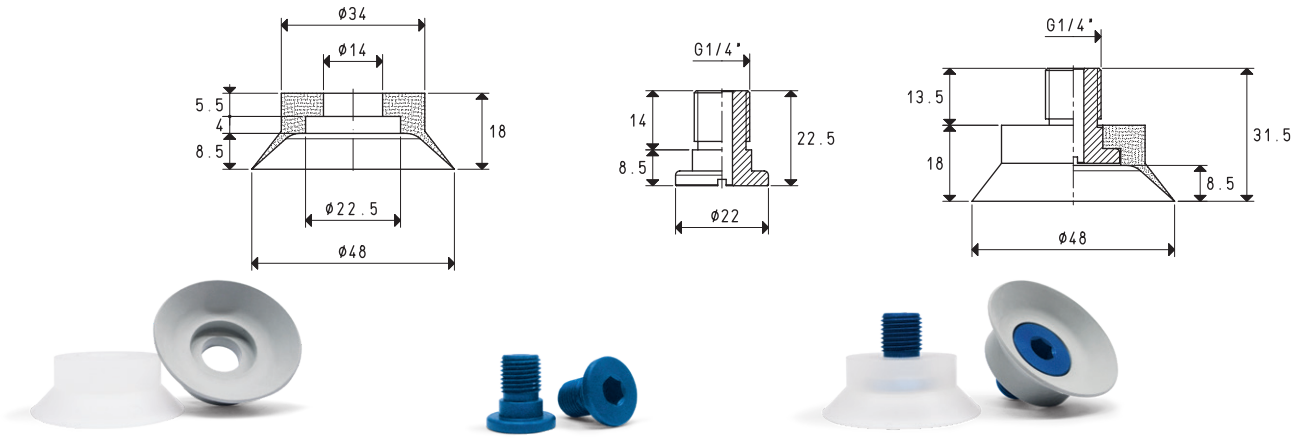
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



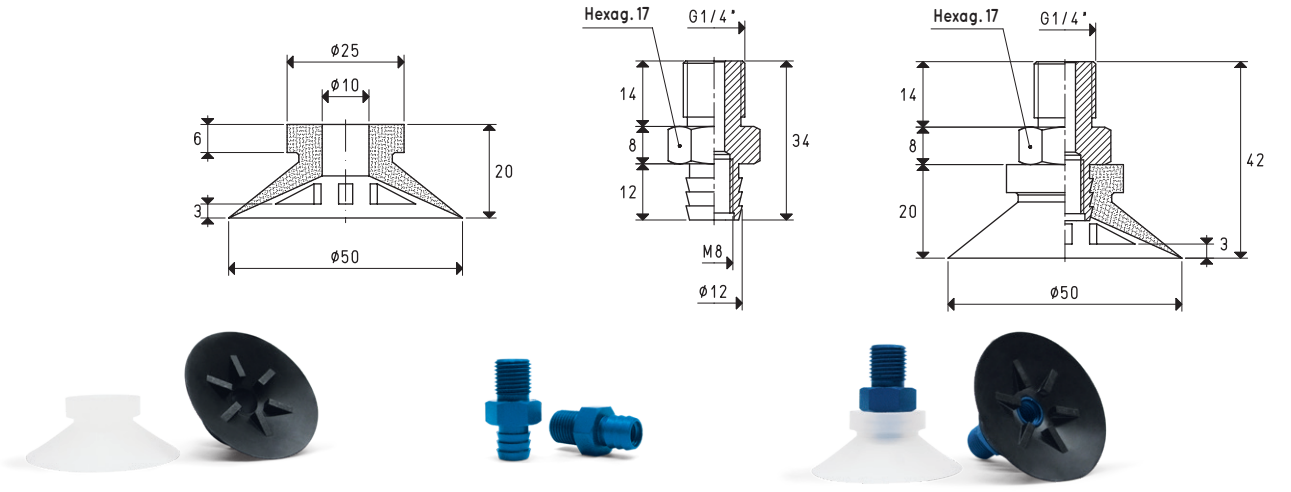
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 44 30 *	3.80	6.7	00 08 127	aluminium	11.5	08 44 30 *	22.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : N= para naturel ; NG= para jaune



Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 48 18 *	4.52	11.6	00 08 81	aluminium	8.8	08 48 18 *	17.5

* Compléter le code en indiquant le mélange : N= para naturel ; S= silicone

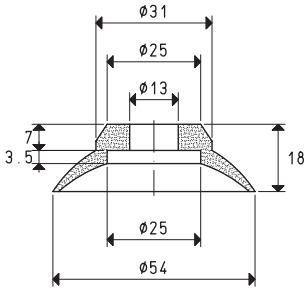


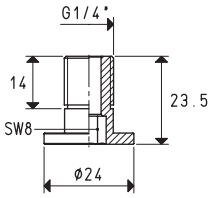
Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 50 20 *	4.90	7.0	00 08 24	aluminium	10.3	08 50 20 *	20.3

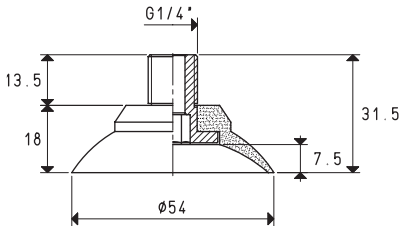
* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

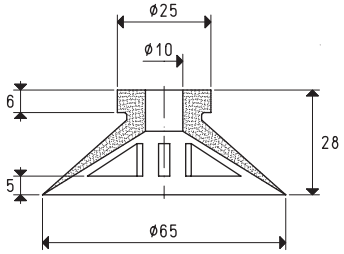


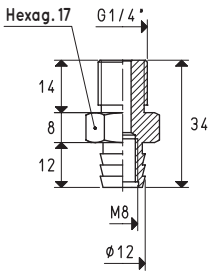


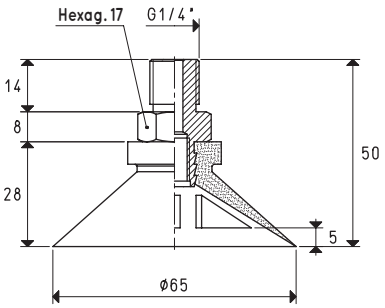


Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 54 18 *	5.72	11.4	00 08 248	aluminium	5.8	08 54 18 *	16.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone







Art. ventouse	Force Kg	Volume cm^3	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 65 28 *	8.20	21.0	00 08 24	aluminium	10.3	08 65 28 *	26.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone ; NG= para jaune

N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130