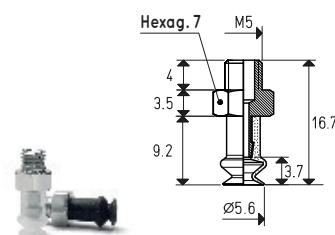
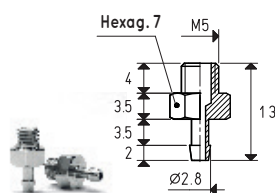
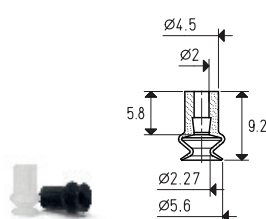


VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

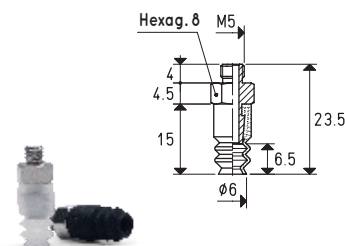
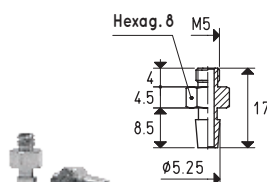
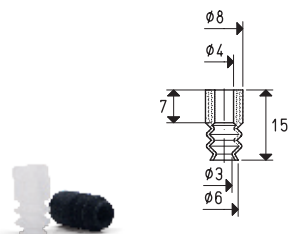
Les ventouses à soufflet ont la caractéristique de se rétracter au contact avec la surface à prendre et en présence de vide en créant un rapide mouvement de levage, indépendamment des mouvements de l'automatisme : ce mouvement rapide évite que les feuilles et la charge se trouvant en-dessous ne reste attachés à la charge soulevée. Grâce à leur grande flexibilité, elles peuvent aussi être utilisées pour compenser les erreurs de planéité ou pour la préhension sur des surfaces inclinées.

Les ventouses illustrées sur cette page ou sur les pages suivantes sont le résultat de nombreuses solutions proposées par nos clients pour résoudre leurs problèmes ; en effet, elles ont été étudiées pour la préhension de biscuits, personnages, tôles, étiquettes, minuteries métalliques et en plastique, de cartons, de sachets en papier et en plastique, produits friables, œufs en chocolat et de poule, stratifié plastique, etc. Leurs supports, réalisés en laiton nickelé ou en aluminium anodisé, sont équipés d'un goujon central, fileté mâle ou femelle, pour permettre l'aspiration et la fixation sur l'automatisme.

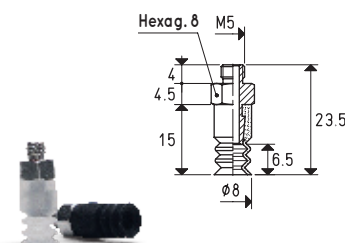
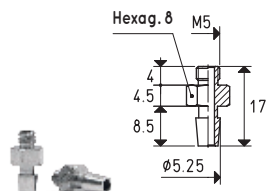
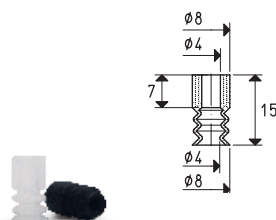
Ces ventouses sont disponibles dans les mélanges standards et, pour des quantités minimum à définir lors de la commande, peuvent être fournies également dans des mélanges spéciaux, listés page 31.



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 05 09 *	0.06		3	95	00 08 487	laiton	2.2	08 05 09 *	2.3



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 06 50 *	0.07		5	135	00 08 06	AVP	2.6	08 06 50 *	3.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 08 50 *	0.12		5	155	00 08 06	AVP	2.6	08 08 50 *	3.1

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

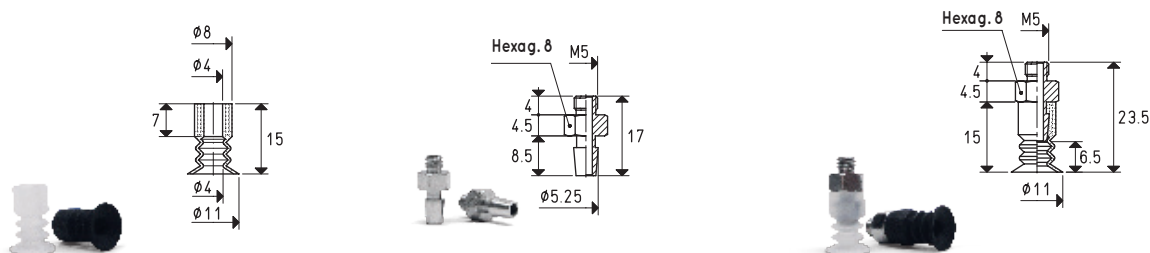
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

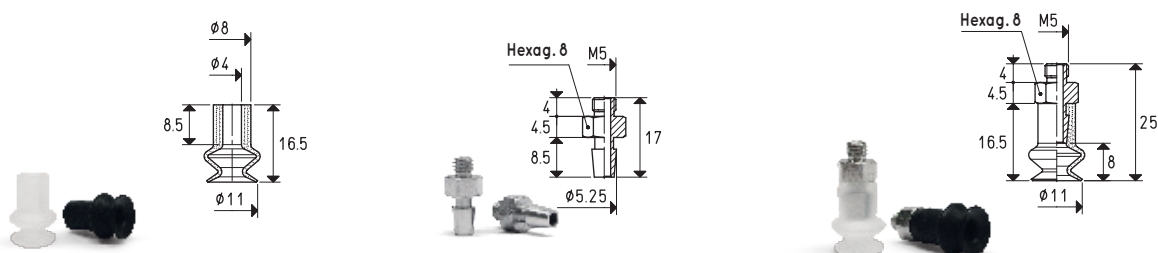
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



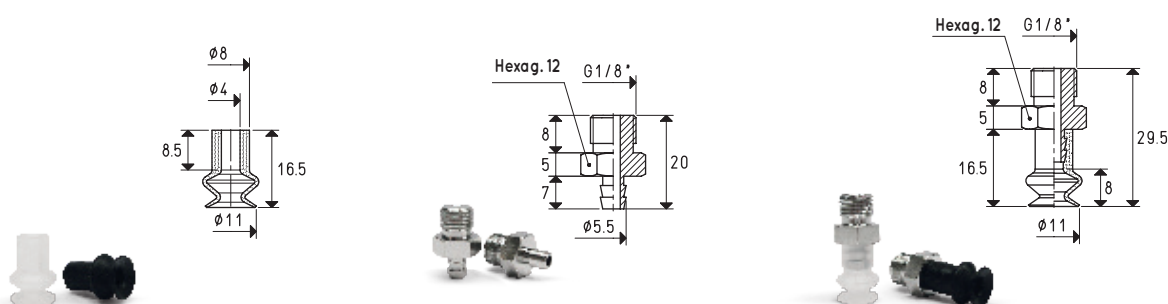
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



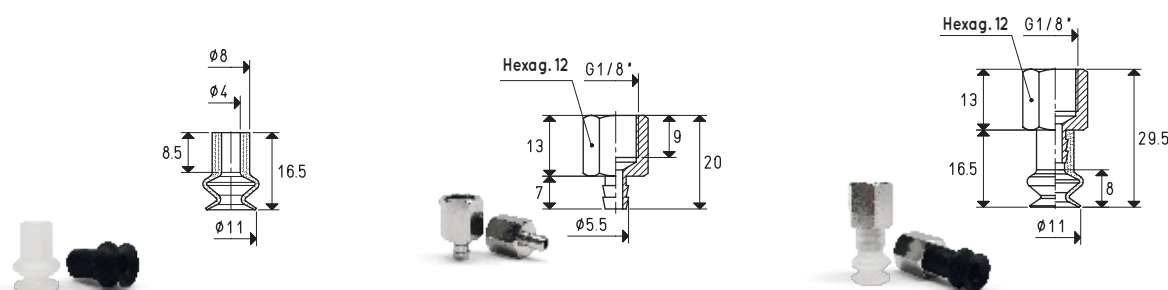
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 11 50 *	0.23		6	178	00 08 06	AVP	2.6	08 11 50 *	3.2



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 11 16 *	0.23		6	319	00 08 06	AVP	2.6	08 11 16 *	3.3



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 11 16 *	0.23		6	319	00 08 03	laiton	9.0	08 11 17 *	9.7



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 11 16 *	0.23		6	319	00 08 04	laiton	8.1	08 11 17 F *	8.8

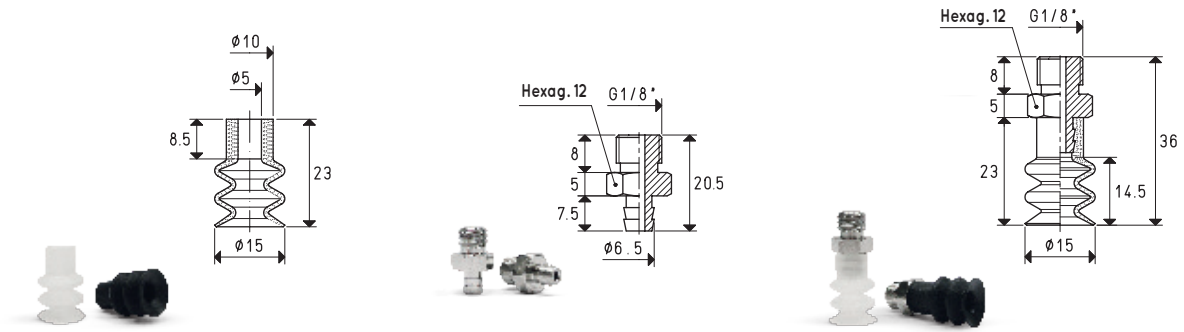
* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

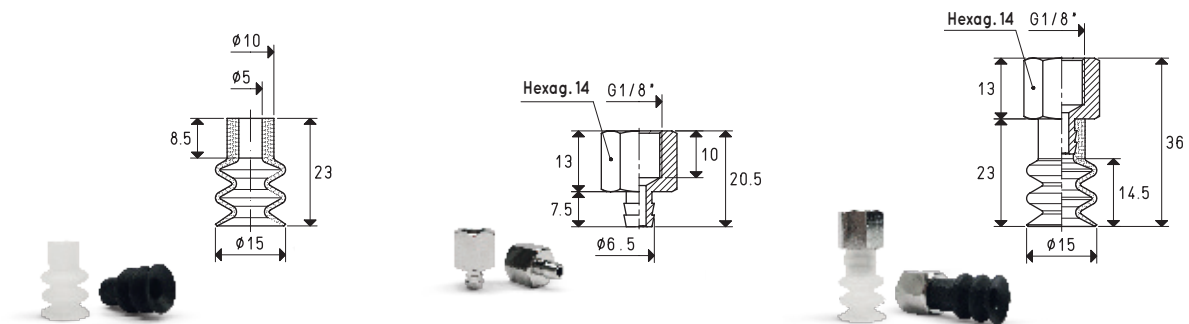
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

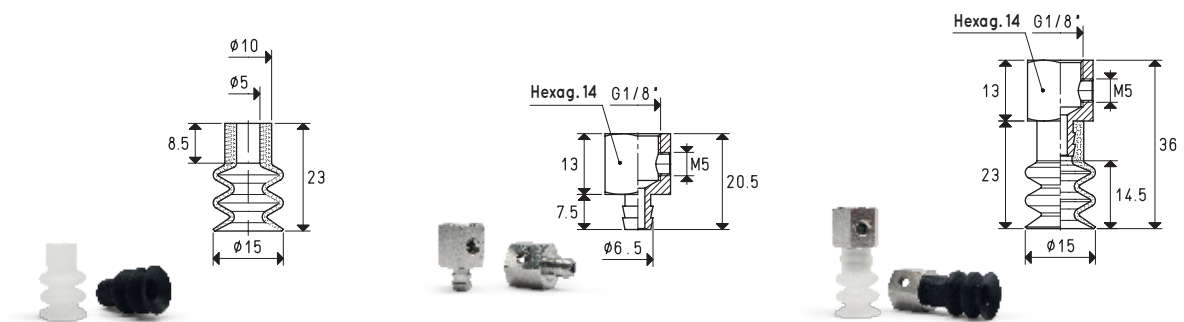
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 23 *	0.44	A N S	10	952	00 08 67	AVP	11.4	08 15 23 *	12.7



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 23 *	0.44	A N S	10	952	00 08 64	AVP	13.9	08 15 23 F *	15.2



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 23 *	0.44	A N S	10	952	00 08 65	AVP	13.7	08 15 24 F *	15.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : **A** = caoutchouc anti-huile ; **N** = para ; **S** = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

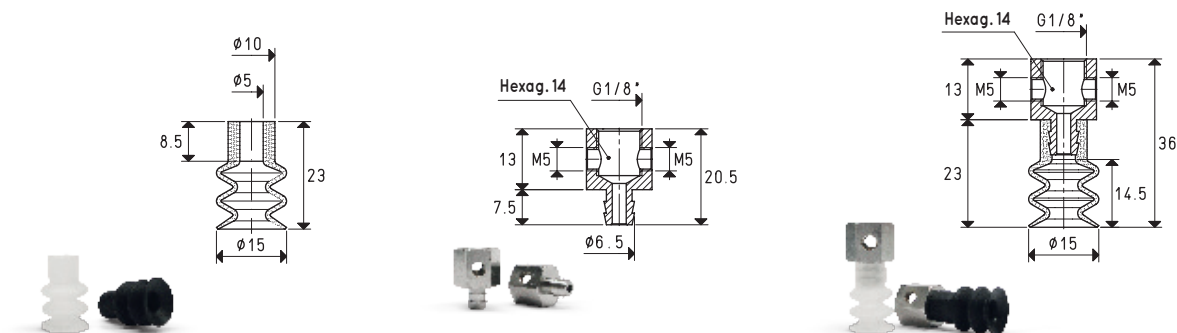
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



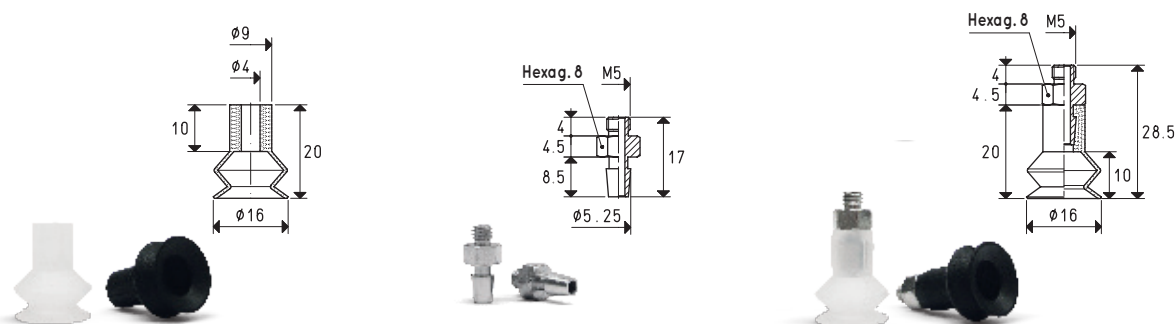
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

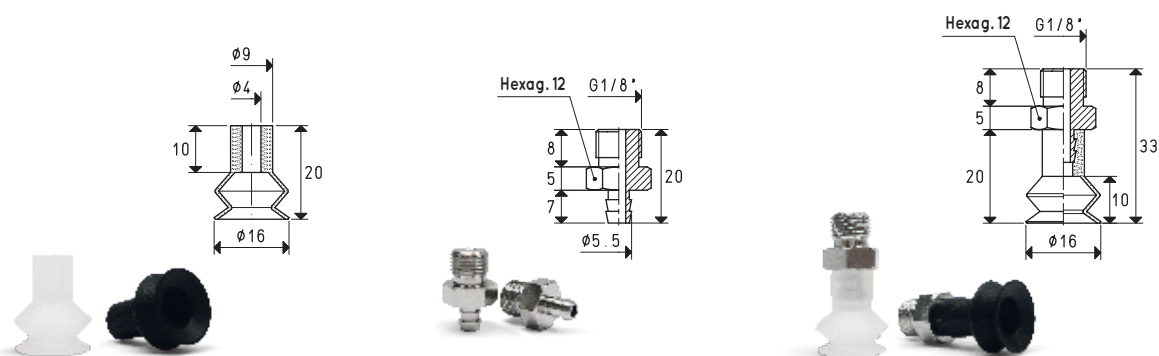
1



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 15 23 *	0.44	A N S	10	952	00 08 66	OT58	13.5	08 15 26 F *	14.8



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 16 20 *	0.50	A N S	7	970	00 08 06	AVP	2.6	08 16 20 *	3.6



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 16 20 *	0.50	A N S	7	970	00 08 03	laiton	9.0	08 16 21 *	10.0

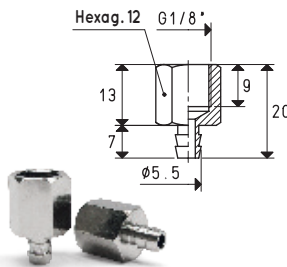
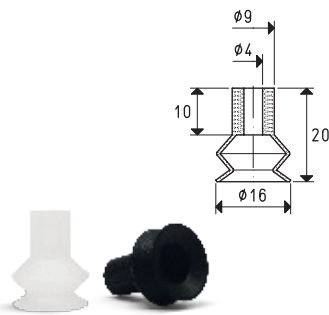
* Compléter le code en indiquant le mélange : A = caoutchouc anti-huile ; N = para ; S = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

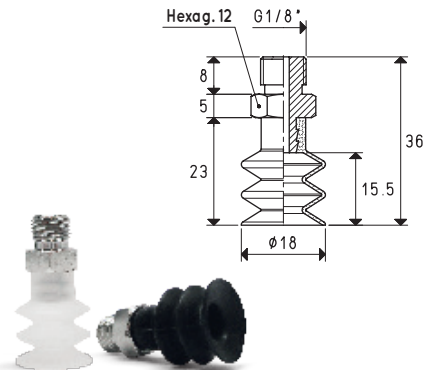
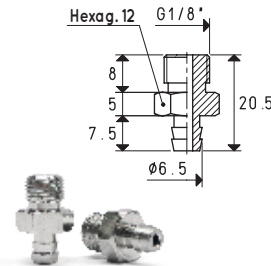
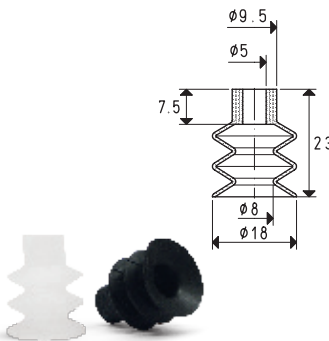
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

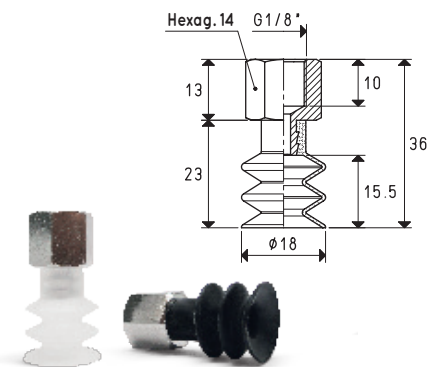
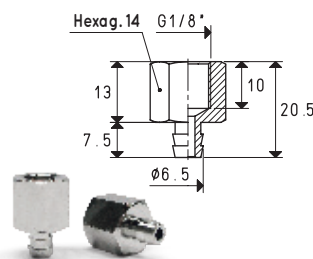
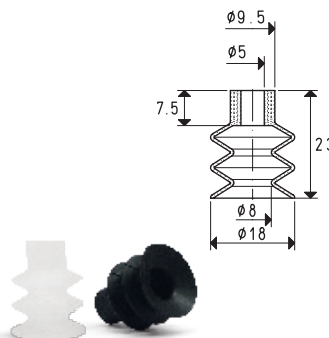
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 16 20 *	0.50	A N S	8	970	00 08 04	AVP	8.1	08 16 21 F *	9.1



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 23 *	0.63	A N S	11	1.8	00 08 67	AVP	11.4	08 18 23 *	12.9



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 23 *	0.63	A N S	11	1.8	00 08 64	AVP	13.9	08 18 23 F *	15.4

* Compléter le code en indiquant le mélange : **A** = caoutchouc anti-huile ; **N** = para ; **S** = silicone

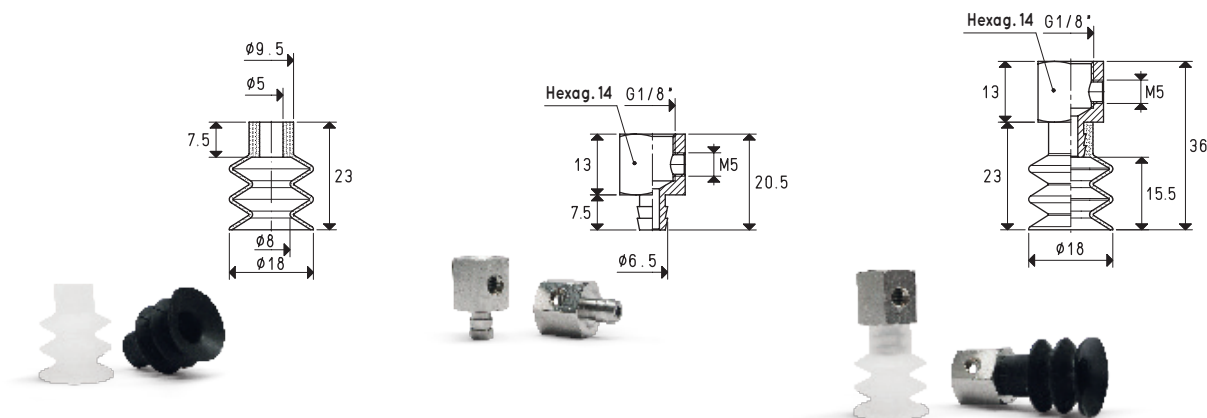
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

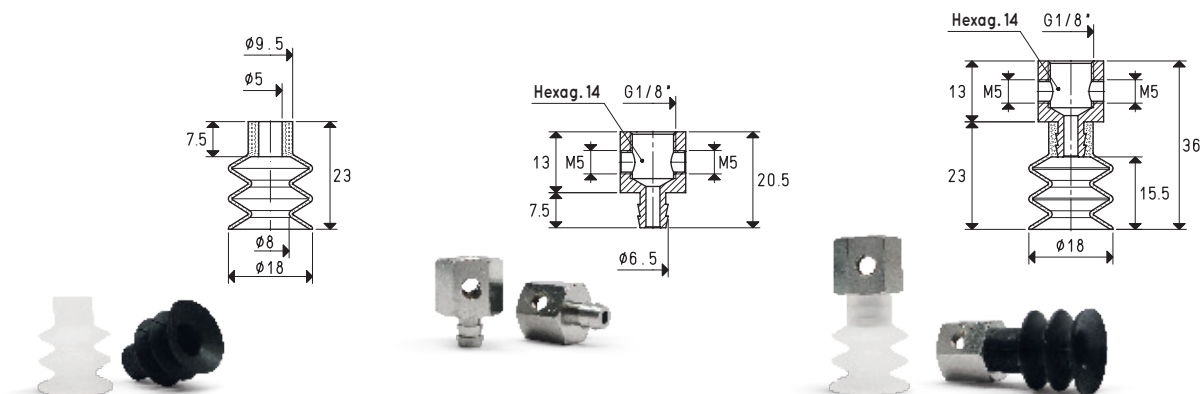
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



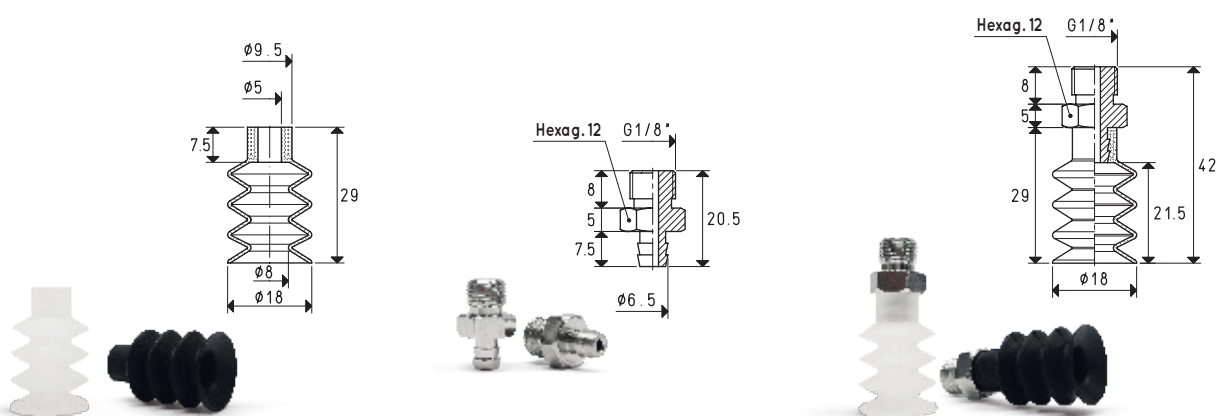
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 23 *	0.63		11	1.8	00 08 65	laiton	13.7	08 18 24 F *	15.2



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 23 *	0.63		11	1.8	00 08 66	OT58	13.5	08 18 26 F *	15.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 29 *	0.63		15	2.5	00 08 67	laiton	11.4	08 18 29 *	13.2

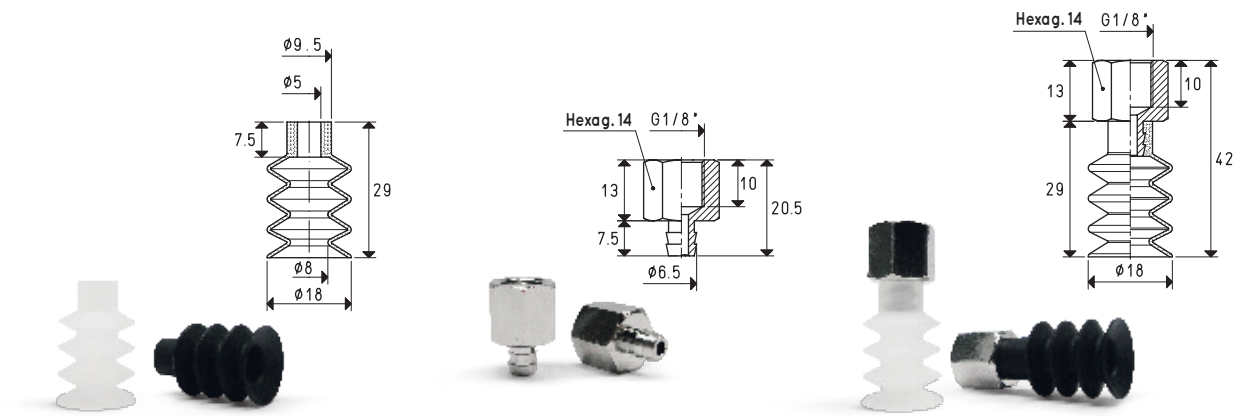
* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

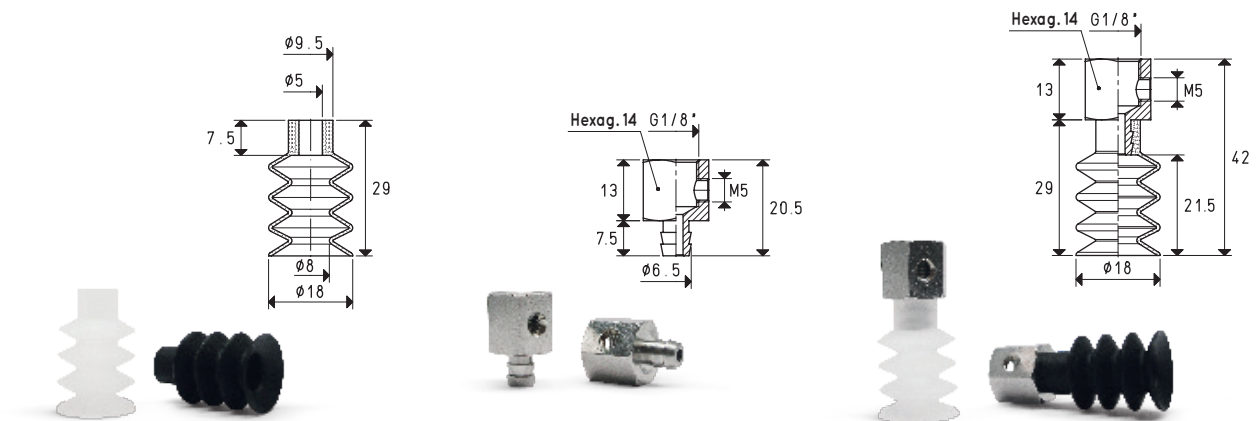
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

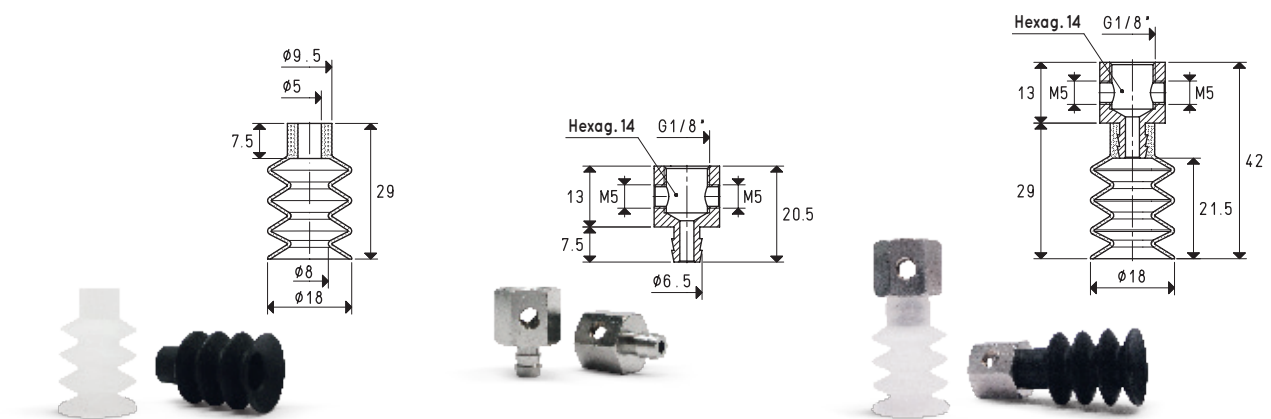
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 29 *	0.63	  	15	2.5	00 08 64	AVP	13.9	08 18 29 F *	15.7



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 29 *	0.63	  	15	2.5	00 08 65	AVP	13.7	08 18 30 F *	15.5



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 29 *	0.63	  	15	2.5	00 08 66	OT58	13.5	08 18 31 F *	15.3

* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

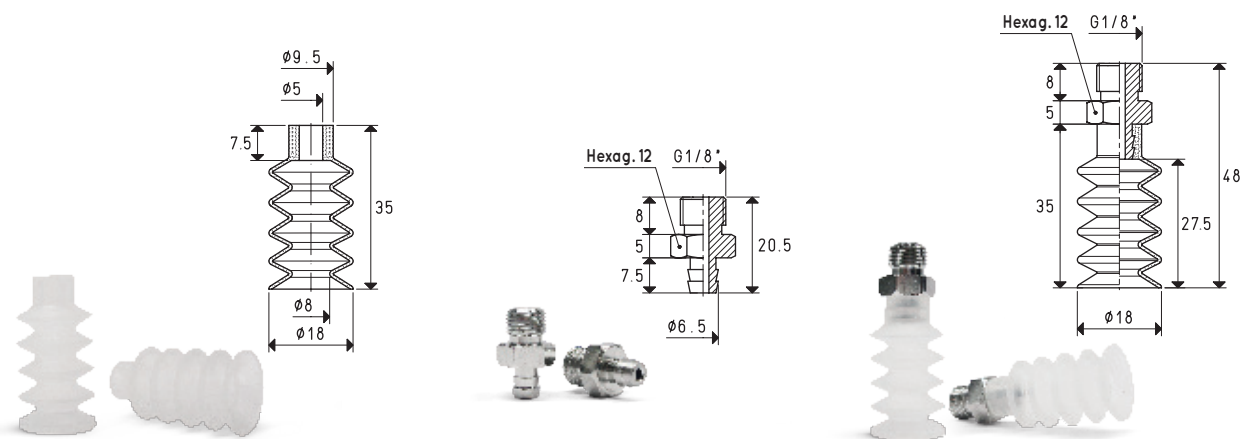
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

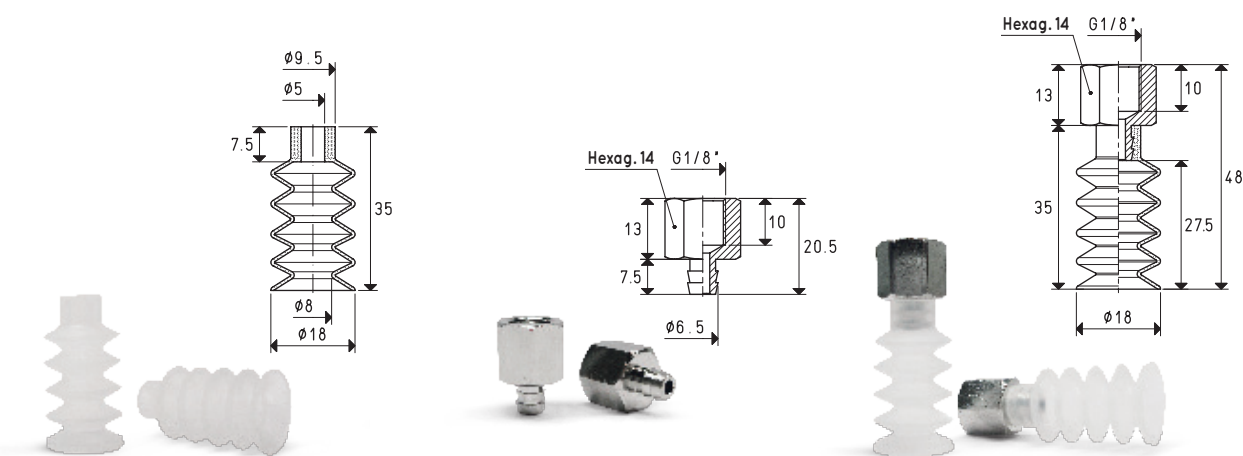
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{Kg}}{453.6} = \frac{\text{g}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



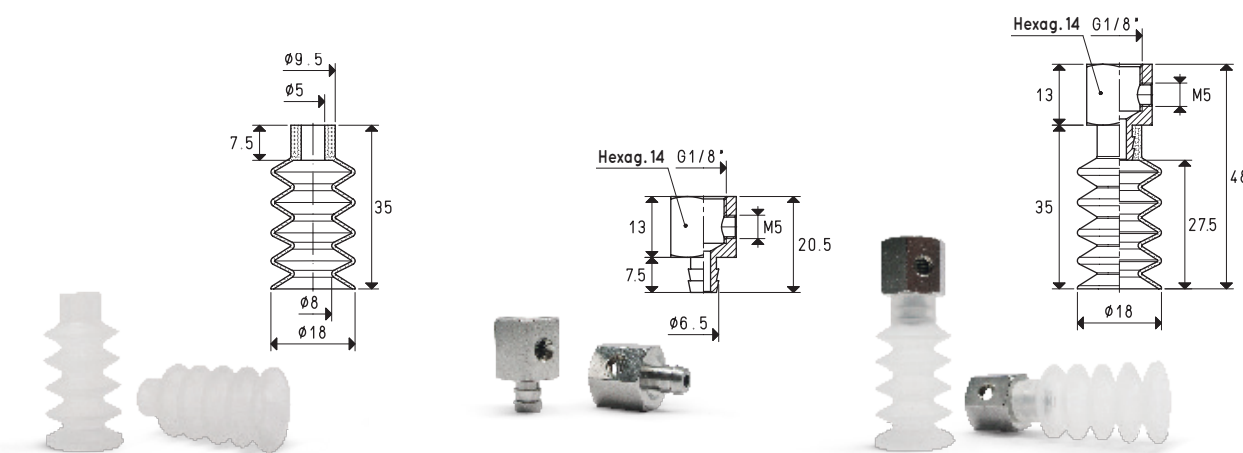
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 35 S	0.63	(S)	18	3.1	00 08 67	laiton	11.4	08 18 35 S	13.7



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 35 S	0.63	(S)	18	3.1	00 08 64	laiton	13.9	08 18 35 F S	16.2



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 35 S	0.63	(S)	18	3.1	00 08 65	laiton	13.7	08 18 36 F S	16.0

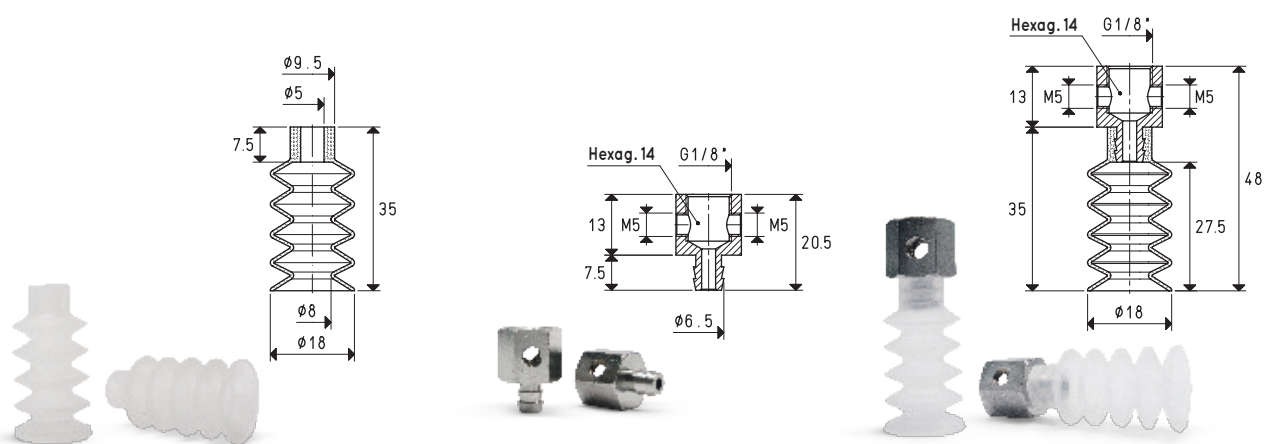
Mélange : (S) = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

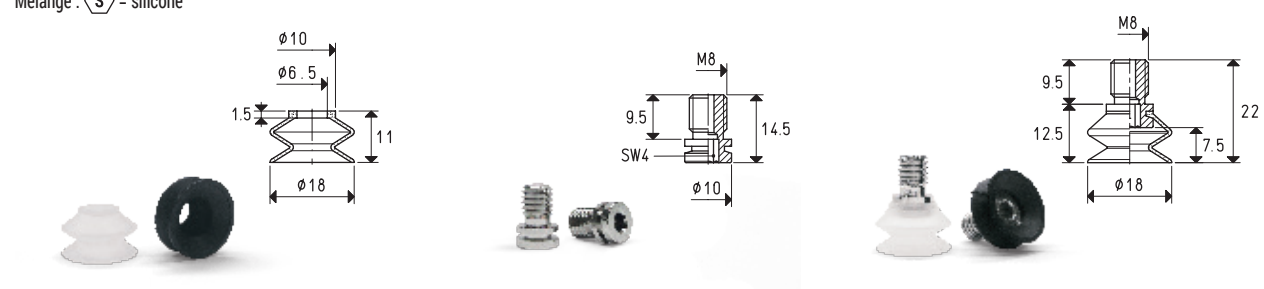
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{Kg}}{453.6} = \frac{\text{g}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

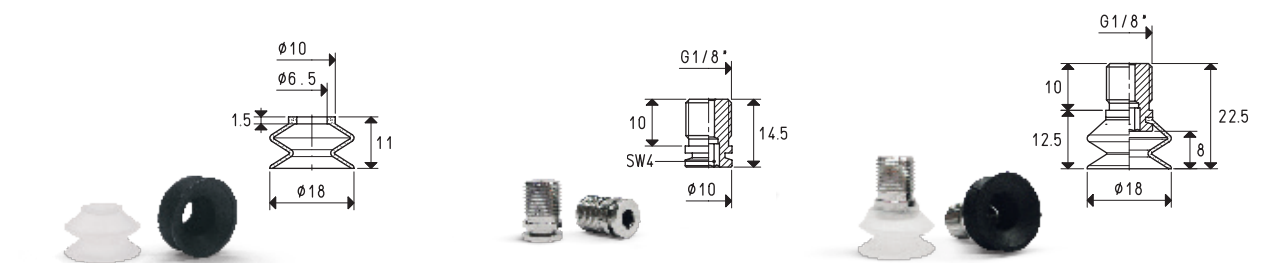


Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 35 S	0.63	(S)	18	3.1	00 08 66	OT58	13.5	08 18 37 F S	15.8

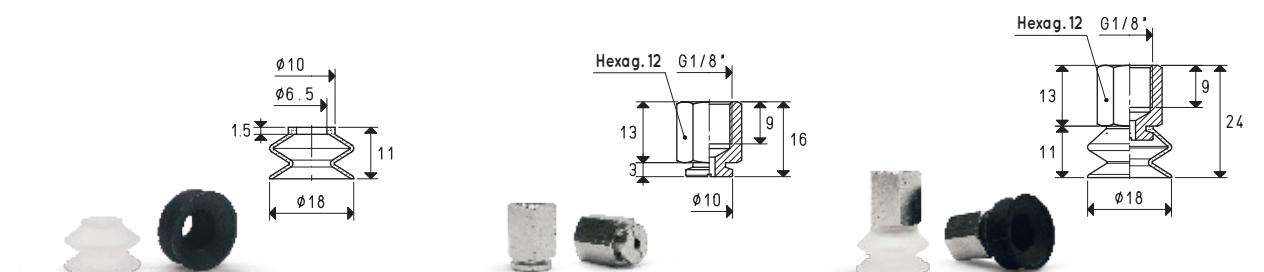
Mélange : (S) = silicone



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 50 *	0.63	(A)(N)(S)	5.5	1.1	00 08 07	OT58	4.8	08 18 50 *	5.5



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 50 *	0.63	(A)(N)(S)	5.5	1.1	00 08 61	OT58	6.5	08 18 51 *	7.2



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 18 50 *	0.63	(A)(N)(S)	5.5	1.1	00 08 62	OT58	9.4	08 18 52 *	10.1

* Compléter le code en indiquant le mélange : (A) = caoutchouc anti-huile ; (N) = para ; (S) = silicone

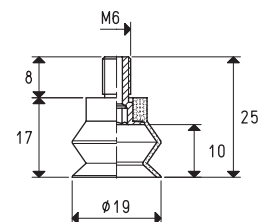
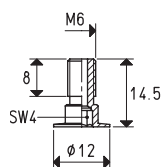
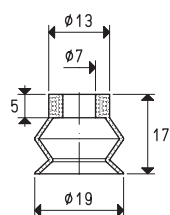
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

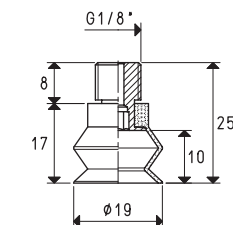
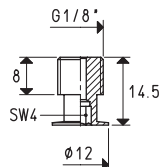
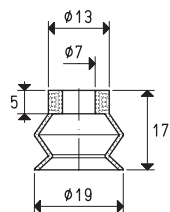
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



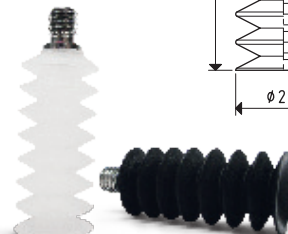
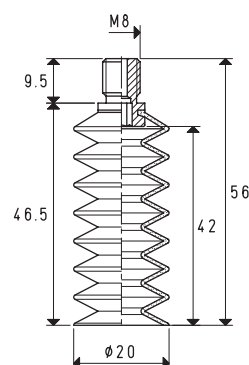
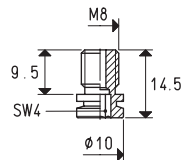
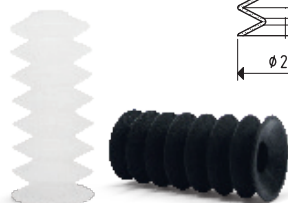
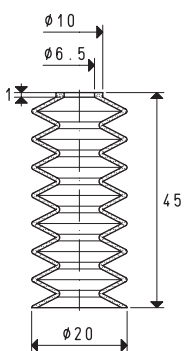
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 19 17 *	0.70	$\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$	8	1.9	00 08 08	laiton	2.7	08 19 17 *	4.0



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 19 17 *	0.70	$\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$	8	1.9	00 08 60	laiton	5.6	08 19 18*	6.9



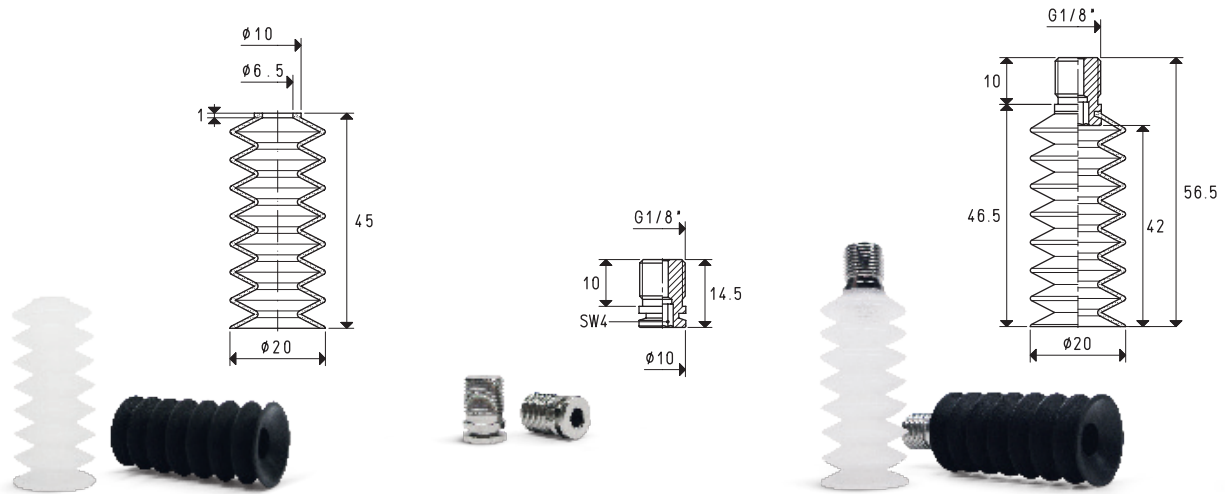
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 60 *	0.78	$\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$	28	5.4	00 08 07	OT58	4.8	08 20 60 *	9.0

* Compléter le code en indiquant le mélange : A = caoutchouc anti-huile ; N = para ; S = silicone

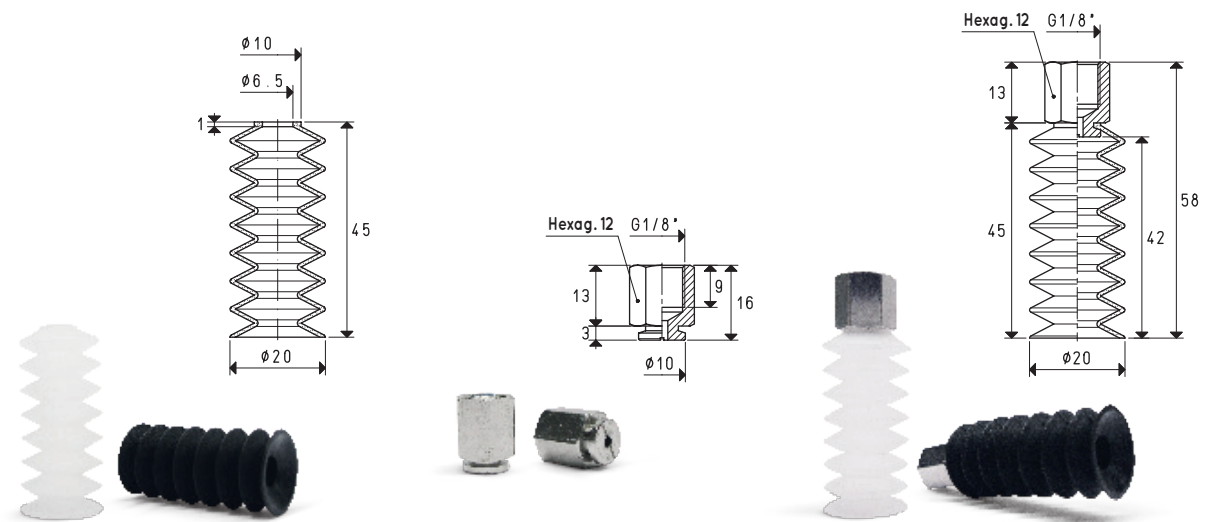
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 60 *	0.78		28	5.4	00 08 61	OT58	6.5	08 20 61 *	10.7



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 20 60 *	0.78		28	5.4	00 08 62	OT58	4.4	08 20 62 *	8.6

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

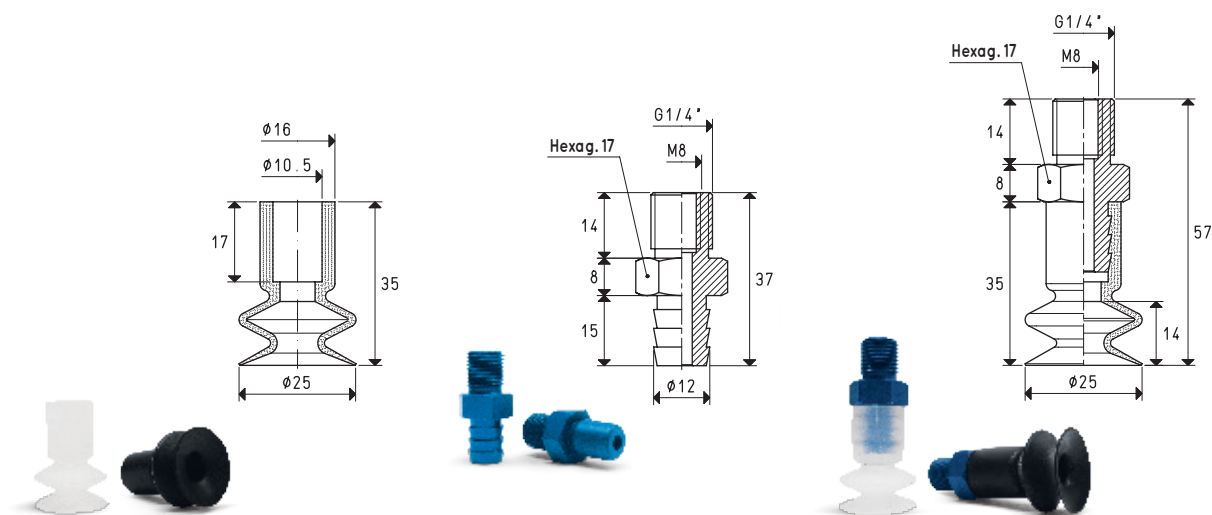
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

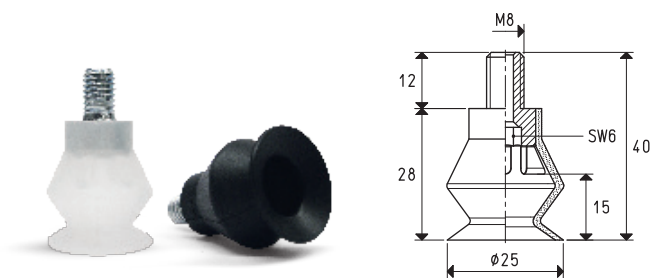
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



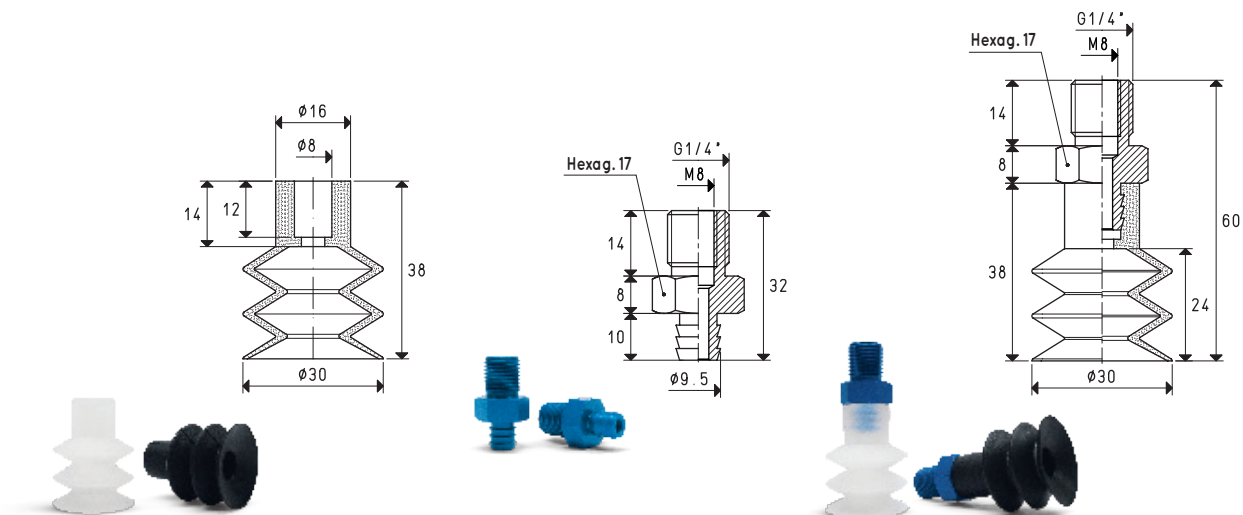
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 25 35 *	1.23	A N S	10	2.5	00 08 15	aluminium	12.3	08 25 35 *	17.3



Ventouse avec support vulcanisé Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume cm ³	Matériel support	Poids g
08 25 40 *	1.23	A N S	9	4.1	acier	13.0



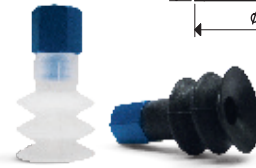
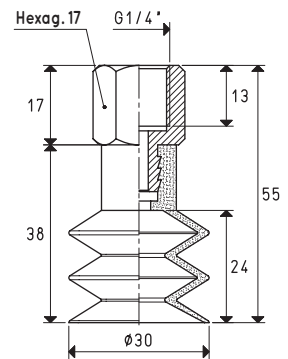
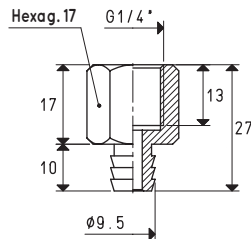
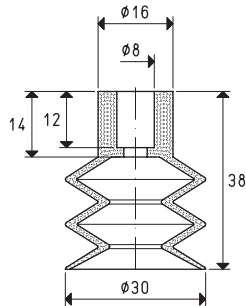
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 30 50 *	1.76	A N S	14	6.5	00 08 18	aluminium	10.3	08 30 50 *	17.9

* Compléter le code en indiquant le mélange : **A** = caoutchouc anti-huile ; **N** = para ; **S** = silicone

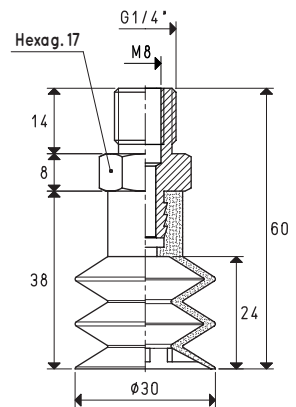
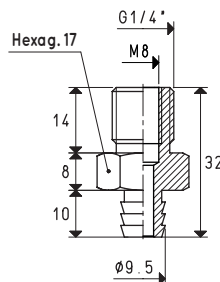
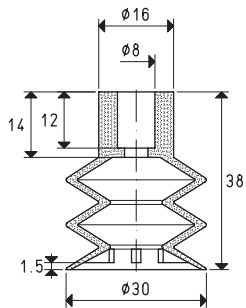
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 30 50 *	1.76		14	6.5	00 08 50	aluminium	8.5	08 30 50 F *	16.1



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 30 99 *	1.76		14	6.5	00 08 18	aluminium	10.3	08 30 99 *	18.5

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

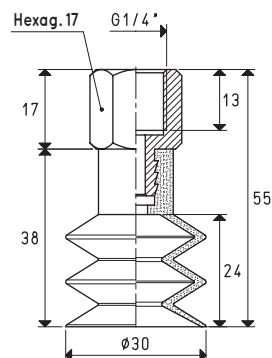
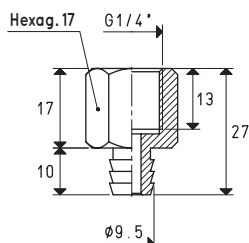
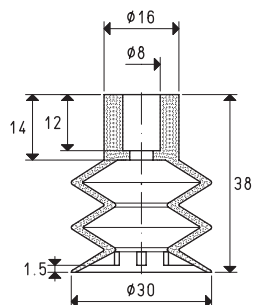
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

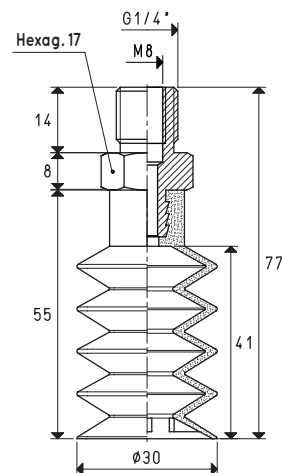
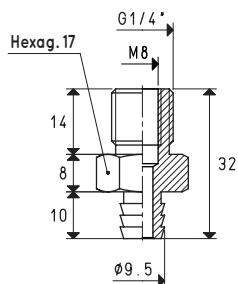
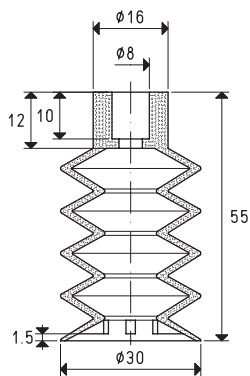
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{453.6}$ = $\frac{g}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 30 99 *	1.76		14	6.5	00 08 50	aluminium	8.5	08 30 99 F *	16.7



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 30 55 *	1.76		24	10.6	00 08 18	aluminium	10.3	08 30 55 *	23.1

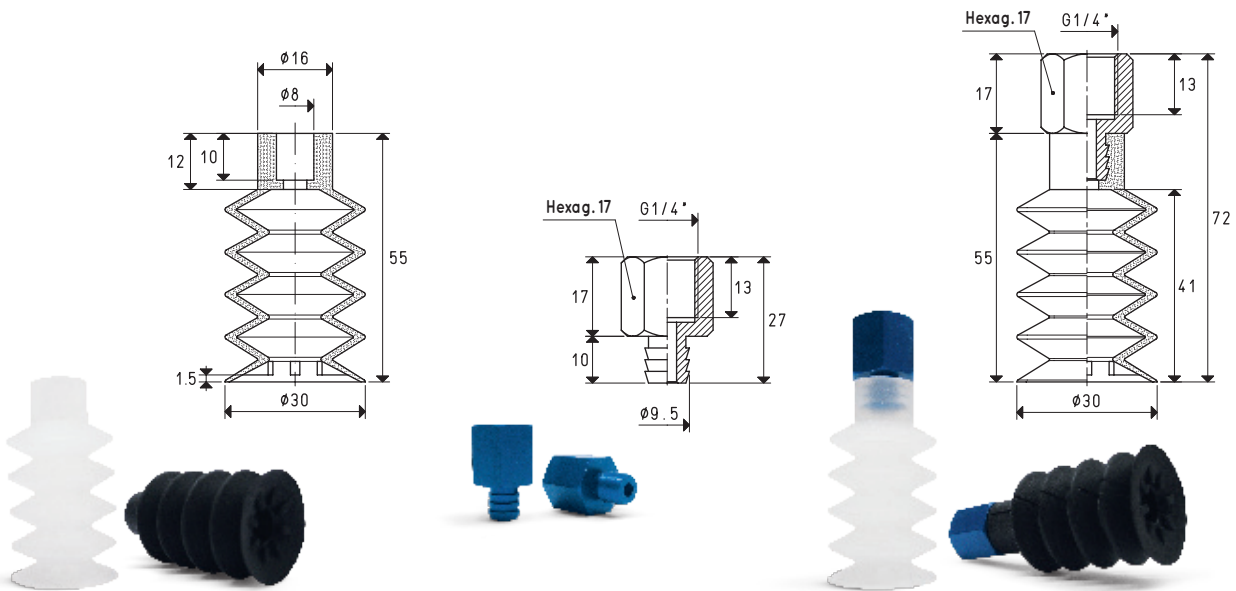
* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

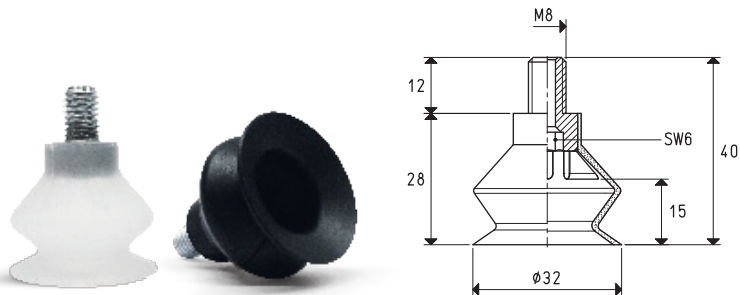
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{453.6}$ = $\frac{g}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

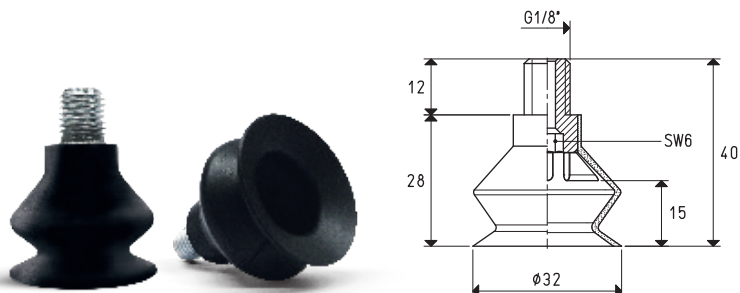
VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 30 55 *	1.76		24	10.6	00 08 50	aluminium	8.5	08 30 55 F *	21.3



Ventouse avec support vulcanisé Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume cm³	Matériel support	Poids g
08 32 40 *	2.00		10	6.9	acier	14.0



Ventouse avec support vulcanisé Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume cm³	Matériel support	Poids g
08 32 41 A	2.00		10	6.9	acier	14.1

Mélange : = caoutchouc anti-huile

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

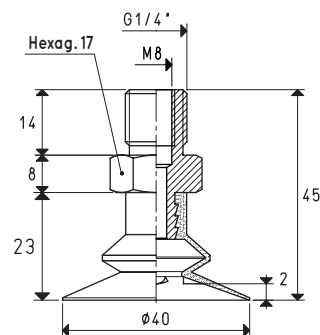
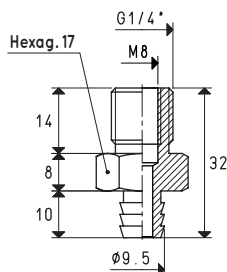
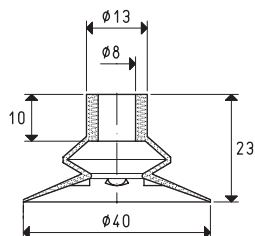
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

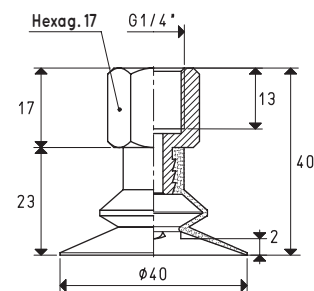
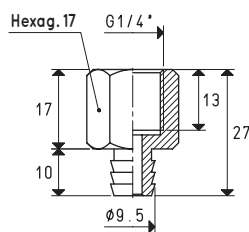
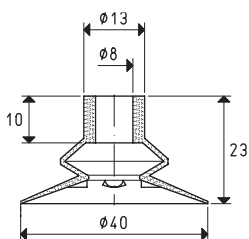
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 50 *	2.40	  	7	4.3	00 08 18	aluminium	10.3	08 40 50 *	14.9



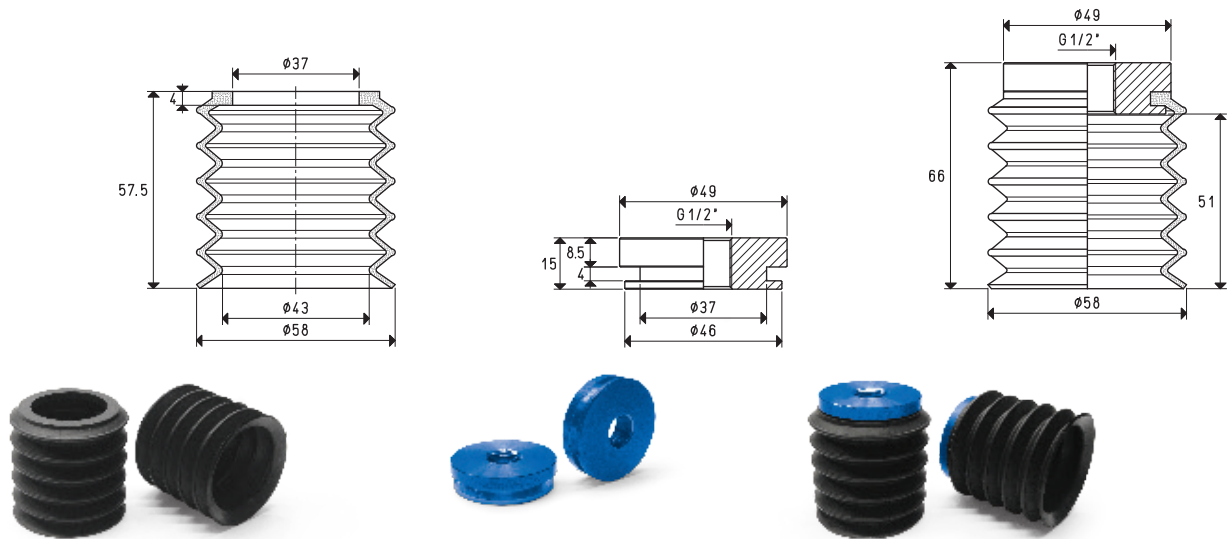
Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 40 50 *	2.40	  	7	4.3	00 08 50	aluminium	8.5	08 40 50 F *	13.1

* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = para ;  = silicone

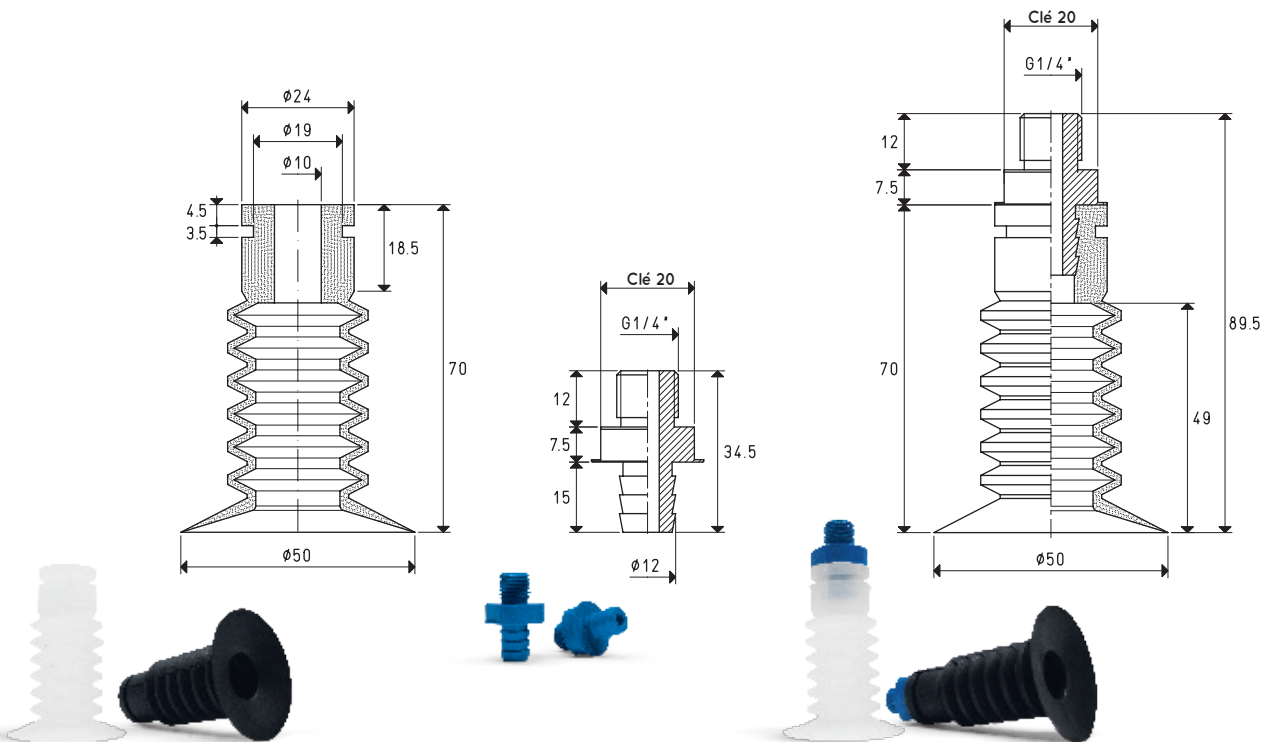
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 50 60 *	6.60		30	92.1	00 08 466	aluminium	56	08 50 60 *	82



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 50 70 *	4.90		28	32.2	00 08 148	aluminium	14.5	08 50 70 *	36.8

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

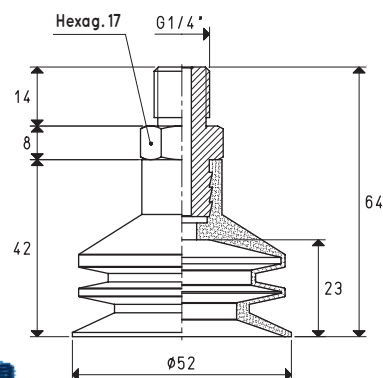
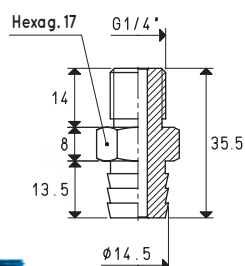
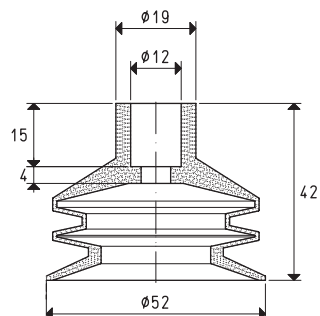
N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

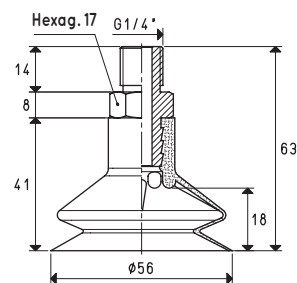
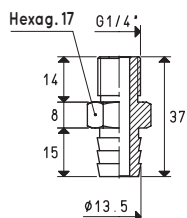
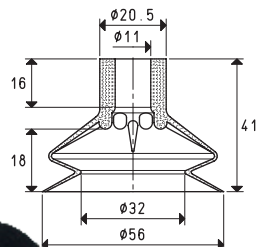
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 52 50 *	5.30	  	13	22.7	00 08 26	aluminium	13.5	08 52 50 *	38.2



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	Volume mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 56 30 *	6.15	  	18	28.0	00 08 127	aluminium	11.5	08 56 30 *	28.5

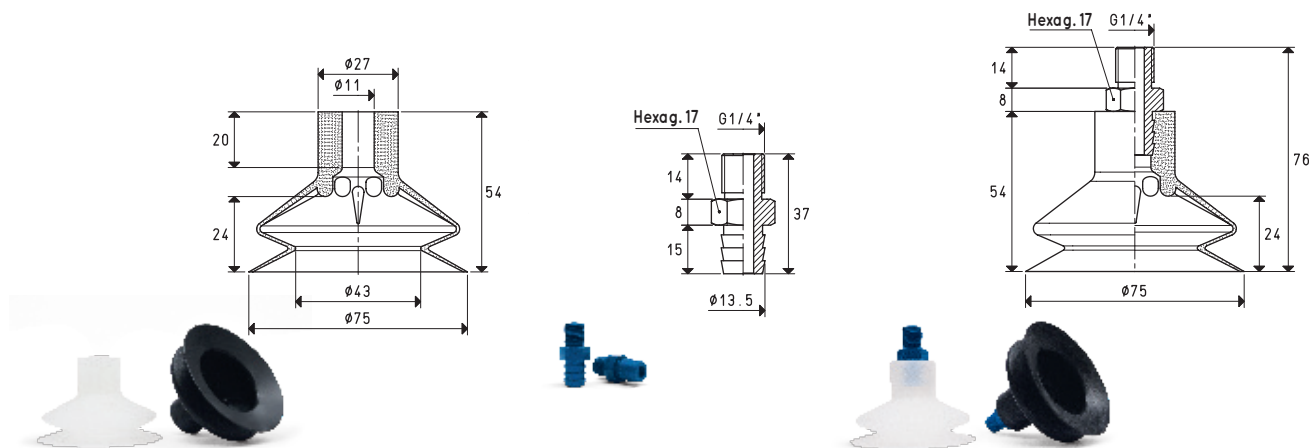
* Compléter le code en indiquant le mélange :  = caoutchouc anti-huile ;  = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

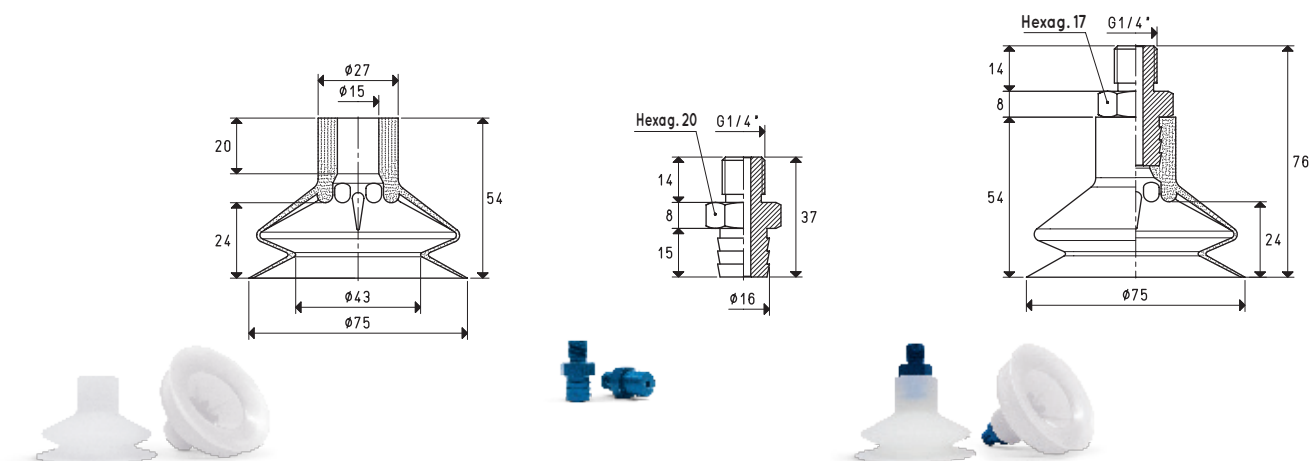
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES PARTICULIÈRES À SOUFFLET AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

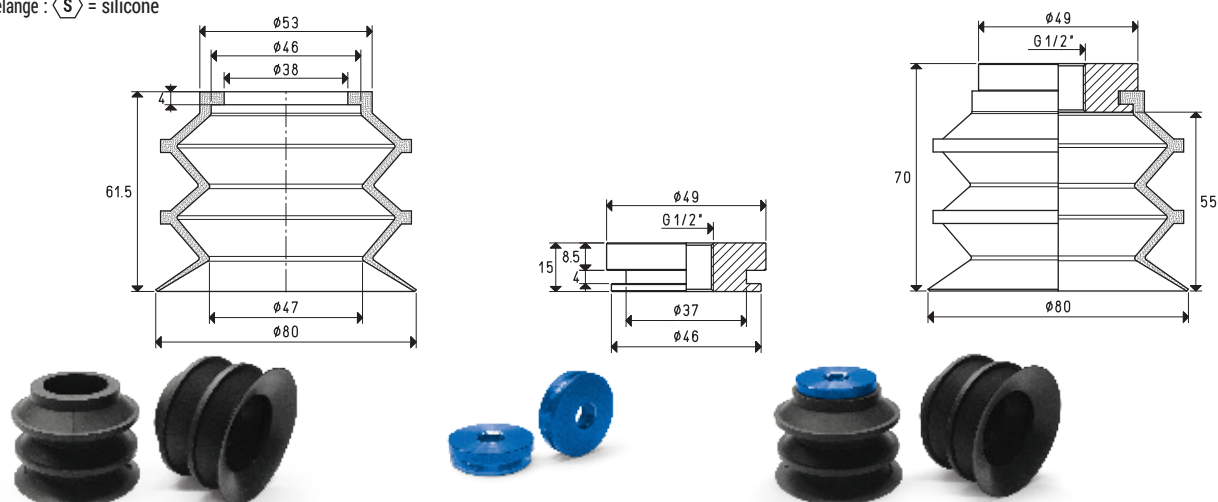


Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 75 30 *	11.04		24	62.9	00 08 127	aluminium	11.5	08 75 30 *	48.1



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchouc disponible	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 75 31 S	11.04		24	63.1	00 08 09	aluminium	18.1	08 75 31 S	54.7

Mélange : = silicone



Art. ventouse	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Course soufflet mm	VOLUME mm ³	Support art.	Matériel support	Poids g	Ventouse avec support art.	Poids g
01 80 60 *	12.56		37	145.9	00 08 466	aluminium	56	08 80 60 *	106

* Compléter le code en indiquant le mélange : = caoutchouc anti-huile ; = para ; = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134