

VENTOUSES DE BRIDAGE

Nos ventouses de bridage, entièrement conçues et fabriquées en Italie, représentent de véritables systèmes mobiles à dépression, idéals pour le maintien sécurisé des pièces lors de travaux mécaniques ou industriels. Grâce à l'utilisation du vide, ces dispositifs garantissent une prise stable, précise et non invasive.

Les systèmes sont particulièrement adaptés aux matériaux, même de forme irrégulière, à surface lisse, tels que : marbre, verre, métaux (ferreux et non ferreux) et plastiques. Les ventouses peuvent être installées facilement sur des centres d'usinage CNC. Elles sont particulièrement recommandées dans tous les cas où l'utilisation de tables magnétiques n'est pas possible. Notre gamme de produits comprend différentes typologies de solutions.

SUPPORTS AVEC GOUPILLE DE RETOUR ESCAMOTABLE série 23 : ils ont été conçus pour permettre un centrage et un positionnement rapide de la charge à fixer. La goupille de retour est actionnée par le vide lors de la phase de rentrée.

VENTOUSES ENCASTRABLES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE série 05 : Elles ont été conçues spécifiquement pour la réalisation de plans de travail par dépression. La surface de prise est délimitée par un joint torique (O-ring) en silicone ou par une ventouse plate.

VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC SUPPORT AUTOBLOQUANT série 16 : elles sont composées d'une ventouse plate montée à froid sur la partie supérieure du support et d'O-ring en silicone sur la partie inférieure.

VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE ET SUPPORT AUTOBLOQUANT POUR VERRE série 18 : elles sont composées d'une ventouse plate montée à froid sur la partie supérieure du support et d'O-ring en silicone sur la partie inférieure. Dotées d'un obturateur à sphère, elles permettent au vide de s'activer uniquement au contact de la pièce à maintenir.

VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE ET SUPPORT AUTOBLOQUANT ET TAPIS EN PLASTIQUE ANTIDÉRAPANT série 18 : comme la version précédente, avec en plus un tapis en plastique antidérapant, elles conviennent parfaitement au bridage du verre et du marbre lisse.

VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE, SUPPORT AUTOBLOQUANT ET BOUTON DE DÉBLOCAGE POUR VERRE série 21 : elles présentent les mêmes caractéristiques que la série 18, mais sont équipées d'un bouton de déblocage, qui permet le positionnement ou le déplacement du support même lorsque le vide est déjà activé.

VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE série 28 : tous les supports de bridage des versions de la série 18 peuvent être réalisés sans système autobloquant. Ils sont donc adaptés au bridage mécanique sur des bancs de mesure au moyen de rainures en « T ».

Afin de répondre aux exigences toujours plus élevées des constructeurs de machines pour le travail du verre, nous avons développé une gamme de ventouses de haute précision, avec une cote en hauteur garantie dans une tolérance de $\pm 0,05$ mm. Les ventouses plates standard sont disponibles en trois composés différents : NBR, Para et Silicone.

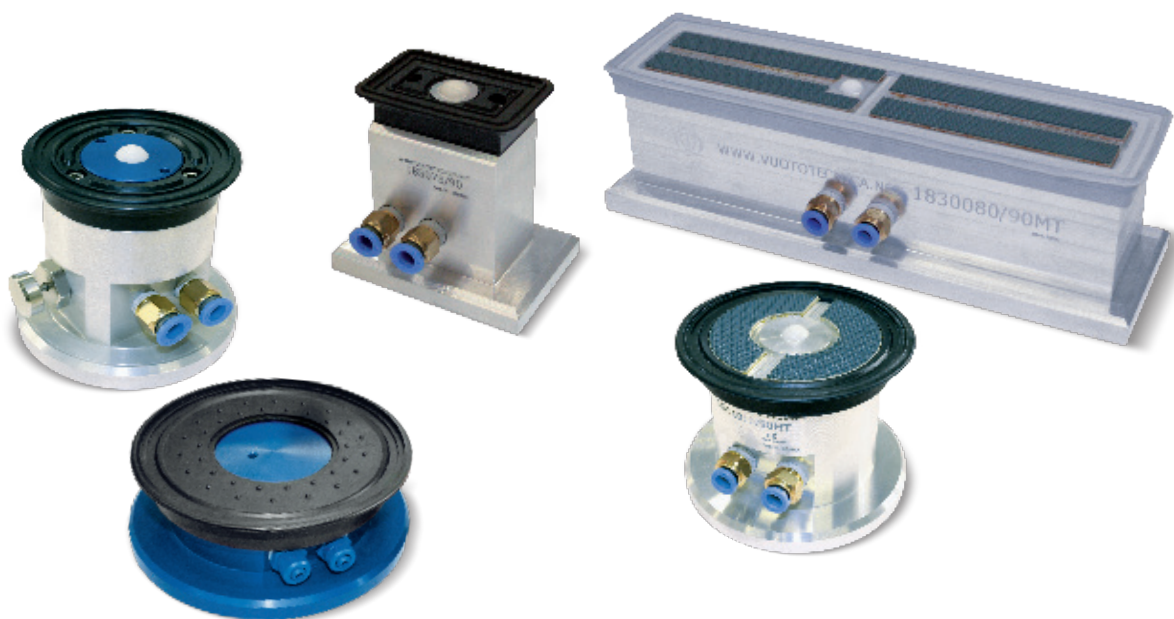
Le joint périphérique inférieur est délimité par un O-ring exclusivement en silicone.

Toutes les ventouses, qu'elles soient avec support autobloquant ou à bridage mécanique, sont conçues en maintenant une hauteur de prise constante, permettant leur utilisation combinée même entre des modèles de formes et dimensions différentes. Sur demande, nous réalisons également des supports aux hauteurs hors standard, afin de s'adapter à des usinages CNC particulièrement complexes ou spécialisés.

Pour plus de détails sur les spécifications techniques des modèles, nous vous invitons à consulter les pages suivantes.

Pour un choix optimal du système de bridage le mieux adapté à votre application, notre Service Technique est à disposition pour fournir conseils et support personnalisé.

Remarque : la vente peut être soumise à des lots minimums, en fonction du type de produit demandé.





VENTOUSES DE BRIDAGE

Afin de répondre aux exigences toujours plus élevées des constructeurs de machines pour le travail du verre, nous avons développé une gamme de ventouses de haute précision, avec une cote en hauteur garantie dans une tolérance de $\pm 0,05$ mm.

Les ventouses plates standard sont disponibles en trois composés différents : NBR, Para et Silicone.

Le joint périphérique inférieur est délimité par un O-ring exclusivement en silicone.

Toutes les ventouses, qu'elles soient avec support autobloquant ou à bridage mécanique, sont conçues en maintenant une hauteur de prise constante, permettant leur utilisation combinée même entre des modèles de formes et dimensions différentes.

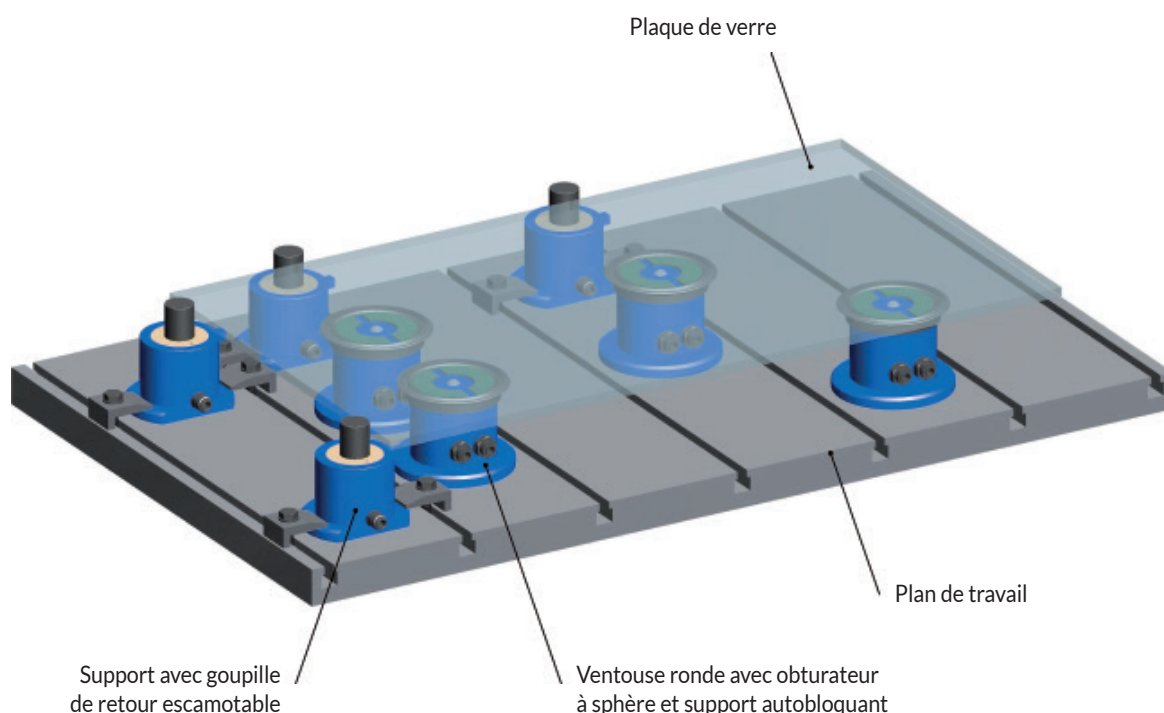
Sur demande, nous réalisons également des supports aux hauteurs hors standard, afin de s'adapter à des usinages CNC particulièrement complexes ou spécialisés.

Pour plus de détails sur les spécifications techniques des modèles, nous vous invitons à consulter les pages suivantes.

Pour un choix optimal du système de bridage le mieux adapté à votre application, notre Service Technique est à disposition pour fournir conseils et support personnalisé.

Remarque : la vente peut être soumise à des lots minimums, en fonction du type de produit demandé.

Fiches techniques



SUPPORTS AVEC GOUPILLE DE RETOUR ESCAMOTABLE, série 23

Les supports avec butée ont été conçus pour permettre le centrage rapide de la charge à fixer avec les ventouses sur le plan de la machine.

La butée, liée à un piston, est actionnée par le vide en phase d'escamotage et de permanence dans son logement et par un ressort en acier inox pour son extraction.

La fixation de ces supports sur le plan de travail est mécanique.

La butée est réalisée en matière plastique, tandis que le support est en aluminium anodisé.

De série, elles sont équipées d'un raccord rapide pour la connexion au vide.



VENTOUSES ENCASTRABLES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE, série 05

Ces ventouses ont la caractéristique d'ouvrir l'aspiration et donc de créer le vide uniquement lorsque la charge à retenir actionne la sphère d'étanchéité de l'obturateur.

La surface de préhension, dans cette version, est délimitée par un joint O-ring en silicone qui garantit également son étanchéité.

Conçues spécialement pour la réalisation de plans de travail par dépression, ces ventouses encastrables sont entièrement construites en aluminium anodisé.



VENTOUSES ENCASTRABLES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE, série 05

Le fonctionnement de ces ventouses est le même que celui décrit précédemment ; elles se différencient seulement par le joint d'étanchéité qui, dans ces dernières, est composé de ventouses plats listées dans le tableau.

Elles sont particulièrement adaptées pour l'industrie du verre et dans tous les cas où il est impossible d'utiliser des plans magnétiques. Elles sont construites en aluminium anodisé mais, sur demande, peuvent être fabriquées avec d'autres métaux.

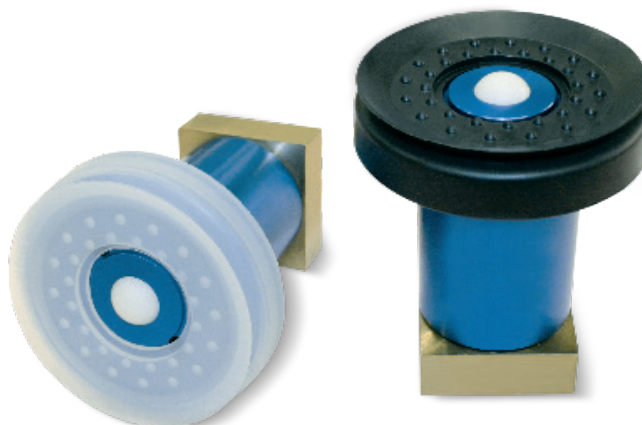


VENTOUSES ENCASTRABLES SPÉCIALES, AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE, série 05

Ces ventouses ont la caractéristique d'ouvrir l'aspiration et donc de créer le vide uniquement lorsque la charge à retenir actionne la sphère d'étanchéité de l'obturateur.

Conçues spécialement pour les plans de travail par dépression des machines pour l'usinage du bois, elles se différencient de celles précédemment décrites pour la précision de leur support cylindre, qui est rectifié, et pour le bloc tableau de fermeture dont elles sont dotées, qui a la double fonction d'éviter que la ventouse ne tourne et de permettre la connexion à l'aspiration. Les ventouses, montées à froid, sont celles plates listées dans le tableau, dans les différents mélanges.

Le support de ces ventouses est réalisé en aluminium anodisé, tandis que le bloc de fermeture est en laiton.





VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC SUPPORT AUTOBLOQUANT, série 16

Ces ventouses sont de vrais systèmes de fixation mobiles. Elles sont constituées de :

- Un support robuste en aluminium anodisé avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint, qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui ;
- Une ventouse plate ronde de série, montée à froid sur la partie supérieure du support, pour la préhension de la charge à retenir ;
- Deux raccords rapides pour la connexion au vide.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support du plan d'appui et pour la préhension et le relâchement de la charge peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.

Toutes les ventouses avec support autobloquant de celle-ci et des autres séries, avec le plan de préhension à la même hauteur, peuvent être employées en même temps, même si le type ou les dimensions sont différents.



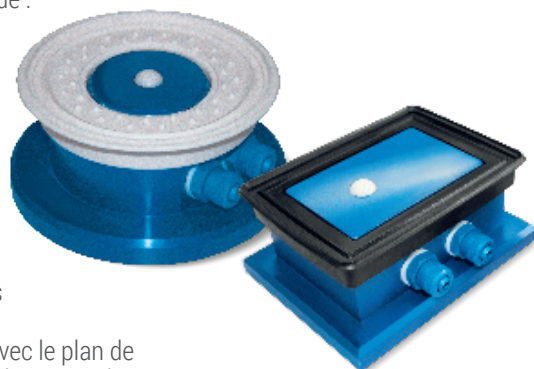
VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE ET SUPPORT AUTOBLOQUANT série 18

Ces ventouses sont de vrais systèmes de fixation mobiles. Elles sont constituées de :

- Un support robuste en aluminium anodisé avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint, qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui ;
- Une ventouse plate ronde de série, montée à froid sur la partie supérieure du support, pour la préhension de la charge à retenir ;
- Un obturateur à sphère, qui a la caractéristique de s'ouvrir et donc de créer le vide à l'intérieur de la ventouse uniquement lorsque la charge à retenir l'actionne ;
- Deux raccords rapides pour la connexion au vide.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support du plan d'appui et pour la préhension et le relâchement de la charge peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.

Toutes les ventouses avec support autobloquant de celle-ci et des autres séries, avec le plan de préhension à la même hauteur, peuvent être employées en même temps, même si le type ou les dimensions sont différents.



VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE ET SUPPORT AUTOBLOQUANT ET TAPIS EN PLASTIQUE ANTIDÉRAPANT série 18

Ces ventouses sont de vrais systèmes de fixation mobiles.

Elles sont constituées de :

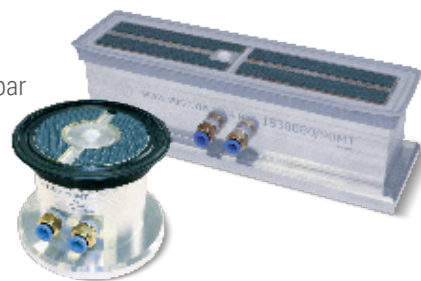
- Un support robuste en aluminium anodisé avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint, qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui ;
- Une ventouse plate ronde de série, montée à froid sur la partie supérieure du support, pour la préhension de la charge à retenir ;
- Un obturateur à sphère, qui a la caractéristique de s'ouvrir et donc de créer le vide à l'intérieur de la ventouse uniquement lorsque la charge à retenir l'actionne ;
- Deux raccords rapides pour la connexion au vide.

Les ventouses ont le plan de préhension recouvert d'un tapis en plastique spécial antidérapant, particulièrement indiqué pour la fixation du verre et du marbre lisse.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support du plan d'appui et pour la préhension et le relâchement de la charge peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.

Toutes les ventouses avec support autobloquant de celle-ci et des autres séries, avec le plan de préhension à la même hauteur, peuvent être employées en même temps, même si le type ou les dimensions sont différents.

N.B. Avec le code 28 au lieu du 18, elles sont disponibles avec le support adapté pour la fixation mécanique.



N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE ET SUPPORT AUTOBLOQUANT POUR VERRE série 18

Le besoin des constructeurs de machines pour l'usinage du verre d'avoir des systèmes de fixation toujours plus précis et sûrs nous a conduit à concevoir et à réaliser cette nouvelle série de ventouses.

En plus de la sécurité de la préhension garantie par la forme particulière de la ventouse spécialement étudiée, elle est caractérisée par une grande précision en hauteur, dont la cote nominale est comprise dans une tolérance de seulement cinq centièmes de millimètres.

Elles sont aussi constituées de :

- Un support robuste en aluminium anodisé avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint, qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui ;
- Une ventouse plate ronde, vulcanisée sur son support métallique et fixée avec des vis sur la partie supérieure du support pour la préhension de la charge à retenir ;
- Un obturateur à sphère, qui a la caractéristique de s'ouvrir et donc de créer le vide à l'intérieur de la ventouse uniquement lorsque la charge à retenir l'actionne ;
- Deux raccords rapides pour la connexion au vide.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support du plan d'appui et pour la préhension et le relâchement du verre peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.



VENTOUSES RONDES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE, SUPPORT AUTOBLOQUANT ET BOUTON DE DÉBLOCAGE POUR VERRE série 21

Le besoin des constructeurs de machines pour l'usinage du verre d'avoir des systèmes de fixation toujours plus précis et sûrs nous a conduit à concevoir et à réaliser cette nouvelle série de ventouses.

En plus de la sécurité de la préhension garantie par la forme particulière de la ventouse spécialement étudiée, elle est caractérisée par une grande précision en hauteur, dont la cote nominale est comprise dans une tolérance de seulement cinq centièmes de millimètres.

Elles sont aussi constituées de :

- Un support robuste en aluminium anodisé avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint, qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui ;
- Une ventouse plate ronde, vulcanisée sur son support métallique et fixée avec des vis sur la partie supérieure du support pour la préhension de la charge à retenir ;
- Un obturateur à sphère, qui a la caractéristique de s'ouvrir et donc de créer le vide à l'intérieur de la ventouse uniquement lorsque la charge à retenir l'actionne ;
- Un bouton de déblocage permettant de positionner le support même lorsque le vide est introduit ;
- Deux raccords rapides pour la connexion au vide.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support du plan d'appui et pour la préhension et le relâchement du verre peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.



VENTOUSES RONDES ET RECTANGULAIRES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE, SUPPORT AUTOBLOQUANT ET BOUTON DE DÉBLOCAGE série 21

Ces ventouses sont de vrais systèmes de fixation mobiles.

Elles sont constituées de :

- Un support robuste en aluminium anodisé avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint, qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui ;
- Une ventouse plate ronde de série, montée à froid sur la partie supérieure du support, pour la préhension de la charge à retenir ;
- Un obturateur à sphère, qui a la caractéristique de s'ouvrir et donc de créer le vide à l'intérieur de la ventouse uniquement lorsque la charge à retenir l'actionne ;
- Un bouton de déblocage permettant de positionner le support même lorsque le vide est introduit.
- Deux raccords rapides pour la connexion au vide.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support du plan d'appui et pour la préhension et le relâchement de la charge peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.

Toutes les ventouses avec support autobloquant de celle-ci et des autres séries, avec le plan de préhension à la même hauteur, peuvent être employées en même temps, même si le type ou les dimensions sont différents.



N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$