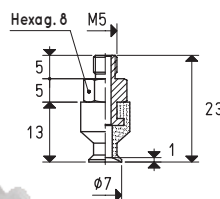
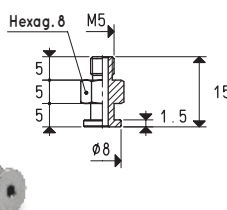
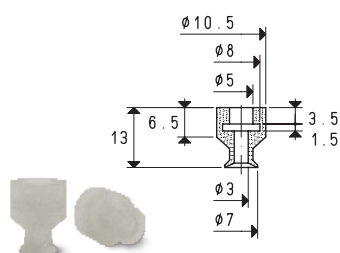




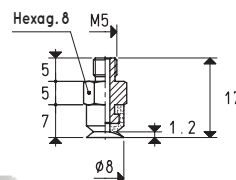
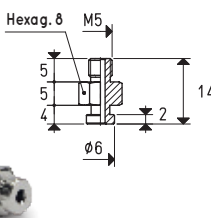
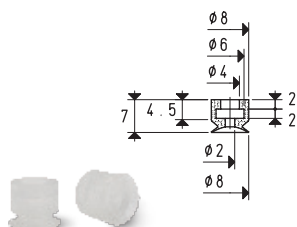
VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses illustrées sur cette page et sur les suivantes ont été conçues et réalisées pour résoudre les nombreux problèmes de préhension et de manipulation qui nous ont été soumis au cours de plus de trente années d'activité ; elles se distinguent de toutes les autres ventouses par leurs formes variées. Elles sont adaptées pour la préhension de CD, étiquettes, sachets, chocolats, biscuits, feuilles en papier et en plastique, statuettes, pralinés, cartons, plaques, minuterie métalliques, objets en plastiques, etc. Leurs supports, réalisés en laiton nickelé ou en aluminium anodisé, sont équipés d'un goujon central, fileté mâle ou femelle, pour permettre l'aspiration et la fixation sur l'automatisme.

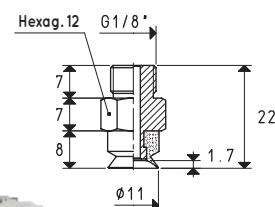
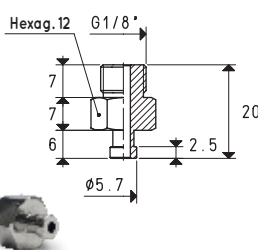
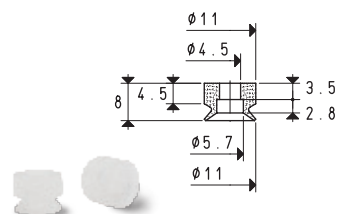
Les ventouses peuvent être montées manuellement sur ces derniers d'une simple pression et sans liant. Ces ventouses sont disponibles dans les mélanges standards et, pour des quantités minimum à définir lors de la commande, peuvent être fournies également dans des mélanges spéciaux, listés page 31.



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 07 13 S	0.10	(S)	19	00 08 236	laiton	3	08 07 13 S	3.6



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 08 07 S	0.13	(S)	31	00 08 237	laiton	3	08 08 07 S	3.1



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 11 08 S	0.24	(S)	95	00 08 238	laiton	7	08 11 08 S	7.6

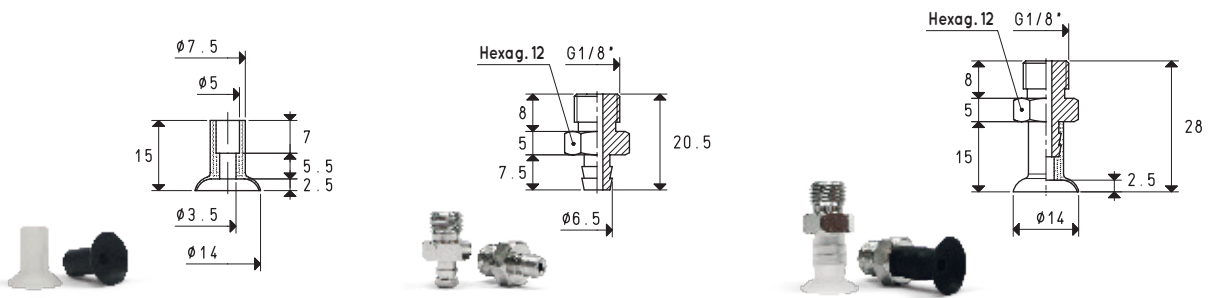
Mélange : (S) = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

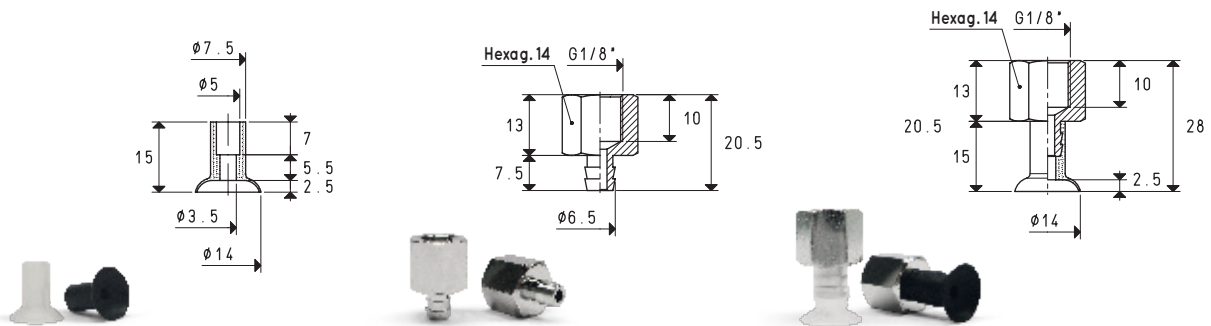
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{453.6} = \frac{g}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

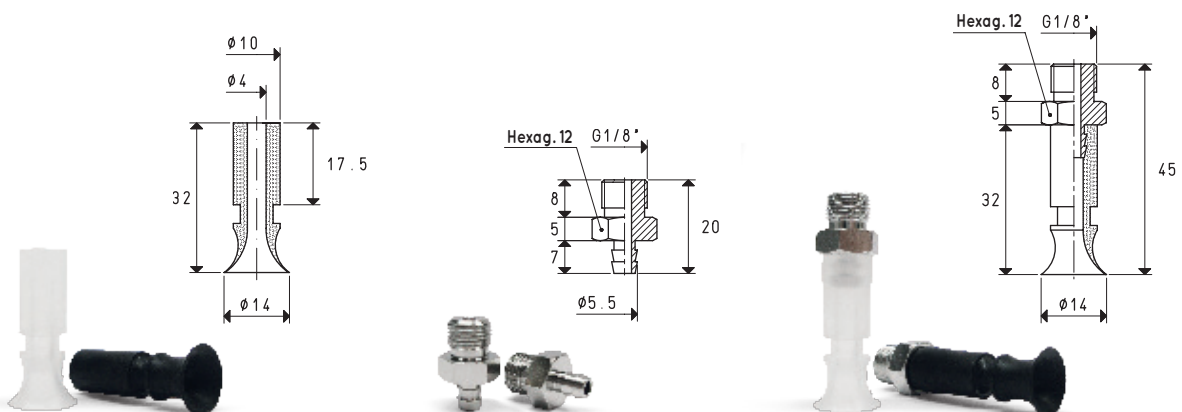
VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 15 *	0.38		270	00 08 67	laiton	11.4	08 14 15 *	11.9



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 15 *	0.38		270	00 08 64	laiton	13.9	08 14 15 F *	14.4



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 32 *	0.38		397	00 08 03	laiton	9.0	08 14 32 *	10.9

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

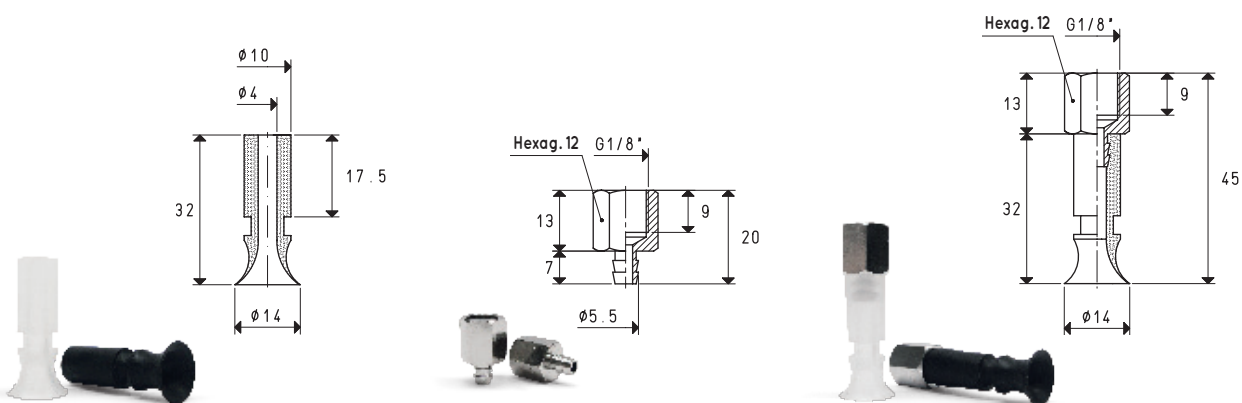
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

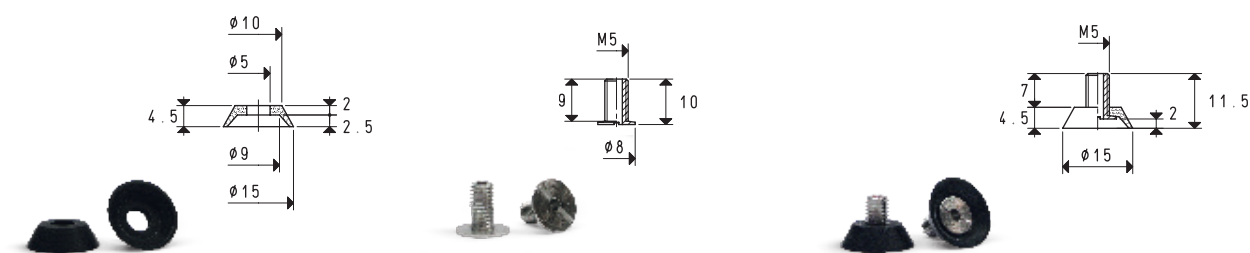
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

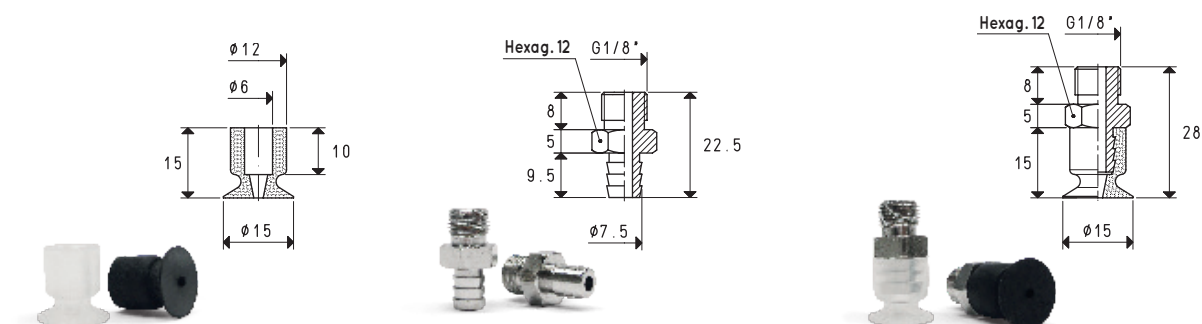


Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 14 32 *	0.38		397	00 08 04	laiton	8.1	08 14 32 F *	10.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 04 N	0.44		250	00 08 241	laiton	1.5	08 15 04 N	1.7

Mélange : = para



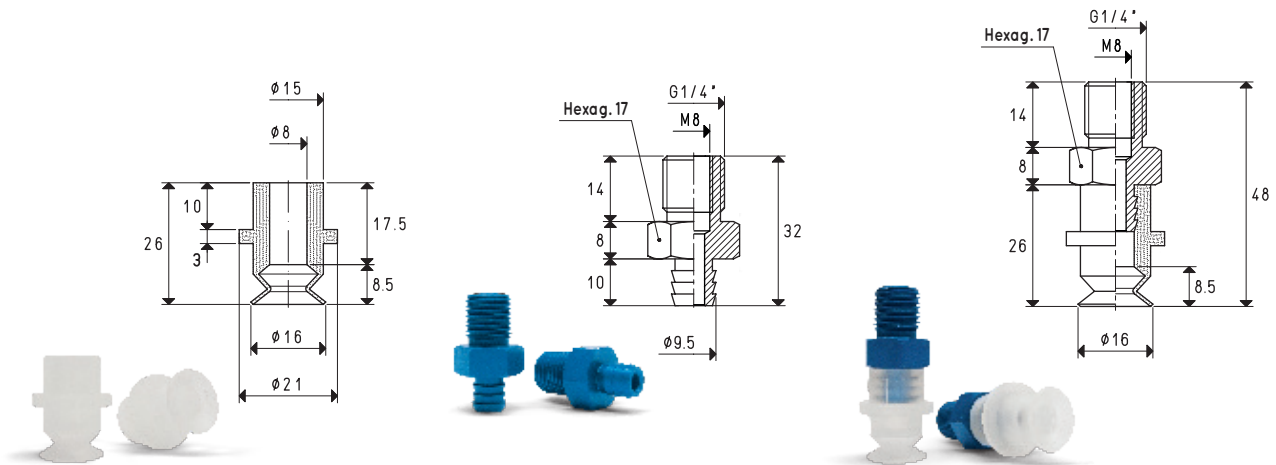
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 15 *	0.03		14	00 08 05	laiton	10.4	08 15 15 *	11.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

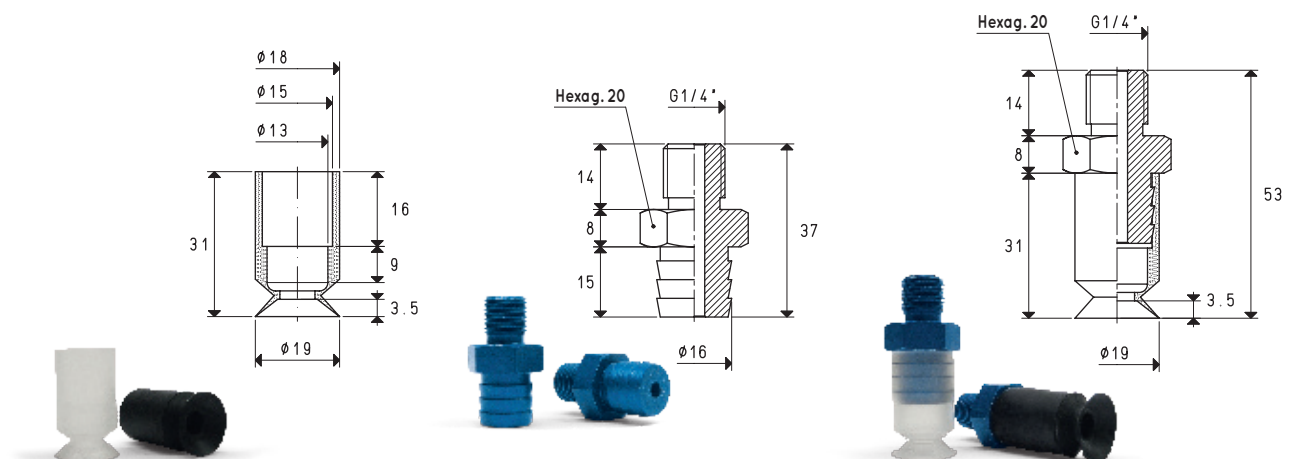
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 16 26 S	0.50	(S)	7	293	00 08 18	aluminium	10.3	08 16 26 S	13.7

Mélange : (S) = silicone



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 19 31 *	0.70	(N)(S)	5	532	00 08 09	aluminium	18.1	08 19 31 *	20.9

* Compléter le code en indiquant le mélange : (N) = para ; (S) = silicone

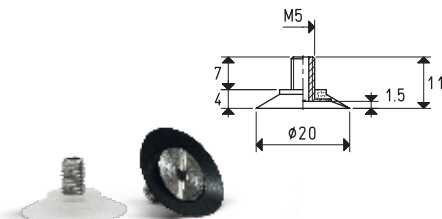
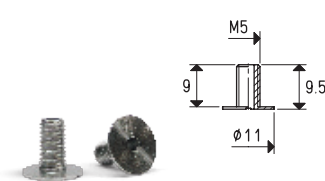
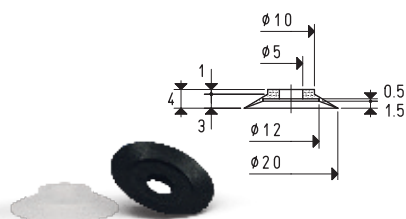
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

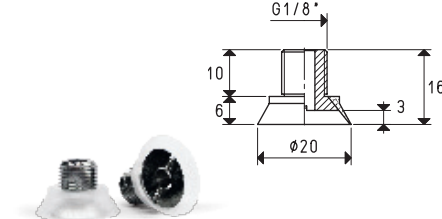
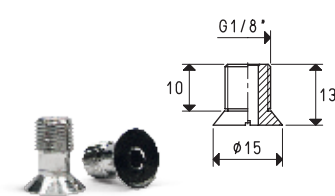
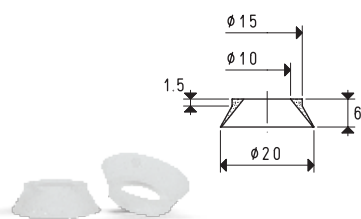
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



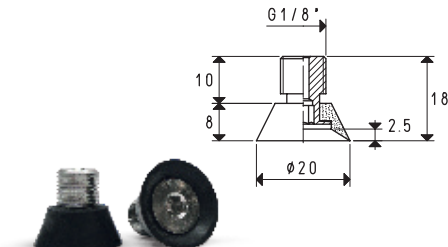
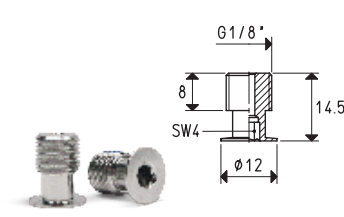
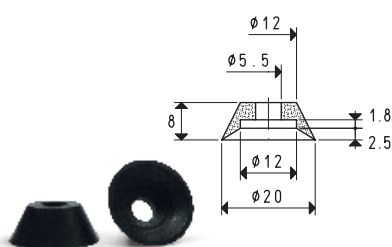
VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



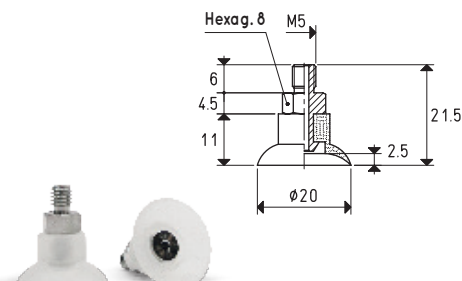
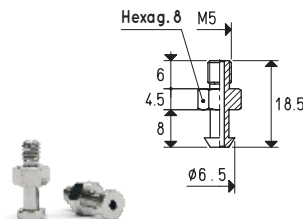
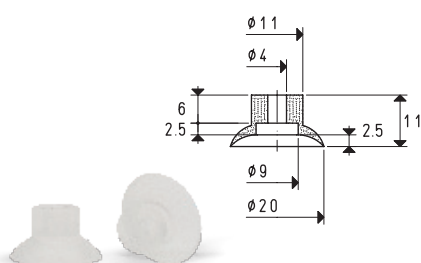
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 04 *	0.78		365	00 08 242	laiton	1.8	08 20 04 *	2.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 06 *	0.78		1068	00 08 243	laiton	6.0	08 20 06 *	6.3



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 08 *	0.78		804	00 08 60	laiton	5.6	08 20 08 *	6.4



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 11 S	0.78		784	00 08 245	laiton	2.7	08 20 11 S	3.7

Mélange : = silicone

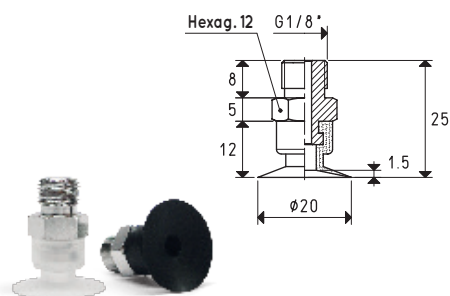
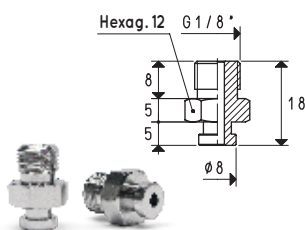
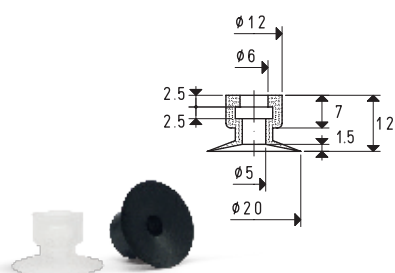
* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone ; = para jaune

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

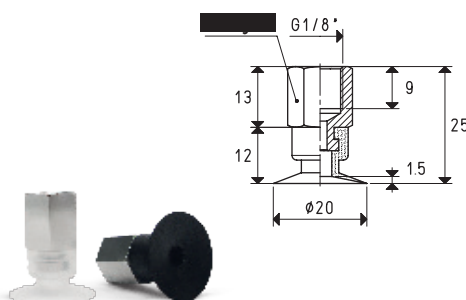
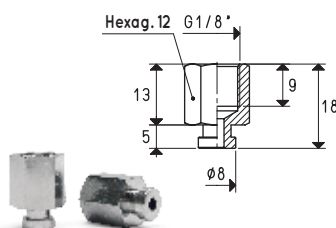
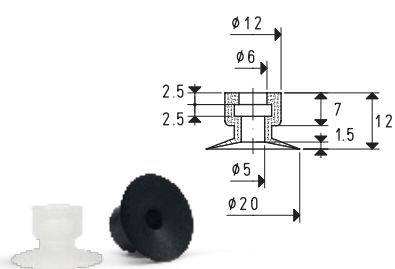
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

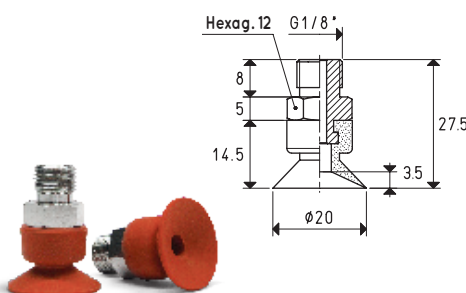
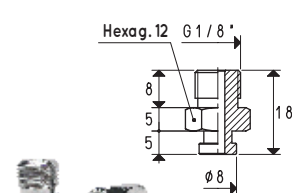
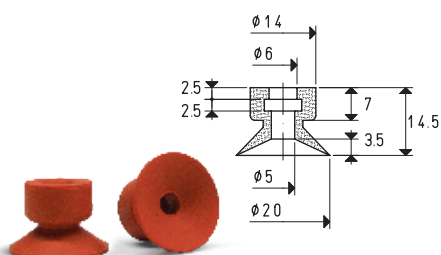
VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 12 *	0.78		314	00 08 146	laiton	9.8	08 20 12 *	10.7

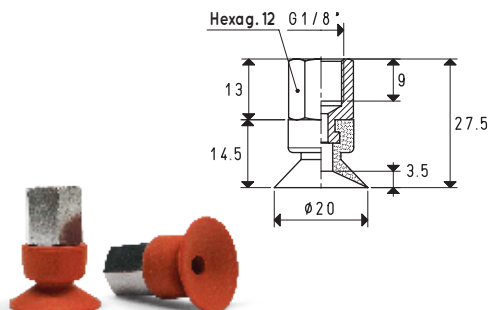
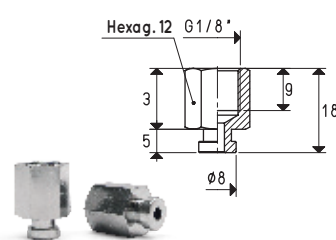
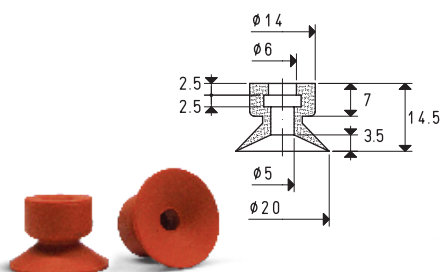


Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 12 *	0.78		314	00 08 155	laiton	9.1	08 20 12 F *	10.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 14 N	0.78		589	00 08 146	laiton	9.8	08 20 14 N	11.3

Mélange : = para



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 14 N	0.78		589	00 08 155	laiton	9.1	08 20 14 F N	10.6

Mélange : = para

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

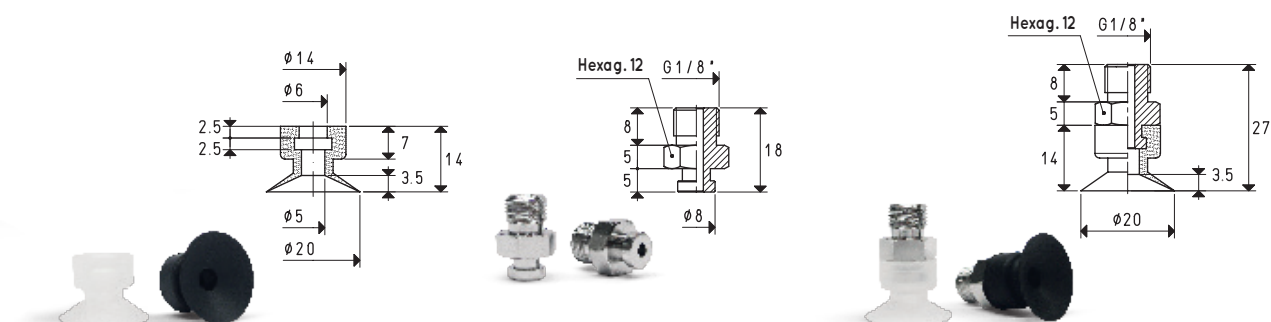
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

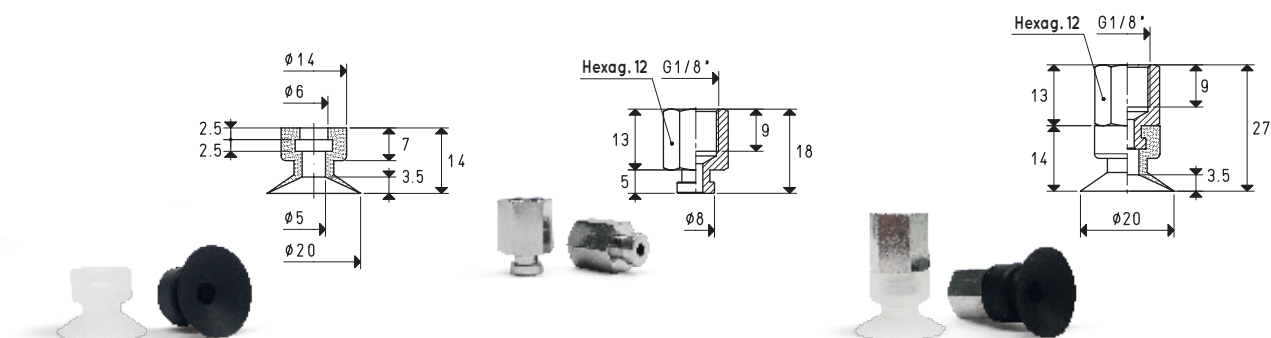
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



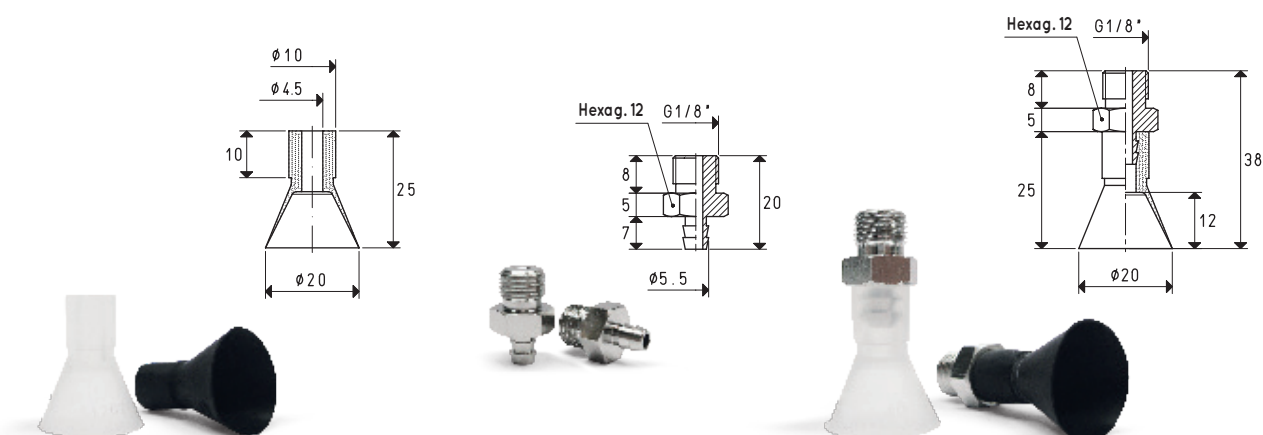
VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 15 *	0.78		599	00 08 146	laiton	9.8	08 20 15 *	11.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 15 *	0.78		599	00 08 155	laiton	9.1	08 20 15 F *	10.3



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 24 *	0.78		1.9	00 08 03	laiton	9.0	08 20 24 *	10.2

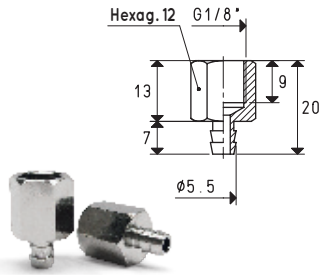
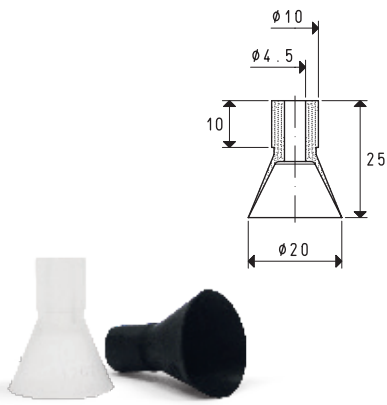
* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

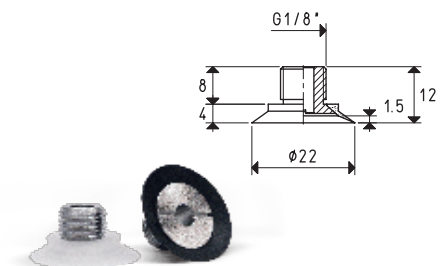
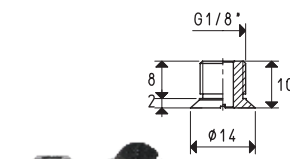
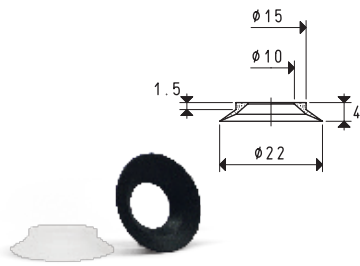
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

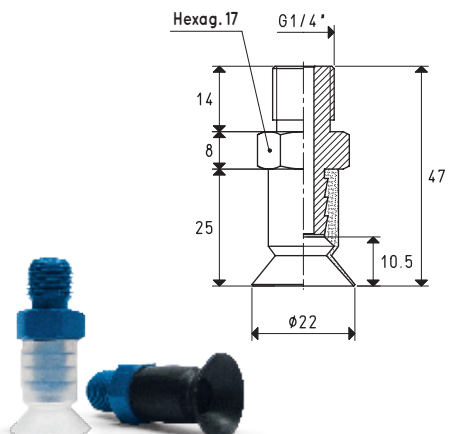
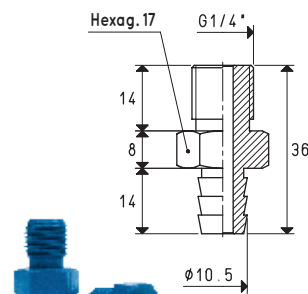
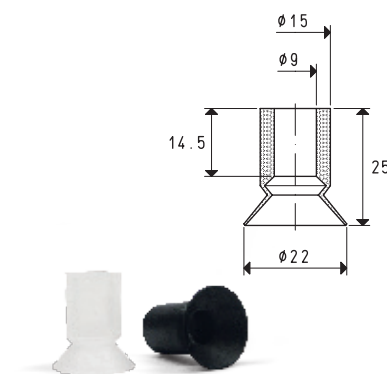
VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 24 *	0.78		1.9	00 08 04	laiton	8.1	08 20 24 F *	9.3



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 22 06 *	0.95		681	00 08 246	laiton	5.0	08 22 06 *	5.3



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 22 24 *	0.95		7	1.3	00 08 10	aluminium	11.0	08 22 24 *	13.6

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

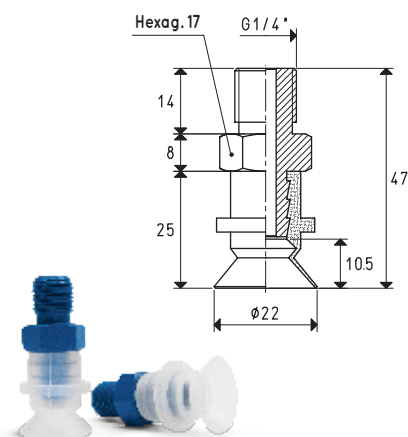
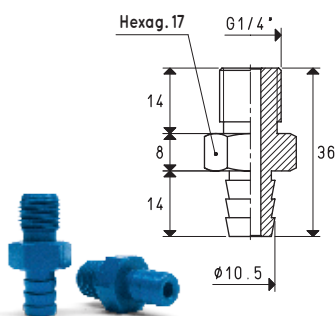
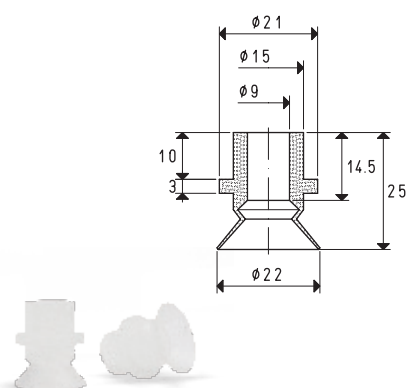
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{453.6}$ = $\frac{g}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

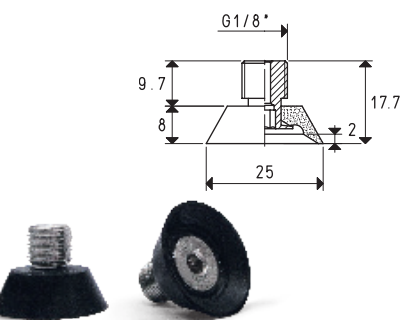
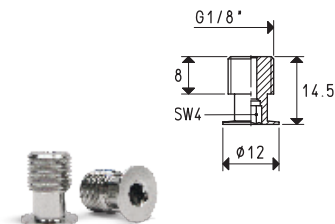
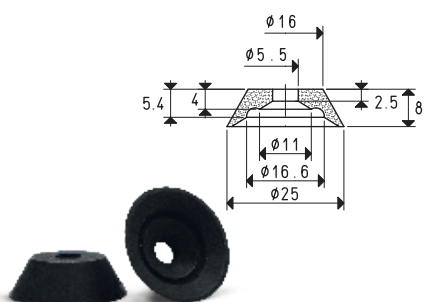


VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



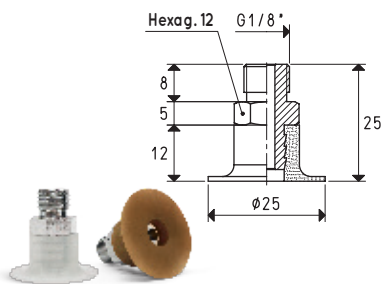
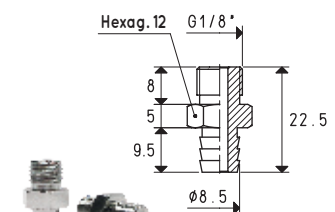
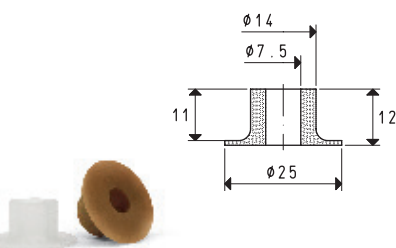
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 22 99 S	0.95	(S)	7	1.7	00 08 10	aluminium	11.0	08 22 99 S	13.8

Mélange : (S) = silicone



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 08 A	1.23	(A)	1.1	00 08 60	laiton	5.6	08 25 08 A	7.4

Mélange : (A) = caoutchouc anti-huile



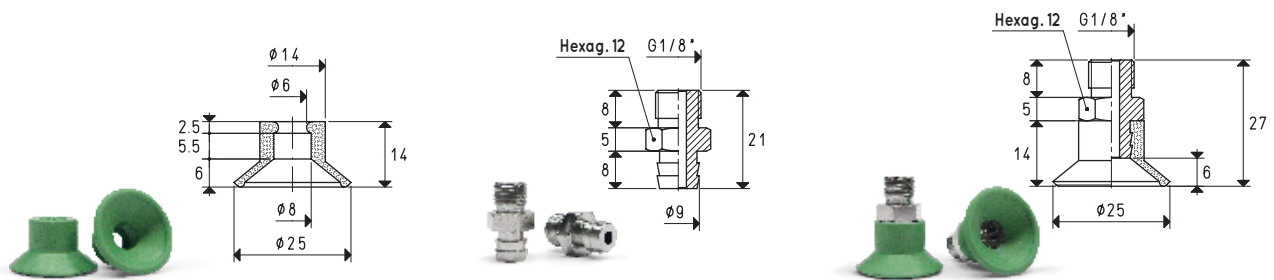
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 12 *	0.11	(S)(NG)	125	00 08 82	laiton	11.2	08 25 12 *	12.7

* Compléter le code en indiquant le mélange : (A) = caoutchouc anti-huile ; (S) = silicone ; (NG) = para jaune

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

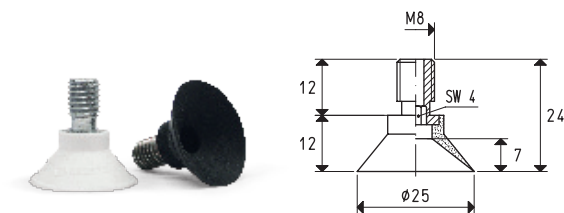
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{4.536}$; Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

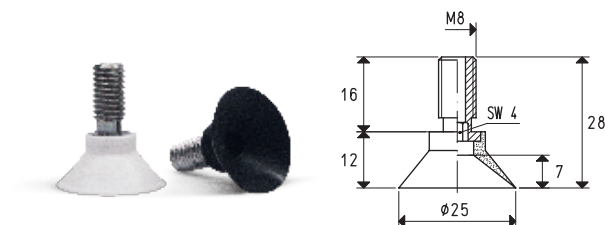


Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 14 N	1.23	N	1.1	00 08 101	laiton	10.8	08 25 14 N	12.6

Mélange : **N** = para



Ventouse avec support vulcanisé Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Matériel support	Poids g
08 25 22 *	1.23	N S	1.6	acier	5.0



Ventouse avec support vulcanisé Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Matériel support	Poids g
08 25 27 *	1.23	N S	1.6	acier	5.2

* Compléter le code en indiquant le mélange : **N** = para ; **S** = silicone

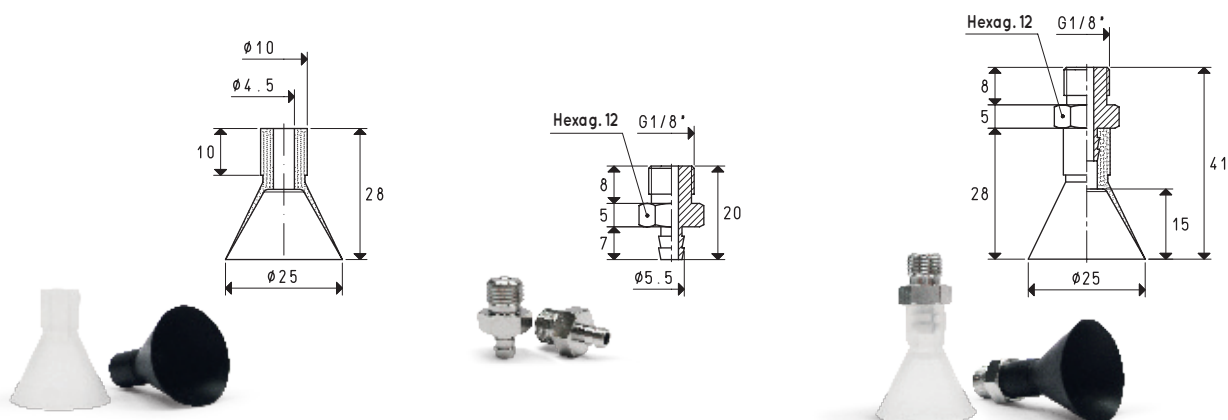
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

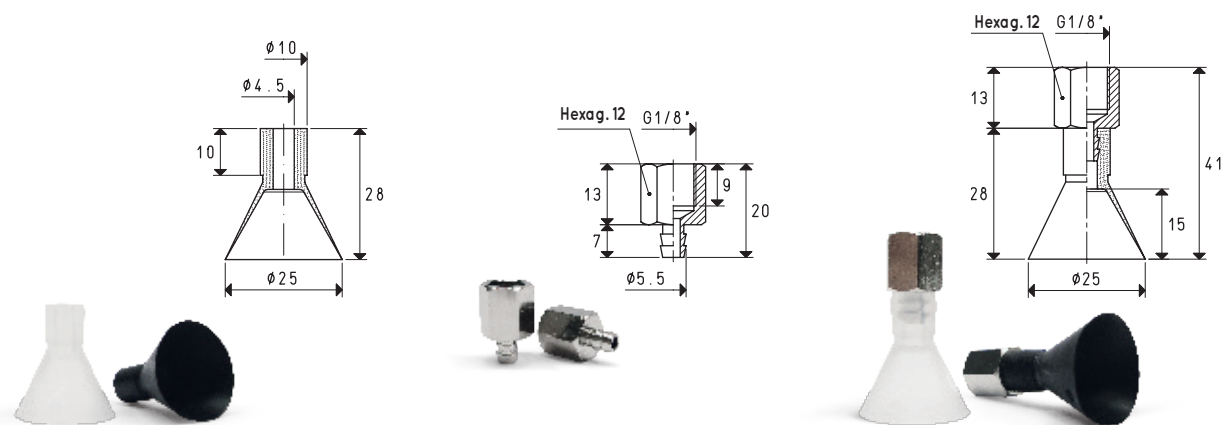
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{0.4536}$; Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 28 *	1.23		3.4	00 08 03	laiton	9.0	08 25 28 *	10.7



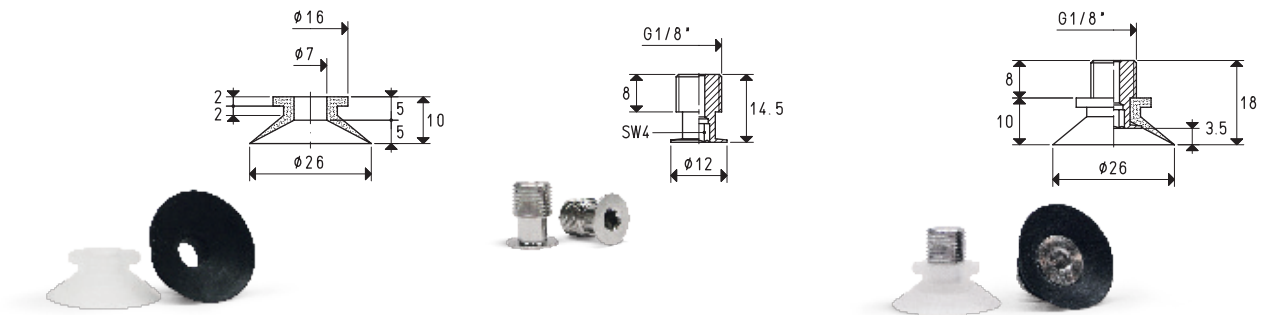
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 28 *	1.23		3.4	00 08 04	laiton	8.1	08 25 28 F *	9.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

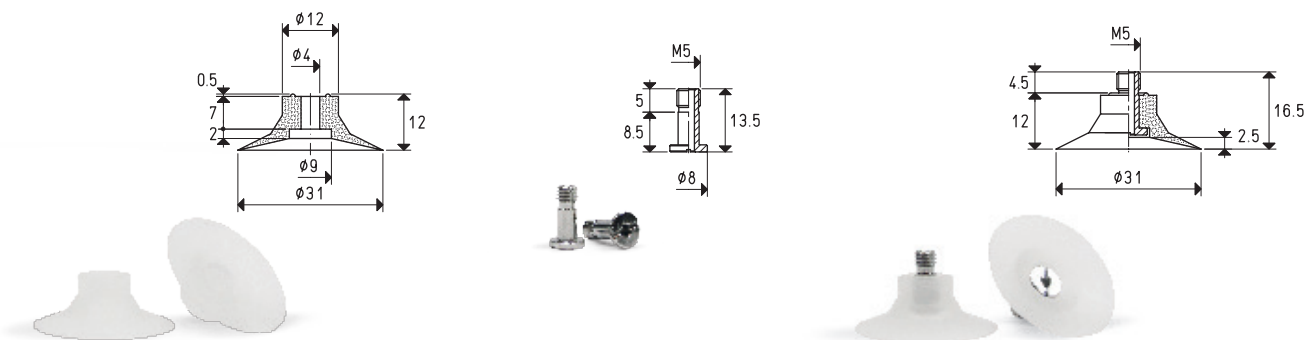
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 26 10 *	1.33		1.1	00 08 60	laiton	5.6	08 26 10 *	6.5



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 31 12 S	1.89		991	00 08 249	laiton	1.8	08 31 12 S	3.4

Mélange : = silicone

* Compléter le code en indiquant le mélange : = para ; = silicone ; = para jaune

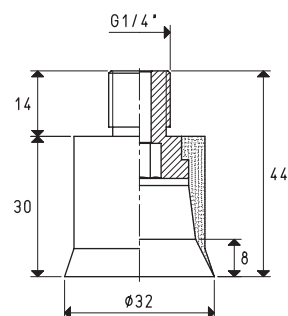
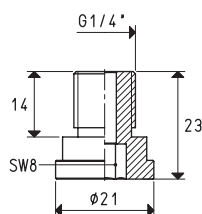
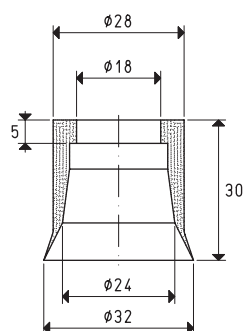
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

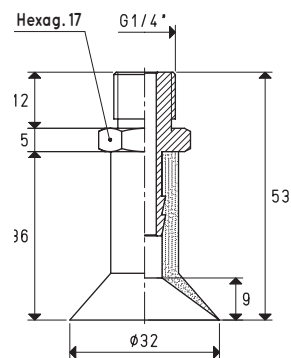
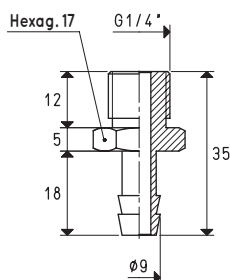
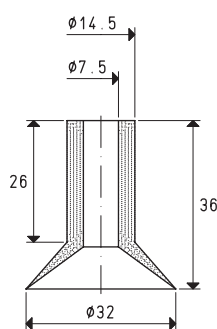
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{453.6}$ = $\frac{g}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 32 30 *	2.00		11.4	00 08 250	aluminium	8.6	08 32 30 *	14.5



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 32 36 *	2.00		3.4	00 08 19	laiton	22.7	08 32 36 *	27.8

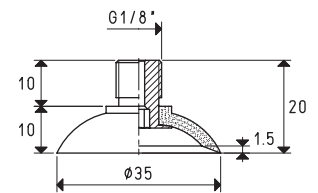
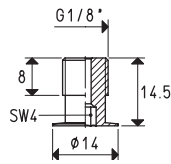
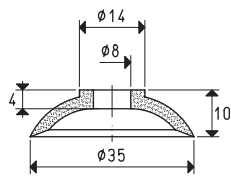
* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

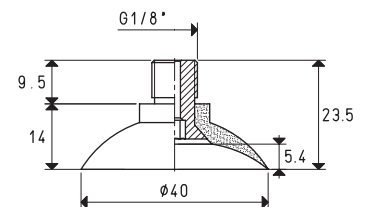
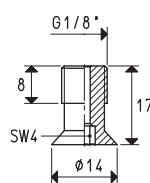
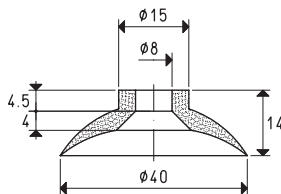
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

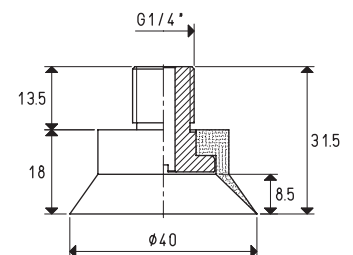
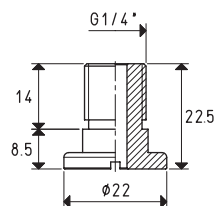
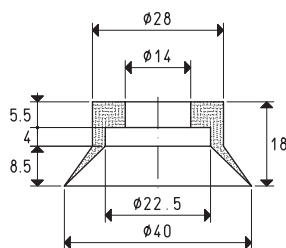


Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 35 12 *	2.40		2.9	00 08 244	laiton	5.9	08 35 12 *	8.8



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 14 A	3.14		4.8	00 08 247	laiton	8.4	08 40 14 A	12.7

Mélange : = caoutchouc anti-huile



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 18 *	3.14		8.2	00 08 81	aluminium	8.8	08 40 18 *	15.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

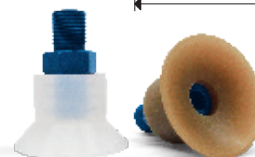
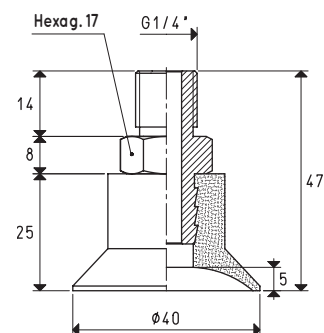
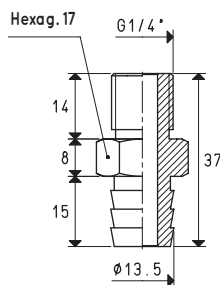
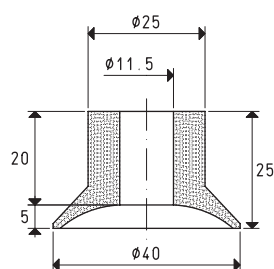
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

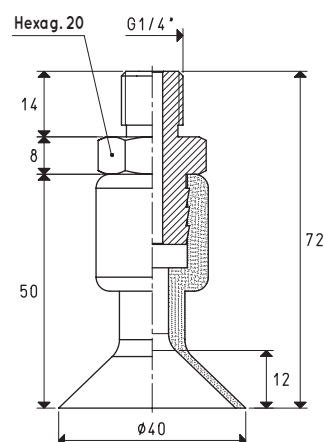
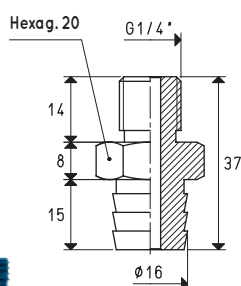
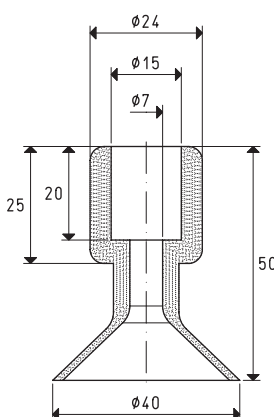
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 25 *	3.14		3.4	00 08 127	aluminium	11.5	08 40 24 *	21.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 70 A	3.14		6.3	00 08 09	aluminium	18.1	08 40 70 A	32.0

Mélange : = caoutchouc anti-huile

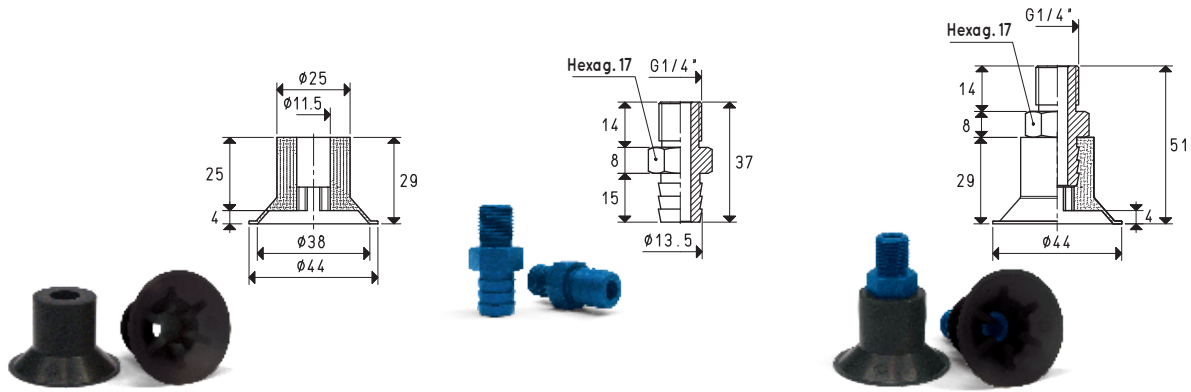
* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = silicone ; = para jaune

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

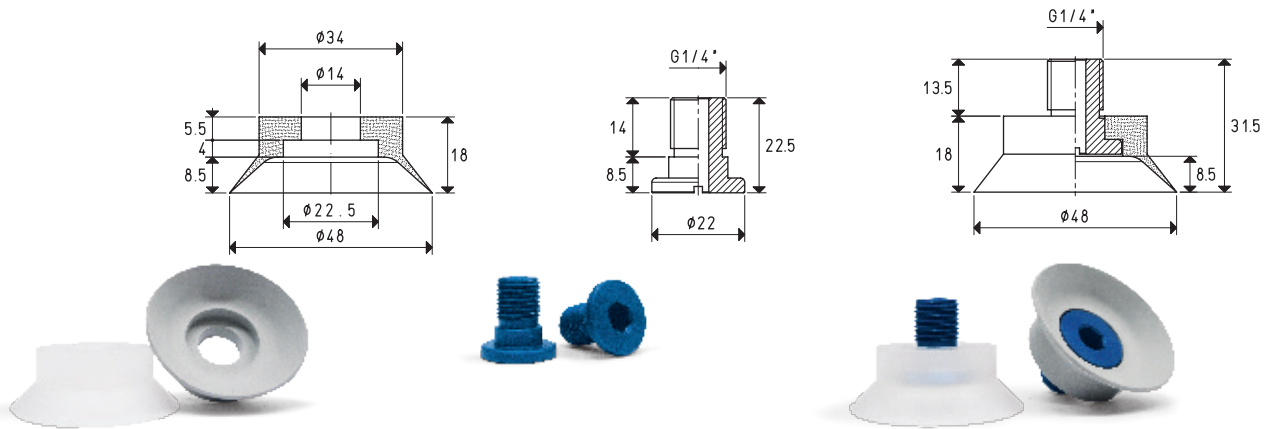
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

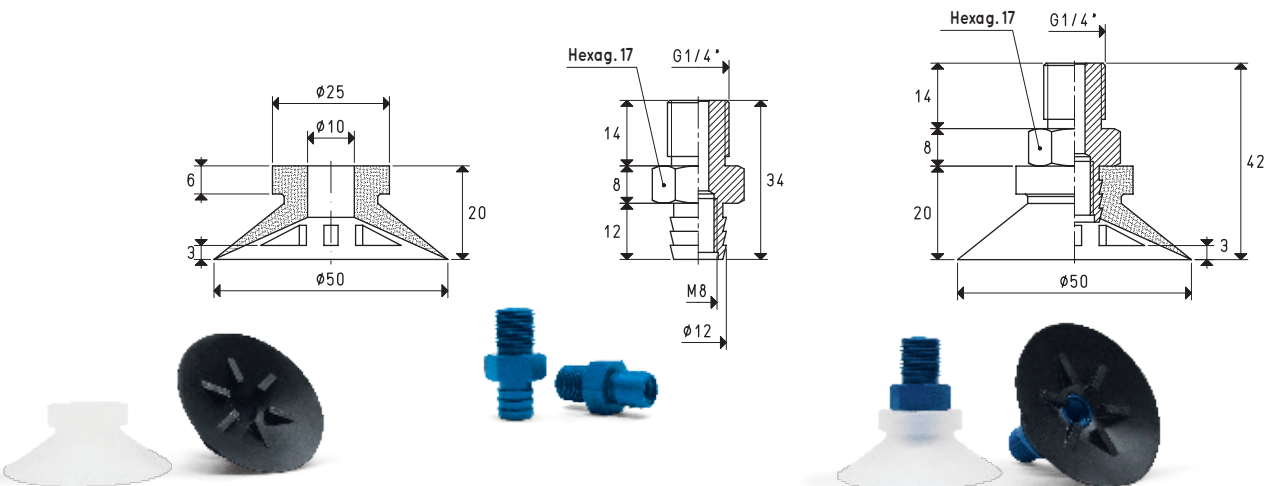


Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 44 30 N	3.80		6.7	00 08 127	aluminium	11.5	08 44 30 N	22.8

Mélange : = para



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 48 18 *	4.52		11.6	00 08 81	aluminium	8.8	08 48 18 *	17.5



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 50 20 *	4.90		7.0	00 08 24	aluminium	10.3	08 50 20 *	20.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone ; = para jaune

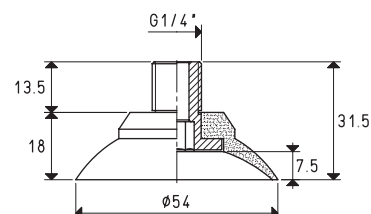
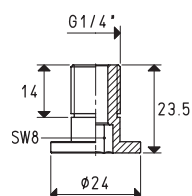
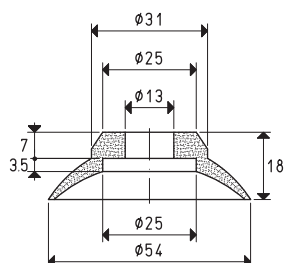
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

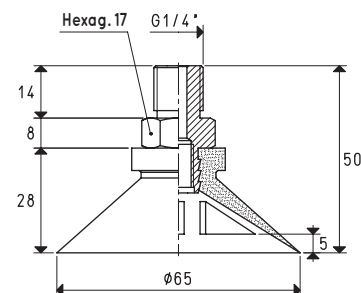
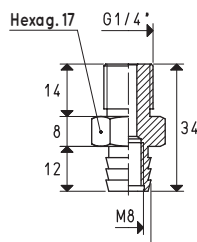
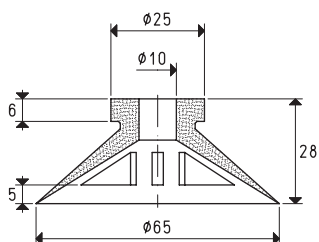
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 54 18 *	5.72		11.4	00 08 248	aluminium	5.8	08 54 18 *	16.4



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 65 28 *	8.20		21.0	00 08 24	aluminium	10.3	08 65 28 *	26.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone ; = para jaune

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134