



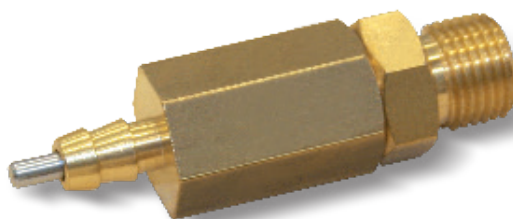
PORTE-VENTOUSES MINI AVEC PALPEUR, SANS SUSPENSION

Ils ont la même fonction que les porte-ventouses mini avec palpeur mais, pour réduire encore plus les dimensions d'encombrement, ils ont été privés de ressort d'amortissement, de tuyau fileté avec écrous pour la fixation sur l'automatisme et de raccord rapide.

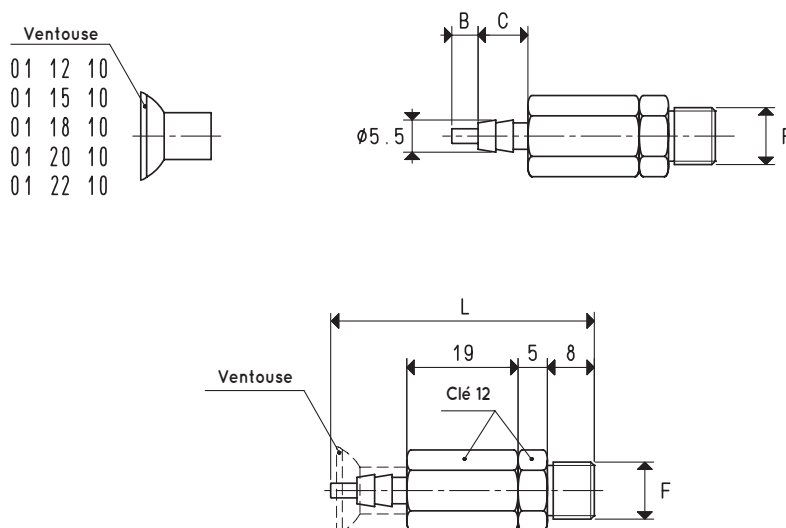
Ce type de porte-ventouses doit être monté directement sur le collecteur de vide ; afin de permettre un montage rapide, l'embout est équipé d'un cône fileté mâle.

Ils sont constitués de :

- Une tige en laiton pour la fixation de la ventouse ;
- Un palpeur, solidaire d'un obturateur conique qui a pour fonction d'ouvrir l'aspiration et donc de créer le vide, uniquement lorsque la ventouse entre en contact avec la charge à soulever.



VERSION 20 12 61



Art.	B	C	F Ø	L	Poids g
20 12 61	4.5	8.5	G1/8"	45	24.0
Pour ventouse art.					
01 12 10 - 01 15 10 - 01 18 10 - 01 20 10 - 01 22 10					

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTE-VENTOUSES MINI AVEC PALPEUR, SANS SUSPENSION

Ils ont la même fonction que les porte-ventouses mini avec palpeur mais, pour réduire encore plus les dimensions d'encombrement, ils ont été privés de ressort d'amortissement, de tuyau fileté avec écrous pour la fixation sur l'automatisme et de raccord rapide.

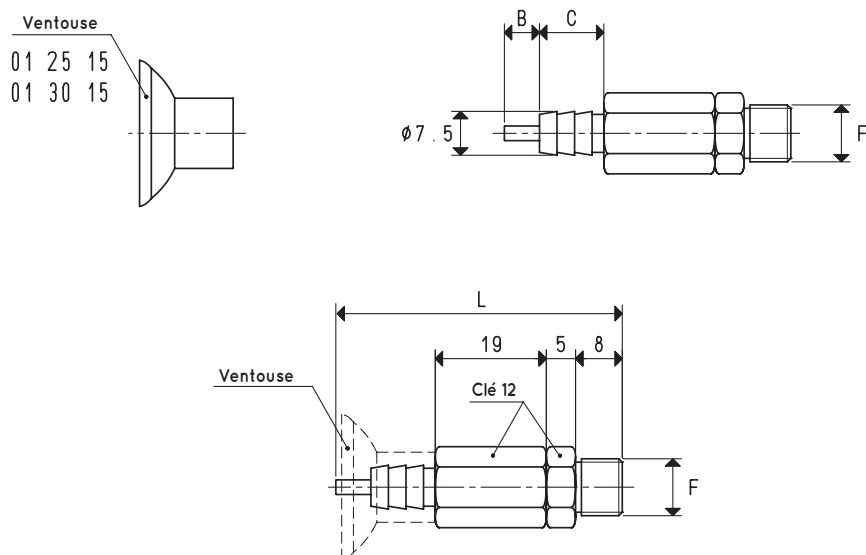
Ce type de porte-ventouses doit être monté directement sur le collecteur de vide ; afin de permettre un montage rapide, l'embout est équipé d'un cône fileté mâle.

Ils sont constitués de :

- Une tige en laiton pour la fixation de la ventouse ;
- Un palpeur, solidaire d'un obturateur conique qui a pour fonction d'ouvrir l'aspiration et donc de créer le vide, uniquement lorsque la ventouse entre en contact avec la charge à soulever.



VERSION 20 25 61



Art.	B	C	F Ø	L	Poids g
20 25 61	6	11	G1/8"	49	24.0
Pour ventouse art. 01 25 15 - 01 30 15					

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



PORTE-VENTOUSES MINI AVEC PALPEUR, SANS SUSPENSION

Ils ont la même fonction que les porte-ventouses mini avec palpeur mais, pour réduire encore plus les dimensions d'encombrement, ils ont été privés de ressort d'amortissement, de tuyau fileté avec écrous pour la fixation sur l'automatisme et de raccord rapide.

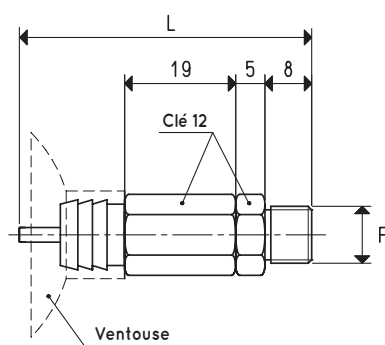
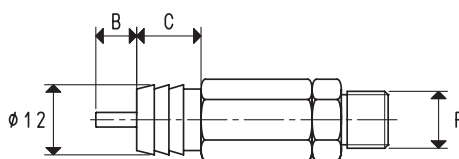
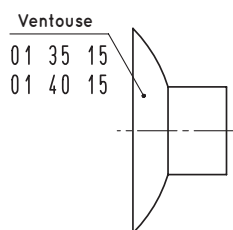
Ce type de porte-ventouses doit être monté directement sur le collecteur de vide ; afin de permettre un montage rapide, l'embout est équipé d'un cône fileté mâle.

Ils sont constitués de :

- Une tige en laiton pour la fixation de la ventouse ;
- Un palpeur, solidaire d'un obturateur conique qui a pour fonction d'ouvrir l'aspiration et donc de créer le vide, uniquement lorsque la ventouse entre en contact avec la charge à soulever.



VERSION 20 35 61



Art.	B	C	F Ø	L	Poids g
20 35 61	7	11	G1/8"	50	32.0
Pour ventouse art. 01 35 15 - 01 40 15					

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$